

Teknisk faktablad

StoCrete CS 635

Mineralsk avrettingsmasse for lav til middels belastning



Karakteristikk

Anvendelse

- innvendig
- for boliger og lettindustri

Egenskaper

- meget god vedheft til underlaget
- meget lav volumkrymping under herding
- sjiktykkelse opp til maks. 65 mm, standard sjiktykkelse 5–35 mm
- for lav til middels trykkbelastning
- pumpbar og selvnivellerende
- flytmål 130–145 mm

Anvisninger

- spesialkomponert for meget høy pumpbarhet av store volum på kort tid
- produktet oppfyller EN 13813

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisninger
Bøystrekkfasthet (28 dager)	SS-EN 13892-2	> 3 MPa	
Trykkfasthet (28 dager)	SS-EN 13892-2	> 20 MPa	
Fri krymping	EN 13872	< 0,4 mm/m	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav

Krav på betongunderlaget:
 Underlaget må være bærekraftig og fri for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser. Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes. Underlaget primes alltid med StoCryl CP som må tørke før avretting. Med hensyn på primerens filmdannelse må underlagets temperatur ikke gå under 10 °C. For beste arbeidsresultat bør temperaturen i arbeidslokalet være 10–25 °C. Ved høyere eller lavere temperatur forkortes henholdsvis forlenges herdetiden. Med hensyn på sprekkdannelse grunnet krymping og eventuelle innsynkninger, skal en betongkonstruksjon ikke avrettes tidligere enn en måned etter støping. Ettersom betongkonstruksjoner krymper i minst 3 måneder kan sprekkdannelse forekomme. Referanseverdien 90 % RF i konstruksjonen bør settes som en øvre grense for avrettingsarbeidet.
 Strekkfasthet min. 1,5 N/mm²
 Underlagstemperatur > 10 °C og 3 °C over duggpunkt

Forberedelser

Klargjøring av underlaget
 Underlaget må klargjøres med egnede mekaniske metoder som f.eks. stålkuhleblåsing, fresing tilknyttet stålkuhleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel.

Teknisk faktablad

StoCrete CS 635

Påføring

Påføringstemperatur

Laveste påførings-, underlags- og materialtemperatur: +10 °C
Høyeste påførings-, underlags- og materialtemperatur: +25 °C

Bearbeidingstid

Ved 20 °C (lufttemperatur): ca. 20–25 min
Unngå trekk og direkte sollys under påføring.

Blandingsforhold

25 kg StoCrete CS 635 : 3,75–4 l vann = 1,0 : 0,15–0,16 vektdele
Maks. vanntemperatur: 20 °C

Klargjøring av materialet

Manuell påføring (flater opp til 50 m²):
Bland homogent og klumpfritt med kaldt, rent vann i tvangsblender eller med effektiv håndvisp. Bland i ca. 3 minutter.

Maskinell påføring:

Bland homogent og klumpfritt med kaldt, rent vann.
Ved større batcher anvendes tvangsblender eller gjennomstrømningsblender.
Ved blanding i bøtte anbefales visp.

Forbruk

Anvendelsesmåte

Forbruk ca.

tørrstoff pr. mm sjikthykkelse

1,7 kg/m²

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

Oppbygging

Mineralsk belegget for anvendelse som varmegulv samt gulv med lett trucktrafikk

1. Klargjøring av underlaget
2. Grunning StoCryl CP
3. Avrettingssjikt StoCrete CS 635
4. Forsegling / transparent tynnsjiktslakk med StoPox WL alt. StoPur WV eller

1. Klargjøring av underlaget
2. Grunning StoCryl CP alt. StoPox GH 205 + avsanding + StoCryl CP
3. Belegg StoCrete CS 635

Observer:

På mineralske underlag kan avrettingsmørtelen StoCrete CS 635 også foregå av en epoksygrunning, noe som kan være nødvendig når betongen er kraftig porett eller fiberarmert. Epoksygrunningen sandavstrøs prinsipielt med kvartssand kornstørrelse 0,7–1,2 mm med lett overskudd. Den sandavstrødde overflaten må være homogen og fri for blanke flekker. Den sandavstrødde overflaten må grunnes på nytt med StoCryl CP uten overskudd.

Påføring

Mineralsk belegget for anvendelse som varmegulv samt gulv med lett trucktrafikk

1. Underlaget klargjøres mekanisk på egnet måte.
Sørg for at porer og bobler i underlaget åpnes ordentlig, slik at de fullstendig dekkes av grunningen. Ved sterkt sugende underlag anbefales en ekstra grunning av de klargjorte flatene kvelden før grunning og belegging.
2. Grunning

Teknisk faktablad

StoCrete CS 635

Ved normalsugende mineralske underlag fortynnes StoCryl CP 1:3 med vann. Grunningen påføres rikelig med gummirake og børstes inn i underlaget med finhåret børste. Dannelse av dammer må absolutt unngås. Eterruil grundig for å få bort restmateriale fra fordypninger. Som regel må en regne med 2 omganger med grunning. Den andre utføres etter ca. 12–24 timer. Forbruk: ca. 0,15–0,30 kg/m², avhengig av underlagets sugesevne.

3. Avretting StoCrete CS 635. Terskler, renner og avløp må tettes med selvklebende stengelister før påføring av StoCrete CS-produkter. Ekspansjonsbånd alt. stengelister plasseres rundt vegger, søyler, dørkarmer m.m. for å skape en avstand mellom avretting og møtende flate.
4. Grunning med StoCryl CP to ganger (dersom flatene avrettes med StoCrete CS 635 eller annen avrettingsmasse før sluttavretting med StoCrete CS 635).
5. Belegg
Egnet blandingsforhold (andel vann) tilpasses prosjekt, maskinteknikk og ev. ved hjelp av en prøveflate. Når grunningen har tørket (kjennetegnes ved fargeomslag fra melkeaktig til transparent, fortsatt litt klebrig) påføres StoCrete CS 635 manuelt med tannsparkel.

