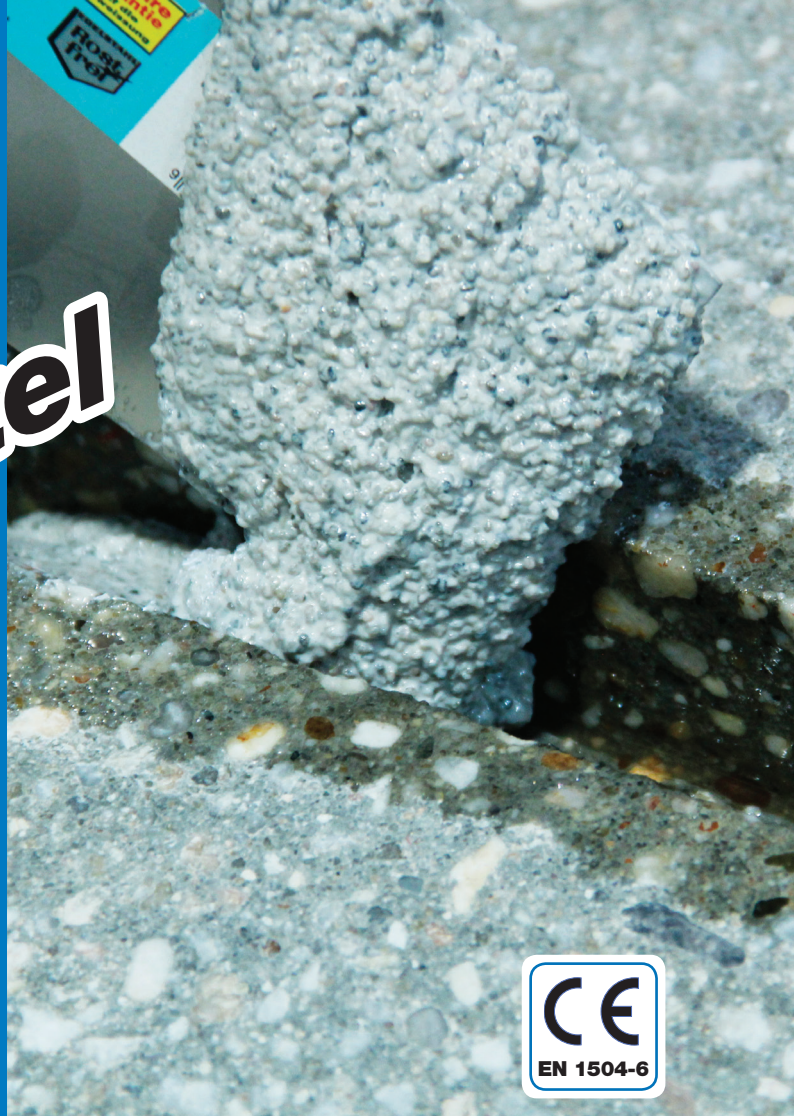




# Mapepoxy L-Mørtel

**Tre-komponent  
epoksy til forankring**



## **BRUKSOMRÅDE**

**Mapepoxy L-mørtel** er en tre-komponent, svinnfri, hurtigherdende mørtel som benyttes til forankring av bolter, armeringsjern o.l. i fjell og betong.

**Mapepoxy L-mørtel** er egnet til montering av betongelementer, og i kjerneboret hull.

**Mapepoxy L-mørtel** kan også brukes til epoksy understøp av mindre fundamenter hvor det er behov for en mørtel med høy fasthet og rask herdeutvikling.

## **TEKNISKE EGENSKAPER**

**Mapepoxy L-mørtel** er basert på en fylt epoksyharpiks og et akselerert polyamin.

**Mapepoxy L-mørtel** inneholder ikke benzylalkohol eller andre mykgjørere som kan endre produktets egenskaper over tid.

**Mapecoat L-Mørtel** er i samsvar med prinsippene beskrevet i NS-EN 1504-9 "Produkter og systemer for reparasjon av betongkonstruksjoner: Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar. Allmene regler for bruk av produkter og systemer", og kravene beskrevet i NS-EN 1504-6 "Forankring av armeringsstang".

