

Produktdatablad
Utgave 13/07/2007
Identifikasjonsnr.:
02 07 03 02 003 0 000001
Sikadur®-Combiflex® Lim
Type N og Type R

Sikadur®-Combiflex® Lim

Type N og Type R

2-komponent epoksyylim
En del av Sikadur®-Combiflex® Systemet

Construction

Produkt Beskrivelse

Sikadur®-Combiflex® Adhesive Type N og Type R er løsemiddelfri, tiksotrop 2-komponent lim basert på epoksy resin og fyllstoff. Sikadur-Combiflex Adhesive Type N og Type R er en del av Sikadur®-Combiflex® Systemet og benyttes til å lime Sikadur®-Combiflex® Tape eller Sikadur®-Hypalon Strip til forskjellige underlag. Type N (= Normal Brukstid (Normal Potlife)) brukes ved temperaturer mellom 10 °C og +30 °C. Type R (= Hurtig Brukstid (Rapid Potlife)) brukes ved temperaturer mellom +5 °C og +15 °C.

Bruksområder

- Som lim for Sikadur®-Combiflex® System

Egenskaper/ Fordeler

- Lett å blande og påføre
- Egnet for både tørr og lett fuktige betongoverflater
- Utmerket adhesjon til mange materialer
- Løsemiddelfri
- Fungerer godt i utstrakt temperatur område
- Fullstendig vær- og vannresistent
- Hurtigherdende
- Resistent mot røtter
- God resistens mot mange kjemikalier
- Leveres i normal og hurtigherdene kvaliteter
- Ingen behov for grunning
- Høy mekanisk styrke
- God slitestyrke

Tester

Godkjenninger/ Standarder

KVS: Test report No. 224.01.99 water contaminating liquids (1999).

Health Laboratory of Canton Zurich: Report No. 1809-5, drinking water approval (1992).



Produktdata

Form

Farger	Komponent A:	Hvit
	Komponent B:	Sort
	Komponent A+B blandet:	Lys grå

Emballasje	6 kg sett (A+B) klar til bruk, paller á 480 kg (80 x 6 kg)
	30 kg sett komponent A: paller á 560 kg
	10 kg sett komponent B: (14 x 30 kg komp. A and 14 x 10 kg komp. B)

Lagring

Oppbevaring/holdbarhet	24 måneder fra produksjonstid dersom produktet er lagret i tett, uåpnet og uskadet original emballasje, under tørre forhold og temperatur mellom + 5 °C og 30 °C.
------------------------	---

Tekniske data

Kjemisk sammensetning	Modifisert, løsemiddelfri, fylt 2-komponent epoksy resin
-----------------------	--

Egenvekt	1,75 kg/l	komponent A	(ved +20 °C)
	1,55 kg/l	komponent B Type N	(ved +20 °C)
	1,65 kg/l	komponent B Type R	(ved +20 °C)
	~ 1,60 kg/l	komponent A+B blandet	(ved +20 °C)

Termisk ekspansjonskoeffisient	<i>Linear ekspansjon (1 / °C):</i>		
	5 x 10 ⁻⁵ (± 0.5 x 10 ⁻⁵) ved -20 °C til +20 °C		
	10 x 10 ⁻⁵ (± 0.5 x 10 ⁻⁵) ved +20 °C til +60 °C		

Brukstemperatur	-30 °C til +60 °C
-----------------	-------------------

Mekaniske og fysikalske egenskaper

Vedheft

Underlag	Bruddstyrke
Betong (tørr)	> 2 N/mm ² (brudd i betongen)
Betong (matt/lett fuktig)	> 2 N/mm ² (brudd i betongen)
Stål (blåserenset)	> 10 N/mm ²

E-Modul

Temperatur	E-Modul statistisk	
	Type Normal	Type Rapid
-20 °C	6'100 N/mm ²	5'900 N/mm ²
+23 °C	3'500 N/mm ²	2'300 N/mm ²

Styrke utvikling

Herdetid	Trykkstyrke			
	Type Normal		Type Rapid	
	+10 °C	+30 °C	+5 °C	+15 °C
3 dager	47 N/mm ²	73 N/mm ²	41 N/mm ²	48 N/mm ²
7 dager	50 N/mm ²	76 N/mm ²	47 N/mm ²	58 N/mm ²
14 dager	63 N/mm ²	79 N/mm ²	49 N/mm ²	59 N/mm ²

Ripefasthet

Temperatur	Ripefasthet	
	Type Normal	Type Rapid
+5 °C	-	15 timer
+15 °C	8 timer	5 timer
+30 °C	3 timer	-

Resistens

Kjemikalieresistens Vennligst se Sikadur®-Combiflex® System Produktdatablad.

System Informasjon

System Struktur Vennligst se Sikadur®-Combiflex® System Produktdatablad.

Påføringsdetaljer

Forbruk Vennligst se Sikadur®-Combiflex® System Produktdatablad.

Underlag

Betong, stein, mørtel, puss:

Underlaget må være rent, fri fra olje, fett slamhinne og løse partikler. Betongen bør være 3-6 uker gammel, avhengig av de klimatiske forhold.

Konstruksjonsstål 37, V2A-Stål (WN 1.4301):

Rent, fri for olje og fett, rust og overflaterust.

