



Mapefix EP 385 Mapefix EP 585

Ren epoksy,
harpiks-basert
kjemisk anker for
strukturelle laster



0P2: non cracked concrete

M8 ÷ M30
Ø10 ÷ Ø32



M12 ÷ M16



M8 ÷ M30
Ø8 ÷ Ø32



European Technical Approval
system 1 for cracked and non cracked concrete



Ø8 ÷ Ø40



M10 ÷ M24
Ø10 ÷ Ø25



BRUKSOMRÅDER

Mapefix EP 385 og **Mapefix EP 585** er lim for kjemisk forankring av metallstenger i hull laget i byggematerialer. Det er et tokomponents, løsemiddelfritt produkt laget av ren epoksyharpiks. Tilgjengelig i patroner på 385 ml og 585 ml. Produktet er spesielt utviklet for kjemisk forankring av stål- og sinkbelagt stål armeringsjern, som overfører strukturelle laster, til faste underlag som betong, lettbetong, stein, tre og kompakt mur. Også beregnet for forankring av metallstenger i strekk- og trykksoner i betong med og uten sprekkdannelse, inkludert i områder med fare for seismisk aktivitet. Det er en ideell løsning for forankring nær kanter eller når det er begrenset med plass mellom hvert anker, fordi det ikke genereres stress som det gjør ved bruk av konvensjonelle, mekaniske ekspansjonsfester. Epoksyformelen til **Mapefix EP 385** og **Mapefix EP 585** gir harpiksen utvidet bearbeidingsstid (se tabell 1), slik at den blir spesielt egnet for ankere i områder med høye temperaturer eller hvor lastene ikke er konstante. **Mapefix EP 385** og **Mapefix EP 585** anbefales for alle typer anker med en horisontal, vertikal, skrå eller overhengende akse og i strekk- eller trykksoner, som er utsatt for statiske, dynamiske og seismiske laster. **Mapefix EP 385** og **Mapefix EP 585** kan også brukes for nedsenkede ankere som er permanent fuktige, i marine og industrielle miljøer og i områder utsatt for aggressive kjemikalier. Produktet kan påføres ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C, inkludert på fuktige eller våte underlag og i hull nedsenket under vann. **Mapefix EP 385** og **Mapefix EP 585** kan påføres i både glatte og ru hull og i hull som har blitt boret eller laget med borhammer, og kan brukes for ankere med både store eller små kroner.

Mapefix EP 385 og **Mapefix EP 585** anbefales for å forankre elementer på plass, som f.eks:

- forsterkningsstenger i støpeskjøter;
- nedsenkede ankere og ankere i fuktige miljøer;

- undervannsankere;
- ankere i marine og industrielle miljøer;
- løpekrane og skinner;
- industrimotorer;
- antenner og skilt;
- master;
- sikkerhetsbarrierer;
- autovern.

TEKNISKE EGENSKAPER

Mapefix EP 385 og **Mapefix EP 585** er tokomponents kjemiske forankringsprodukter pakket i en biaksial patron på 385 ml eller 585 ml med 2 separate rom som inneholder komponent A (harpiks) og komponent B (katalysator) med riktig blandingsforhold på 3:1 i volum (3 deler harpiks, 1 del herder).

De to komponentene blandes sammen når de drives ut via den statiske blanderen som følger med patronen. Blanderen skrues på enden av patronen og det er ikke nødvendig å blande de to komponentene på forhånd. Patronen på 385-585 ml kan brukes ved å føre den inn i en spesiell sprøytepipett for biaksiale patroner. Hvis kun en del av innholdet i patronen ble brukt, kan det resterende produktet brukes også etter noen dager ved å bytte ut den originale statiske blanderen (tilstoppet av herdet harpiks) med en ny blander.

Mapefix EP 385 og **Mapefix EP 585** krymper svært lite når de herder, hvilket gjør produktet ideelt for fylling av store åpninger og for runde kroner.