## **PÅFØRING**

### **Klargjøring av underlaget:**

Betongen eller fjellet skal være rent, tørt og støvfritt. Temperaturen i luft og på underlaget skal være minst + 5 °C ved påføring og herding.

### **Klargjøring av produktet:**

Komp. A og komp. B bør ved blanding ha en temperatur på minst +15 °C. Komp. B helles i spannet til komp. A, og blandes med en langsomtgående drill med visp i minst 3 minutter til produktet er helt homogent. Deretter tilsettes blandingen til komp. C, og blandes igjen til produktet er helt homogent.

Produktet må ikke tynnes.

### **Påføring av produktet:**

#### **Til bruk ved forankring av bolter**

Det er anbefalt at det ved boring av hull brukes et tillegg på minimum 10 mm ut i fra boltens størrelse. Etter boring rengjøres hullet, og **Mapepoxy L-mørtel** helles ned i hullet med f.eks. trakt. Deretter presses boltene på plass, og fikseres til mørtelen er tilstrekkelig herdet.

Borehull bør være tørre under montering, selv om det kan oppnås gode resultater selv når flaten er fuktig. Alt fritt vann må imidlertid fjernes.

#### **Til bruk ved understøp**

Maskinene eller kranbanen nivelleres opp og massen gyses inn under. En annen fremgangsmåte er å nivellere

## TEKNISKE DATA (typiske verdier)

| PRODUKTIDENTITET                                | Komponent A                                      | Komponent B   | Komponent C                          |                                     |
|---|--|---|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Farge:  | grå  | sort  | nøytral                              |                                     |
| Konsistens:                                     | tykk væske                                       | væske   | pulver                               |                                     |
| Densitet (g/cm <sup>3</sup> ):                  | 1,60   | 0,91  | -                                    |                                     |
| Brookfield viskositet ved +23°C (mPa•s):        | ca. 90 000                                       | ca. 20  | -                                    |                                     |
| PÅFØRINGSDATA                                   |  |   |                                      |                                     |
| Farge etter blanding:                           | grå  |   |                                      |                                     |
| Blandingsforhold:                               | 40:5:56<br>komponent A: komponent B: komponent C |   |                                      |                                     |
| Konsistens på blanding:                         | tykk væske                                       |   |                                      |                                     |
| Densitet på blanding (kg/m <sup>3</sup> ):      | ca. 2 000  |   |                                      |                                     |
| Brookfield viskositet på blanding (mPa•s):      | ca. 50 000                                       |   |                                      |                                     |
| Brukstemperatur:                                | +5°C - 30°C                                      |   |                                      |                                     |
| Potlife (EN 9514 – 500 g):                      | 26 min.  |   |                                      |                                     |
| ENDELIG RESULTAT (7 døgn ved +23°C og 50% R.H.) |  |   |                                      |                                     |
| Trykkfasthet (EN 12190):                        | 20 °C  |   | 5°C                                  |                                     |
|   | 2,5 timer<br>ca. 40 N/mm <sup>2</sup>            | 7 døgn<br>ca. 100 N/mm <sup>2</sup>   | 16 timer<br>ca. 60 N/mm <sup>2</sup> | 28 døgn<br>ca. 95 N/mm <sup>2</sup> |
| Bøyestrekfasthet (EN 12190):                    | ca. 18 N/mm <sup>2</sup>                         | ca. 40 N/mm <sup>2</sup>  | ca. 27 N/mm <sup>2</sup>             | ca. 40 N/mm <sup>2</sup>            |
| E-modul:  | ca. 17 000 MPa                                   |   |                                      |                                     |
| Herdetid:                                       | 7 døgn   |   |                                      |                                     |
| Spesifikke krav til produkt                     | Testmetode                                       | Krav i henhold til EN 1504-6 for forankring av armeringsjern                              |                                      | Produktegenskaper                   |
| Utrekkingsmotstand:                             | EN 1881  | Forskyving < 0,6 mm ved kraft på 75 kN  |                                      | < 0,13 mm                           |
| Kloridinnhold:                                  | EN 1015-17                                       | < 0,05%   |                                      | Ikke aktuelt                        |
| Glasstemperatur:                                | EN 6272-1  | > 45 °C eller 20 °C over maksimal temperatur for konstruksjonen i bruk.<br>Høyeste verdi. |                                      | > 45 °C                             |
| Brannpåvirkning:                                | EN 13501-1                                       | Deklartert verdi  |                                      | E                                   |
| Kryp under strekkbelastning:                    | EN 1544  | Forskyving < 0,6 mm ved kraft på 50 kN i 3 måneder  |                                      | < 0,20 mm                           |

