

# YTELESEDEKLARASJON

No. 0019-0045-DoP-2013-07

**1. Produkttypens unike identifikasjonskode:**

Standard Plus 1.5 mm

**2. Type, parti- eller serienummer eller annen betegnelse som muliggjør identifisering av byggeprodukter i samsvar med artikkel 11.4:**

21004, 3000, 3067

**3. Byggeproduktens tiltenkte bruk eller bruk i samsvar med den gjeldende, harmoniserte tekniske spesifikasjonen, som fastsatt av produsenten:**

Polyvinylklorid gulvbelegg for innendørs bruk i samsvar med den harmoniserte standarden EN 14041: 2004 og EN15102.

**4. Produsentens navn, registrerte foretagnavn eller registrerte varemerke samt kontaktadresse i følge det som kreves i artikkel 11.5:**

Tarkett AB, SE-372 81, Ronneby, Sweden

**5. Hvis relevant, navn og kontaktadresse til produsentens representant hvis mandat omfatter de oppgaver som angis i artikkel 12.2:**

Ikke relevant

**6. Systemet eller systemene for bedømming og fortløpende kontroll av byggproduktens ytelse i henhold til bilag V:**

System 3: Reaksjon ved brann

**7. I det tilfelle at ytelsesdeklarasjonen gjelder et byggprodukt som omfattes av en harmoniserad standard:**

Reaksjon ved brann

SP, har kontrollorgan n ° 0402 utført en innledende testrapport n ° PX29249 og 3P02285-1 under System 3

**8. For det tilfellet ytelsesdeklarasjonen gjelder et byggprodukt for hvis en europeisk teknisk bedømming har blitt utstedt:**

Ikke relevant

## 9. Spesifisert ytelse:

Betydelige egenskaper	Ytelse	Harmonisert teknisk spesifikasjon
<b>A – Reaksjon ved brann</b>	B <sub>fl</sub> -s1 Limt eller løs lagt på A1fl eller A2FL substrat D-s1,d0 limt på A1 eller A2 substrat	<b>EN 14041: 2004</b>
<b>B – Pentaklorfenol innhold</b>	< 5 ppm	
<b>C – Formaldehyd emisjon</b>	E1	
<b>D – Vanntetthet</b>	Pass	
<b>E – Sklisikkerhet</b>	DS	
<b>F – Antistatisk ytelse</b>	Akseptert	
<b>G – Elektriske egenskaper</b>	NPD	
<b>H – Varmemotstand</b>	Ca. 0.01 m <sup>2</sup> K/W	

**10.** Ytelsen for det produkt som angis i punktene 1 og 2 stemmer overens med den ytelse som angis i punkt 9.

Denne ytelsesdeklarasjonen utferdiges på eget ansvar av den produsent som angis under punkt 4.

Undertegnet for produsenten av:

Patric Olsson, Fabrikk sjef

Navn og stilling

Ronneby, Sweden 01-07-2013

Sted og dato for utferdigelse



Signatur

