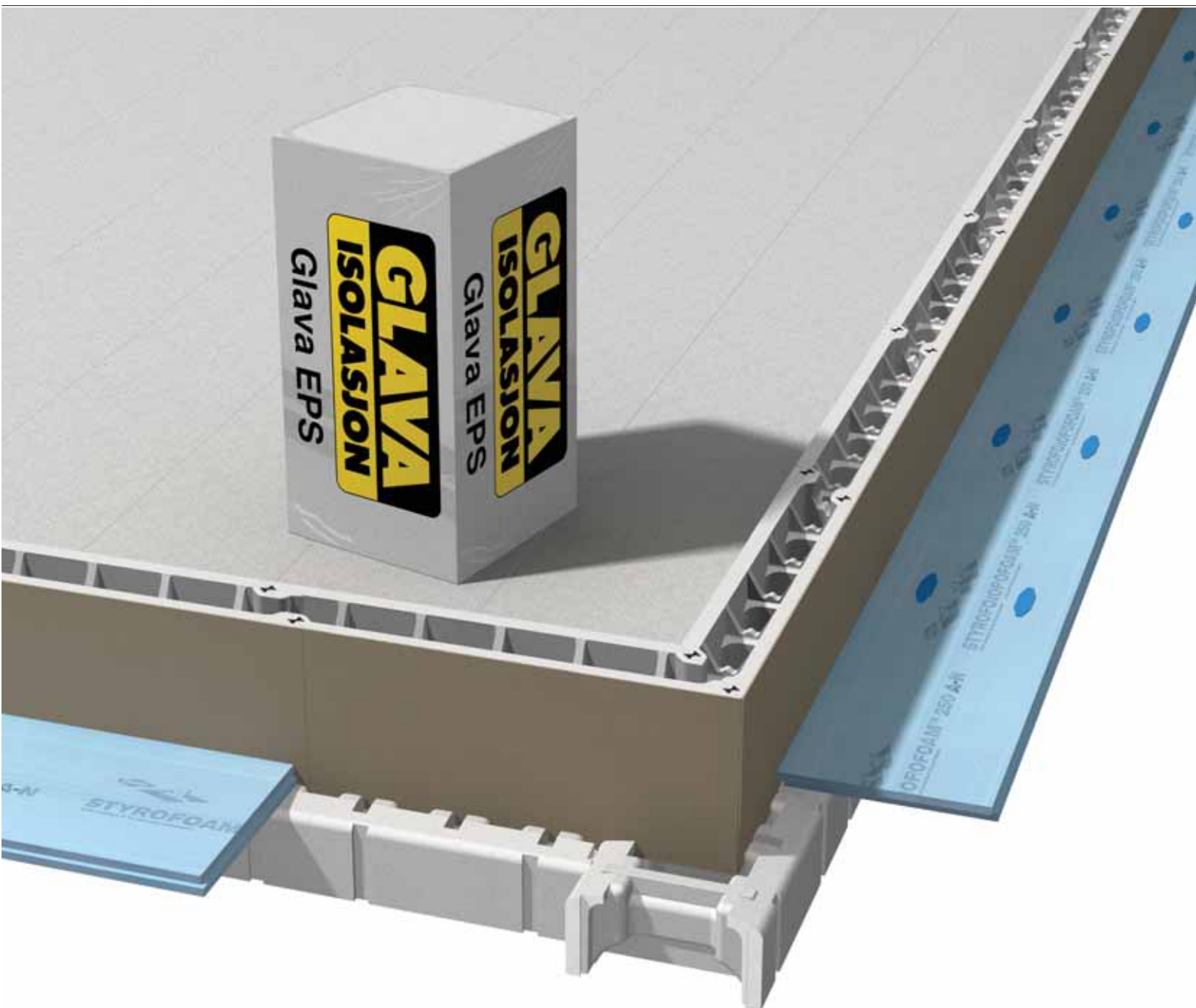


Monteringsanvisning

Glava Ringmur



VIKTIG!

