

Teknisk faktablad

StoPox WG 100

Epoksygrunning, vannbasert



Egenskaper				
Funksjon	Meget god vedheft på mineralske underlag Meget god vedheft på eldre belegninger Vanddampgjennomslippelig Hurtig herding i romtemperatur			
Optisk	Melkaktig			
Påføring	Kan fylles med kvartssand på arbeidsplassen			
Bruksområde				
	Gulvoverflater innvendig Sementbundne underlag som betong- eller sementflater Magnesium- og kalsiumsulfatholdige gulv iht. EN 13813 Som grunning under vannbaserte epoksybelegg Vedhefter på jevne mineralske underlag og eldre epoksy-/polyuretanbelegg (prøveflate anbefales)			
Tekniske data				
Produktgruppe	Grunning			
Testverdier	Kriterium	Norm	Verdi	Enhet
	Densitet (blanding, 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,50 ± 0,03	g/ml
	Viskositet (ved 23 °C)	DIN 53018-1	800–1200	mPa·s
	Alle verdier er gjennomsnittsverdier som granskes og kontrolleres fortløpende. Siden vi bruker naturlige råvarer i produktene våre, kan verdiene avvike i enkelte leveranser. Dette påvirker imidlertid ikke produktenes egenskaper.			
Arbeidsbeskrivelse				
Underlag	Underlaget må klargjøres slik at det dannes en fast og bærekraftig overflate. I tillegg må underlaget være fritt for sjikt av sementhud og andre løse, porøse flater samt oppsprukket og skadet betong. Underlaget må også være fritt for korrosjon, forurensninger og andre separerende substanser. Fjern også støvresten og alt frittliggende vann. Betongunderlag skal slipes med diamant-/karborundumslipeskive eller slyngrenser. Deretter skal overflaten støvsuges grundig. Underlagets strekkfasthet skal være minst 1,5 MPa. Oppnås ikke denne verdien ved måling, må Sto Norge AS kontaktes for ytterligere tiltak. Eldre belegg skal fjernes før påføring av mineralsk reparasjonsmørtel. Underlagstemperatur > 8 °C og 3 °C over duggpunkt Strekkfasthet (middelverdi) 1,5 N/mm ² Strekkfasthet (min. verdi) 1,0 N/mm ² Ved magnesium- og kalsiumsulfatholdige gulv kreves samråd med Sto Norge AS.			
Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: 10 °C. Høyeste påføringstemperatur: 30 °C.			
Oppbygging	Industriegulvbelegg for middels mekanisk belastning, vanddampgjennomslippelig 1. Klargjøring av underlaget 2. Grunning StoPox WG 100			

Teknisk faktablad

StoPox WG 100

	<ol style="list-style-type: none">3. Utjevningssparkling StoPox WG 100, fylt (ved ujevnheter > 0,5 mm)4. Overflatebelegg StoPox WB 100 Vedhefter for eldre epoksy-/polyuretanbelegg <ol style="list-style-type: none">1. Klargjøring av underlaget2. Vedhefter StoPox WG 1003. Overflatebelegg f.eks. StoPox BB OS, StoPox KU 101
Blandingsforhold	Komponent A : komponent B = 100 : 20 vektdeler
Blanding	Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes i henhold til følgende angivelse. Rør om komponent A, og tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående visp (maks. 300 o/min) til det dannes en homogen masse. Rør grundig, så herderen blir jevnt fordelt. Bland i minst 3 minutter. Ikke bearbeid i forpakningen! Hell massen over i et rent kar etter blanding, og rør om på nytt. Begge komponentene skal holde minst 15 °C ved blanding.
Bearbeidingstid	Ved 10 °C ca. 60 minutter Ved 20 °C ca. 45 minutter Ved 30 °C ca. 30 minutter Overbearbeidingsbar som grunning med vannbasert epoksyharpiks: Ved 10 °C ca. 16 timer Ved 20 °C ca. 4 timer Ved 30 °C ca. 2 timer
Forbruk	Blandet materiale som grunning: ca. 0,3–0,5 kg/m ² Blandet materiale som utjevningssparkling: 1,5 kg/(m ² · mm)
Påføring	Industrigulvbelegg for middels mekanisk belastning, vanddampgjennomslippelig <ol style="list-style-type: none">1. Klargjøring av underlaget2. Grunning StoPox WG 100 fortynnes med ca. 10 % vann, påføres med gummisvaber og fordeles jevnt med etterulling/-børsting. Forbruk: ca. 0,3–0,5 kg/m², avhengig av underlagets ujevnheter.3. Utjevningssparkling (ved ujevnheter > 0,5 mm) StoPox WG 100 ufortynnet, ca. 1:05–1:08 fylt med f.eks. StoQuarz 0,1–0,5 mm, påføres med gummiraka (tanning 5 mm) og dras av skarpt med et stålbrett. Forbruk blandet materiale: ca. 1,5 kg/(m² · mm) Forbruk StoPox WG 100: ca. 0,8–1,0 kg/(m² · mm) Overbearbeidingsbar ved sparkling: etter ca. 8–10 timer ved 20 °C.4. Overflatebelegg StoPox WB 100 StoPox WB 100 påføres ufortynnet med tannsparkel/tretannsrake eller gummirake med stor tanning og luftes med en piggrull. Forbruk: ca. 1,9 kg/(m² · mm) Anbefalt materialpåføring: ca. 3–4 kg/m² Lavere materialpåføring forhindrer herdeegenskapene.