opp og benytte motskruer. Kranskinnen heves så noe og massen fylles på med litt overhøyde. Skinnen skrues deretter ned i riktig stilling og overskuddsmasse presses ut og opp på siden.

### **OBS!**

**Mapepoxy L-Mørtel** har varmeutvikling under utharding, og aktuell temperatur og volum må vurderes i forkant av arbeidet. Andre egnede produkter er **Mapepoxy FU** og **Mapepoxy BI 1,8**.

### **RENGJØRING**

Verktøy og utstyr vaskes umiddelbart etter bruk med **Spesialtynner**, etanol eller annet rengjøringsmiddel for epoksy. Etter at produktet har herdet kan det kun fjernes mekanisk.

### **FORBRUK**

Til bruk som forankring: avhenger av diameter på borehull og bolt, samt forankringslengde. Tabellen gir veiledende teoretisk forbruk.

| Bolt<br>(Ø - mm) | Hull<br>(Ø - mm) | Dybde<br>(mm) | Forbruk pr. bolt<br>(kg) |
|------------------|------------------|---------------|--------------------------|
| 16               | 26               | 500           | 0,33                     |
| 20               | 30               | 500           | 0,39                     |
| 24               | 34               | 500           | 0,46                     |
| 28               | 38               | 500           | 0,52                     |
| 32               | 42               | 500           | 0,58                     |

Til bruk som understøp: ca 2,0 kg/l

### **EMBALLASJE**

10,1 kg sett: Komponent A = 4,0 kg,  
Komponent B = 0,5 kg  
Komponent C = 5,6 kg

### **LAGRING**

Lagret mellom +5 °C og +30 °C i uåpnet original emballasje forandres ikke bruksverdien de første 24 månedene.

### **SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK**

**Mapepoxy L-Mørtel** komponent A er irriterende for øynene og huden. Det kan forårsake overfølsomhet når det kommer i kontakt med huden. Ved påføring av produktet, anbefales det å bruke verneklær, hansker og vernebriller.

**Mapepoxy L-Mørtel** komponent B er etsende. Den er farlig ved svelging, og kan forårsake allergi ved kontakt med huden. Ved påføring av produktet anbefaler vi å bruke verneklær, hansker, vernebriller, og åndedrettsvern for å beskytte luftveiene, og å arbeide bare i godt ventilerte områder. Dersom produktet kommer i kontakt med øynene eller huden, vask straks med store mengder vann og kontakt lege.

**Mapepoxy L-Mørtel** komponent A og B er skadelig for organismer i vann - ikke kast produktet i naturen. For mer og fullstendig informasjon om sikker bruk av produktet, se siste versjon av sikkerhetsdatabladet.

**Mapepoxy L-Mørtel** komponent C er ikke ansett helse-, brann- eller miljøfarlig ihht. gjeldende regelverk.

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK

### **MERK**

*De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktene.*

*All overstående informasjon må likevel betraktes som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt eller ved feilaktig utførelse.*

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på vår webside [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

**Alle relevante referanser for produktet er tilgjengelige på forespørsel og fra [www.mapei.no](http://www.mapei.no) eller [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

13

CRP-NO1/0069

EN 1504-6:2006

**MAPEPOXY L-MØRTEL**

Tiltenkt brukt til forankring av armeringsstang

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Uttrekkingsmotstand         | Forskyving < 0,6 mm<br>ved last 75 kN                                  |
| Kloridinnhold               | NPD  |
| Glasstemperatur             | > 45 °C  |
| Brannpåvirkning             | E  |
| Kryp under strekkbelastning | Forskyving < 0,6 mm<br>etter kontinuerlig last<br>på 50 kN i 3 måneder |
| Farlige bestanddeler        | NPD  |