

SIMSON ISR 70-02

Produktbeskrivelse

Simsons ISR-produkter (Industry Special Range) er en serie avanserte og høykvalitative produkter spesielt tatt frem for industrielt bruk.

PRODUKT

Simson ISR 70-02 har både limende og tettende egenskaper og anvendes som en kombinasjon av mekanisk fest og lim. Fuging kan utføres med samme produkt.

Simson ISR 70-02 er et løsningsmiddelfritt produkt basert på SMP (Silyl Modified Polymer).

BRUKSOMRÅDER

Elastiske lim- og tetningsfuger i for eksempel buss-, campingvogner -, tog- og lastebilproduksjon.

Liming av tak på busser ,tog og lastebiler.

Liming av tak på busser, tog, lastebiler.

Liming av hjørneprofiler av aluminium eller polyester i trailerkonstruksjoner.

Liming av polyesterdelene på metallrammen.

Liming av ulike gulvsystem.

Tetting av sveisefuger.

Anvendelsesområde

EGENSKAPER

Fri fra løsningsmiddel, isocyanater og PVC.

Utmerket UV-bestandighet og aldringsegenskaper.

Generelt god vedheft, uten forbehandling, på en mengde av materialer.

Permanent elastisk mellom 40°C og +120°C.

Nøytral, luktfri og rask utherdning.

Overmalingsbar med de fleste

forekommende lakkssystem på markedet.

(Egne forsøk anbefales!)

Overmalingsbar etter skindannelse (vått i vått). Herdingen forsinker ikke.

VEDHEFT

Simson ISR 70-02 har god vedheft, uten forbehandling, på rene, tørre, smuss- og fettfrie underlag som aluminium, rustfritt stål, galvanisert stål, sink, kopper, messing, sandblåste metaller, de fleste lakkerte metallflater, glass, PVC, polyester (GRP), malt/lakkert tre mm. Ingen eller dårlig vedheft mot ubehandlet polyetylen, polypropylen og PTFE. Når det finnes høye krav til langtidsholdfasthet for eksempel i fuktige omgivelser og store fysiske og ytre påkjenninger, anbefales forbehandling med Simson Primer M. Simson Primer M er en såkalt vaskeprimer som avfetter og primer underlaget i et steg. På slette, ubehandlede treflater og andre porøse underlag anbefales forbehandling med Simson Primer P. For ytterligere informasjon om Simson Primer M og Simson Primer P, se separat teknisk informasjon. Kontakte oss for ytterligere informasjon eller ved liming på andre materialer enn de som er nevnt over.

Arbeidsbeskrivelse

Simson ISR 70-02 kan lett påføres med en hånd- eller trykkluftsprøyte ved temperaturer mellom +5°C og +35°C. Ved bruk av Simson ISR 70-02 som fugemasse, må den etterbehandles og gattes innen 10 minutter (ved 20°C og 50% RF) med en sparkel eller en fugepinne som da og da fuktes i en

såpeløsning. Unngå å få såpeløsningen mellom underlaget og fugemassen da vedheftsproblemer kan oppstå. Når den brukes som lim må delene monteres innen 15 minutter (ved 20°C og 50% RF). Generelt anbefales en limtykkelse på 2 mm.

Ved en temperatur på 20°C og en relativ luftfuktighet på 50% kan Simson ISR 70-02 overmales med de fleste industrilakker allerede 15 minutter etter påføring. Best vedheft av lakken oppnåes om man lakkerer innen 4 timer etter påføring av Simson ISR 70-02.

Rengjøring av verktøy og fjerning av uherdet fugemasse gjøres med en ren fille som er fuktet med Simson Cleaner I4. Kontrollere først at underlaget som skal rengjøres ikke påvirkes av Simson Cleaner I4.

Arbeidsbeskyttelse

LAGRINGSBESTANDIGHET

Simson ISR 70-02 kan lagres 12 måneder i uåpnet originalforpakning på et tørt sted, ved temperaturer mellom +5°C og +30°C (patron 18 måneder).

SIKKERFETSFORSKRIFTER

Produkten klassifiseres som ikke helseskadelig. Se 16-punktets HMS-datablad for ytterligere informasjon.

TRANSPORTINFORMASJON

Produkten klassifiseres som ikke farlig gods.

Tekniske data

Kjemisk base	Silyl Modified Polymer (SMP)
Herdesystem	luftfuktighet
Densitet	ca. 1.6 g/ml
Skindannelse (20°C/50% R.F.)	ca. 10 min.
Åpentid	< 15 min
Herdehastighet etter 24 h (20°C/50%R.F)	ca. 3 mm
Hardhet shore A (DIN 53505)	ca. 55
Volumendring (DIN 52451)	< 5%
Initialstyrke (Physica Rheometer MC100)	ca. 600 Pa
(max. last som kan legges på pr. m ² uherdet masse	.
Strekfasthet (100%) (DIN 53504/ISO 37)	ca. 2.7 MPa

Bostik A/S

Leif Weldingsvei 10, NO-3208 Sandefjord
Tel. 69 19 06 00
A company of TOTAL
www.bostik.no

Ansvarsfraskrivelse

De tekniske data vi henviser til også våre anvisninger og anbefalinger, er alle basert på et stort antall forsøk og på vår erfaring. De er egnet for å hjelpe forbrukeren til å finne den enkleste arbeidsmetoden og få best mulig resultat. Da forbrukerens arbeidsforhold ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss noe ansvar for de resultat som oppnås ved bruk av produktet.

Skjærholdfasthet ved brudd(DIN 53504/ISO 37)	ca. 2.9 MPa
Bruddforlengelse (DIN 53504/ISO 37)	ca. 130%
Skjærholdfasthet (DIN 53283/ASTM D1002)	ca. 2.1 MPa
(Alu-Alu; limtykkelse 2 mm; testhastighet 50 mm/mi)	.
Rivstyrke (DIN 53515/ISO 34)	Rivstyrke (DIN 53515/ISO 34)
(Typ C, testhastighet 500 mm/min.)	.
E-modul (10%) (DIN 53504/ISO 37)	ca. 3.3 MPa
Innehold av løsningsmidler	0%
Innehold av isocyanat	0%
Temperaturbestandighet	- 40°C til +120°C
Temperaturbestandighet (maks. 0,5 t)	+180°C
Påføringsstemperatur	+5°C til +35°C
UV- og værbestandighet	utmerket
utmerket	hvit, grå og svart
Forpakning	290 ml patron, 600 ml pølse, andra forpakninger på forespørsel

Bostik A/S

Leif Weldingsvei 10, NO-3208 Sandefjord
Tel. 69 19 06 00
A company of TOTAL
www.bostik.no

Ansvarsfraskrivelse

De tekniske data vi henviser til også våre anvisninger og anbefalinger, er alle basertde på et stort antall forsøk og på vår erfaring. De er egnetfor å hjelpe forbrukeren til å finne den enkleste arbeidsmetoden og få best mulig resultat. Da forbrukerens arbeidsforhold ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss noe ansvar for de resultat som oppnås ved bruk av produktet.