Mapefix EP 385 og **Mapefix EP 585** er compatible med en lang rekke byggematerialer, som f.eks:

- betong i strekk- og trykksoner;
- lettbetong;
- gassbetong;
- elementer laget i kalsiumsilikat;
- mur, stein, fjell og byggeklosser;
- massive og perforerte underlag;

- tre;
- stein.

Mapefix EP 385 og Mapefix EP 585 er sertifisert brannhemmende i henhold til europeisk standard ETA 1, alt. 1 (ankere i betong i strekk- eller trykksoner), ETA alt. ARMERINGSJERN (ankere i tilleggshull), ETA alt. KJERNEBOR (ankere i kjerneboringshull), ETA seismisk ytelse (ankere i C1 og C2 seismiske soner).

ANBEFALINGER

Må ikke påføres på støvete eller smuldrende underlag. Må ikke brukes på underlag med rester av olje, fett og formslippiemidler, fordi festeevnen kan bli redusert.

Må ikke påføres hvis omgivelsestemperaturen eller temperaturen i underlaget er lavere enn +5 °C.

Laster må ikke påføres før produktet har herdet helt T_{cure} (se tabell 1).

PROSEDYRE FOR PÅFØRING

Ankerets utforming

Størrelsen på hullet i underlaget, ankerets dybde, diameteren på metallstangen og de anbefalte lastene må beregnes av en kvalifisert designingeniør. Tabellene nedenfor gir en praktisk oppsummering av noen forslagene våre i forhold til EOTA-retningslinjene (European Organization for Technical Assessment). Mapei kan tilby et program (**Mapefix Software Design**) som kan hjelpe designere og teknikere med å finne riktig størrelse for enkle og flere ankere i ethvert betongelement. Kontakt teknisk avdeling hos MAPEI for informasjon.

Klargjøring av massive underlag

Lag hull i underlaget med et bor, borhammer, kjernebor eller med et bor med diamantspiss, i henhold til typen materiale som skal bores og den nødvendige dybden.

Fjern alle spor av støv og løse materialer fra innsiden av hullene med trykkluft. Det er svært viktig at hullene rengjøres grundig for at **Mapefix** skal få så høy mekanisk ytelse som mulig. Rengjør underlaget inni hullene med en egnet flaskeborste med lang bust.

Fjern alle spor av støv og løse materialer igjen fra innsiden av hullene med trykkluft.

Fjern om mulig eventuelt stillestående vann fra hullene, da dette også vil bidra til å redusere reaksjonstiden for epoksyharpiksen i **Mapefix EP 385 og Mapefix EP 585**.

Klargjøring av metallstangen

Rengjør og fjern fett fra stangen før den forankres i underlaget. Fjern alle spor av rust og formslippiemiddel.

Klargjøring av harpiksen for det kjemiske ankeret

Skrub av hetten og skru den statiske blanderen på enden av patronen.

Sett inn patronen i sprøytepipetten.

Kasser de tre første støtene med harpiks hvis de ikke er blitt blandet som de skal.

Start fra bunnen av hullet, og sprøyt produktet inn i hullet til det er fullt.

Før metallstangen inn i hullet ved å vri den rundt for slik å drive ut all luft til all overskytende harpiks kommer ut av hullet.

Metallstangen må settes inn i hullet før herdetiden T_{gel} starter og det må kun påføres laster på stangen etter at harpiksen har herdet helt T_{cure} , som indikert i tabell 1.

FORBRUK

Avhengig av størrelsen på hullet som skal fylles (se tabell 13 og 14).

RENGJØRING

Bruk vanlig løsemiddelbasert tynner for å rengjøre arbeidsverktøy og utstyr.

EMBALLASJE

Esker med 12 stk. (patroner på 385 ml og 585 ml) med 12 statiske blandere med forlengelsesrør.

TILGJENGELIGE FARGER

Grå.

LAGRING

24 måneder i originalemballasje ved en temperatur mellom +5 °C og +25 °C.

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside www.mapei.no.

PRODUKT KUN FOR PROFESJONELL BRUK.