Polyester, epoksy, keramikk, glass:

Rent, fri for olje og fett.

Forbehandling

Betong, stein, mørtel, puss:

- Blåserenset eller tilsvarende mekanisk forbehandling etterfulgt av nøye støvsuging/støvfjerning.

Konstruksjonsstål 37:

- Blåserenset eller tilsvarende mekanisk forbehandling etterfulgt av nøye støvsuging/støvfjerning.
- Unngå kondens (sjekk duggpunkt!) under påføring.

V2A-Stål (WN 1.4301):

- Slip lett, etterfulgt av nøye støvsuging/støvfjerning.
- Unngå kondens (sjekk duggpunkt!) under påføring.

Polyester, epoksy, keramikk, glass:

- Polyester og epoksy må rues opp ved sliping. Bruk grovt slipepapir etterfulgt av nøye støvsuging/støvfjerning.
- Glass og keramikk: Slip lett etterfulgt av nøye støvsuging/støvfjerning.
- Må ikke påføres på underlag behandlet med silikon.
- Unngå kondens (sjekk duggpunkt!) under påføring.

Påføringsforhold/ Begrensninger

Temperatur underlag	Type Rapid: fra +5 °C til +15 °C Type Normal: fra +10 °C til +30 °C
Lufttemperatur	Type Rapid: fra +5 °C til +15 °C Type Normal: fra +10 °C til +30 °C
Fuktinnhold underlag	Sementbaserte underlag: Tørr, maksimum lett fuktig (overflatetørr). Ved påføring på lett fuktig betong må limet gnis ("jobbes") godt inn i med kost.
Relativluftfuktighet	Maksimum 85 % (ved +25 °C)
Duggpunkt	Unngå kondens.

Påføringsinstruks

Blanding

Komponent A : B = 3 : 1 i vektdele

Forveide sett:

Bland komponent A+B sammen i minst 2 minutter med en langsom elektrisk drill (maksimum 500 rpm) påmontert røreverk inntil blandingen får en homogen konsistens og jevn grå farge. Unngå å blande inn mye luft. Deretter helles blandingen i en ren beholder og røres ytterligere 1 minutt ved lav hastighet for å unngå å lokke inn luft. Bland kun nødvendig mengde som kan brukes innen brukstiden (pot-life).



Bulk emballasje, ikke forveid:

Bland før hver komponent separat. Bland komponentene i riktig blandingsforhold med egnet mekanisk røreverk i egnet beholder og bland nøye med en langsom elektrisk drill som beskrevet over.



Påføringsmetode/ Verktøy

Vennligst se Sikadur®-Combiflex® System Produktdatablad.

Rengjøring av verktøy

Rengjør alt verktøy og påføringsutstyr med Sika® Colma-Cleaner umiddelbart etter bruk. Herdet material kan kun fjernes mekanisk.

Brukstid (pot-life)

Temperatur	Type Normal (5 kg)	Type Rapid (5 kg)
+5 °C	-	~ 50 minutter
+10 °C	~ 90 minutter	~ 40 minutter
+15 °C	~ 75 minutter	~ 25 minutter
+20 °C	~ 60 minutter	-
+30 °C	~ 30 minutter	-

Ved blanding av større mengder Sikadur®-Combiflex® Adhesive vil temperaturen øke pga. den kjemiske reaksjonen, og brukstiden vil bli redusert.

Overmalingsintervall

Sikadur®-Combiflex® Adhesive kan overmales med epoksy belegg. I så fall bør ikke limet gattes med såpe. Hvis overmaling skal forekomme senere enn etter 2 døgn bør limet avstrøs til metning med kvartssand straks etter påføring.

Ansvar

Alle tekniske data I dette databladet er basert på laboratorietester. Aktuelle målte data kan variere av forhold utenfor vår kontroll.

Produktet er produsert i en bedrift som er sertifisert i henhold til ISO 9001:2000 og ISO 14001.

Ønskes ytterligere opplysninger, står våre konsulenter samt vår kundeservice til din disposisjon.

Forespørsel om HMS-datablad kan rettes til vår HMS-ansvarlig, eller gå inn på våre internettsider: www.sika.no

Avfallshåndtering

For avfallshåndtering, se tilhørende HMS-datablad.

Sika Norge AS er tilsluttet Materialreturordningen, og betaler gebyr for all produkt- og forsendelsesemballasje. Vi anbefaler at all tomemballasje leveres til gjenvinning.

Helse, miljø og sikkerhet

Se tilhørende HMS datablad

Produktansvar

Denne informasjonen og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold.

I praksis vil forskjellene i materialer, underlag og lokale forhold være av en slik karakter at verken denne informasjonen, andre skriftlige anbefalinger eller noen annen form for råd kan innebære noen garanti med hensyn til det bearbejdede produktets omsetningspotensial eller egnethet for et bestemt formål, ei heller noen annen form for juridisk ansvar.

Tredjeparts eiendomsrett må respekteres.

Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser.

Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og HMS-datablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norges internettsider: www.sika.no.



Sika Norge AS
Industriveien 22
1483 Skytta

Telefon 67 06 79 00
Telfaks 67 06 15 12
www.sika.no

