

# PRODUKTDOKUMENTASJON

## RISEFR 010-0254

Med henvisning til Plan- og bygningsloven av 27. juni 2008, med Byggeteknisk forskrift av 1. juli 2017 og tilhørende veiledning, bekrefter RISE Fire Research AS, med grunnlag i prøvingsrapporter og vurderinger, at angitt produkt og anvendelse med tilhørende monteringsanvisning imøtekommer norske myndigheters krav til brannteknisk sikkerhet.

**Byggevarer:** Conlit 300

**Produktansvarlig:** Rockwool a/s  
Postboks 4215, Nydalen, 0401 Oslo, NORGE

Produktdokumentasjonens gyldighet er betinget av at produktet er i overensstemmelse med spesifikasjonene i vedlegg, at de blir montert og behandlet på en forskriftsmessig måte og at alle viktige detaljer i denne prosessen nøyaktig følger det som er beskrevet i tilhørende monterings- og bruksanvisning som er kontrollert av RISE Fire Research AS. Både anvisning og produktdokumentasjon skal følge produkt eller være lett tilgjengelig for kjøper, bruker, kontrollør og lokal saksbehandler/myndighet.

Produktet skal merkes med **RISEFR 010-0254**, i tillegg til produktnavn og modellbetegnelse, produktansvarlig og/eller produsent og produksjonsinformasjon for sporbarhet. Merkingen skal være lett synlig.

Konstruksjonsdetaljer for produktet er beskrevet i «Standard konstruksjonsdetaljer for **Conlit 300**, tilhørende Produktdokumentasjon **RISEFR 010-0254**.» Den versjonen av detaljsamlingen som til enhver tid er arkivert hos RISE Fire Research AS, utgjør en formell del av godkjenningen.

Produktet skal ha en årlig, eksternt oppfølging av kvaliteten gjennom en tilvirkningskontroll, som er tilpasset produktet. Kontrollen skal overvåke produktenes samsvar med dokumentunderlaget og være spesifisert i skriftlig avtale med RISE Fire Research AS.

Førstegangs utstedelse **2013-05-01**. Fornyelse utstedes på grunnlag av skriftlig søknad. Oppsigelse ved innehaver skal være skriftlig med 6 mnd. varslingsfrist. RISE Fire Research AS kan tilbakekalle en produktdokumentasjon ved misligheter eller misbruk, når skriftlig pålegg om endring ikke blir tatt til følge.

Utstedt: 2018-06-12  
Gyldig til: 2023-07-01

---

Asbjørn Østnor  
Fagansvarlig dokumentasjon

---

Jan P. Stensaas  
Prosjektleder dokumentasjon

### RISE Fire Research AS

Postadresse  
Postboks 4767 Sluppen  
7465 Trondheim

Besøksadresse  
Tillerbruveien 202  
7092 Tiller

Telefon  
464 18 000

E-post / web  
post@spfr.no  
www.spfr.no

Foretaksnummer  
NO 982 930 057 MVA

## Vedlegg 1 til produktdokumentasjon RISEFR 010-0254 av 2018-06-12.

### 1. Innehaver av godkjenningen

Rockwool A/S  
Nydalen, 0401 Oslo, Norge  
www.rockwool.no

### 2. Produsent

Rockwool Trondheim  
Leangen alle 1  
7044 Trondheim, Norge

Rockwool Moss  
Værlegata 56  
1531 Moss, Norge

Rockwool Doense  
Rockwoolvej 1  
9500 Hobro, Danmark

Rockwool Vamdrup  
Industrivej 9  
6580 Vamdrup, Danmark

### 3. Produktbeskrivelse

Conlit 300 er hardpressede plater av fukt- og vann-avisende Rockwool steinull. Produktet er 100 % dimensjonsstabil og har meget gode brannbeskyttende egenskaper.

- Standard tykkelse: 10, 15, 20, 25, 30, 40 mm
- Tetthet: 300 kg/m<sup>3</sup>
- Festemetode: Sveisepinne Ø2,7 mm med Ø28 mm låseskive og lengde tilpasset isolasjonstykkelsen.

