

FDV-DOKUMENTASJON

HELTREKLEDNING AV BARTRE TIL UTVENDIG BRUK

1 PRODUKTBESKRIVELSE

Heltrekledning av bartre produseres hovedsakelig av trevirke fra gran og furu. Produktkrav, de vanligste profiler og dimensjoner er beskrevet i SN/TS 3186. Kledningsbord leveres som regel med saget framside, men kan også leveres med PaintCutter overflate (en langt jevnere overflate som har bedre vedheft ved behandling/maling). Kledningsbord omhandlet av denne FDV'en er ikke ment å benyttes uten overflatebehandling, og kan leveres overflatebehandlet fra fabrikk. Kledningsbord leveres også i fingerskjøtt og precut. De fleste dimensjonene blir også produsert i Cu-impregnert furu i klasse AB etter NTR-dokument 1/98.

Behandlet kledning

Grunnet:

Produktet er ferdig grunnet, på 3 eller 4 sider. Fordelen med ferdig grunnet kledning er at den er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert. Man er også uavhengig av værforhold og årstid for montering av grunnet kledning, men at kledningen etter montering ferdigbehandles med dekkstrøk snarest mulig (innen 2 mnd) eller så fort temperaturen tillater det.

Malt, mellomstrøk (undernevnte gjelder for: grunnet + mellomstrøk):

Produktet er malt på 3 eller 4 sider med ett eller to strøk med vannbasert maling. Fordelen med behandlet kledning er at den er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert og at det ikke blir "krympestriper" etter montering. Man er også uavhengig av værforhold og årstid for montering av kledningen. Malt kledning kan stå inntil 2 år før ny overflatebehandling legges.

Beise, mellomstrøk (undernevnte gjelder for: grunnet + mellomstrøk):

Produktet er beiset på 3 eller 4 sider med ett strøk med vanntynnet industriell beis. Fordelen med beiset kledning er at den er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert og at det ikke blir "krympestriper" etter montering. Man er også uavhengig av værforhold og årstid for montering av kledningen. Beiset kledning kan stå inntil 5 år før ny overflatebehandling.

Antatt levetid/brukstid

Produktet er beregnet å vare minimum tretti år hvis anbefalt vedlikeholdsregime og aksepterte monteringsanvisninger følges. Levetiden avhenger av klima og ytre variable forhold.

2 ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Kledningen kan vaskes med typiske "husvask" produkter, eller - hvis svært skitne flater - "kraftvask". Etter påføring av vaskemiddel bør vegg vaskes med børste og senere spyles med hageslange eller høytrykksspyler. Begynn nedenfra og oppover. NB! Lavt trykk på høytrykksspyleren er viktig for ikke å skade trefibrene i kledningen.

Montering

Kledning monteres (spikring/skruing) etter anbefalte metoder – ref SCA Produktkatalog. Fabrikkbehandlet kledning som monteres utebdørs på vegg må alltid etterbehandles etter montering. Normal kutyme er å legge toppstrøk på all kledning etter montering på vegg. Dette pga at spiker- og/eller skruer skaper bruddflate på kledningen som igjen fører til vanninntrenging i trevirket med påfølgende sopp- og råteskader. Alternativt kan disse hullene

flikkes/overmales med maling av samme NCS-kulør og kvaliteter levert av produsent. Vi gjør oppmerksom på at det er forskjeller på industriell maling/beis kontra de produkter som privatmarkedet får kjøpt i butikk. Forhør deg alltid med din kontaktperson før du starter opp med fliking av fabrikkbehandlet kledning. **NB!** Er kledningen behandlet med NCS-beis, så anbefales at bruddflater (f.eks spikerhull) og endekapp på kledningen behandles med transparent beis (bruk av transparent beis vil minimalisere fargeforskjellene på kledningen). Beis har den egenskapen at fargene blir mørkere pr. påføring/strøk som legges. NCS-koder (fargekart) er beskrevet ut i fra to påføringer/strøk.

Ettersyn/kontroll

Kledningen inspiseres jevnlig, helst årlig, for å vurdere tilstand og registrere eventuelle skader. Faren for råtedannelse er størst nederst på veggen. En syl kan stikkes inn i treverket på ulike steder for å sjekke om det er områder med råttten ved. Eventuelle råteangrep må utbedres omgående ved å skifte ut alt skadet tre. Ved begroing av sopp og alger må kledningen rengjøres som beskrevet over, eventuelt også overflatebehandles hvis det avdekkes eksponerte treoverflater etter rengjøring.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

Alt ubehandlet trevirke som utsettes for ytre påvirkning av sol og eller fukt bør overflatebehandles for maksimal levetid etter leverandørens spesifikasjoner. Ubehandlet kledning skal ferdigbehandles så snart som mulig. Kledningen vedlikeholdes ved å rengjøre iht. ovennevnte metode etterfulgt av en overmaling. Eventuelle skader i malingsfilm eller trevirke må utbedres omgående. All løs maling fjernes mekanisk. Bruk gjerne stålbørste ved særlig mye slitt treverk.

For å unngå råte i trekledning må en sørge for at kledningen ikke har mulighet til å oppnå en trefuktighet over 20 % over lengre perioder. Dette oppnås ved å dekke kledningen med en beskyttende overflatebehandling og/eller å sørge for at alle bord luftes ut slik at de tørker ut raskt etter nedbørsperioder. Endeved og spikerslag/hull bør alltid behandles ekstra godt i overflatebehandlede kledninger. Anbefalte minste avstand fra kledning til bakken er 30 cm og minste avstand til vannbrett 8 mm. Unngå vegetasjon som vokser inntil kledningen.

Fuktbestandighet

Dette produktet er ømfintlig overfor fukt.

3 MILJØPÅVIRKNING

Produktet er ment for utvendig bruk og vil ikke påvirke innemiljø.

4 HMS-REFERANSER

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

5 BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Avfallstype: Overflatebehandlet trevirke

Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse.

Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.

Kode for avfallsbehandling: 1142 | 0400 | 0600 | _ _ _ _

6 TEKNISK SERVICE

Produsent/importør SCA Timber Supply Skandinavia AB

Organisasjonsnr. SE556302-066701

Postnr. og poststed Stuguvägen 21, SE-830 76 STUGUN

Telefon (+46) 60 19 31 31

E-post bestallning.timber@sca.com

Internettadresse www.sca.com/sv/timber/Produkter/Produktkatalog