MERK

Selv om tekniske detaljer og anbefalinger i denne produktrapporten er i henhold til vår beste kunnskap og erfaring, må all informasjon ovenfor i hvert tilfelle anses som kun indikerende og underlagt bekreftelse etter langvarig praktisk bruk; av denne grunn må alle som skal bruke dette produktet, på forhånd sørge for at det er egnet til tiltenkt bruksområde: i hvert enkelt tilfelle er brukeren alene ansvarlig for eventuelle konsekvenser som følge av bruk av produktet.

Alle relevante referanser for produktet fås ved forespørsel og på www.mapei.no

JURIDISK MERKNAD:

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjektrelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI-produktet benyttes. Se det seneste oppdaterte datablad samt garantiinformasjoner på www.mapei.no. ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT I ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT ALLE RELATERTE MAPEI GARANTIER OPPHØRER.

Alle relevante referanser for produktet fås ved forespørsel og på www.mapei.no

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

PRODUKTIDENTITET

Utseende:	tiksotropisk pasta
Farge:	lys grå
Tetthet (g/cm ³):	1,41

PÅFØRINGSDATA (ved +23°C and 50% R.H.)

Påføringstemperatur:	fra +5°C to +40°C
Start størkningstid T _{gel} :	se tabell 1
Endelig herdetid T _{cure} :	se tabell 1

PRODUKTEGENSKAPER

Kompresjonsstyrke (EN 196-1) (N/mm ²):	120
Bøyningsstyrke (EN 196-1) (N/mm ²):	42
Elastisitetsmodul (EN 196-1) (N/mm ²):	10,080
UV-bestendig:	bra
Kjemisk motstand:	utmerket
Bestandighet mot vann (EN 12390-8):	utmerket
Brukstemperaturområde:	fra -40°C to +72°C
Elektrisk motstand (IEC 93):	1,2 x 10 ¹² Ω m
Varmeledningsevne (IEC 60093):	0,47 W/m·k
Shore D-hardhet:	85
Designparametere:	se tabell 2 og 7
Maksimalt anbefalte laster:	se tabell 5, 6, 10 og 11
Brannhemmende:	se tabell 12
Forbruk:	se tabell 13 og 14

Produktets reaksjonstid

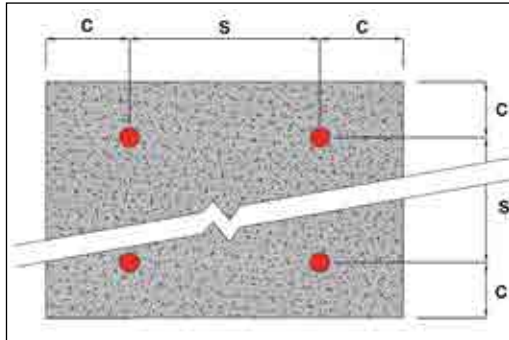
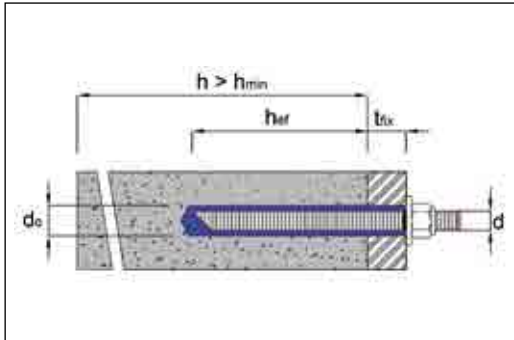
Underlagets temperatur	Start størkningstid T _{gel}	Endelig herdetid T _{cure}	
		Tørt underlag	Fuktig/vått underlag
°C	minutter/timer	dager/timer	dager/timer
+5	2 timer	2 dager	4 dager
+10	90 min	30 timer	2 ½ dager
+20	30 min	10 timer	20 timer
+30	20 min	6 timer	12 timer
+40	12 min	4 timer	8 timer