Teknisk faktablad

StoPox WG 100

For påføring av StoPox WB 100 anvendes f.eks.:

Stålrake: Tanning 48 ved et forbruk på ca. 2,8 kg/m², tanning 78 ved et forbruk på ca. 3,2 kg/m²

Gummirake: Tanning 8 mm ved et forbruk på ca. 2,8 kg/m², tanning 10 mm ved et forbruk på ca. 3,3 kg/m², tanning 12 mm ved et forbruk på ca. 4,7 kg/m².

Vedhefter for eldre epoksy-/polyuretanbelegg

1. Klargjøring av underlaget

Test underlagets bærekraft og egnethet samt slip overflaten. Fjern sliperester og smuss med industristøvsuger.

2. Vedhefter

StoPox WG 100 fortynnes med ca. 10 % vann, påføres med gummisvaber og fordeles jevnt med korthåret rull.

Forbruk: ca. 0,1–0,2 kg/m² ved jevne, ikke-sugende underlag

3. Overflatebelegg

Etter en ventetid på min. 8 timer (ved 23 °C) og maks. 48 timer (ved 10 °C) påføres overflatebelegget StoPox BB OS, StoPox KU 101 eller StoPur IB 501 iht. gjeldende Teknisk faktablad.

Observer:

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved arbeide med vannbaserte belegningssystemer. Unngå trekk. Ulik materialpåføring, for høy luftfuktighet og for lave temperaturer (< 10 °C) kan føre til optiske avvik. Direkte sollys, høye temperaturer og for lav luftfuktighet medfører en hurtig herding og bør unngås.

Ved påføring på eldre belegg må en analyse av det underliggende belegget utføres.

Anlegging av testflate og testing av vedheften til overflatebelegget må utføres av bruker.

Elastifisert reaksjonsharpiks må ikke belegges med en stiv reaksjonsharpiks.

Rengjøring av verktøy

Rengjør med vann.

Leveranse

Farge

Ufarget

Forpakning

12 kg, 30 kg (komp. A+B)

Lagring

Lagringsforhold

Tørt og frostfritt. Unngå direkte sollys.

Lagringstid

Best før: Se forpakning.

Særskilte opplysninger

CE-merking

StoPox WG 100 er CE-merket / tilfredsstillende EU-krav iht. EN 1504-2

Sikkerhet

Sikkerhetsdatablad finnes på www.stonorge.no

Observer informasjonen angående produkhåndtering, lagring og avfallshåndtering.

Bruk som ikke er nevnt uttrykkelig i dette tekniske faktablad, må ikke gjennomføres uten samråd med Sto Norge AS. Formålet med informasjonen er å sikre normal bruk.

Teknisk faktablad

StoPox WG 100

Sto Norge AS
Pb. 6686 Etterstad
0609 Oslo
Telefon 66 81 35 00
Telefaks 66 81 35 01
info.no@sto.eu.com
www.stonorge.no