

Primer EP Rustop

To-komponent epoksyprimer for underlag av metall

BRUKSOMRÅDE

Primer EP Rustop er utviklet til bruk på underlag av metaller for å bedre heft før det legges epoksy- eller polyuretanbaserte-belegg.

Primer EP Rustop er også egnet som rusthindrende behandling, og vil begrense og bremse dannelse av rust på metalliske underlag. **Primer EP Rustop** har god heft på mange metalliske underlag slik som jern, stål, rustfritt stål, aluminium, anionisert aluminium, kobber og andre lette legeringer samt galvaniserte plater.

Primer EP Rustop kan benyttes på både horisontale og vertikale overflater.

Brukseksempler

- Beskyttende behandling på metalliske materialer, slik som galvaniserte metallplater eller nedløpsrør før det påføres epoksy eller polyuretan belegg.
- Korrosjonsbeskyttelse av galvaniserte plater eller andre lette legeringer både utendørs eller innendørs samt for konstruksjoner eksponert til et marint miljø.
- Beskyttende behandling av beslag på tak eller flate tak.
- Beskyttende behandling for galvaniserte plater, rustfritt stål og kobber avløpsrør i forbindelse med drenering av regnvann.
- Beskyttende behandling av metallplater til bruk både innen bygg og anlegg, samt innen industri.

TEKNISKE EGENSKAPER

Primer EP Rustop er en to-komponent primer for beskyttelse av metalliske overflater, utviklet av MAPEIs forsknings og utviklings laboratorier.

Primer EP Rustop inneholder sinkfosfat som gir metalliske overflater, slik som galvaniserte plater, og andre metalliske bestand-deler, et beskyttende belegg mot korrosjon og rust.

Primer EP Rustop øker heft mellom metall og etterfølgende lag av epoksy eller polyuretan belegg.

Anbefalinger

- Ikke påfør **Primer EP Rustop** direkte på oksiderte overflater eller overflater med rust.
- Ikke påfør **Primer EP Rustop** direkte på overflater med urenheter som fet eller olje.
- Ikke påfør **Primer EP Rustop** på skitne overflater eller på gamle belegg.
- Ikke påfør **Primer EP Rustop** på våte eller fuktige underlag.
- Unngå å påføre **Primer EP Rustop** dersom temperaturen er lavere enn +10°C eller over +30°C.

FREMANGSMÅTE VED PÅFØRING

Klargjøring av underlaget

Alle underlag skal behandles må være rene, hele, tørre og uten urenheter som fett, olje, støv og voks. Det er viktig at underlaget må forbehandles på korrekt måte for å sikre optimale sluttegenskaper for produktet.

TEKNISKE DATA (typiske verdier)		
PRODUKTIDENTITET		
	komp. A	komp. B
Farge:	hvit	gul
Konsistens:	væske	væske
Densitet (EN ISO 2811-1) (g/cm ³):	1,41	0,94
Brookfield viskositet (EN ISO 2555) (mPa·s):	440 (# 2 - 50 rpm)	1 500 (# 2 - 20 rpm)
PÅFØRINGSDATA (ved +23°C og 50% R.F.)		
Blandingsforhold:	komp. A : komp. B = 100 : 30	
Blandingens farge:	hvit	
Blandingens konsistens:	væske	
Tørrestoffinnhold (%):	70	
Densitet (EN ISO 2811-1) (g/cm ³):	1 240	
Viskositet av blanding (EN ISO 2555) (mPa·s):	440 (# 3 - 50 rpm)	
Brukstid:	15-20 minutter ved +20°C	
Overflate temperatur:	minimum +10°C	
Ventetid til neste sjikt:	6-8 timer ved +20°C	
Støvtørr:	2 timer ved +20°C	
ENDELING EGENSKAPER		
Herdetid:	24 timer	

Den best egnede forbehandlingsmetoden er sand-blåsing, som fjerner alle rester av gammel maling, rust, fett og andre gamle belegg. Denne typen behandling sørger for at metallet eksponeres.

Klargjøring og påføring av produktet

Primer EP Rustop er en to-komponent primer som kommer forhåndsoppmålt i to komponenter.

Før bruk blandes begge produktene ved å helle komponent B i spannet til komponent A. Bland deretter de to komponentene med en langsomtgående drill i 3-4 minutter. Hel blandingen over i en ren beholder og bland deretter igjen.

Påfør et jevnt lag med **Primer EP Rustop** med kost, rull eller med en "airless" sprøyte. Blanding kan påføres ved temperaturer mellom +10°C og +30°C, men for lettest påføring anbefales det å påføre produktet når temperaturen mellom +15°C og +20°C.

Rengjøring

Verktøy og utstyr benyttet til påføring av **Primer EP Rustop** må rengjøres med **Spesialtynner** eller etanol umiddelbart etter bruk. Dersom produktet er herdet kan det kun fjernes mekanisk.

FORBRUK

0,2 kg/m².

EMBALLASJE

Komponent A = 3,85 kg.
Komponent B = 1,15 kg.

LAGRING

Primer EP Rustop kan lagres i opp til 12 måneder på et tørt sted mellom +5°C og +20°C.

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG PÅFØRING

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside

www.mapei.no

PRODUKT FOR PROFESJONELT BRUK.

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på vår webside www.mapei.no

JURIDISK MERKNAD

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjekterrelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke supplere eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad som er gjeldende når MAPEI-produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad og den mest oppdaterte garantiinformasjonen er tilgjengelig på vår hjemmeside www.mapei.no

ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER SOM ER GITT ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT ANSVAR OPPHØRER.

Alle referanser for produktet er tilgjengelige på forespørsel og på vår hjemmeside www.mapei.no



**Primer EP
Rustop**



BUILDING THE FUTURE

Det er ikke tillatt å ta kopier av tekst eller bilder utgitt her.
Overtredelse kan føre til rettsforfølgelse

2919-11-2017 (NO)