Tabell 1

Installasjonsparametere for gjengestang														
Gjengestang			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39	
Diameter på gjengestang	d	mm	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	39	
Diameter på hull i betong	d ₀	mm	10	12	14	18	24	28	32	35	37	42	46	
Minimum avstand fra kanten	C _{min}	mm	40	50	60	80	100	120	135	150	165	180	195	
Minimum avstand mellom stenger	S _{min}	mm	40	50	60	80	100	120	135	150	165	180	195	
Minimum og maksimum forankringsdybde for gjengestang	h _{ef}	h _{ef,min}	mm	60	60	70	80	90	96	108	120	320	350	380
		h _{ef,max}	mm	96	120	144	192	240	288	324	360	320	350	380
Minimum tykkelse for betongelement	h _{min}	mm	h _{ef} + 30 mm (≥ 100 mm)				h _{ef} + 2 d ₀							
Påkrevd tiltrekkingsmoment	T _{inst}	Nm	10	20	40	80	120	160	180	200	350	500	700	

Tabell 2

Ikke ETA-sertifisert



Tegning 3

Tegning 4

Anbefalte STREKK- og SKJÆR-laster ⁽¹⁾ for et enkelt anker i betong i et ru hull ⁽²⁾														
Arbeids temperatur (°)				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39
Sprekk-belasting	24°C/40°C	Uten sprekk-dannelse	N _{Rec, stat}	8,6	13,8	20	28	38,1	52,3	67,9	80,5	98,3	113	127
		Sprukket	N _{Rec, stat}	6	8,4	12,3	16,2	21,8	29,6	39,7	49,4	62,1	74,1	87,1
		Seismic 1	N _{Rec, seis}	4,1	5,7	8,4	11	14,8	20,4	27,4	34,1	42,8	51,1	60,1
		Seismic 2	N _{Rec, seis}			3,9	5,5							
	43°C/60°C	Uten sprekk-dannelse	N _{Rec, stat}	7,6	10,7	14,8	21,2	29,1	40,4	54,1	67,3	79	94,2	111
		Sprukket	N _{Rec, stat}	3,6	5	7,4	10	12,7	18,8	25,2	31,4	39,5	47,1	55,4
		Seismic 1	N _{Rec, seis}	2,4	3,4	5	6,8	8,6	13	17,4	21,7	27,3	32,5	38,2
		Seismic 2	N _{Rec, seis}			2,3	3,5							
	43°C/72°C	Uten sprekk-dannelse	N _{Rec, stat}	6,8	9,5	13,2	18,7	25,4	37,7	46,9	58,3	67,7	80,8	95
		Sprukket	N _{Rec, stat}	3,2	4,5	6,6	8,7	10,9	16,2	21,6	26,9	33,9	40,4	47,5
		Seismic 1	N _{Rec, seis}	2,2	3,1	4,5	5,9	7,4	11,1	14,9	18,6	23,4	27,9	32,8
		Seismic 2	N _{Rec, seis}			2,1	3,0							
Skjærlast uten bøyemoment	Uten sprekk-dannelse	V _{Rec, stat}	5,1	8,6	12	22,3	34,9	50,3	65,7	80	88,6	102	117	
	Sprukket	V _{Rec, stat}	4,8	7,1	9,6	13,7	19,2	24,2	29,1	34,6	40,6	47	53,8	
	Seismik 1	V _{Rec, seis}	1,8	3	4,2	6,9	9,6	9,6	14,5	17,3	20,3	23,5	26,9	
	Seismik 2	V _{Rec, seis}			4,0	5,6								
Forankringsdybde for armeringsjern	h _{ef}	mm	80	90	110	125	170	210	250	280	320	350	380	
Avstand fra kant	C _{cr,N}	mm	113	135	165	188	255	304	342	379	400	436	472	
Avstand mellom stenger	S _{cr,N}	mm	2 x C _{cr,N}											

Tabell 5

Ikke ETA-sertifisert

⁽¹⁾ anbefalt last er gyldig hvis de angitte betingelsene er oppfylt:

