

Teknisk faktablad

StoPox WL 200

Epoksybelegning, vannbasert, sklidempende



Egenskaper				
Funksjon	Sklidempende Vanddampgjennomslippelig (S_d -verdi vanddamp < 5 m) Meget god vedheft mot underlaget			
Påføring	Med gummiskrape og lakkrull			
Bruksområde				
	Inn- og utvendige gulvflater under tak Overveiende sementbundne underlag Magnesium- og kalsiumsulfatholdige gulv iht. EN 13813 Sklidempende, farget belegning for industrigulv			
Tekniske data				
Produktgruppe	Mellombelegning			
Testverdier	Kriterium	Norm	Verdi	Enhet
	Densitet (blanding, 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,39±0,03	g/ml
	Viskositet (ved 23 °C)	DIN 53018-1	2400–3600	mPa·s
Alle verdier er gjennomsnittsverdier som granskes og kontrolleres fortløpende. Siden vi bruker naturlige råvarer i produktene våre, kan verdiene avvike i enkelte leveranser. Dette påvirker imidlertid ikke produktenes egenskaper.				
Arbeidsbeskrivelse				
Underlag	Underlaget må klargjøres slik at det dannes en fast og bærekraftig overflate. I tillegg må underlaget være fritt for sjikt av sementhud og andre løse, porøse flater samt oppsprukket og skadet betong. Underlaget må også være fritt for korrosjon, forurensninger og andre separerende substanser. Fjern også støvresten og alt frittliggende vann. Betongunderlag skal slipes med diamant-/karborundumslipeskive eller slyngrenser. Deretter skal overflaten støvsuges grundig. Underlagets strekkfasthet skal være minst 1,5 MPa. Oppnås ikke denne verdien ved måling, må Sto Norge AS kontaktes for ytterligere tiltak. Eldre belegg skal fjernes før påføring av mineralisk reparasjonsmørtel. Underlagstemperatur > 10 °C og 3 °C over duggpunkt Strekkfasthet (middelverdi) 1,5 N/mm ² Strekkfasthet (min. verdi) 1,0 N/mm ² Bedømmelsen av magnesium- og kalsiumsulfatholdige gulv krever spesiell fagkunnskap.			
Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: 10 °C. Høyeste påføringstemperatur: 30 °C.			
Oppbygging	Industrigulvbelegning med lett mekanisk belastning, sklidempende 1. Klargjøring av underlaget 2. Grunning StoPox WL 200 3. Forsegling StoPox WL 200 4. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valgfritt)			
Blandingsforhold	Komponent A : komponent B = 100 : 20 vektdeler			

Teknisk faktablad

StoPox WL 200

Blanding	<p>Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes i henhold til følgende angivelse. Rør om komponent A, og tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående visp (maks. 300 o/min) til det dannes en homogen masse. Rør grundig, så herderen blir jevnt fordelt. Bland i minst 3 minutter. Ikke bearbeid i forpakningen! Hell massen over i et rent kar etter blanding, og rør om på nytt.</p> <p>Begge komponentene skal holde minst 15 °C ved blanding.</p>
Bearbeidingstid	<p>Ved 10 °C ca. 3 timer Ved 20 °C ca. 1,5 timer Ved 30 °C ca. 1 time</p> <p>Overbearbeidingstid: Ved 10 °C ca. 24 timer Ved 20 °C ca. 16 timer Ved 30 °C ca. 12 timer</p>
Forbruk	<p>Blandet materiale pr. arbeidsomgang: ca. 0,15–0,25 kg/m²</p>
Påføring	<p>Industrigulvbelegning med lett mekanisk belastning, sklidempende</p> <ol style="list-style-type: none">1. Klargjøring av underlaget (Ujevnheter < 0,5 mm. Ved ujevnheter > 0,5 mm oppnås som regel ingen jevn overflate med en forsegling.)2. Grunning med StoPox WL 200 StoPox WL 200 fortynnes med opp til 20 % vann avhengig av underlaget og påføringsforutsetninger. Forbruk: ca. 0,15–0,25 kg/m² pr. arbeidsomgang3. Forsegling med StoPox WL 200 StoPox WL 200 kan fortynnes med opp til 10 % vann og påføres med korthåret rull. Forbruk: ca. 0,15–0,25 kg/m² pr. arbeidsomgang Materialet må påføres jevnt. Bruk av avstrykningsgitter i spannet anbefales. Avhengig av farge og underlag kan flere arbeidsomganger kreves for å få en homogen dekkraft med StoPox WL 200.4. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valgfritt) Polishen påføres jevnt og tynt på det rene, herdede industrigulvet med fuktig mopp. La gulvet tørke tilstrekkelig, ca. 20–30 min. Den andre påføringen utføres vinkelrett på den første. Tørketiden mellom arbeidsomgangene må absolutt overholdes. Det kan være nødvendig med flere omganger, avhengig av forventet belastning. Forbruk: ca. 30–50 ml/m² pr. arbeidsomgang <p>Observer: Ikke egnet for mekanisk høybelastede flater. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved arbeide med vannbaserte belegningssystemer. Unngå trekk. Ulik materialpåføring, for høy luftfuktighet og for lave temperaturer (< 10 °C) kan føre til optiske avvik, f.eks. ulikheter i glansgraden. Avhengig av kjemikaliebelastning kan det oppstå misfarginger. Dette påvirker imidlertid ikke belegningens tekniske funksjon.</p>

Teknisk faktablad

StoPox WL 200

	<p>Grunnet slitasje avtar de sklidempende egenskapene hos StoPox WL 200. Forseglingen bør da fornyes.</p> <p>Sjikttykkelsen ved forsegling er som regel < 0,5 mm og avtar som følge av mekanisk bruk. Dette bør hensyntas med tanke på ønsket brukstid.</p>
Rengjøring av verktøy	Rengjør med vann, ev. med StoDivers EV 200.
Leveranse	
Farge	PG 11 / PG 12
Brytbar	Brytbar ved Stos utsalgssteder
Forpakning	12 kg (komp. A+B)
Lagring	
Lagringsforhold	Tørt og frostfritt. Unngå direkte sollys.
Lagringstid	Best før: Se forpakning.
Særskilte opplysninger	
CE-merking	StoPox WL 200 er CE-merket / tilfredsstillende EU-krav iht. EN 1504-2
Sikkerhet	<p>Sikkerhetsdatablad finnes på www.stonorge.no</p> <p>Observer informasjonen angående produkhåndtering, lagring og avfallshåndtering.</p> <p>Bruk som ikke er nevnt uttrykkelig i dette tekniske faktablad, må ikke gjennomføres uten samråd med Sto Norge AS. Formålet med informasjonen er å sikre normal bruk.</p>

Sto Norge AS
 Pb. 6686 Etterstad
 0609 Oslo
 Telefon 66 81 35 00
 Telefaks 66 81 35 01
info.no@stoeu.com
www.stonorge.no