Betongkvalitet B30 finsats

Maks konstørrelse 8 mm

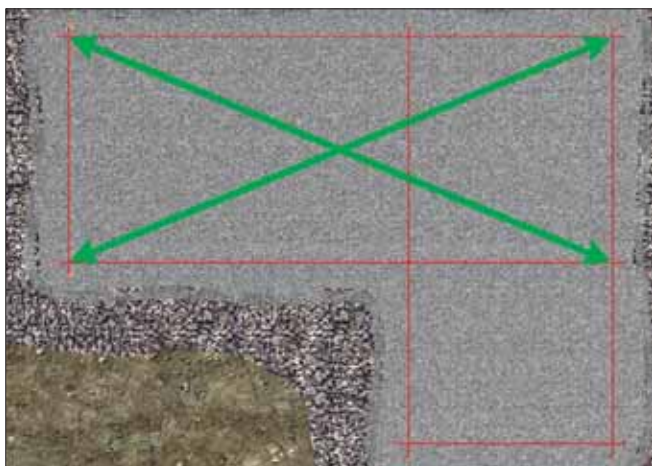
Slump/synk 18

1. Før montering

Ringmuren skal settes ut på et minimum 10 cm tykt og 1 m bredt komprimert og avrettet gruslag. Grusputen rettes av med egnet måleutstyr eller det kan legges ut bord, f.eks forskalingsbord, som nivelleres og brukes som opprettingsunderlag for elementene.



Marker hvor hjørnene skal være og strekk gjerne rettesnorer. Mål diagonalene slik at bygget blir i vinkel.



2. Armering

Komprimert sprengsteinsfylling: Ringmuren armeres med to stk. Ø10 mm kamstål i topp.

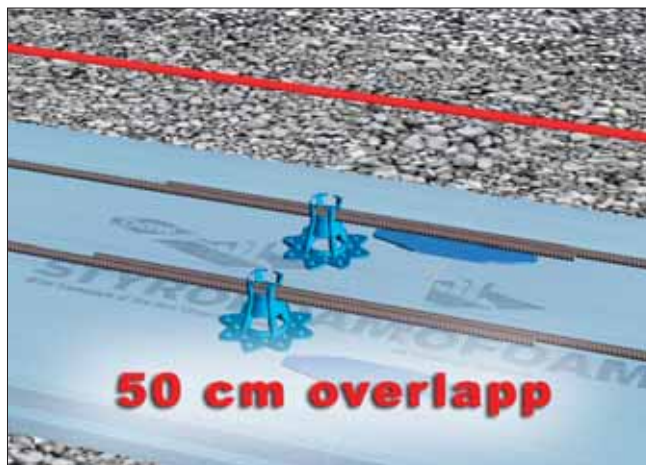
Ved fundamentering på andre grunnforhold:

Ringmuren armeres med to stk Ø12 mm i topp og to stk Ø12 mm på armeringsstoler i bunn, min. 50 mm betongoverdekning. *Ved bruk av såleblokk:*

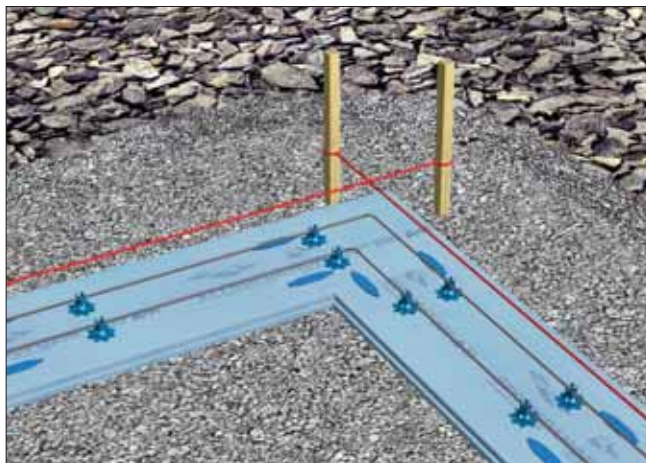
Ringmurselementet armeres med to stk. Ø10 mm i toppen. Såleblokken armeres med to stk. Ø10 mm på armeringsstoler.