- stålstang klasse 5.8
- skjærlast uten bøyemoment
- betong minimum klasse C20/25
- C ≥ C_{cr,N}
- S ≥ S_{cr,N}
- h ≥ 2 x h_{ef}
- inkluderer sikkerhetsfaktorer

• ved andre forankringsforhold: bruk **Mapifix Software Design**, utviklet i samsvar med gjeldende europeiske standarder

⁽²⁾ ru hull laget med borhammer

⁽³⁾ kontinuerlig arbeidstemperatur/midlertidig maksimal topp arbeidstemperatur

Anbefalte STREKK- og SKJÆR-laster (1) for et enkelt anker i betong i et kjerneboret hull (4)															
	Arbeids temperatur (3)		N _{Rec}	kN	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39
					Strekk- belastning	24°C/40°C	Uten sprekk-dannelse	N _{Rec}		8,6	13,8	16,5	24,9	40,3	56,5
43°C/60°C	Uten sprekk-dannelse	N _{Rec}		6,7		9,4	10,7	15	25,4	34,6	46,3	52,4	65,8	78,5	92,4
43°C/72°C	Uten sprekk-dannelse	N _{Rec}		6,2		8,1	9,9	13,7	21,2	31,4	42,1	47,1	59,2	70,7	83,1
Skjærlast uten bøyemoment		Uten sprekk-dannelse	V _{Rec}	kN	5,1	8,6	12	22,3	34,4	45,1	55,4	63,7	75,3	87	95,7
Forankringsdybde for armeringsjern		h _{ef}	mm		80	90	110	125	170	210	250	280	320	350	380
Avstand fra kant		C _{cr,N}	mm		97	121	139	185	225	263	296	319	351	383	403
Avstand mellom stenger		S _{cr,N}	mm		2 x C _{cr,N}										

Tabell 6

Ikke ETA-sertifisert

(1) anbefalt last er gyldig hvis de angitte betingelsene er oppfylt:

- stålstang klasse 5.8
- skjærlast uten bøyemoment
- betong minimum klasse C20/25
- $C \geq C_{cr,N}$
- $S \geq S_{cr,N}$
- $h \geq 2 \times h_{ef}$
- inkluderer sikkerhetsfaktorer
- ved andre forankringsforhold: bruk **Mapefix Software Design**, utviklet i samsvar med gjeldende europeiske standarder

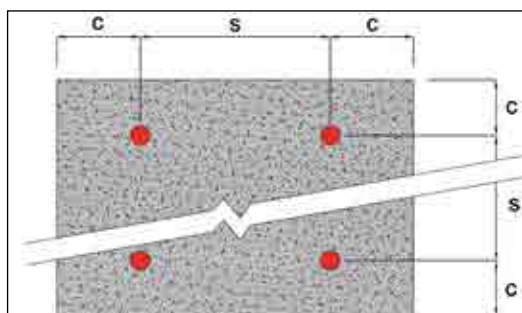
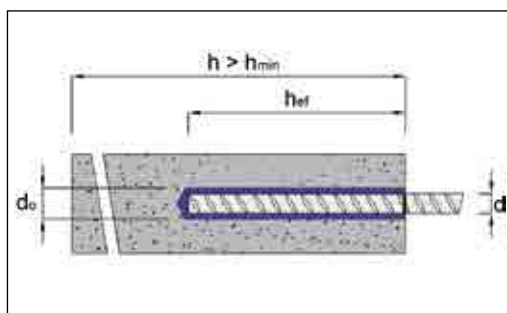
(2) kontinuerlig arbeidstemperatur/midlertidig maksimal topp arbeidstemperatur

