

Bruksområde

ESSVE Ringmutter skal skrues hardt mot underlaget. Ved bruk av to ringmuttere må de plasseres slik at de ligger i samme plan. Ettersom de skal skrues hardt mot underlaget kan det være nødvendig å legge skiver mellom flens og underlag for å få ringmutterne i samme plan. Det må ikke være større vinkel mellom løftestroppene enn 90°. For maksbelastning, se tabell 13 under Tekniske data.

Beskrivelse

Ringmutter LT følger DIN 580 standard. LH følger DIN 582. Kommer i herdet stål med varmforsinket overflatebehandling for utendørs bruk.

Montering

Ringmutteren skal skrues hardt inn mot underlaget. Ved bruk av to ringmuttere må de skrues inn på et plant underlag, vinkelrett i forhold til trekkraft- /løfteretningen. Skiver kan legges mellom flens og underlag for å få mutterne plant i forhold til hverandre. Det får maksimalt være 90° vinkel mellom stroppene. Maksimal lasteevne finnes i tabell 13. Maksimal belastning for øyeskrues under Tekniske data. Merk: Tallene tar forbehold om riktig montering som følger anvisningene over.



Tekniske data

	LT Varmforsinket DIN 580	LH Varmforsinket DIN 582
Materiale	Herdet stål ISO 898-1	Herdet stål ISO 898-1
Overflatebehandling	45µm	45µm
Korrosivitetsklasse	C3	C3

Ringmutter LT, gjenget tapp DIN 580. Varmforsinket ESSBOX forpakninger

Art.nr	NOBB nr	Dimensjon mm	Overflatebehandling	ESSBOX størrelse	Ant/forp
61091025	48417437	M8	25µm	202	10
61091027	48417441	M10	45µm	203	10
61091029	48417456	M12	45µm	204	10
61091031	48417460	M16	45µm	304	10