### 4. Bruksområder

Conlit 300 benyttes hovedsakelig til brannbeskyttelse av bærende stålkonstruksjoner og kan brukes der TEK setter krav til brannmotstandsklasse: R30 - R210. Brannbeskyttelse ved innkassing av bærende stål-bjelker og stålsøyler, åpne eller lukkede profiler med brannbelastning fra tre eller fire sider.

### 5. Egenskaper

*Varmebeskyttende funksjon.*

Tabell 1-6, angir krav til platetykkelse knyttet til:

- Kritisk ståltemperatur: 350 – 800 °C (dimensjonerende temperatur)
- Section factor ( $A_m/V$ , m<sup>-1</sup>): 50 - 390 m<sup>-1</sup>
- Brannmotstand: 30, 60, 90, 120, 180 og 210 minutter. (Kan benyttes der det er krav til tilsvarende brannmotstandsklasse EI 30, ... EI 210 i henhold til TEK).



Fig.1  
Conlit 300.

### 6. Betingelser for bruk

Conlit 300 monteres i henhold til detaljene som er vist i tilhørende monteringsanvisning merket RISE Fire Research AS produktdokumentasjon RISEFR 010-0254.

### 7. Grunnlag for godkjenningen

Godkjenningen er basert på egenskaper som er dokumentert i følgende rapporter fra Dansk Brand- og sikringsteknisk Institut (DBI):

Testrapporter i henhold til NS/ENV 13381-4:2002 og prEN 13381-4:2010:

- PGA10202 datert 2012-12-20
- PGA10203 datert 2012-12-20

Analyserapport i henhold til prEN 13381-4:2010:

- PHA10303 av 2012-12-21

### 8. Gyldighet:

Vedleggets gyldighet er entydig knyttet til dokumentets første side med de krav, forutsetninger og tidsangivelser som der er presentert.

### 9. Saksbehandling

Prosjektleder for godkjenningen er Jan Paul Stensaas, prosjektleder dokumentasjon, RISE Fire Research AS, Trondheim.

Tabell 1 – 6 vises på de etterfølgende sidene.

## RISE Fire Research AS

Postadresse  
Postboks 4767 Sluppen  
7465 Trondheim

Besøksadresse  
Tillerbruveien 202  
7092 Tiller

Telefon  
464 18 000

E-post / web  
post@spfr.no  
www.spfr.no

Foretaksnummer  
NO 982 930 057 MVA

## Conlit 300 brannbeskyttende plater for åpne og lukkede stålprofiler

Tabell 1

**Brannmotstand 30 minutter<sup>1</sup>:** Conlit 300 platetykkelse avhengig av dimensjonerende temperatur (°C) og stålprofilens tverrsnittsfaktor  $A_m/V$  ( $m^{-1}$ ), for tre- og firesidig standard brannekspnering.

| 30 min.              | Dimensjonerende temperatur (°C) |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----------------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                      | 350                             | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
| $A_m/V$ ( $m^{-1}$ ) | Krav til platetykkelse (mm)     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 46                   | 10                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 50                   | 10                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 60                   | 10                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 70                   | 10                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 80                   | 10                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 90                   | 10                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 100                  | 10                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 110                  | 10                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 120                  | 10                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 130                  | 10                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 140                  | 15                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 150                  | 15                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 160                  | 15                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 170                  | 15                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 180                  | 15                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 190                  | 20                              | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 200                  | 20                              | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 210                  | 20                              | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 220                  | 20                              | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 230                  | 20                              | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 240                  | 20                              | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 250                  | 25                              | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 260                  | 25                              | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 270                  | 25                              | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 280                  | 25                              | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 290                  | 25                              | 20  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 300                  | 25                              | 20  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 310                  | 25                              | 20  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 320                  | 25                              | 20  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 330                  | 30                              | 20  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 340                  | 30                              | 20  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 350                  | 30                              | 20  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 360                  | 30                              | 20  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 370                  | 30                              | 20  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 380                  | 30                              | 20  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 390                  | 30                              | 25  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |

<sup>1</sup> Kan benyttes der det er krav til R 30 i TEK:

Tabell 2

**Brannmotstand 60 minutter<sup>1</sup>:** Conlit 300 platetykkelse avhengig av dimensjonerende temperatur (°C) og stålprofilens tverrsnittsfaktor  $A_m/V$  ( $m^{-1}$ ), for tre- og firesidig standard branneksporing.

| 60 min. | Dimensjonerende temperatur (°C) |     |     |     |                             |     |      |     |     |     |  |
|---------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----------------------------|-----|------|-----|-----|-----|--|
|         | 350                             | 400 | 450 | 500 | 550                         | 600 | 650  | 700 | 750 | 800 |  |
|         | $A_m/V$ ( $m^{-1}$ )            |     |     |     | Krav til platetykkelse (mm) |     |      |     |     |     |  |
| 46      | 10                              | 10  | 10  | 10  | 10                          | 10  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 50      | 10                              | 10  | 10  | 10  | 10                          | 10  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 60      | 15                              | 10  | 10  | 10  | 10                          | 10  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 70      | 15                              | 15  | 10  | 10  | 10                          | 10  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 80      | 20                              | 15  | 10  | 10  | 10                          | 10  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 90      | 25                              | 15  | 15  | 10  | 10                          | 10  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 100     | 25                              | 20  | 15  | 10  | 10                          | 10  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 110     | 30                              | 20  | 15  | 15  | 10                          | 10  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 120     | 30                              | 25  | 20  | 15  | 10                          | 10  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 130     | 40                              | 25  | 20  | 15  | 10                          | 10  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 140     | 40                              | 25  | 20  | 15  | 15                          | 10  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 150     | 40                              | 30  | 25  | 20  | 15                          | 10  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 160     | 40                              | 30  | 25  | 20  | 15                          | 10  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 170     | 40                              | 40  | 25  | 20  | 15                          | 15  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 180     |                                 | 40  | 25  | 20  | 15                          | 15  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 190     |                                 | 40  | 30  | 25  | 20                          | 15  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 200     |                                 | 40  | 30  | 25  | 20                          | 15  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 210     |                                 | 40  | 30  | 25  | 20                          | 15  | 10   | 10  | 10  | 10  |  |
| 220     |                                 | 40  | 40  | 25  | 20                          | 15  | 15   | 10  | 10  | 10  |  |
| 230     |                                 | 40  | 40  | 25  | 20                          | 15  | 15   | 10  | 10  | 10  |  |
| 240     |                                 |     | 40  | 30  | 25                          | 20  | 15   | 10  | 10  | 10  |  |
| 250     |                                 |     | 40  | 30  | 25                          | 20  | 15   | 10  | 10  | 10  |  |
| 260     |                                 |     | 40  | 30  | 25                          | 20  | 15   | 10  | 10  | 10  |  |
| 270     |                                 |     | 40  | 30  | 25                          | 20  | 15   | 10  | 10  | 10  |  |
| 280     |                                 |     | 40  | 30  | 25                          | 20  | 15   | 15  | 10  | 10  |  |
| 290     |                                 |     | 40  | 40  | 25                          | 20  | 15   | 15  | 10  | 10  |  |
| 300     |                                 |     | 40  | 40  | 30                          | 20  | 20   | 15  | 10  | 10  |  |
| 310     |                                 |     |     | 40  | 30                          | 25  | 16.0 | 15  | 10  | 10  |  |
| 320     |                                 |     |     | 40  | 30                          | 25  | 20   | 15  | 10  | 10  |  |
| 330     |                                 |     |     | 40  | 30                          | 25  | 20   | 15  | 10  | 10  |  |
| 340     |                                 |     |     | 40  | 30                          | 25  | 20   | 15  | 10  | 10  |  |
| 350     |                                 |     |     | 40  | 30                          | 25  | 20   | 15  | 10  | 10  |  |
| 360     |                                 |     |     | 40  | 30                          | 25  | 20   | 15  | 15  | 10  |  |
| 370     |                                 |     |     | 40  | 40                          | 25  | 20   | 15  | 15  | 10  |  |
| 380     |                                 |     |     | 40  | 40                          | 30  | 110  | 20  | 15  | 10  |  |
| 390     |                                 |     |     | 40  | 40                          | 30  | 25   | 20  | 15  | 10  |  |

