

# PRODUKTDATABLAD

## Sikadur®-30

### TIKSOTROPISK EPOKSY-LIM/SPARKEL FORTRINNSVIS LIMING AV FORSTERKNING

#### PRODUKTBEKRIVELSE

Sikadur®-30 er en tiksotropisk, strukturell to-komponent lim/sparkel basert på en kombinasjon av epoksyharpikser og spesielle fyllstoffer, som er utformet for anvendelse ved normale temperaturer mellom +8 ° C og +35 ° C.

#### BRUKSOMRÅDER

Sikadur®-30 skal kun anvendes av profesjonelle brukere.

Lim for liming av konstruksjon forsterkning, spesielt i konstruktive forsterkningsarbeid. Spesielt innen følgende bruksområder:

- Sika® CarboDur® bånd på betong, murverk og tømmer (for detaljer, se Sika® CarboDur® Produktdatablad, "Metodebeskrivelse for Sika® CarboDur® overflatemontert forsterkning" Ref: 850 41 05).
- Stålblater på betong (for detaljer se Sika teknisk informasjon).

#### PRODUKTEGENSKAPER

Sikadur®-30 har følgende fordeler:

- Lett å blande og påføre.
- Ingen primer er nødvendig.
- Høy krypmotstand under permanent belastning.
- Meget god vedheft til betong, murverk, stein, stål, støpejern, aluminium, tømmer og Sika® CarboDur® bånd.
- Herding påvirkes ikke av høy luftfuktighet.
- Høy limstyrke.
- Tiksotropisk: siger ikke i vertikale eller over hode montering.
- Herder uten krymp.
- Forskjellige farge på komponentene ( for bedre blandingskontroll).
- Høy initiell og ultimat mekanisk motstand.
- Høy slitasje og støtmotstand.
- Ugjennomtrengelig for væsker og vanndamp.

#### MILJØ INFORMASJON

- Oppfyller krav i BREEAM-NOR: Sertifisert EC-1 plus.
- Overensstemmelse med LEED v4 MRc 4 (Alternativ 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- Overensstemmelse med LEED v2009 IEQc 4.1: Lavemitterende materialer - lim og tetningsmidler

#### GODKJENNELSER / STANDARDER

- IBMB, TU Braunschweig, testrapport nr. 1871/0054, 1994: Godkjenning for Sikadur®-30 Epoksyylim.
- IBMB, TU Braunschweig, testrapport nr. 1734/6434, 1995: Testing for Sikadur®-41 Epoksy mørtel i kombinasjon med Sikadur®-30 Epoksyylim for liming av stålblater.
- Avis Technique N° 3/16-875 (annule et remplace N° 3/10-669) Sika® CarboDur®, SikaWrap®
- CIT n°290 18/07/2017 (certificato di idoneità tecnica all'impiego) ; Sika® CarboDur®, SikaWrap®, Sikadur®
- Lim for konstruktiv liming testet i henhold til NS EN

**PRODUKTINFORMASJON**

|                        |   |                             |
|------------------------|---|-----------------------------|
| <b>Kjemisk base</b>    | Epoksy resin  |                             |
| <b>Forpakning</b>      | 6 kg (A+B)  | Komplett ferdigdosert sett  |
|                        |   | paller a 480 kg (80 x 6 kg) |
|                        | Ikke pre-dosert industriell emballasje (paller av 14 spann):  |                             |
|                        | Komponent A   | 30 kg spann                 |
|                        | Komponent B   | 10 kg spann                 |
| <b>Farge</b>           | Komponent A: hvit<br>Komponent B: sort<br>Komponentene A+B blandet: lysgrå  |                             |
| <b>Holdbarhet</b>      | 24 måneder fra produksjonsdato  |                             |
| <b>Lagringsforhold</b> | Lagres i original, uåpnet, forseglest og ubeskadiget emballasje i tørre omgivelser ved temperaturer mellom +5 °C og +30 °C. Beskyttes mot direkte sollys. |                             |
| <b>Tetthet</b>         | 1.65 kg/l ±0.1 kg/l (komponentene A+B blandet) (ved+23 °C)  |                             |

