

## BRUKSOMRÅDE

- Til bruk som grunner/toppstrøk på overflater som stål, rustfritt stål, galvanisert stål, aluminium, kobber, bronse, glassfiber, hard plast og betong
- Maling for vedlikehold og ny konstruksjon
- Til bruk på alle typer metallkonstruksjoner i industri og marine miljøer
- Benyttes istedenfor epoxy, akryl og som en erstatning for alkydmalinger

## BESKRIVELSE

- Høykvalitet enkomponent modifisert polyestermaling, med aktive rusthindrende pigment
- Meget god korrosjonsbeskyttelse
- Enestående vedheftsegenskaper
- Lavt løsemiddelinhold
- Semiglans overflate
- Tilfredsstiller kravene i henhold til DIN-ISO 12944-6 og DIN-55928, se Teknisk Informasjon
- Godkjent i hh.t. NORSOK M-501, System 1. TÜV-godkjent
- Godkjent for bruk på barneleker
- Power Coat 3in1 i RAL 9006/9007 vil oppleves mye mattere enn andre farger i samme glans. Best resultat oppnås ved bruk av en egnet klarlakk som toppstrøk, som f.eks Kristallglasur klarlakk eller Anti-Graffic to-komponent klarlakk.



## FORDELER

- Enkomponent
- Korte tørketider
- Kan påføres i temperaturer > -10 °C
- Meget god mekanisk slitestyrke
- Inneholder ikke bly, kromater eller sink
- Meget god vedheft til de fleste underlag
- Slagkraftig og fleksibel
- Motstandsdyktig mot kjemikalier
- Godkjent for direkte kontakt med matvarer
- Godkjent for bruk på lekeapparater
- Grunner, mellomstrøk og toppstrøk i ett
- God kantdekke

## TEKNISKE DATA

Tørrstoffinnhold, volum	53 %
Egenvekt	1,1 - 1,4 kg/ltr
Anbefalt TFT	60 µm
Teoretisk forbruk @ TFT	8,8 m <sup>2</sup> /ltr
Tørr varmemotstand (alle farger)	200 °C
Tørr varmemotstand RAL 3009	<300 °C
Tørr varmemotstand RAL 9006	<250 °C
VOC-verdi	< 400 g/ltr
Farger	Normalt ca. 80 farger på lager Andre RAL eller NCS farger på bestilling
Tørketid ved 20 °C og 65% R.H.	Berøringstørr : 20-30 min Overmaling : Etter 90 Anbefalt overmalingstid : ca. 120 min Brukstørr : min±100 min Fullt herdet : min 3 dager Fullt uttørket : ± 8-10 timer
Overmalbar	Ingen begrensninger
Nedsliping er ikke nødvendig før overmaling Godkjent i hht Norsok M-501, System 1	

## OVERFLATEBEHANDLING

Stål	Fjern løs rust, rustflak, glødeskall og løs maling med skrape eller stålbørste til minimum ST 2 (ISO 8501-1: 1988). På større overflater anbefales blåserensing eller Ultra høytrykksrensing.
Galvanisert stål	Fjern fett og annen forurensing. Sinkavleiringer og salter fjernes med syre eller kalkblåsing.
Aluminium	Fjern fett og annen forurensing. Glatte flater bør mattes ned. På større overflater anbefales blåserensing med kalk.
Plast	Grundig rengjøring. Sett alltid en prøve med "3 in 1" på den overflate som skal behandles. "3 in 1" egner seg meget godt for bruk på de fleste plastmaterialer som PVC, GRP (glassfiberarmert polyester).

**NB:** Egner seg ikke på myke flater som Polyetylen, Plexiglass(akryler) og Polystyren. Fare for oppløsning, smelting. Alle flater må være rengjort. Høytrykksvask, avfett med egnet løsemiddel hvis nødvendig.

## HERDER OG GLANSTILSETTING

Ønsker man å forkorte tørkeprosessen, alternativt bedre motstandskraften mot riper - kan Herdeakselerator for "3 in 1" tilsettes. Lufttemperaturen må være over +15°C ved påføring for at herdeakseleratoren skal ha sin virkning. Se eget produktdatablad.

Dersom man ønsker en noe høyere glans, kan man tilsette Power Coat Glanstilsetning for "3 in 1". En ¾ ltr boks pr. 5 ltr høyner glansen med ca. 20%. Glanstilsetningen gir en helt ubetydelig reduksjon i dekkevne, og en uvesentlig forlengelse av tørketiden.

## PÅFØRING

Metode	Pensel el. Rulle	Luftforstøvningssprøyte	Høytrykks-Sprøyte	HVLP	Airbrush
Maks. TFT (1 strøk)	Pensel 40-80 µm Rulle 40-60 µm	50-125 µm	50-125 µm	50-125 µm	50-125 µm
Spesialtynner	Power Coat Spesialtynner brukes for å regulere viskositeten og forsinke tørkeprosessen, noe som vil gi bedre finish ved påføring med pensel eller rulle				
Kombitynner	Uten tynning	5 – 10%	3 – 5%	3 – 5%	15 %
Dysetørrelse	-	1,4-3,5 mm	0,017" – 0,027"	1,6 – 3,5	-
Væsketrykk	-	4 – 5 bar	Min. 150 bar	5/1 bar	0,8-2 bar

**Kombitynner:** Tynner for sprøyting og rengjøring.

**Spesialtynner:** Tynner med langsom fordampning for påføring med pensel eller rulle.

**Rengjøring:** Power Coat Kombitynner. Ideell påføringstemperatur: +15°C - +25°C. Mulig påføringstemperatur er -10°C - +30°C. Relativ fuktighet må være under 85%.

## LAGRING

Lagringstid er 24 måneder i uåpnet spann. Må lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys.

## ØVRIGE DATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på [www.ecoonline.no](http://www.ecoonline.no).

PR-nr.: "3 in 1": 85024 - Glanstilsetning for "3 in 1": 93025

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukers arbeidsbetingelser er utenfor J.S.Cock AS' kjennskap og kontroll, kan J.S.Cock AS ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgitte utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.