

Rescon T[®]

Antiutvaskingsmiddel for undervannsbetong



BRUKSOMRÅDE

Rescon T[®] er et antiutvaskingsmiddel i pulverform, beregnet for undervannsbetong og mørtel.

EGENSKAPER

Tilsetning av Rescon T[®] gjør betongen egnet for alle typer undervannsarbeider:

- Betongen blir kohesiv, som hindrer utvasking av sementen og gir god sikt i vannet ved utstøping
- Betongen blir stabil og separerer ikke i vann
- Betongen blir selvkomprimerende
- Betongen blir stabil ved pumping
- Betongen får svært gode flyteegenskaper

Anvendes i all undervannsbetong, uansett støpeoppgaver:

- Konstruksjoner
- Understøp
- Reparasjoner og rehabilitering

Undervannsbetong produsert med Rescon T[®] er egnet for de vanligste støpemetoder for undervannsstøp:

- Pumping
- Rørstøp
- Tobb
- Renne
- Sekk

DOSERING

Rescon T[®] doseres normalt fra 4 til 6 kg/m³.

RESEPTUTPRØVING

Undervannsbetong må alltid proporsjoneres spesielt med de aktuelle delmaterialer, og ut fra de aktuelle produksjons- og utførelsesforhold.

Betongsammensetning velges ut fra dokumentasjon av støpelighetsegenskaper ved prøveblandinger.

I spesielle tilfeller bør prøvestøp under vann utføres for verifikasjon av betongegenskapene, samt at betong og støperigg fungerer i kombinasjon.

Bildet under viser hvordan funksjon og utflytningsevne kontrolleres i en L-kasse.



L-boks for testing av Rescon T[®]



Godt flytende T-betong; utbredelse min. 550 mm

Som hovedregel bør en representant fra Mapei AS gi veiledning under reseptutprøving av undervannsbetong, om ikke betongleverandøren selv har god erfaring med slik betong.

UNDERVANNSTØP

Utførelsen skal være slik at betongen kommer minst mulig i kontakt med vann, og at bevegelsene betongen har i kontakt med vann blir så rolige som mulig.

Generelt fremheves pumpestøp som en sikrere støpemetode enn konvensjonell dykket rørstøp, fordi betongen kan presses ut med større kraft enn gravitasjonskraften alene. Dette medfører at en kan benytte større neddykkingsdybde av støperøret, noe som gir gunstigere utstrømningsbilde og mindre risiko for slamdannelse.

Forskjellen mellom de to metodene vil være særlig stor, i favør av pumpe, ved utstøping på grunt vann, dvs. med korte støperør. Risikoen for "luftpropp" er dessuten eliminert.

Pumpestøp gir i de fleste tilfeller også høyere støpekapasitet, som igjen gir forbedring av stighastigheten.

Flytegenskapene til undervannsbetong med Rescon T® kan justeres med alle typer SP-stoffer unntatt naftalenbaserte.

EMBALLASJE

Rescon T® leveres i 10 kg sekker.

LAGRING

Produktet er holdbart i minimum ett år om det lagres tørt, i lukket emballasje.

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

Rescon T® er ikke merkepliktig etter dagens regelverk. Det er likevel å anbefale at man benytter hansker, vernebriller og å ta vanlige forholdsregler som gjelder for håndtering av kjemikalier.

For mer utfyllende informasjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se vår siste utgave av Sikkerhetsdatablad for produktene.

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktene. All overstående informasjon må likevel betraktes som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt eller ved feilaktig utførelse.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på vår webside www.mapei.no

Alle relevante referanser for produktet er tilgjengelige på forespørsel og fra www.mapei.no

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

PRODUKTBSKRIVELSE

Form:	pulver
Farge:	gråhvitt

TYPISKE UNDERVANNSBETONGER (kg/m³)

DELMATERIALER	TRADISJONELL UV-BETONG	AUV-BETONG B30 M60	AUV-BETONG B45 M40
Sement:	420	380	475
Silika:	25	20	35
Fingrus (< 8 mm):	1020	860	825
Stein (D _{max} 22 mm):	720	860	825
Rescon T [®] :		5	5
P-stoff:	3		
SP-stoff:	3		2 - 3
Total vannmengde:	180	218	212
Anvendt masseforhold:	0,39	0,53	0,39

TESTING HOS VATTENFALL RESEARCH & DEVELOPMENT AB IHHT. SVENSKA VÄGVERKETS PUBLIKATION BRO 2002:50

OPPNÅDDE RESULTATER SAMMENLIGNET MED KRAVVERDIER

	Krav-verdi	Oppnådd verdi	Resultat GK el. UK
Nivåforskjell formtype 1 (mm):	≤ 50	10	GK
Nivåforskjell formtype 2 (mm):	≤ 100	25	GK
Trykkfasthet 28 døgn, kuber, middelvei ihht. SS-EN 206-1 (MPa):	≥ 39,0	40,5	GK
Trykkfasthet 28 døgn, kuber, middelvei ihht. SS-EN 206-1 (MPa):	≥ 31,0	39,4	GK
Trykkfasthet, sylindrer, verdi ihht BBK (MPa):	≥ 30,0	42,4	GK
Trykkfasthet, sylindrer, verdi ihht BBK (MPa):	≥ 23,0	39,3	GK
Trykkfasthet, sylindrer, variasjonskoeffisient i kjernen ihht BBK (%):	≤ 10,0	8,0	GK
Trykkfasthet, sylindrer, variasjonskoeffisient i kjernen ihht BBK (%):	≤ 7,0	4,8	GK
Tilslagsinnhold i slam (vekt-%):	≥ 50	> 70 - 80	GK

GK=Godkjent • UK=Underkjent