**TEKNISK INFORMASJON**

|   |   |                        |  |                                  |
|---|---|------------------------|--|----------------------------------|
| <b>Trykkstyrke</b>                      | <b>Herdetid</b>   | <b>Herdetemperatur</b> |  | (EN 196)                         |
|   |   | <b>+10 °C</b>          | <b>+35 °C</b>  |                                  |
|   | 12 timer  | -                      | ~85 N/mm <sup>2</sup>                                |                                  |
|   | 1 dag   | ~55 N/mm <sup>2</sup>  | ~90 N/mm <sup>2</sup>                                |                                  |
|   | 3 dager   | ~70 N/mm <sup>2</sup>  | ~90 N/mm <sup>2</sup>                                |                                  |
|   | 7 dager   | ~75 N/mm <sup>2</sup>  | ~90 N/mm <sup>2</sup>                                |                                  |
| <b>Elastisitetsmodul ved kompresjon</b> | ~9 600 N/mm <sup>2</sup> (ved 23 °C)                              |                        | (ASTM D 695)   |                                  |
| <b>Strekfasthet</b>                     | <b>Herdetid</b>   | <b>Herdetemperatur</b> |  | (DIN EN ISO 527-3)               |
|   |   | <b>+15 °C</b>          | <b>+35 °C</b>  |                                  |
|   | 1 dag   | ~20 N/mm <sup>2</sup>  | ~26 N/mm <sup>2</sup>                                |                                  |
|   | 3 dager   | ~23 N/mm <sup>2</sup>  | ~27 N/mm <sup>2</sup>                                |                                  |
|   | 7 dager   | ~26 N/mm <sup>2</sup>  | ~29 N/mm <sup>2</sup>                                |                                  |
| <b>Strekkelastisitetsmodul</b>          | ~11 200 N/mm <sup>2</sup> (+23 °C)                                |                        | (ISO 527)  |                                  |
| <b>Skjærstyrke</b>                      | <b>Herdetid</b>   | <b>Herdetemperatur</b> |  | (FIP 5.15)                       |
|   |   | <b>+15 °C</b>          | <b>+23 °C</b>  | <b>+35 °C</b>                    |
|   | 1 dag   | ~4 N/mm <sup>2</sup>   | -  | ~17 N/mm <sup>2</sup>            |
|   | 3 dager   | ~15 N/mm <sup>2</sup>  | -  | ~18 N/mm <sup>2</sup>            |
|   | 7 dager   | ~16 N/mm <sup>2</sup>  | 18 N/mm <sup>2</sup><br>(1)                          | ~18 N/mm <sup>2</sup>            |
|   | Betongfeil (~15 N/mm <sup>2</sup> )<br>(1) (DIN EN ISO 4624)      |                        |  |                                  |
| <b>Krymp</b>                            | 0.04 %  |                        | (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte) |                                  |
| <b>Vedheftstyrke</b>                    | <b>Herdetid</b>   | <b>Overflater</b>      | <b>Herdetemperatur</b>                               | <b>Hefstyrke</b>                 |
|   |   |                        |  | (EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188) |
|   | 7 dager   | Tørr betong            | +23 °C   | > 4 N/mm <sup>2</sup> *          |
|   | 7 dager   | Stål                   | +23 °C   | >21 N/mm <sup>2</sup>            |
|   | *100% betongfeil  |                        |  |                                  |
| <b>Varmeutvidelseskoeffisient</b>       | 2.5 x 10 <sup>-5</sup> pr °C (Temperaturspenn: -20 °C til +40 °C) |                        | (EN 1770)  |                                  |

|                            |  |                      |        |              |
|----------------------------|--|----------------------|--------|--------------|
| Glassomvandlingstemperatur | Herdetid                               | Herdetempera-<br>tur | TG     | (EN 12614)   |
|                            | 30 dager                               | +30 °C               | +52 °C |              |
| Varmenedbøyingstemperatur  | Herdetid                               | Herdetempera-<br>tur | HDT    | (ASTM-D 648) |
|                            | 3 timer                                | +80 °C               | +53 °C |              |
|                            | 6 timer                                | +60 °C               | +53 °C |              |
|                            | 7 dager                                | +35 °C               | +53 °C |              |
|                            | 7 dager                                | +10 °C               | +36 °C |              |
| Temperaturbestandighet     | -40 °C til +45 °C (herding ved +23 °C) |                      |        |              |