(3) glatte hull laget med diamantbor

Installasjonsparametere for armeringsjern														
Armeringsjern				Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40
Diameter på armeringsjern	d	mm		8	10	12	14	16	20	25	28	32	36	40
Diameter på hull i betong	d ₀	mm		12	14	16	18	20	24	32	35	40	46	50
Minimum avstand fra kanten	C _{min}	mm		40	50	60	70	80	100	125	140	160	180	200
Minimum avstand mellom stenger	S _{min}	mm		40	50	60	70	80	100	125	140	160	180	200
Minimum og maksimum forankringsdybde for armeringsjern	h _{ef}	h _{ef,min}	mm	60	60	70	75	80	90	100	112	128	340	360
		h _{ef,max}	mm	96	120	144	168	192	240	300	336	384	340	360
Minimum tykkelse for betongelement	h _{min}	mm		h _{ef} + 30 mm (≥ 100 mm)				h _{ef} + 2 d ₀						

Tabell 7

Ikke ETA-sertifisert



Tegning 8

Tegning 9

Anbefalte STREKK- og SKJÆR-laster (1) for et enkelt anker i betong i et ru hull (2)															
	Arbeids temperatur (3)		N _{Rec,stat}	kN	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40
					Sprekk- belastning	24°C/40°C	Uten sprekk-dannelse	N _{Rec,stat}		11,2	15,7	21,4	24,7	28	38,1
Sprukket	N _{Rec,stat}		6	8,4			12,3	14	13,9	21,8	30,9	41,1	52,7	71,9	83,6
Seismisk C1	N _{Rec,seis}		4,1	5,7			8,4	9,6	9,4	15	21,3	28,4	36,3	49,6	58,4
43°C/60°C	Uten sprekk-dannelse	N _{Rec,stat}		6,8		9,5	13,2	16,1	18,7	25,4	39,3	48,6	62,2	85	100
	Sprukket	N _{Rec,stat}		3,6		5	7,4	8	8,5	12,7	19,6	26,2	33,5	45,8	53,9
	Seismisk C1	N _{Rec,stat}		2,4		3,4	5	5,5	5,8	8,8	13,5	18,1	23,1	31,6	37,2
43°C/72°C	Uten sprekk-dannelse	N _{Rec,stat}		6		8,4	12,3	14	17,5	23,6	33,7	44,9	57,4	78,5	92,3
	Sprukket	N _{Rec,stat}		3,2		4,5	6,6	7	7,5	10,9	16,8	22,4	28,7	39,2	46,2
	Seismisk C1	N _{Rec,seis}		2,2		3,1	4,5	4,8	5,1	7,5	11,6	15,5	19,8	27,1	31,9
Skjærlast uten bøyemoment		Uten sprekk-dannelse	V _{Rec,stat}	kN	6,7	10,5	14,8	20	26,2	41	56,6	67	84	102	120
		Sprukket	V _{Rec,stat}		4,8	7,1	9,4	11,6	13,7	19,1	25,7	30,5	38,3	46,6	55,2
		Seismisk C1	N _{Rec,seis}		2,3	3,5	4,7	5,8	6,9	9,5	12,8	15,3	19,2	23,3	27,6
Forankringsdybde for armeringsjern		h _{ef}	mm	80	90	110	115	125	170	210	250	280	340	360	
Avstand fra kant		C _{cr,N}	mm	109	135	158	173	188	253	303	339	388	436	484	
Avstand mellom stenger		S _{cr,N}	mm	2 x C _{cr,N}											

Tabell 10

Ikke ETA-sertifisert

(1) anbefalt last er gyldig hvis de angitte betingelsene er oppfylt:

- skjærlast uten bøyemoment
- betong minimum klasse C20/25
- $C \geq C_{cr,N}$
- $S \geq S_{cr,N}$
- $h \geq 2 \times h_{ef}$
- inkluderer sikkerhetsfaktorer
- ved andre forankringsforhold: bruk **Mapefix Software Design**, utviklet i samsvar med gjeldende europeiske standarder

