

# KONTAKTLIM 3006

## Beskrivning av produkt

Baserat på syntetiskt gummi, syntetiska hartser och stabilisatorer lösta i organiska lösningsmedel. Limmet bildar starka limfogar utan användning av härdare, hög presstemperatur eller lång presstid. Limfogarna får redan vid sammanläggningen en hög hållfasthet och vidhäftning och når sluthållfasthet inom någon vecka.

Hög vidhäftning till EPDM-gummi

## Användningsområden

### Arbetsbeskrivning

Många tillverkare av olika material föreskriver i detalj hur deras material skall förbehandlas före limning. följ noggrant dessa föreskrifter.

Nedanstående utgör endast allmänna anvisningar för själva limningen.

1. Se till att ytorna som skall limmas är rena, tillräckligt torra och plana eller väl sammanfallande. Damm, gammal färg eller andra lösa skikt samt olja, fett och vax måste noggrant avlägsnas. Materialet och arbetslokalen bör ha en temperatur på 15-20°C.

2.Rör om limmet väl.

3.Sprid lim på båda ytorna i lagom tjockt skikt, lämpligen med tandad spackel eller pensel.

4.Låt limmet torka tills det vid beröring ej fastnar på handen, vanligen 5-15 minuter beroende på temperaturen hos underlaget och

i lokalen samt på ventilation. Vänta dock normalt ej längre än 30 minuter.

5.Lägg samman och tryck noggrant fast. Det är absolut nödvändigt att båda limytorna får noggrann kontakt med varandra för att en stark och beständig limfog skall bildas.

6.Eventuella limfläckar borttages med Bostik Förtunning nr 3.

## Miljö och hälsa

Vi hänvisar till Arbetskyddsstyrelsens anvisningar nr 78 och 100, "Lim-anvisningar" respektive "Hygieniska gränsvärden". För vidare information, se varuinformationsblad.

## Teknisk data

### a) lim i leveranstillstånd

Limtyp	Kontaktlim
Bindemedel	Syntetiskt gummi, syntetiska hartser, stabilisatorer
Lösningsmedel	Alifatiska och aromatiska kolväten, estrar
Färg	Röd
Lukt	Som lösningsmedel (se ovan)
Konsistens	Rinnande, dock med en viss skjultunnande karaktär.
Förtunningsmedel	Bostik Förtunning nr 3
Lagringsbeständighet	Minst 1 år vid 10-20°C
Täckförmåga	Vanligen 3-4 m <sup>2</sup> per liter (färdig limfog)
Torrsubstanshalt	37 ± 1 vikt%
Specifik vikt	0,91
Viskositet	6000 cps
Flampunkt	Under 21°C
Rengöringsmedel för verktyg	Bostik Förtunning nr 3
Appliceringshjälpmedel	Tandad spackel eller pensel
Lagringsföreskrift	Bör lagras vid 10-20°C och användas vid 15-20°C. Vid lagring under 0°C blir limmet tjockflytande, men används efter upptining utan alltför kraftig omröring. Förpackningarna skall hållas väl tillslutna under

### b) färdig limfog typiska värden

Fläkhållfasthet	20 N/cm på EPDM-gummi
Skjuvhållfasthet	25 N/cm <sup>2</sup> på EPDM-gummi
Hållfasthetstillväxt	50% av slutlig hållfasthet uppnås inom 1 dygn, 95% av slutlig hållfasthet uppnås inom 7 dygn
Hållfasthet i värme	1 dygn gammal limfog utanhärdare: God hållfasthet till 70°C

### Disclaimer

De tekniska data vi redovisar, liksom våra anvisningar och rekommendationer är samtliga baserade på en mångfald försök och på vår erfarenhet. De är avsedda att hjälpa förbrukaren att finna den lämpligaste arbetsmetoden och få bästa möjliga resultat. Då förbrukarens arbetsförhållanden ligger utanför vår kontroll kan vi ej påtaga oss något ansvar för de resultat som denne erhåller vid produktens användning.

Fuktbeständighet

Mycket god limfogen är olöslig i vatten.

**Bostik AB**

Strandbadsvägen 22, Box 903, SE-251 09 Helsingborg  
Tfn: +46 (0)42-19 50 00, Fax: +46 (0)42-19 50 21

A company of TOTAL

[www.bostik.se](http://www.bostik.se)

**Disclaimer**

De tekniska data vi redovisar, liksom våra anvisningar och rekommendationer är samtliga baserade på en mångfald försök och på vår erfarenhet. De är avsedda att hjälpa förbrukaren att finna den lämpligaste arbetsmetoden och få bästa möjliga resultat. Då förbrukarens arbetsförhållanden ligger utanför vår kontroll kan vi ej påtaga oss något ansvar för de resultat som denne erhåller vid produktens användning.