

Montocryl

**To-komponent
akrylbasert
forankringsmørtel**



BRUKSOMRÅDE

Montocryl er en to-komponent hurtigherdende mørtel (PMMA) som benyttes til forankring av bolter, armeringsjern o.l. i fjell og betong, selv ved temperaturer ned til -15°C i underlag og luft.

Montocryl er egnet brukt til montering av betongelementer, både innstøpte hylser og i kjerneborede hull.

Montocryl kan også brukes til understøp av mindre fundamenter hvor det er behov for en mørtel med høy fasthet og rask herdeutvikling.

TEKNISKE OPPLYSNINGER

Montocryl er basert på metylmetakrylat med sement som fyllstoff. Herderen er innblandet i fyllstoffet.

Montocryl er i samsvar med prinsippene beskrevet i NS-EN 1504-9 "Produkter og systemer for reparasjon av betongkonstruksjoner: Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar. Allmenne regler for bruk av produkter og systemer", og kravene beskrevet i NS-EN 1504-6 "Forankring av armeringsstål".

PÅFØRING

Klargjøring av underlaget:

Betongen eller fjellet må være rent og tørt, fritt for støv, olje og andre forurensninger. Temperaturen i luft og underlag skal være høyere enn -15°C ved påføring og herding.

Klargjøring av produktet:

Komp. A helles i komp. B og blandes med en

langsomtgående drill og mørtelvisp i ca. 3 minutter til produktet er helt homogent. Produktet skal ikke tynnes.

Påføring av produktet:

Til bruk ved forankring av bolter

Det er anbefalt at det ved boring av hull brukes et tillegg på minimum 10 mm ut i fra boltens diameter.

Etter boring rengjøres hullet, og **Montocryl** helles ned i hullet med f.eks. trakt. Deretter presses bolten på plass, og fikseres til mørtelen er tilstrekkelig herdet. Borehull skal være tørt under montering.

RENGJØRING

Verktøy og utstyr vaskes umiddelbart etter bruk med **Spesialtynner** eller etanol. Etter herding kan produktet kun fjernes mekanisk.

FORBRUK:

Til bruk som forankring:

- avhenger av diameter på borehull og bolt, samt forankringslengde. Tabellen gir veiledende teoretisk forbruk.

Bolt (\emptyset - mm)	Hull (\emptyset - mm)	Dybde (mm)	Forbruk pr. bolt (kg)
16	26	500	0,37
20	30	500	0,44
24	34	500	0,51
32	42	500	0,65

Til bruk som understøp:

ca. 2,3 kg/l.

EMBALLASJE

13,9 kg sett: komponent A = 1,7 kg +
komponent B = 12,2 kg

LAGRING

12 måneder i uåpnet original emballasje
ved lagring tørt og svalt. Beskyttes mot
varmekilder.

SIKKERHETSTILTAK

For helse-, miljø- og sikkerhetsinformasjon
- se eget sikkerhetsdatablad.
Sikkerhetsdatabladene finnes på
www.mapei.no

PRODUKT FOR PROFESJONELT BRUK

MERK

*De tekniske anbefalinger og detaljer som
fremkommer i denne produktbeskrivelse
representerer vår nåværende kunnskap og
erfaring om produktene.*

*All overstående informasjon må likevel
betraktes som retningsgivende og gjenstand
for vurdering. Enhver som benytter produktet
må på forhånd forsikre seg om at produktet
er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står
selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet
til andre formål enn anbefalt eller ved feilaktig
utførelse.*

Vennligst referer til siste oppdaterte
versjon av teknisk datablad som finnes
tilgjengelig på vår webside
www.mapei.no

**Alle relevante referanser for
produktet er tilgjengelige
på forespørsel og fra
www.mapei.no eller
www.mapei.com**

Montocryl: er en to-komponent PMMA forankringsmørtel til forsterking av betong ved montering av armeringsjern til bruk innen bygg og anlegg. Produktet samsvarer med spesifikasjonene i EN 1504-6.

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

PRODUKTIDENTITET	Komponent A	Komponent B
Farge:	transparent	grå
Konsistens:	væske	pulver
PÅFØRINGSDATA		
Blandingsforhold:	1,7:12,2 komponent A: komponent B	
Farge på blanding:	grå	
Konsistens på blanding:	tykk væske	
Densitet på blanding (kg/m ³):	2 250	
Brukstemperatur:	-15 til +20°C	

ENDELIG RESULTAT

Temperatur/tid:	+20°C					-15°C				
	1 time	2 timer	3 timer	24 timer	7 døgn	1 time	2 timer	3 timer	24 timer	7 døgn
Trykkfasthet (EN 12190):	80 N/mm ²	85 N/mm ²	87 N/mm ²	93 N/mm ²	98 N/mm ²	31 N/mm ²	40 N/mm ²	50 N/mm ²	66 N/mm ²	85 N/mm ²
Bøystrekkfasthet (EN 196-1):	21 N/mm ²	24 N/mm ²	24 N/mm ²	24 N/mm ²	27 N/mm ²	15 N/mm ²	19 N/mm ²	23 N/mm ²	26 N/mm ²	28 N/mm ²
E-modul:	15 000 N/mm ²									
Heftfasthet til betong (EN 1542):	3,5 N/mm ² (brudd i betong)									
Heftfasthet til sandblåst stål (EN 1542):	5,1 N/mm ² (brudd i lim)									
Lineært svinn:	0,32 mm/m (7 døgn)									
Herdetid:	7 døgn									

Spesifikke krav til produkt	Testmetoder i henhold til NS EN 1504-6	Krav	Produktegenskaper
Utrekkingsmotstand:	EN 1881	Forskyvning < 0,6 mm ved last på 75 KN	< 0,2 mm
Kloridinnhold:	EN 1015-17	< 0,05 %	< 0,05 %
Glasstemperatur:	EN 12614	> 45°C eller 20°C over maksimal omgivelsestemperatur for aktuell konstruksjon i bruk, høyeste verdi.	> 82°C
Kryp under strekkbelastning:	EN 1544	Forskyvning < 0,6 mm etter kontinuerlig last på 50 KN i 3 måneder	< 0,55 mm
Brannmotstand:	Euroklasse	Verdier deklart av produsent	F