

Nonset® 400 / 400 FF. Ekspanderende mørtel.

PRODUKTBEKRIVELSE

Nonset® er en sementbasert tørrmørtel som ekspanderer 1 – 3 % før avbinding. Mørtelen er sammensatt av sement, velgradert sand, ekspanderende, stabiliserende og plastiserende stoffer. Frostfri typene (FF) inneholder også stoffer som bevirker at sementen herder og massen ikke virker sprengende selv ved temperaturer ned til - 25°C.

BRUKSOMRÅDE

For understøpsarbeid i tykkelser fra 30 – 150 mm. Ferdig utblandet masse må være plassert senest 45 min etter blanding for ikke å tape ekspansjon.

Dersom man ønsker understøpsmasse med vesentlig høyere fasthet enn **Nonset 400**, anbefales **Mapefill N**

BRUKSANVISNING

Forarbeid

Løs betong og urenheter på flaten det støpes mot fjernes etter best mulig evne. Deretter vannes betongen, helst dagen før, slik at den kan tørke noe igjen. Blås bort fritt vann i huller og utspring. I kuldegrader tines overflaten og is fjernes f.eks. med propanflamme.

Blanding

Nonset® skal kun tilsettes vann og blandes i minst 3 minutter til klumpfri masse. Benytt ikke mer vann og bløtere masse enn nødvendig, da for mye vann kan gi separasjon, redusert fasthet og dårlig resultat. Blanding kan ved mindre arbeider skje med drill og visp, og små mengder for hånd. Tvangs- eller vanlig mørtelblander benyttes ved større arbeider.

For Frostfritypene benyttes lunkent eller varmt vann, avpasset slik at temperaturen i den ferske massen blir ca. +20°C, dog aldri over +30°C.

Understøp

Formen må være tett, festes godt og ha 25 – 50 mm overhøyde. En trakt bygges på den ene siden for å helle massen i. Lag 10 – 20 mm klaring på de øvrige sider for kontroll av utfyllingen og for å stake i massen. Anvendes pumpe plasseres slangen midt i formen slik at massen flyter til alle kanter.

Utstøping

Massen helles i formen. Bank forsiktig på forsidene og stak i massen med f.eks. et tynt armeringsjern, slik at den flyter lettere og luftlommer unngås. Blanding og utstøping må gå i ett og uten avbrudd til formen er full. Spesialpumpe er å foretrekke ved større arbeider.

Etterbehandling

Denne skjer sikrest og best ved å påføre frie overflater en membranherder umiddelbart og så tilføre vann fra neste dag og 3 – 4 dager framover. Tildekking med plastfolie er også effektivt og foretrekkes når flaten skal males.

VERNETILTAK

For helse-, miljø- og sikkerhetsinformasjon, se eget HMS-datablad. HMS-databladene finnes på www.resconmapei.com

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktene. All ovenstående informasjon må likevel betraktes som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt eller ved feilaktig utførelse.

Alle leveranser fra Rescon Mapei AS skjer i henhold til de til enhver tid gjeldende salgs- og leveringsbetingelser, som anses akseptert ved bestilling.



Produsent:

Rescon Mapei AS
Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norway
Tlf: +47 62 97 20 00 Fax: +47 62 97 20 99
post@resconmapei.no
www.resconmapei.com

Tekniske spesifikasjoner målt i laboratorium ved 20°C og 50% RF

Ekspansjon:	1 – 3 %
Bleeding (vannsep.):	0 – 0,5 %

Nonset® 400

Vannmengde pr. sekk

- tungtflytende konsistens:	3,0 ltr.
- lettflytende konsistens:	4,0 ltr.
D max.:	4,0 mm
Utstøp tykkelse:	30 – 150 mm

Trykkfasthet (N/mm²)**24 timer 7 døgn 28 døgn**

Lagret v/ +20°C (3,7 ltr. vann per sekk)	24,0	42,0	50,0
---	------	------	------

Nonset® 400 FF

Trykkfasthet 28 døgn - v/ +20°C:	38,0 N/mm ²
- v/ -15°C:	28,0 N/mm ²

(4,0 ltr. vann per sekk)

Material forbruk:	Nonset® 400: 2,0 kg pr. liter masse
Emballasje:	48 sekker pr. Europall (1200 kg) med krympeplast.
Lagring:	Må lagres tørt og er i uåpnede sekker holdbar i min. 12 måneder

Bestandighetsklasser:

For å oppfylle bestandighetsklasser er maks vandoserings (ltr/25kg):

Bestandighetsklasse	Nonset 400	Nonset 400FF
*M60	5,0	5,1
M45	3,7	3,8
M40	3,3	3,4

Dersom man ønsker bedre flyt, kan SP- stoff basert på melamin anbefales

* Fare for separasjon

Produsent:

Rescon Mapei AS
 Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norway
 Tlf: +47 62 97 20 00 Fax: +47 62 97 20 99
 post@resconmapei.no
 www.resconmapei.com