Såleblokken armeres med to stk. Ø10 mm kamstål. Kamstålet legges på armeringsstoler før elementene settes ut. Det skal være min. 50 mm betongoverdekning. Kamstålet skal ha 50 cm overlapp i alle skjøter.

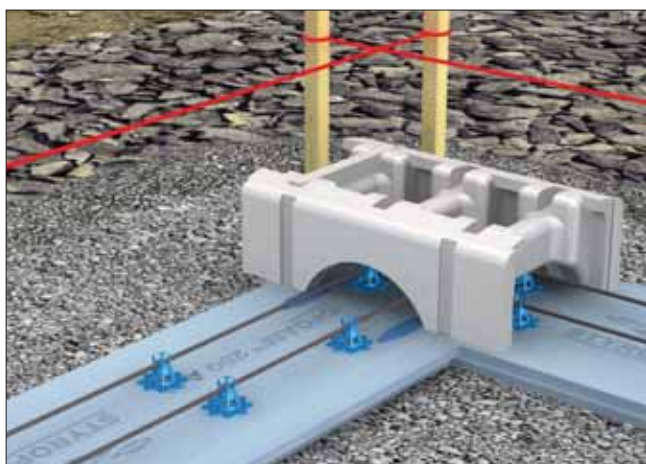


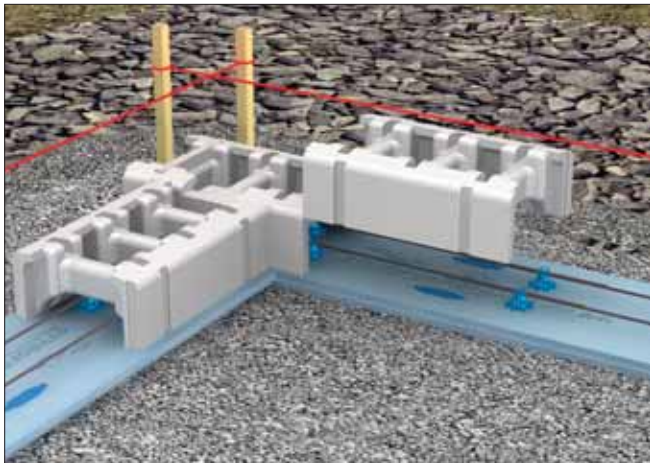
I hjørner bøyes jernene slik at det blir kontinuerlig armering rundt hjørnet.



3. Montering av såleblokk

Begynn montering av såleblokkene i et hjørne. Sett i endeklosser mot fri ende, slik at betongen ikke renner ut ved støping. Skjær hull i sidevangen på såleblokken for armeringsjernene.

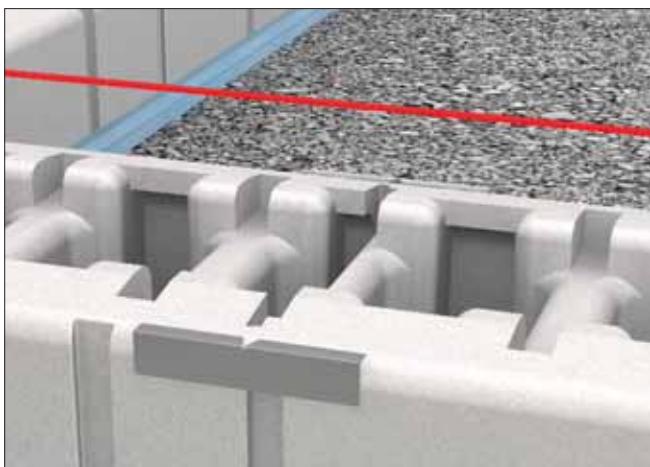




Det må skjæres ut i siden på såleblokken for ringmurs-elementene, slik at ringmuren går kontinuerlig i hjørnet.



