

Bruksområde

Ankermasse CM 300E er en Europagodkjent kjemisk forankring, beregnet for innfestning av ankerbolt eller gjengestang i massive og porøse materialer, slik som betong, naturstein, tegl, hulltegl, hulldekkeelement, Leca og lettbetong.

Beskrivelse

Ankermasse CM 300E er en 2-komponents epoksiakrylatmasse. Det benyttes vanlig patronsprøyte for applikering av Ankermasse CM 300E. Ankermassene ECM er ikke klassifisert som helse- eller miljøfarlig, er fri for styren og ftalat, og har ingen farer-symbole.

For mer info se

Ikke på norsk

Montering

Blanding av komponentene, masse og herder, skjer i det spesialutformede munnstykket. Korrekt blandet ankermasse skal ha en lysegrå farge.

Borhullet må alltid børstes og renblåses før påføring av ankermasse. Børsting og renblåsing av borhull skal gjøres minst to ganger. Ankermasse CM 300E kan brukes i både tørre og våte borhull. Ved vannfylte hull anbefales det at man fjerner vannet før påføring av ankermassen.

Ved montering i massive eller porøse materialer skal huldiameteren være 2 mm større enn detaljen som skal forankres. Se tekniske data. Ved montering i hullstensmateriale skal Perfohylse brukes, enten kuttbar i 1 meters lengde eller ferdigprodusert Perfohylse. Perfohylsen finnes i tre størrelser, og passer for M8-M16 bolt, for mer info, se tilbehør Ankermasse. Ved bruk av Perfohylse skal hele hylsen fylles med masse. Trykk og vri inn boltene og la herde.



Europeisk teknisk godkjenning, ETA-05/0183, blankforsinket ankerbolt, Europeisk teknisk godkjenning, ETA-05/0184, rustfri/syrefast ankerbolt

Montering

- | | | |
|---|---|--|
| <p>1. Huldiameterer opp til M16 skal være 2 mm større enn boltene som skal forankres. Se tekniske data for mer informasjon.</p> | <p>2. Bruk luftpumpe eller trykkluft for å blåse hullet rent for støv. Pump minst 4 ganger. Dersom du ikke rengjør hullet for støv vil ikke massen feste seg i hullet *</p> | <p>3. For å fjerne siste rest av støv anbefales det å bruke en børste som er tilpasset hullets diameter. Børst minst 4 ganger.</p> |
| <p>4. Blås hullet rent en gang til. Husk alltid på å børste fra bunnen av hullet.</p> | <p>5. Børst hullet en gang til. Rotér børsten ned og trekk ut.</p> | <p>6. Avslutt med å blåse hullet rent for å oppnå maksimalt feste.</p> |
| <p>7. Begynn alltid med å pumpe ut en streng til massen får en jevn lysegrå farge (ca 2 pump). Blandingen skjer ved at herder og base blandes i munnstykkets labyrintsystem**.</p> | <p>8. Fyll minst 2/3 av hullet og vri ned boltene. Dreiningen fjerner eventuelle luft hull slik at forankringen blir optimal.</p> | <p>9. Forankringen må være ordentlig herdet før den belastes. Se tabell for bruks- og herdetider.</p> |

*Ikke bruk støvsuger. Resultatet blir bedre med en børste.
** Først når forankringen er herdet, kan man fjerne overflødig masse, f.eks. med en hammer.

Montering

- | | | | |
|--|--|---|--|
| <p>1. Bor hullet. For valg av diameter og dybde, se Tekniske data.</p> | <p>2. Borehullet skal både børstes og renblåses. Begynn med å børste hullet.</p> | <p>3. Renblås deretter hullet med luftpumpe alt trykkluft.</p> | <p>4. Hullet skal børstes minst en gang til.</p> |
| <p>5. Renblås hullet med luftpumpe alt trykkluft. Gjenta børsting og blåsing flere ganger for å få maksimalt feste.</p> | <p>6. Pass på at Ankermassen CM er korrekt blandet, dvs at den har en lysegrå farge, før innsprøyting i borhullet. Korrekt blanding fås ved å trykke ut ca 15 cm (variere fra tube til tube) lang streng Ankermasse. Fylling i hullet skjer fra bunn og opp. Bruk patronsprøyte/skjellett-sprøyte, se tilbehør</p> | <p>7. Trykk og vri boltene inn i hullet. Dreiningen gjøres for å få bort evt luftlommer, samt for å få et bra feste mellom bolt og masse.</p> | <p>8. Sørg for at forankringen er ordentlig herdet før den belastes. Se tabellen for Bruks- og herdetider.</p> |

Ankermasse CM 300E

Art.nr	NOBB nr	Beskrivelse	Mengde cm ³	Ant/forp
302233	30081764	CM 300E Ankermasse, styrenfri	300	12



