

Teknisk faktablad

StoPox WB 100

Epoksybelegning, vannbasert



Egenskaper				
Funksjon	God vanndampgjennomslippelighet (S_d -verdi vanndamp < 4 m) Gode utflyttings- og ventilasjonsegenskaper Hurtigherdende i romtemperatur Tåler mekanisk belastning			
Optisk	Silkematt			
Påføring	Med rake/tannsparkel, luftes med piggrull			
Bruksområde				
	Innvendige gulvflater Sementbundne underlag med bakkekontakt Magnesium- og kalsiumsulfatholdige gulv iht. EN 13813 Farget belegning for industrigulv			
Tekniske data				
Produktgruppe	Vannbasert belegning			
Testverdier	Kriterium	Norm	Verdi	Enhet
	Densitet (blanding, 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,84±0,03	g/ml
	Shore D (etter 3 dager ved 50 °C) ²⁾	DIN 53505 - D	80–88 ³⁾	
	Strekfasthet	EN ISO 178	>20 ⁴⁾	N/mm ^{2 1)}
	Trykkfasthet	EN ISO 604	>35 ⁴⁾	N/mm ^{2 1)}
	¹⁾ N/mm ² = MPa ²⁾ Opplysningene gjelder utesluttende på standardmaterialet RAL 7032 ³⁾ Opplysningene angående Shore A/D gjelder etter fullstendig herding i 3 døgn ved 50 °C ⁴⁾ Opplysningene angående strekk- og trykkfasthet gjelder etter fullstendig herding i 3 døgn ved 50 °C Alle verdier er gjennomsnittsverdier som granskes og kontrolleres fortløpende. Siden vi bruker naturlige råvarer i produktene våre, kan verdiene avvike i enkelte leveranser. Dette påvirker imidlertid ikke produktenes egenskaper.			
Arbeidsbeskrivelse				
Underlag	Underlaget må klargjøres slik at det dannes en fast og bærekraftig overflate. I tillegg må underlaget være fritt for sjikt av sementhud og andre løse, porøse flater samt oppsprukket og skadet betong. Underlaget må også være fritt for korrosjon, forurensninger og andre separerende substanser. Fjern også støvrester og alt frittliggende vann. Betongunderlag skal slipes med diamant-/karborundumslipeskive eller slyngrenser. Deretter skal overflaten støvsuges grundig. Underlagets strekkfasthet skal være minst 1,5 MPa. Oppnås ikke denne verdien ved måling, må Sto Norge AS kontaktes for ytterligere tiltak. Eldre belegg skal fjernes før påføring av mineralisk reparasjonsmørtel. Underlagstemperatur > 8 °C og 3 °C over duggpunkt Strekkfasthet (middelverdi) 1,5 N/mm ² Strekkfasthet (min. verdi) 1,0 N/mm ² Bedømmelsen av magnesium- og kalsiumsulfatholdige gulv krever spesiell fagkunnskap.			

Teknisk faktablad

StoPox WB 100

Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: 10 °C. Høyeste påføringstemperatur: 30 °C.
Oppbygging	Industrigulvbelegning for middels mekanisk belastning, vanddampdiffusjon 1. Grunning StoPox WG 100 2. Utjevningssparkling StoPox WG 100 (ved ujevnheter > 0,5 mm) 3. Belegning StoPox WB 100 4. Mattende forsegling StoPox WL 150 transparent (valgfritt) 5. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120
Blandingsforhold	Komponent A : komponent B = 100 : 10 vektdeler
Blanding	Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes i henhold til følgende angivelse. Rør om komponent A, og tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående visp (maks. 300 o/min) til det dannes en homogen masse. Rør grundig, så herderen blir jevnt fordelt. Bland i minst 3 minutter. Ikke bearbeid i forpakningen! Hell massen over i et rent kar etter blanding, og rør om på nytt. Begge komponentene skal holde minst 15 °C ved blanding.
Bearbeidingstid	Ved 10 °C ca. 60 minutter Ved 20°C ca. 30 minutter Ved 30 °C ca. 15 minutter Overbearbeidingstid: Ved 10 °C ca. 24 timer Ved 20 °C ca. 16 timer Ved 30 °C ca. 12 timer
Forbruk	Blandet materiale pr. mm sjikttykkelse: ca. 1,9 kg/m ² Anbefalt materialpåføring: 3–4 kg/m ²
Påføring	Industrigulvbelegning for middels mekanisk belastning, vanddampdiffusjon 1. Klargjøring av underlaget 2. Grunning StoPox WG 100 StoPox WG 100 fortynnes med ca. 10 % vann, påføres med gummiskrape og fordeles jevnt ved etterrulling/-børsting. Forbruk: ca. 0,3–0,5 kg/m ² , avhenger av underlagets ujevnheter. 3. Utjevningssparkling (ved ujevnheter > 0,5 mm) StoPox WG 100 ufortynnet, ca. 1:0,5–0,8 fylt med f.eks. StoQuarz 0,1–0,5 mm, påføres med gummirake (tanning 5 mm) og dras av skarpt med stålbrett. Forbruk blandet materiale: ca. 1,5 kg/m ² pr. mm sjikttykkelse Forbruk StoPox WG 100: ca. 0,8–1,2 kg/m ² pr. mm sjikttykkelse Dersom ikke fullstendig poreetting oppnås med sparkling grunnet høy porøsitet i underlaget, må de resterende porene tettes med StoPox WG 100 og StoDivers ST. Overbearbeidingsbar ved sparkling: etter ca. 8–10 timer ved 20 °C. 4. Belegning StoPox WB 100 StoPox WB 100 påføres ufortynnet med tannsparkel/tretansrake eller gummirake