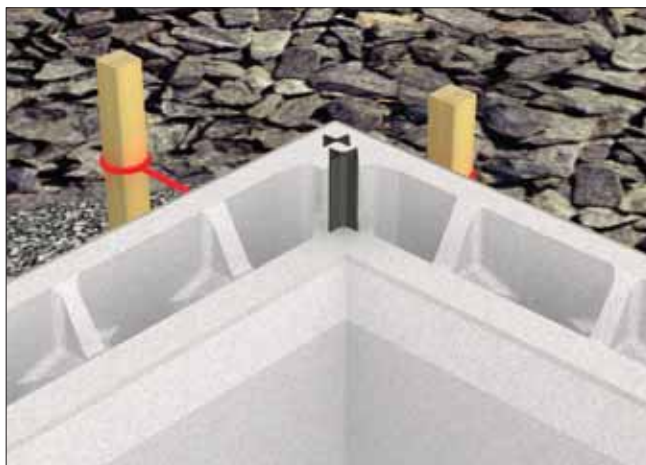
Der det ikke er originalsjørter brukes låsebeslagene, både på ytre og indre vange. Er det ikke rettvinklede hjørner må blokkene tilpasses/kappes i den aktuelle vinkelen. Låsebeslagene kan bøyes i ønsket vinkel.



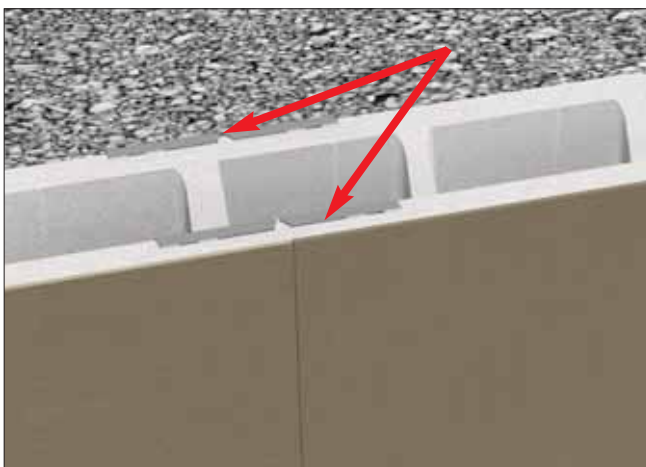
Når monteringen er ferdig, rettes blokkene inn, diagonaler og høyder måles. Små skader og/eller glipper repareres og tettes med fugeskum.

4. Montering av ringmurselementer

Ringmurselementet armeres med to stk. Ø12 mm kamstål i topp og bunn. (Benyttes såleblokk brukes det ikke armeringsjern i bunn av ringmuren). Legg kamstålet på armeringsstoler. Det skal være min. 50 mm overdekning. I hjørner bøyes jernene, slik at det blir kontinuerlig armering rundt hjørnet. Kamstålet skal ha 50 cm overlapp i alle skjøter. Overlappene bør ikke komme for tett opp i hjørnet. Bruk forskutte jernskjøter. Begynn med å montere alle hjørnene. Monter deretter alle hele elementer. Elementene låses sammen med låsestaver.

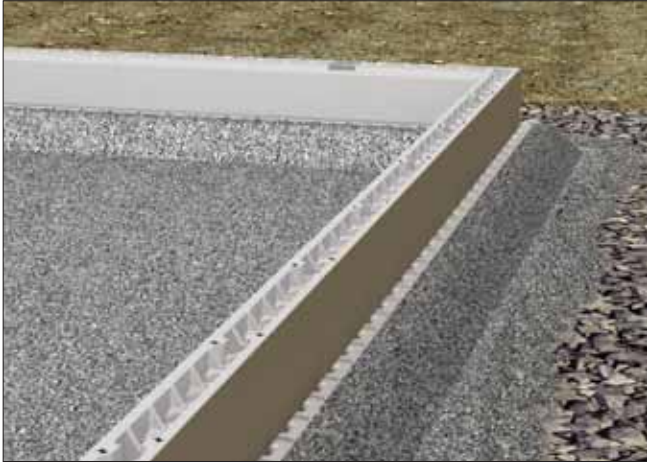


Der det ikke er originalsjørter brukes låsebeslagene på ytre og indre vange, oppe på og under elementene. Disse sikrer at elementet ikke forskyves under utstøping. (Det brukes ikke låsebeslag under hvis elementet står på såleblokk). Er det ikke rettvinklede hjørner må elementene tilpasses i den aktuelle vinkelen. Låsebeslagene kan bøyes i ønsket vinkel. Fibersementplaten kappes med f. eks. vinkelsliper. Bruk en håndsag på EPS - delen. Små skader og/eller glipper repareres og tettes med fugeskum. Når monteringen er ferdig, rettes elementene inn, diagonaler og høyder kontrollmåles. Når alle detaljer er sjekket og er riktige kan støpingen begynne.



