

Bruksområde

ESSVE ECM Ankermasse er beregnet til forankring av ankerbolt, gjengestang eller armeringsjern i massive og porøse materialer som betong, naturstein, tegl, hulldekkelement og lettbetong (Leca, Siporex, blåbetong etc)

Beskrivelse

Ankermasse ECM er en 2-komponents masse som består av polyesterherts, herder og kvartssand.

Ankermasse ECM finnes i tre størrelser; 175 ml, 300 ml og 410 ml.

Ved påføring av ECM 175ml og ECM 300 ml brukes vanlig patronspyte.

Til ECM 410 ml brukes Patronpistol CM400.

Ankermassene ECM er ikke klassifisert som helse- eller miljøfarlig, er fri for styren og ftalat, og har ingen faresymboler.

Tom forpakning sorteres som plast.

For mer info se

Montering

Blanding av komponentene, masse og herder, skjer i det spesialutformede munnstykket. Korrekt blandet ankermasse skal ha en lysegrå farge.

Borhullet må alltid børstes og renblåses før påføring av ankermasse. Børsting og renblåsing av borhull skal gjentas minst to ganger.

Ved montering i massive eller porøse materialer skal hull diameteren være 2 mm større enn detaljen som skal forankres. Se tekniske data.

Ved montering i hullsteinsmateriale skal Perfohylse brukes, enten kuttbar i 1 meters lengde eller ferdigprodusert Perfohylse.

Perfohylsen finnes i tre størrelser, passer for M8-M16 bolt, for mer info, se tilbehør Ankermasse.

Ved bruk av Perfohylse skal hele hylsen fylles med masse. Trykk og vri inn bolten og la herde.



Montering

- Hulldiameterer opp til M16 skal være 2 mm større enn boltene som skal forankres. Se tekniske data for mer informasjon.**
- Bruk luftpumpe eller trykkluft for å blåse hullet rent for støv. Pump minst 4 ganger. Dersom du ikke rengjør hullet for støv vil ikke massen feste seg i hullet *
- For å fjerne siste rest av støv anbefales det å bruke en børste som er tilpasset hullets diameter. Børst minst 4 ganger.
- Blås hullet rent en gang til. Husk alltid på å børste fra bunnen av hullet.**
- Børst hullet en gang til. Rotér børsten ned og trekk ut.
- Avslutt med å blåse hullet rent for å oppnå maksimalt feste.
- Begynn alltid med å pumpe ut en streng til massen får en jevn lysegrå farge (ca 2 pump). Blandningen skjer ved at herder og base blandes i munnstykkets labyrintsystem**.**
- Fyll minst 2/3 av hullet og vri ned boltene. Dreiningen fjerner eventuelle lufthull slik at forankringen blir optimal.
- Forankringen må være ordentlig herdet før den belastes. Se tabell for bruks- og herdetider.

*Ikke bruk støvsuger. Resultatet blir bedre med en børste.

** Først når forankringen er herdet, kan man fjerne overflødig masse, f.eks. med en hammer.

Ankermasse ECM

Forpakninger

Art.nr	NOBB nr	Beskrivelse	Volum	Ant/forp
302203	45967838	ECM Ankermasse	175 ml	12
302228	45967842	ECM Ankermasse	300 ml	12
302240	45967857	ECM Ankermasse	410 ml	12



Tilbehør

Art.nr	NOBB nr	Beskrivelse	Ant/ forp
30283 3	266905 60	Luftpumpe for renblåsing	1
30223 6	2368756 9	Blandemunnstykke	5
30370 9	4596786 1	Børstesett, 10, 12, 14, 18 og 24 (selges hver for seg, se tilbehør Ankermasser)	1
30223 7		Patronpistol ECM 410 (spesialtilpasset)	
19602	449116 06	Patronsprøyte 300 ml	1
20223 9	460065 16	Perfohylse CM 12 × 1000, metall	2
30220 6	5076918 0	Perfohylse CM 12 × 50	10
30221 1	4596791 4	Perfohylse CM 12 × 80	10
30220 9	5077060 6	Perfohylse CM 15 × 130	10
30220 8	5076921 4	Perfohylse CM 12 × 85	10
20223 7	460064 97	Perfohylse CM 16 × 1000, metall	2
30221 0	5077062 5	Perfohylse CM 20 × 85	10
20223 8	460065 01	Perfohylse CM 22 × 1000, metall	2

