

## Varmebehandlet ASK

### Produktbeskrivelse

Varmebehandling av ask er basert på en gradvis temperatur og fuktprosess over ca. 2 dager med en maks temperatur på 210 grader. Treet blir utsatt for ekstreme påkjenninger og tørkes ned til 1% fuktighet og opp igjen til ca. 5%. Dette kombineres med vanndamp for å unngå brann- og sprekk-skader. Prosessen reduserer trecellenes evne til å ta opp og gi fra seg fukt. Dette gjør varmebehandlet tre veldig tverr-stabilt og nesten uten bevegelse. Treet får en gjennomgående kastanjebrun farge, men blir sølvgrå uten behandling.



### Tekniske egenskaper

Oppsummering av noen av de viktigste egenskapene som oppnås ved varmebehandling: 40-50% lavere likevektsfuktighet enn i ubehandlet materiale. Forbedret dimensjonsstabilitet på grunn av lavere likevektsfuktighet. Opptil 50% mindre radial og tangential svelling sammenlignet med ubehandlet materiale. 50% mindre vanninntrenging enn i ubehandlet tre. Forbedret råtemotstand. Prosessen fjerner kvaen i treet. Gjennomfarget materiale. Noe forminsknet bøyefasthet og skjærfasthet. 20-25% mindre varmeledningsevne.

### Bruksområder

Varmebehandlet ask kan brukes overalt utvendig over bakken (terrasser og fasader)  
Motstandsklasse: 1 (best motstand) (1=best, 5= dårligst)

### Miljø

I tillegg til at varmebehandlet er et alternativ til tropiske treslag er det også miljøvennlig på grunn av en kjemikaliefri produksjon. De eneste ingrediensene er høy temperatur og vanndamp. Etter endt bruk kan varmebehandlet tre benyttes i energiproduksjon eller deponeres på avfallsplasser.

### Montering

Det anbefales bruk av rustfrie eller syrefaste skruer til montering av varmebehandlet furu.

### Utseende

Termoask får en karakterisk dyp brun farge som ikke bare er ytterst, men gjennomgående. Over tid vil fargen gråne. Hvis man ønsker å bevare den originale fargen og forebygge overflatesprekker er det anbefalt å bruke en overflatebehandling som beskytter mot UV-stråling, for eksempel olje-baserte produkter.