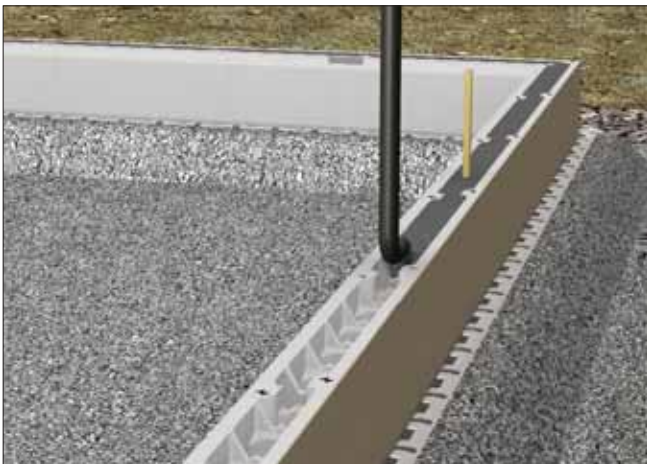
5. Støping av ringmur/såleblokk

Før støping må det fylles godt inntil såleblokkene eller ringmurselementene med masser. Singel 11-16 mm er godt egnet. Lange spenn, over 8 meter, bør stabiliseres på midten. Ved ekstra lange spenn bør man bruke flere stabiliseringspunkter. Betongkvaliteten skal være B30 Finsats, maks 8 mm kornstørrelse. Slump/synkmål 18. Vent med å legge i kamstålet i toppen av ringmurselementene. Det letter støpearbeidet.



Vær forsiktig under fylling av betong i elementene. Betongen må ikke ha fritt fall, slangen bør legges/bøyes.

Vi anbefaler at det støpes i to runder for å unngå for stor belasting på elementene. Gå etter og stak nedi elementene for god utfylling med f.eks. et armeringsjern. Det må ikke brukes vibrator.



Når elementene er fylt, legges de øverste jernene oppi. Fasadeplatene rengjøres eventuelt etter støping. Fasadeplatene fuges i alle elementskjøter med Rescon Megasil SB eller tilsvarende, når betongen har herdet.



6. Isolering av gulv

Ringmuren skal støpes og herde ordentlig før arbeidet inni påbegynnes. Konferer betongleverandøren for herdetid. Fyll opp innvendig med masser og komprimer. Oppfyllingshøyden avgjøres av gulvisolasjonstykkelsen. Ved komprimering av massene må man være forsiktig slik at ringmurssystemet ikke forskyves eller skades. Legg ut gulvisolasjon, 0,2 mm plastfolie (alkalieresistent) og armeringsnett før støping av gulvet. Plastfolien kan plasseres mellom isolasjonssjiktene for å redusere faren for skader på den, men det er en mer fuktutsatt løsning. Hvis det er mye nedbør før gulvet støpes renner vannet under det øverste isolasjonslaget og legger seg på plastfolien. Det kan ta lang tid å tørke ut denne ekstra fukten.

Plastfolien skal ha godt tapede skjøter og min 50 cm overlapp. Plastfolien brettes opp og legges over murkronen.

7. Støping av gulv

Kantreisning på betongen i randsonene kan forekomme når gulvet skal herde/tørke etter støping. For å redusere faren for kantreisning kan man legge plastfolie over betongen i randsonene, slik at herde-/tørkeprosessen forsinkes. Konferer for øvrig betongleverandør om vanning for optimal herding av betongdekket.

Produsent/leverandør tar ikke ansvar for montering som ikke skjer i samsvar med denne monteringsanvisningen.

Produsent
ISOLITT

Tlf. 69 83 65 20
www.isolitt.no

Salg/Markedsføring

GLAVA
ISOLASJON

Tlf. 22 38 67 00
www.glava.no