(2) ru hull laget med borhammer

(3) kontinuerlig arbeidstemperatur/midlertidig maksimal topp arbeidstemperatur



Anbefalte STREKK- og SKJÆR-laster (1) for et enkelt anker i betong i et kjerneboret hull (4)															
	Arbeids temperatur (2)			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40	
Strekk- belastning	24°C/40°C	Uten sprekk- dannelse	N _{Rec}	kN	11,2	15,7	21,4	24,7	28	38,1	52,3	67,9	80,5	108	117
	43°C/60°C	Uten sprekk- dannelse	N _{Rec}		6,8	9,5	13,2	16,1	18,7	25,4	39,3	48,6	62,2	85	100
	43°C/72°C	Uten sprekk- dannelse	N _{Rec}		6	8,4	12,3	14	17,5	23,6	33,7	44,9	57,4	78,5	92,3
Skjærlast uten bøyemoment		Uten sprekk- dannelse	V _{Rec}	kN	6,7	10,5	14,8	20	26,2	41	60,1	68	85	102	116
Forankringsdybde for armeringsjern			h _{ef}	mm	80	90	110	115	125	170	210	250	280	340	360
Avstand fra kant			C _{cr,N}	mm	97	121	139	162	185	225	274	298	298	383	413
Avstand mellom stenger			S _{cr,N}	mm	2 x C _{cr,N}										

Tabell 11

Ikke ETA-sertifisert

(1) anbefalt last er gyldig hvis de angitte betingelsene er oppfylt

- skjærlast uten bøyemoment
- betong minimum klasse C20/25
- $C \geq C_{cr,N}$
- $S \geq S_{cr,N}$
- $h \geq 2 \times h_{ef}$
- inkluderer sikkerhetsfaktorer
- ved andre forankringsforhold: bruk **Mapefix Software Design**, utviklet i samsvar med gjeldende europeiske standarder

(2) kontinuerlig arbeidstemperatur/midlertidig maksimal topp arbeidstemperatur
(4) glatte hull laget med diamantbor

Brannhemmende				
Eksponering for brann i minutter				
	30'	60'	90'	120'
Gjengestang	Reststyrke i kN			
M8	≤ 0,90	≤ 0,50	≤ 0,30	≤ 0,20
M10	≤ 3,20	≤ 1,80	≤ 1,10	≤ 0,75
M12	≤ 4,20	≤ 2,30	≤ 1,40	≤ 0,90
M16	≤ 8,25	≤ 5,30	≤ 3,80	≤ 3,00
M20	≤ 17,25	≤ 10,20	≤ 6,70	≤ 5,00
M24	≤ 24,85	≤ 14,75	≤ 9,70	≤ 7,20
M30	≤ 39,50	≤ 23,40	≤ 15,40	≤ 11,35

Tabell 12

Forbruk av Mapefix EP 385 og Mapefix EP 585													
Gjengestang			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39
Diameter på gjengestang	d	mm	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	39
Diameter på hull i betong	d ₀	mm	10	12	14	18	24	28	32	35	37	42	46
Forankringsdybde	h _{ef}	mm	80	90	110	125	170	210	250	280	320	350	380
Teoretisk forbruk per hull		ml	2,7	3,7	5,4	8,0	28,2	41,1	69,5	85,7	84,4	154,3	213,0
Antall hull per 385 ml-patron		n°	142	103	71	48	14	9	6	4	5	2	2
Antall hull per 585 ml-patron		n°	216	157	109	73	21	14	8	7	7	4	3

Tabell 13

Forbruk av Mapefix EP 385 og Mapefix EP 585													
Armeringsjern			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40
Diameter på gjengestang	d	mm	8	10	12	14	16	20	25	28	32	36	40
Diameter på hull i betong	d ₀	mm	12	14	16	18	20	24	32	35	40	46	50
Forankringsdybde	h _{ef}	mm	80	90	110	115	125	170	210	250	280	340	360
Teoretisk forbruk per hull		ml	6,0	8,1	11,6	13,9	17,0	28,2	78,9	103,9	151,9	262,6	305,2
Antall hull per 385 ml-patron		n°	64	47	33	28	23	14	5	4	3	1	1
Antall hull per 585 ml-patron		n°	97	72	50	42	35	21	7	6	4	2	2

Tabell 14