Bruks- og herdetider

Temperatur grunnmateriale °C	Brukstid (min)	Herdetid (min)
-5 til 0	90	360
0 til +5	45	180
+5 til +10	25	120
+10 til +20	15	80
+20 til +30	6	45
+30 til +35	4	25
+35	2	20

Forbruksutregning av Ankermasse CM 300E

Boltedimensjon mm	Bor Ø mm	Bordybde mm	Antall hull ECM
M6	8	100	96
M8	10	100	70
M10	12	100	52
M12	14	100	42
M16	18	100	28
M20	22	100	20
M24	26	100	14

OBS! Alle verdier er teoretiske, svinn er ikke medberegnert

Praktisk belastningsevne og tekniske data

Som en del av vår tekniske service kan prøve-trekking utføres ved behov.

Ved montering i usprukken betong \geq C20/25

Dimensjon		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Stålkvalitet		5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
Bor dimensjon	(mm)	10	12	14	18	24	28
Bordybde=effektiv settedybde	(mm)	80	90	110	125	170	210
Uttrekkskraft ¹	(kg)	670	1460	1465	2105	3155	3990
Skjærkraft ²	(kg)	545	725	1005	1280	2110	2980
Kantavstand	(mm)	80	90	110	125	170	210
Innbyrdes avstand	(mm)	160	180	220	250	340	420
Minste kantavstand	(mm)	40	50	60	80	100	120
Minste innbyrdes avstand	(mm)	40	50	60	80	100	120
Minste betongtykkelse	(mm)	110	120	140	160	215	260
Maks installasjonsmoment	(Nm)	10	20	40	60	120	150

¹ gjelder ved angitt kant- og innbyrdes avstand. Ved disse avstander kan lasten fordobles med flere feste-punkter.

² gjelder ved angitt kantavstand, men kan økes opp til stålets dimensjonerende verdi dersom kantavstan-den øker. Reduseres ved redusert kantavstand.

Ved montering i lettbetong

Dimensjon		M8	M10	M12	M16
Stålkvalitet		5.8	5.8	5.8	5.8
Bor dimensjon	(mm)	10	12	14	18
Bordybde=effektiv settedybde	(mm)	80	90	110	125
Uttrekkskraft kvalitetsklasse 400 ¹	(kg)	25	45	65	90
Skjærkraft kvalitetsklasse 400 ²	(kg)	60	60	80	100
Uttrekkskraft kvalitetsklasse 450 ¹	(kg)	40	65	90	115
Skjærkraft kvalitetsklasse 450 ²	(kg)	70	80	95	135
Uttrekkskraft kvalitetsklasse 500 ¹	(kg)	70	100	125	155
Skjærkraft kvalitetsklasse 500 ²	(kg)	75	110	135	170

Dimensjonerende belastningsverdier

For beregning av andre kant- og eller innbyrdes avstander samt betongkvalitet, kontakt

ESSVE eller les godkjennelsen fra ETA 12/0252 sammen med EOTA TR029.

Ved montering i usprukken betong \geq C20/25

Dimensjon		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Stålkvalitet		5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	
Bor dimensjon	d_0	10	12	14	18	24	28	(mm)
Bordybde=effektiv settedybde	$h_0=h_{ef}$	80	90	110	125	170	210	(mm)
Uttrekkskraft ¹	N_{sd}	8,9	19,3	19,4	27,8	41,7	52,7	(kN)
Skjærkraft ²	V_{sd}	7,2	9,6	13,3	16,9	27,9	39,4	(kN)
Kantavstand	$C_{cr,N}$	80	90	110	125	170	210	(mm)
Innbyrdes avstand	$S_{cr,N}$	160	180	220	250	340	420	(mm)
Minste kantavstand	C_{min}	40	50	60	80	100	120	(mm)
Minste innbyrdes avstand	S_{min}	40	50	60	80	100	120	(mm)
Minste betongtykkelse	h_{min}	110	120	140	160	215	260	(mm)
Maks installasjonsmoment	T_{inst}	10	20	40	60	120	150	(Nm)

¹ gjelder ved angitt kant- og innbyrdes avstand. Ved visse avstander kan lasten fordobles med flere feste-punkter.

² gjelder ved angitt kantavstand. Kan økes opp til stålets dimensjonerende verdi dersom kantavstanden øker. Tilsvarende reduseres ved redusert kantavstand.