

Teknisk faktablad

StoPox 452 EP

Epoksygrunning for fuktige underlag



Karakteristikk

Anvendelse

- innvendig og væreksponert
- på gulvflater
- kapillær- og portetting av sementbundne underlag
- som grunning på fuktige sementbundne underlag
- som grunning for ikke-mineralske underlag som rustfrie stålfensler og bærekraftige, eldre epoksyharpiksbelegg

Egenskaper

- meget god vedheft på mineralske underlag og rustfritt stål

Utseende

- transparent

Anvisninger

- produktet oppfyller EN 1504-2
- produktet oppfyller EN 13813

Tekniske data

Kriterium	Standard /forskrift	Verdie/ Enhet	Anvisninger
Heftasthet (28 døgn)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	800–1200 mPa·s	Blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,03–1,09 g/cm ³	

Alle verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. Siden vi bruker naturlige råvarer i våre produkter, kan verdiene i enkelte leveranser avvike ubetydelig. Dette påvirker imidlertid ikke produktenes egenskaper.

Underlag

Krav

Krav til underlaget:

Underlaget kan være tørt eller fuktig, men må være bærekraftig samt fritt for substanser som olje, fett eller liknende.

Mindre faste sjikt og slamansamlinger må fjernes.

Underlagstemperatur > 10 °C og 3 °C over duggpunkt

Strekkfasthet min. 1,5 N/mm²

Rustfrie stålfater Sa 2 ½ – metallisk skinnende iht. EN ISO 12944-4.

Forberedelser

Underlaget må klargjøres med egnede mekaniske metoder som f.eks. stålkuleblåsing, fresing tilknyttet stålkuleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel.

Påføring

Påføringstemperatur

Laveste påføringstemperatur: 10 °C
Høyeste påføringstemperatur: 30 °C
Maks. relativ luftfuktighet: 85 %

Bearbeidingstid

Ved 10 °C: ca. 50 minutter
Ved 20 °C: ca. 25 minutter
Ved 30 °C: ca. 10 minutter

Teknisk faktablad

StoPox 452 EP

Blandingsforhold	Komponent A : komponent B = 100,0 : 45,0 vektdele	
Klargjøring av materialet	Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes i henhold til følgende angivelse. Rør om komponent A, og tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående visp (maks. 300 o/min) til massen blir homogen. Rør grundig, også langs kantene og bunnen, slik at herderen blir jevnt fordelt. Bland i minst 3 minutter. Ikke bearbeid massen i forpakningen! Hell massen over i en ren beholder etter blanding, og rør om på nytt. Begge komponentene skal holde minst 15 °C ved blanding.	
Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.
	som grunning, avhengig av underlaget	0,30–0,60 kg/m ²
Materialforbruket avhenger av bl.a. påføring, underlag og konsistens. Angitte forbruksverdier er omtrentlige. Eksakt forbruk fremskaffes på forespørsel for aktuelt prosjekt.		
Oppbygging	<ol style="list-style-type: none"> 1. Klargjøring av underlaget 2. Grunning med StoPox 452 EP 3. Skrapesparkling (valgfritt, f.eks. ujevnheter > 0,5 mm) 4. Overflatebelegg 	
Påføring	<ol style="list-style-type: none"> 1. Klargjøring av underlaget 2. Grunning StoPox 452 EP påføres rikelig med gumminal til underlaget er helt porefritt, og fordeles jevnt ved etterulling/-børsting. Unngå dannelse av dammer. Påfør grunningen StoPox 452 EP i en eller flere omganger, avhengig av underlaget. Forbruk: ca. 0,3–0,6 kg/m², avhengig av underlagets ujevnheter. Ved ventetid på mer enn 72 timer før etterfølgende belegg må grunningen slipes lett og grunnes på nytt, ev. sandavstrøs. Sandavstrø med StoQuarz 0,1–0,3 mm Forbruk: ca. 1,0 kg/m² 3. Skrapesparkling Grunning med StoPox 452 EP. Forbruk: ca. 0,3–0,6 kg/m² pr. arbeidsomgang Påfør en skrapesparkling bestående av 1 vektdele StoPox 452 EP og opp til 2 vektdele StoQuarz 0,1–0,3 (ev. tilsetning av fyllmiddel StoDivers ST) på det klargjorte og grunnede underlaget. Påføres med glattebrett, rake med trekanttanning og piggrull. Forbruk StoPox 452 EP: ca. 0,6–0,7 kg/m² pr. mm sjiktkykkelse Forbruk StoQuarz 0,1–0,3 mm: ca. 1,2–1,4 kg/m² pr. mm sjiktkykkelse Sparklingen må sandavstrøs. 	

Teknisk faktablad

StoPox 452 EP

Sandavstrø med StoQuarz 0,4–0,8 mm

Forbruk: ca. 1,0–3,0 kg/m²

4. Overflatebelegg

F.eks. StoPur EA, StoPur EB 200 eller StoPox KU 601 iht. respektive produkts tekniske faktablad.

Tørking, herding, overbearbeidingstid	Overbearbeidingstid: Ved 10 °C: ca. 28 timer Ved 23 °C: ca. 14 timer Ved 30 °C: ca. 10 timer
Rengjøring av verktøy	StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200
Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig	For gjeldende CE-merking samt ytelseserklæring, kontakt Sto Norge AS.
Leveranse	
Forpakning	4, 10, 25 kg (komponent A +B)
Lagring	
Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt. Unngå direkte sollys.
Lagringstid	I originalforpakning til ... (se forpakningen).
Merking	
Produktgruppe	Grunning
Sikkerhet	Sikkerhetsdatablad finnes på www.sto.no Observer informasjonen angående produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

Særskilte opplysninger

Formålet med informasjonen i dette tekniske faktablad er å sikre normal bruk og egnethet, som baseres på nåværende kunnskap og erfaring. Dette fritar imidlertid ikke brukeren fra sitt ansvar om å undersøke egnethet og bruk. Bruk som ikke entydig nevnes må ikke utføres uten samråd med Sto Norge AS. Uten samtykke handler brukeren på egen risiko. Dette gjelder spesielt kombinasjoner med andre produkter.

Ved offentliggjøring av et nytt teknisk faktablad, mister alle tidligere versjoner sin gyldighet. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på www.sto.no

Sto Norge AS

Postadresse:
Waldemar Thranes gate 98A
0175 Oslo
Besøksadresse:

Teknisk faktablad

StoPox 452 EP

Waldemar Thranes gate 98B
0175 Oslo
Telefon 66 81 35 00
Telefaks 66 81 35 01
info.no@sto.com
www.sto.no