Tilbehør

Art.nr	NOBB nr	Beskrivelse	Ant/forp
30283	266905	Luftpumpe for renblåsing	1
3	60		
30223	2368756	Blandemunnstykke	5
6	9		
30370	4596786	Børstesett, 10, 12, 14, 18 og 24 (selges hver for seg, se tilbehør Ankermasser)	1
9	1		
30223		Patronpistol ECM 410 (spesialtilpasset)	
7			
19602	449116	Patronsprøyte 300 ml	1
	06		
20223	460065	Perfohylse CM 12 × 1000, metall	2
9	16		
30220	5076918	Perfohylse CM 12 × 50	10
6	0		
30221	4596791	Perfohylse CM 12 × 80	10
1	4		
30220	5077060	Perfohylse CM 15 × 130	10
9	6		
30220	5076921	Perfohylse CM 12 × 85	10
8	4		
20223	460064	Perfohylse CM 16 × 1000, metall	2
7	97		
30221	5077062	Perfohylse CM 20 × 85	10
0	5		
20223	460065	Perfohylse CM 22 × 1000, metall	2
8	01		

Bruks- og herdetider

Materialtemperatur °C	Brukstid min	Herdetid min
20 til 35	2	40
10 til 20	4	70
5 til 10	8	100
0 til 5	12	180
-5 til 0	12	1440 (24 t)

Lagringstemperatur forpakning + 5°C til + 20°C.

Forbruksutregning av Ankermasse CM 300E

Boltedimensjon mm	Bordiameter mm	Bordybde mm	Antal hull per patron	Antal hull per patron ved 100mm bordybde
M8	10	64-96	100-66	63
M10	12	80-120	61-41	49
M12	14	96-144	40-27	38
M16	18	128-192	21-14	27
M20	22	160-240	12-8	20
M24	26	192-288	7-5	15

OBS! Alle verdier er teoretiske, 10 % svinn er inkludert.

Praktisk belastningsevne og tekniske data

Som en del av vår tekniske service kan prøvetrekking utføres ved behov.

Praktisk belastningsevne ved gjenget ankerbolt alternativt gjengestang kval min 5.8

Dimensjon	M8		M10		M12		M16		M20		M24		
Minste stålqualitet	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	
Borddimensjon	10		12		14		18		22		26		(m)
Bordybde=effektiv settedybde	64	96	80	120	96	144	128	192	160	240	192	288	(m)
Uttrekkskraft ^{1,2}	730	1095	985	1480	1495	2240	2655	3985	3735	5605	4785	7175	(kg)
Skjærkraft ^{1,2}	350	600	890	950	700	1290	1130	2090	1650	3020	2230	4090	(kg)
Kantavstand	64	96	80	120	96	144	128	192	160	240	192	288	(m)
Innbyrdes avstand	128	192	180	240	192	288	256	384	320	480	384	576	(m)
Minste kantavstand	35	50	40	60	50	70	65	95	80	120	95	145	(m)
Minste innbyrdes avstand	35	50	40	60	50	70	65	95	80	120	95	145	(m)
Minste betongtykkelse	100	125	110	150	125	175	160	225	200	280	240	335	(m)
Maks installasjonsmoment	10		20		40		60		120		150		(Nm)

1) Ovenstående lasteverdier gjelder for montering ved angitt kant- og innbyrdes avstand.

2) Ved langtids/permanent last multipliseres lasteverdiene for uttrekkslast med faktoren 0,8.

Dimensjonerende belastningsverdier

For beregning av andre kant- og eller innbyrdes avstand samt betongkvalitet, kontakt

ESSVE eller les godkjennelsen fra ETA 12/0252 sammen med EOTA TR029.

Ved montering i usprukken betong \geq C20/25

Dimensjon		M8		M10		M12		M16		M20		M24		
Minste Stålqualitet		5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	
Borddimensjon	d_0	10		12		14		18		24		28		(m)
Bordybde=effektiv settedybde	$h_0 = h_{ef}$	64	96	80	120	96	144	128	192	160	240	192	288	(m)
Uttrekkskraft ¹	N_{sd}	8,9	13,9	13,9	22,2	22,2	33,3	33,3	52,8	41,7	63,9	63,9	94,4	(kN)
Skjærkraft ²	V_{sd}	4,8	8,9	12,0	12,9	9,5	17,4	15,3	28,1	22,2	40,7	30,1	55,1	(kN)
Kantavstand	$C_{cr,N}$	64	96	80	120	96	144	128	192	160	240	192	288	(m)
Innbyrdes avstand	$S_{cr,N}$	128	192	180	240	192	288	256	384	320	480	384	576	(m)
Minste kantavstand	C_{in}	35	50	40	60	50	70	65	95	80	120	95	145	(m)
Minste innbyrdes avstand	S_{mi}	35	50	40	60	50	70	65	95	80	120	95	145	(m)
Minste betongtykkelse	h_{mi}	100	125	110	150	125	175	160	225	200	280	240	335	(m)
Maks installasjonsmoment	T_{inst}	10		20		40		80		150		200		(Nm)

¹ gjelder ved angitt kant- og innbyrdes avstand. Ved disse avstander kan lasten dobles med flere festepunkter.

² gjelder ved angitt kantavstand, reduseres ved redusert kantavstand. Hvis kantavstanden overstiger $10x_{h_{ef}}$ og $60x_d$ er stålet dimensjonerende.