

MULTI SEAL & BOND

Produktbeskrivelse

I-komp. elastisk hurtigherdende hybridfugemasse med god vedheft mot metall, tre, betong, sten, ABS-plast, PVC og liknende materialer

Anvendelsesområde

Godt egnet for fugning innen verfts-, karroseri- og ventilasjonsindustrien

Arbeidsbeskrivelse

Alle flater må være tørre og frie for fett og støv. Olje og fettrester, fremfor alt på metall, glass etc. fjernes. Mørtelrester og cementslam fjernes mekanisk. Høy fuktighet i betong og tre gir dårligere vedheft.

Forvitret maling på metall og tre er uegnet som underlag.

Primerbehandling: Ved fuging mot sugende underlag, som f.eks betong og ubehandlet tre skal Bostik Primer 5075 eller Simson Primer P benyttes.

Mot ikke sugende fugeflater, som f.eks glass, keramikk, aluminium, galvanisert metall, polyester, PVC og lakkerte flater brukes ikke primer, men for rengjøring og vedheftsforsterkning av flatene på slike materialer anbefales forbehandling med Bostik Cleaner & Activator eller Simson

Primer M

Forbehandling av fuger: I fugen legges f.eks. Bostik Bottningslist som fikseres på riktig fuge dybde.

For å unngå skader på bunnlisten, som kan forårsake luftblærer i fugen, monteres listen med butt, jevnt verktøy eller med en rull. I fuger med fast bunn, der rund bunnlist ikke får plass, legges en flat skumprofil eller polytetentape for å forhindre at fugemassen hefter mot bunn av fugen.

Uegnet bunnmateriale er slike som er olje-, tjære- eller bitumenholdige, hamp- eller mineralull. Fugekantene kan, om det forlanges, maskeres med tape, som deretter fjernes umiddelbart etter tilglatting av fugemassen.

Påføring av fugemassen: Den beste vedheften oppnås når fugen fylles godt ved prøytingen uten luftlommer, og fugeflaten deretter trykkes godt til ved etterglattingen slik at materialet får full kontakt med anleggsflaten.

Etterbehandling av fugen:

Etter påføringen av fugemassen glettes overflaten til med en fugepinne som dyppes i

vann. Pass nøye på at ikke vann kommer mellom fugesiden og massen.

Fugedimensjonering: Det er ytterst viktig at fugebredden på konstruksjonsstadiet dimensjoneres riktig med hensyn til begge de forventede bevegelsene i fugen og til den maksimalt tillatte bevegelse for fugemassen (for Bostik Multifug 2640 $\pm 20\%$ trykk og strekk). Som en generell regel ved fugedimensjonering av bevegelsesfuger med Bostik Multifug 2640 gjelder at fugebredde/fuge dybde bør forholde seg som 2/1. Fugens bredde x dybde bør ikke overstige 30 x 15 mm. Fugemassens dybde må ikke under noen omstendigheter understige 8 mm. For videre detaljinformasjon om fuge dimensjonering og utførelse henvises til Hus AMA 83 Kap. Z.

Arbeidsbeskyttelse

Produktet er ikke klassifisert som helseskadelig eller brannfarlig. For ytterligere informasjon, se produktdatablad (sikkerhetsdatablad).

Tekniske data

Egenskaper før påføring:

Materialtype:	Silanterminert polyol
Konsistens:	Tiksotropisk smidig masse
Herdesystem:	Herder med luftens fuktighet
Egenvekt:	1,5 g/ml.
Arbeidstemperatur:	+5°C - +35°C
Rengjøringsmiddel:	MEK, etylacetat, white spirit (ikke herdet produkt) Herdet produkt kan kun fjernes mekanisk.
Brannfare:	Nei
Flammepunkt:	>150 °C
Lagringstid:	Minst 9 måneder i ubrukt forpakning. Lagres tørt og svalt
Forpakning:	0,3 ltr. plastpatron og 0,6 ltr. aluminiumpose

Egenskaper etter påføring:

Klebefri flate:	ca 30 min ved 23°C, 50% RF. Bearbeidingstid ca 15 min.
Herding:	1 døgn = 4 mm., 7 døgn = 15 mm., ved 23°C, 50% RF.
Hårdhet:	ca 38° Shore A, 14døgn, +25°C, 50% RF

Ansvarsfraskrivelse

De tekniske data vi henviser til også våre anvisninger og anbefalinger, er alle basert på et stort antall forsøk og på vår erfaring. De er egnet for å hjelpe forbrukeren til å finne den enkleste arbeidsmetoden og få best mulig resultat. Da forbrukerens arbeidsforhold ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss noe ansvar for de resultat som oppnås ved bruk av produktet.

Bevegelsesopptagelse:	± 20 %
Elastisitetsmodul:	0,80 N/mm ² ved 100% tøyning og med varierende fuktighet og temperatur ned til -20°C.(Din 53504)
Temp.bestandighet:	-30°C til +80°C, temporært +90°C
Aldring og UV-bestandighet:	Meget god
Kjemikaliebestandighet:	God ved kontakt med utspedde syrer, lut og løsningsmiddel.
Overmalbarhet:	Ja, med dispersjonsfarger. Overmaling anbefales ei da fug rørelser forventes og fargen kan sprekke. Overmaling anbefales heller ikke der fugen kan utsettes for høy temperatur og/eller sterkt sollys. Ved overflatebehandling med alkyd- og løsningsmiddelbaserte malinger og lakk kan tørkeprosessen forlenges. Prøvebehandling anbefales.