## PÅFØRINGSINFORMASJON

|  |  |  |               |  |
|--|--|--|---------------|--|
| Blandingsforhold   | Komponent A : Komponent B = 3 : 1 i vekt eller volum<br>Ved store emballasjer må nøyaktig blandingsforhold sikres ved nøyaktig veiing og dosering av hver komponent. |  |               |  |
| Lag tykkelse   | 30 mm maks.  |  |               |  |
| Sigehastighet  | På vertikale flater er det ikke sig opptil 3-5 mm tykkelse ved +35 °C  | (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte) |               |  |
| Komprimerbar   | 4'000 mm <sup>2</sup> ved +15 °C ved 15 kg   | (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte) |               |  |
| Produkt temperatur   | Sikadur®-30 må påføres ved temperaturer mellom +8 °C og +35 °C.  |  |               |  |
| Lufttemperatur   | +8 °C min. / +35 °C maks.  |  |               |  |
| Duggpunkt  | Pass på kondens.<br>Underlagstemperatur under påføring må være minst 3 °C over duggpunkt.  |  |               |  |
| Overflatetemperatur  | +8 °C min. / +35 °C maks.  |  |               |  |
| Fuktinnhold i underlaget   | Maks. 4 % vektandel<br>Når det benyttes på matt fuktig betong, børst limet godt inn i underlaget.  |  |               |  |
| Bruktid  | Temperatur   | Brukstid   | Åpentid       | (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte) |
|  | +8 °C  | ~120 minutter  | ~150 minutter |  |
|  | +20 °C   | ~90 minutter   | ~110 minutter |  |
|  | +35 °C   | ~20 minutter   | ~50 minutter  |  |
| Brukstiden begynner når harpiks og herder blandes. Det er kortere ved høye temperaturer og lengre ved lave temperaturer. Jo større mengde som blandes, desto kortere er brukstiden. For å oppnå lengre arbeidstid ved høye temperaturer, kan det blandede klebemiddel deles inn i mindre deler. En annen metode er å kjøle komponentene A + B før de blandes (ikke under +5 °C). |  |  |               |  |

## PÅFØRINGSVEILEDNING

### UNDERLAGETS BESKAFFENHET

Se produktdatablad av Sika® CarboDur® bånd og Sika® CarboDur® BC stenger.

### FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

Se "Metodebeskrivelse for Sika® CarboDur® overflate-montert forsterkning" Ref: 850 41 05 og "Metodebeskrivelse for Sika® CarboDur® nær overflatemontering" Ref: 850 41 07.

### BLANDING

Forhåndsdoserte emballasjer:  
Bland komponent A+B sammen i minst 3 minutter med en spindel på en trinnløs elektrisk drill (maks. 300 rpm) til materiale blir jevn konsistens og en jevn grå

farge. Unngå luft under blanding. Deretter helles blandingen i en ren beholder og rør igjen i ca. 1 minutt med lav hastighet for å holde luftinntaket på et minimum. Bland bare den mengden som kan brukes innenfor brukstiden.

Storemballasje:  
Først, rør hver komponent grundig. Tilsett komponentene i riktig proporsjon i en lavhastighetsblander som ovenfor for forhåndsdoserte enheter.

### PÅFØRINGMETODE/VERKTØY

Se "Metodebeskrivelse for Sika® CarboDur® overflate-montert forsterkning" Ref: 850 41 05 og "Metodebeskrivelse for Sika® CarboDur® nær overflatemontering" Ref: 850 41 07.

### RENGJØRING AV VERKTØY

Rengjør alle verktøy og påføringsutstyr med Sika® Col-

ma rensevæske umiddelbart etter bruk. Herdet / herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

## BEGRENSNINGER

Sikadur® harpiks er formulert for å ha lavt kryp under permanente laster. På grunn av krypegenskapene til alle polymermaterialer under belastning må den langsiktige strukturelle designbelastningen imidlertid utgjøre kryp. Generelt må den langsiktige konstruksjonsbelastningen være lavere enn 20-25% av feilbelastningen.

En konstruksjonsingeniør (statiker) må sjekke belastningsberegninger for det aktuelle prosjekt

## PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterede data .

## JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparameterne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

Sika Norge AS  
Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)



Sikadur-30\_no\_NO\_(10-2017)\_3\_1.pdf

Produktdatablad  
Sikadur®-30  
Oktober 2017, Versjon 03.01  
020206040010000001