Teknisk faktablad

StoPox WB 100

med stor tanning og luftes med piggrull.
 Forbruk: ca. 1,9 kg/m² pr. mm sjiktykkelse
 Anbefalt materialpåføring: ca. 3–4 kg/m²
 Lavere materialpåføring forhindrer herdeegenskapene.
 For påføring av StoPox WB 100 anvendes f.eks.:
 Stålrake: Tanning 48 ved et forbruk på ca. 2,8 kg/m², tanning 78 ved et forbruk på ca. 3,2 kg/m²
 Gummirake: Tanning 8 mm ved et forbruk på ca. 2,8 kg/m², tanning 10 mm ved et forbruk på ca. 3,3 kg/m², tanning 12 mm ved et forbruk på ca. 4,7 kg/m²
 5. Mattende forsegling StoPox WL 150 transparent (valgfritt)
 Blandet materiale fortynnes med ca. 15 % vann, blandes på nytt og påføres kryssvis med nylonrull (fiberlengde 13–14 mm). Det kreves 1–2 arbeidsomganger.
 Forbruk: ca. 0,13–0,15 kg/m², pr. arbeidsomgang
 For store flater anbefaler vi en 25 cm rull med påfølgende korsvis etterrulling med en 50 cm rull.
 6. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120
 Polishen påføres jevnt og tynt på det rene, herdede industrigulvet med fuktig mopp. La gulvet tørke tilstrekkelig, ca. 20–30 min.
 Den andre påføringen utføres vinkelrett på den første. Tørketiden mellom arbeidsomgangene må absolutt overholdes. Det kan være nødvendig med flere omganger, avhengig av forventet belastning.
 Forbruk: ca. 30–50 ml/m² pr. arbeidsomgang
 Gjennomherdet: ved 10 °C etter 7 døgn, ved 23 °C etter 5 døgn
 Avhengig av kjemikaliebelastning kan det oppstå misfarginger. Dette påvirker imidlertid ikke belegningens tekniske funksjon.
 Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved arbeide med vannbaserte belegningssystemer. Unngå trekk. Ulik materialpåføring, for høy luftfuktighet og for lave temperaturer (< 10 °C) kan føre til optiske avvik. Direkte sollys, høye temperaturer og for lav luftfuktighet medfører en hurtig herding og bør unngås.

Rengjøring av verktøy	Rengjør med vann, ev. med StoDivers EV 200.
Leveranse	
Farge	PG 11 / PG 12
Glans	Silkematt
Forpakning	22 kg (komp. A+B)
Lagring	
Lagringsforhold	Tørt og frostfritt. Unngå direkte sollys.
Lagringstid	Best før: Se forpakning.
Særskilte opplysninger	
CE-merking	StoPox WB 100 er CE-merket / tilfredsstillende EU-krav iht. EN 13813 StoPox WB 100 er CE-merket / tilfredsstillende EU-krav iht. EN 1504-2
Sikkerhet	Sikkerhetsdatablad finnes på www.stonorge.no Observer informasjonen angående produktbehandling, lagring og avfallshåndtering.

Teknisk faktablad

StoPox WB 100

Bruk som ikke er nevnt uttrykkelig i dette tekniske faktablad, må ikke gjennomføres uten samråd med Sto Norge AS. Formålet med informasjonen er å sikre normal bruk.

Sto Norge AS
Pb. 6686 Etterstad
0609 Oslo
Telefon 66 81 35 00
Telefaks 66 81 35 01
info.no@sto.eu.com
www.stonorge.no