<sup>1</sup> Kan benyttes der det er krav til R 60 i TEK:

Tabell 3

**Brannmotstand 90 minutter<sup>1</sup>:** Conlit 300 platetykkelse avhengig av dimensjonerende temperatur (°C) og stålprofilens tverrsnittsfaktor  $A_m/V$  ( $m^{-1}$ ), for tre- og firesidig standard branneksporing.

| 90 min.<br>$A_m/V$ ( $m^{-1}$ ) | Dimensjonerende temperatur (°C) |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---------------------------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                                 | 350                             | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
|                                 | Krav til platetykkelse (mm)     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 46                              | 20                              | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 50                              | 20                              | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 60                              | 25                              | 20  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 70                              | 30                              | 25  | 20  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 80                              | 40                              | 25  | 20  | 15  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 90                              | 40                              | 30  | 25  | 20  | 15  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 100                             | 40                              | 40  | 25  | 20  | 20  | 15  | 15  | 10  | 10  | 10  |
| 110                             |                                 | 40  | 30  | 25  | 20  | 15  | 15  | 10  | 10  | 10  |
| 120                             |                                 | 40  | 40  | 25  | 20  | 20  | 15  | 15  | 10  | 10  |
| 130                             |                                 |     | 40  | 30  | 25  | 20  | 15  | 15  | 10  | 10  |
| 140                             |                                 |     | 40  | 30  | 25  | 20  | 20  | 15  | 15  | 10  |
| 150                             |                                 |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 20  | 15  | 15  | 10  |
| 160                             |                                 |     |     | 40  | 30  | 25  | 20  | 20  | 15  | 15  |
| 170                             |                                 |     |     | 40  | 30  | 25  | 25  | 20  | 15  | 15  |
| 180                             |                                 |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 20  | 15  | 15  |
| 190                             |                                 |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 20  | 20  | 15  |
| 200                             |                                 |     |     |     | 40  | 30  | 25  | 25  | 20  | 15  |
| 210                             |                                 |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 20  | 15  |
| 220                             |                                 |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 20  | 20  |
| 230                             |                                 |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 20  | 20  |
| 240                             |                                 |     |     |     |     | 40  | 30  | 25  | 25  | 20  |
| 250                             |                                 |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 20  |
| 260                             |                                 |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 20  |
| 270                             |                                 |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 20  |
| 280                             |                                 |     |     |     |     |     | 40  | 30  | 25  | 25  |
| 290                             |                                 |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  |
| 300                             |                                 |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  |
| 310                             |                                 |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  |
| 320                             |                                 |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  |
| 330                             |                                 |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  |
| 340                             |                                 |     |     |     |     |     |     | 40  | 30  | 30  |
| 350                             |                                 |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  |
| 360                             |                                 |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  |
| 370                             |                                 |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  |
| 380                             |                                 |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  |
| 390                             |                                 |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  |

<sup>1</sup> Kan benyttes der det er krav til R 90 i TEK:

Tabell 4.

**Brannmotstand 120 minutter<sup>1</sup>:** Conlit 300 platetykkelse avhengig av dimensjonerende temperatur (°C) og stålprofilens tverrsnittsfaktor  $A_m/V$  ( $m^{-1}$ ), for tre- og firesidig standard branneksporing.