Ved manuell bearbeiding (flater opp til 50 m²) blandes StoCrete CS 635 med tvangsblender eller effektiv håndvisp (blandingstid ca. 3 min), påføres og bearbeides manuelt. Ved behov kan manuelt blandet materiale tilføres direkte på påføringsstedet med StoSilo Vario-skruepumpe.

Ved maskinell bearbeiding av større batcher anvendes tvangs- eller gjennomstrømningsblender. Visp anbefales ved blanding i bøtte. Det blandede materialet tilføres maskinelt (pumpes) og bearbeides manuelt.

For pumping av materiale opp til 3000 kg anbefales blandepumpe Inocomb MP 18 eller tilsvarende. For pumping av materiale over 3000 kg anbefales M-Tec blandepumpe, Tumac MP 85 eller tilsvarende. Kontakt Sto Norge AS for mer informasjon.

Sjiktkykkelse 5–35 mm kan påføres i en omgang.
Maks. sjiktkykkelse: 65 mm
Mellom hver påføring må en mellomgrunne med StoCryl CP.
Forbruk: ca. 1,7 kg/m² (tørrstoff)

Observer:

Ta hensyn til arbeidsbeskrivelsen for påføring av StoCrete CS 635!

Store flater må inndeles i avsnitt med bredde 4–12 m (avhengig av blandepumpens matekapasitet.) På store flater anbefales utplassering av nivåpunkter for å oppnå rett tykkelse.

Ved normal temperatur kan overflaten betredes etter 1–2 timer, og kjøres på etter 7 dager.

Beskytt overflaten mot tilsmussing.

Før belegning må en alltid forsikre seg om at selve bjelkelagskonstruksjonen er

Teknisk faktablad

StoCrete CS 635

tilstrekkelig uttørket. Som referanseverdi for bjelkelagets uttørring kan anbefalingene i svenske AMA Hus anvendes.

På tørt underlag er StoCrete CS 635 beleggbar 2–3 døgn etter legging iht.

følgende:

1 døgn opp til 15 mm tykkelse

2 døgn opp til 30 mm tykkelse

3 døgn opp til 50 mm tykkelse

Overflaten har da herdet tilstrekkelig for at belegget skal kunne limes til overflaten. Den angitte tørketiden forutsetter et godt uttøringsklima på ca. +20 °C, 50 % RF og et visst luftutbytte.

For å kunne verifisere at spesifikk uttørring har funnet sted bør en måling utføres. Overflaten er beleggbar med PVC, parkett m.m. når anbefalingene fra respektive gulvprodusenter/leverandører er oppnådd. Tregulv og andre fuktsensitive gulvbeleggmateriale bør som regel alltid legges med egnet fuktspærre. StoCrete CS 635 er selvtørkende, hvilket innebærer at en tidlig overflatefasthet oppnås og at overskuddsvannet bindes kjemisk på sikt. Dette muliggjør en tidlig belegning forutsatt at RF i underliggende konstruksjon ikke overstiger anbefalt verdi iht. svenske AMA Hus.

Avhengig av luften og inneklimate kan overflaten vise optisk inhomogenitet.

Etter 2–3 dager kan overflaten forsegles med StoPox WL (150 µm).

Etter 3–4 dager kan overflaten belegges med StoPox GH 205.

Etter 5–7 dager kan overflaten topplakkes/tynnsjiktmales med StoPur WV

Overflatens endelige utseende påvirkes av maskin- og påføringsteknikk.

Ved overbearbeiding (lakkering, maling) med vannholdige forseglinger eller belegg må en sørge for at foreskrevet vannmengde for StoCrete CS 635 / CS 630 ikke overskrides.

Avrettet overflate klargjøres før lakkering ved at overflaten slipes og kontrolleres.

Dermed sikres at heftfasthetsutviklingen er riktig og at kravet til vedheft oppnås.

Erfaringsmessig oppnås vedheftens sluttverdi (> 1,5 MPa) først etter 28 døgn (total uthæring). Dog er overflaten tilstrekkelig fast etter 3 døgn.

Rengjøring av verktøy	Rengjør med vann umiddelbart etter anvendelse. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.
Leveranse	
Farge	Grå, ingen RAL-farge
Forpakning	25 kg, 1000 kg, bulk
Lagring	
Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt.
Lagringstid	I originalforpakning til ... (se forpakning) Produktet er kromreduert, en egenskap som garanteres frem til endt holdbarhetsdato. Hensynta informasjonen om lagringstid i chargenummeret på forpakningen. Forklaring til chargenummer:

Teknisk faktablad

StoCrete CS 635

Tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 og 3 = ukenummer.
Eks.: 5450013223 => lagringstid garanteres t.o.m. uke 45 i år 2015.

Merking

Produktgruppe Avrettingsmasse

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig. Sikkerhetsdatablad finnes på www.sto.no
Observer informasjonen angående produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre produktets tiltenkte anvendelsesområde samt dets egnethet for dette, og er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å avgjøre produktets egnethet for tiltenkt anvendelse.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd med Sto Norge AS. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på www.sto.no

Sto Norge AS

Postadresse:

Waldemar Thranes gate 98A

N - 0175 Oslo

Besøksadresse:

Waldemar Thranes gate 98B

N - 0175 Oslo

Telefon: 66 81 35 00

Telefaks: 66 81 35 01

info.no@sto.com