



MULTISEAL 2640

TEKNISK DATABLAD

Version: 2016-11-17

PRODUKTBEKRIVELSE

1-komp. elastisk hurtigherdende hybridfugemasse med god vedheft mot metall, tre, betong, sten, ABS-plast, PVC og liknende materialer

BRUKSOMRÅDE

Godt egnet for fugning innen verfts-, karroseri- og ventilasjonsindustrien

ARBEIDSBESKRIVELSE

Alle flater må være tørre og frie for fett og støv. Olje og fettrester, fremfor alt på metall, glass etc. fjernes. Mørtelrester og cementslam fjernes mekanisk. Høy fuktighet i betong og tre gir dårligere vedheft. Forvitret maling på metall og tre er uegnet som underlag. Primerbehandling: Ved fuging mot sugende underlag, som f.eks betong og ubehandlet tre skal Bostik Primer 5075 eller Simson Primer P benyttes. Mot ikke sugende fugeflater, som f.eks glass, keramikk, aluminium, galvanisert metall, polyester, PVC og lakkerte flater brukes ikke primer, men for rengjøring og vedheftsforsterkning av flatene på slike materialer anbefales forbehandling med Bostik Cleaner & Activator eller Simson Primer M. Forbehandling av fuger: I fugen legges f.eks. Bostik Bøttningslist som fikseres på riktig fugedybde. For å unngå skader på bunnlisten, som kan forårsake luftblærer i fugen, monteres listen med butt, jevnt verktøy eller med en rull. I fuger med fast bunn, der rund bunnlist ikke får plass, legges en flat skumprofil eller polyentape for å forhindre at fugemassen hefter mot bunn av fugen. Uegnet bunnmateriale er slike som er olje-, tjære- eller bitumenholdige, hamp- eller mineralull. Fugekantene kan, om det forlanges, maskeres med tape, som deretter fjernes umiddelbart etter tilglatting av fugemassen. Påføring av fugemassen: Den beste vedheften oppnås når fugen fylles godt ved prøytingen uten luftlommer, og fugeflaten deretter trykkes godt til ved etterglattingen slik at materialet får full kontakt med anleggsflatene. Etterbehandling av fugen: Etter påføringen av fugemassen glattes overflaten til med en fugepinne som dyppes i vann. Pass nøye på at ikke vann kommer mellom fugesiden og massen. Fugedimensjonering: Det er ytterst viktig at fugebredden på konstruksjonsstadiet dimensjoneres riktig med hensyn til begge de forventede bevegelsene i fugen og til den maksimalt tillatte bevegelse for fugemassen (for Bostik Multiseal2640 \pm 20% trykk og strekk). Som en generell regel ved fugedimensjonering av bevegelsesfuger med Bostik Multiseal 2640 gjelder at fugebredde/fugedybde bør forholde seg som 2/1. Fugens bredde x dybde bør ikke overstige 30 x 15 mm. Fugemassens dybde må ikke under noen omstendigheter understige 8 mm. For videre detaljinformasjon om fugedimensjonering og utførelse henvises til Hus AMA 83 Kap. Z.

ARBEIDSBESKYTTELSE

Produktet er ikke klassifisert som helseskadelig eller brannfarlig. For ytterligere informasjon, se produktdatablad (sikkerhetsdatablad).

KONTAKT OSS

TLF 69 19 06 00

info.no@bostik.com



PRODUKTBESKRIVELSE

| Egenskaper før påføring: | |
|-----------------------------|--|
| Materialtype: | Silanterminert polyol |
| Konsistens: | Tiksotropisk smidig masse |
| Herdesystem: | Herder med luftens fuktighet |
| Egenvekt: | 1,5 g/ml. |
| Arbeidstemperatur: | +5°C - +35°C |
| Rengjøringsmiddel: | MEK, etylacetat, white spirit(ikke herdet produkt) Herdet produkt kan kun fjernes mekanisk. |
| Brannfare: | Nei |
| Flammepunkt: | >150 °C |
| Lagringstid: | Minst 9 måneder i ubrudd forpakning. Lagres tørt og svalt |
| Forpakning: | 0,3 ltr. plastpatron og 0,6 ltr. aluminiumpose |
| Egenskaper etter påføring: | |
| Aldring og UV-bestandighet: | Meget god |
| Kjemikaliebestandighet: | God ved kontakt med utspedde syrer, lut og løsningsmiddel. |
| Overmalbarhet: | Ja, med dispersjonsfarger. Overmaling anbefales ei da fug rørelser forventes og fargen kan sprekke. Overmaling anbefales heller ikke der fugen kan utsettes for høy temperatur og/eller sterkt sollys. Ved overflatebehandling med alkyd- og |
| Klebefri flate: | ca 30 min ved 23°C, 50% RF. Bearbeidingstid ca 15 min. |
| Herding: | 1 døgn = 4 mm., 7 døgn = 15 mm., ved 23°C, 50% RF. |
| Hårdhet: | ca 38° Shore A, 14døgn , +25°C, 50% RF |
| Bevegelsesopptagelse: | ± 20 % |
| Elastisitetsmodul: | 0,80 N/mm ² ved 100% tøyning og med varierende fuktighet og temperatur ned til -20°C.(Din 53504) |
| Temp.bestandighet: | -30°C til +80°C, temporært +90°C |

KONTAKT OSS

TLF 042-19 50 00

info.se@bostik.com