| 120 min.<br>$A_m/V$ ( $m^{-1}$ ) | Dimensjonerende temperatur (°C) |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----------------------------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                                  | 350                             | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
|                                  | Krav til platetykkelse (mm)     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 46                               | 25                              | 20  | 15  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 50                               | 30                              | 25  | 20  | 15  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 60                               | 40                              | 30  | 25  | 20  | 15  | 15  | 10  | 10  | 10  | 10  |
| 70                               | 40                              | 40  | 30  | 25  | 20  | 15  | 15  | 10  | 10  | 10  |
| 80                               |                                 | 40  | 30  | 25  | 20  | 20  | 15  | 15  | 10  | 10  |
| 90                               |                                 |     | 40  | 30  | 25  | 20  | 20  | 15  | 15  | 10  |
| 100                              |                                 |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 20  | 20  | 15  | 15  |
| 110                              |                                 |     |     | 40  | 30  | 25  | 25  | 20  | 15  | 15  |
| 120                              |                                 |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 20  | 20  | 15  |
| 130                              |                                 |     |     |     | 40  | 30  | 30  | 25  | 20  | 20  |
| 140                              |                                 |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 25  | 20  |
| 150                              |                                 |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 30  | 25  | 20  |
| 160                              |                                 |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 25  |
| 170                              |                                 |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 30  | 25  |
| 180                              |                                 |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  |
| 190                              |                                 |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  |
| 200                              |                                 |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 30  |
| 210                              |                                 |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  |
| 220                              |                                 |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  |
| 230                              |                                 |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 40  |
| 240                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  |
| 250                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  |
| 260                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  |
| 270                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     | 40  |
| 280                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     | 40  |
| 290                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     | 40  |
| 300                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     | 40  |
| 310                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 320                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 330                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 340                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 350                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 360                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 370                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 380                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 390                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

<sup>1</sup> Kan benyttes der det er krav til R 120 i TEK:

Tabell 5

**Brannmotstand 180 minutter<sup>1</sup>:** Conlit 300 platetykkelse avhengig av dimensjonerende temperatur (°C) og stålprofilens tverrsnittsfaktor  $A_m/V$  ( $m^{-1}$ ), for tre- og firesidig standard brannekspnering.

| 180 min.<br>$A_m/V$ ( $m^{-1}$ ) | Dimensjonerende temperatur (°C) |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----------------------------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                                  | 350                             | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
|                                  | Krav til platetykkelse (mm)     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 46                               |                                 | 40  | 30  | 25  | 20  | 20  | 15  | 15  | 10  | 10  |
| 50                               |                                 | 40  | 30  | 25  | 25  | 20  | 15  | 15  | 15  | 10  |
| 60                               |                                 |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 20  | 20  | 15  | 15  |
| 70                               |                                 |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 25  | 20  | 20  |
| 80                               |                                 |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 25  | 20  |
| 90                               |                                 |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 25  |
| 100                              |                                 |     |     |     |     | 40  | 40  | 40  | 30  | 25  |
| 110                              |                                 |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 40  | 30  |
| 120                              |                                 |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  |
| 130                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  |
| 140                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  |
| 150                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     | 40  |
| 160                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 170                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 180                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 190                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 200                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 210                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 220                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 230                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 240                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 250                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 260                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 270                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 280                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 290                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 300                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 310                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 320                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 330                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 340                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 350                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 360                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 370                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 380                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 390                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

<sup>1</sup> Kan benyttes der det er krav til R 180 i TEK:

Tabell 6

**Brannmotstand 210 minutter<sup>1</sup>:** Conlit 300 platetykkelse avhengig av dimensjonerende temperatur (°C) og stålprofilens tverrsnittsfaktor  $A_m/V$  ( $m^{-1}$ ), for tre- og firesidig standard brannekspnering.

| 210 min.<br>$A_m/V$ ( $m^{-1}$ ) | Dimensjonerende temperatur (°C) |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----------------------------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                                  | 350                             | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
|                                  | Krav til platetykkelse (mm)     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 46                               |                                 |     | 40  | 30  | 25  | 25  | 20  | 15  | 15  | 15  |
| 50                               |                                 |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 20  | 20  | 15  | 15  |
| 60                               |                                 |     |     | 40  | 40  | 30  | 25  | 25  | 20  | 20  |
| 70                               |                                 |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 30  | 25  | 20  |
| 80                               |                                 |     |     |     |     | 40  | 40  | 30  | 30  | 25  |
| 90                               |                                 |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 40  | 30  |
| 100                              |                                 |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  | 40  |
| 110                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     | 40  | 40  |
| 120                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     | 40  |
| 130                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 140                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 150                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 160                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 170                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 180                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 190                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 200                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 210                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 220                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 230                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 240                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 250                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 260                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 270                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 280                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 290                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 300                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 310                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 320                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 330                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 340                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 350                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 360                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 370                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 380                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 390                              |                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

<sup>1</sup> Kan benyttes der det er krav til R 210 i TEK: