

Sikaflex[®]-292i

Monteringslim for marine applikasjoner

Tekniske produktdata

Kjemisk base	1-K polyuretan
Farge (CQP ¹ 001-1)	Hvit
Herdemekanisme	Fugtighetsherdende
Spesifikk vekt (uherdet tilstand) (CQP 006-4)	Ca. 1,3 kg/l
Stabilitet	Meget god
Påføringstemperatur ²	10°C - 40°C
Tid for hinnedannelse ³ (CQP 019-1)	Ca. 40 min.
Åpentid (CQP 526-1)	Ca. 30 min.
Herdehastighet (CQP 049-1)	Se diagram 1
Krymp (CQP 014-1)	Ca. 2%
Hardhet: Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	Ca. 50
Strekfasthet (CQP 036-1 / ISO 37)	Ca. 3 N/mm ²
Bruddforlengelse (CQP 036-1 / ISO 37)	Ca. 300%
Rivstyrke (CQP 045-1 / ISO 34)	Ca. 8 N/mm
Skjær-strekfasthet (CQP 046-1 / ISO 4587)	Ca. 2,0 MPa
Glassomvandlings temperatur (CQP 509-1 / ISO 4663)	Ca. -40°C
Elektrisk resistans (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	Ca. 5 x 10 ⁹ Ω cm
Temperaturbestandighet (CQP 513-1)	-40° - 90°C 4 timer 1 time 120°C 140°C
Holdbarhet (ved lagring under 25°C) (CQP 016-1)	12 måneder

¹) CQP = Corporate Quality Procedure ²) Klima, underlag, produkt ³) 23°C / 50% relativ fuktighet

Beskrivelse

Sikaflex[®]-292i er en 1-komponent polyuretanbasert fugemasse uten sig, med tiksotropisk pastaaktig konsistens. Det herder ved kontakt med luftfuktighet og danner en varig elastomer. Sikaflex[®]-292i har fremragende limeegenskaper og høy mekanisk styrke. Sikaflex[®]-292i tilfredsstillende i tillegg kravene om lav flammespredning fra International Maritime Organisation (IMO).

Sikaflex[®]-292i er fremstilt i henhold til ISO 9001 / 14001 kvalitetssikringssystem og "responsible care"-programmet.

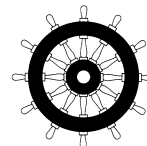
Produktfordeler

- Wheelmark godkjent
- 1-komponent
- Elastisk
- Kan overmales
- Gode fugefyllende egenskaper
- Motstandsdyktig mot høye dynamiske belastninger
- Vibrasjonsdempende
- Ikke korrosiv
- Ikke elektrisk ledende
- God vedheft til mange ulike marine underlag

Anvendelsesområder

Sikaflex[®]-292i er egnet til sturkturle limfuger i marine konstruksjoner som utsettes for høye dynamiske belastninger. Det er velegnet til liming av metaller, spesielt aluminium (inkl. anodiserte overflater), metallprimere og lakkmalinger (2K systemer) eller keramiske materialer, plastmaterialer som GRP, ABS etc. Klar plast og mineralsk glass bør ikke limes med Sikaflex[®]-292i.

Dette produktet bør kun benyttes av profesjonelle, erfarne brukere. Det må gjennomføres tester med de aktuelle materialer og under de aktuelle produksjonsforhold for å sikre god vedheft og kompatibilitet.



Herdemekanisme

Sikaflex®-292i herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er vanninnholdet i luften lavere, og herdereaksjonen går langsommere (se diagram 1).

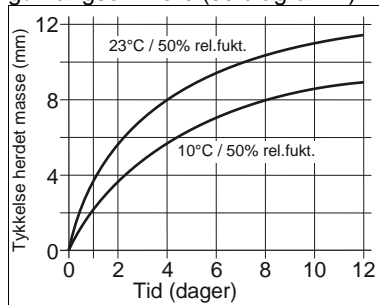


Diagram 1: Herdehastighet for Sikaflex®-292i

Kjemisk bestandighet

Sikaflex®-292i er bestandig mot ferskvann, sjøvann, kalkvann, kloakkvann og fortynnede syrer og baser; midlertidig bestandig mot drivstoff, mineralolje, animalske og vegetabiliske oljer og fettstoffer; ikke bestandig mot organiske syrer, alkohol, konsentrerte uorganiske syrer- og baser eller løsemidler.

Informasjonen over er kun ment som generell veiledning. Råd om spesielle anvendelser gis på forespørsel.

Bruksanvisning

Overflatebehandling

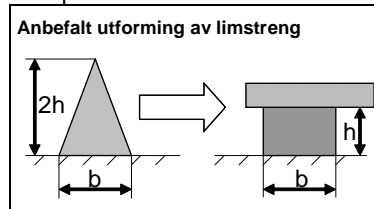
Overflaten må være ren, tørr og fri for fett, olje og støv. Overflatene må forbehandles i henhold til gjeldende versjon av Sika® Pre-treatment Chart for Marine Applications.

Råd for spesifikke anvendelser kan fås fra Technical Service Department i Sika Industry.

Påføring

Skjær av tuppen på dysen. For å sikre jevn tykkelse på limet etter sammenføring, anbefales det å påføre limet som en streng med trekantformet tverrsnitt (se figuren). Produktet skal ikke påføres ved temperaturer under 10°C eller over 40°C. Optimal temperatur for underlag og masse er mellom 15°C og 25°C.

Ved påføring fra patroner anbefales det å bruke trykkluftpistol med stempel.



Glatting og komprimering

Glatting og komprimering av fugen må gjøres innen tid for hinnedannelse. Vi anbefaler å brukel. Vi anbefaler å bruke Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for egnethet og kompatibilitet før bruk.

Rengjøring

Uherdet Sikaflex®-292i kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når massen først har herdet, kan den kun fjernes mekanisk.

Hender og hud som har blitt utsatt for materialet skal umiddelbart rengjøres med Sika® Handclean eller et annet dertil egnet industrielt håndrensemiddel og vann. Ikke bruk løsemidler!

Overmaling/overlakkering

Sikaflex®-292i kan overmales/overlakkres med de fleste vanlige malingsystemer. Den aktuelle maling/lakk må forhåndstestes for å fastslå at den er kompatibel med fugemassen. Best resultat oppnås om massen får anledning til å herde fullstendig først, spesielt om det er snakk om emaljelakker. Vær oppmerksom på at hardheten og lagtykkelsen til malingen/lakken kan komme i konflikt med limets elastisitet, slik at malingen/lakken kan krakelere. PVC-baserte malinger og malinger som tørker ved oksidering (olje- eller alkydbaserte) er generelt ikke egnet til overmaling av Sikaflex®-292i. To-komponente systemer er foretrukket.

Ytterligere informasjon

Kopier av følgende publikasjoner kan fås på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Sika Pre-Treatment Chart for Marine Applications
- Generelle retningslinjer for liming og fuging med Sikaflex®

Emballasje

Patron	300 ml
Pose	600 ml

Tekniske verdier

Alle tekniske data i dette Produkt-datablad er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan variere på grunn av forhold utenfor vår kontroll.

Helse- og sikkerhetsinformasjon

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til sist oppdaterte Sikkerhetsdatablad som inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

NB!

Denne informasjonen og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold. I praksis vil forskjellene i materialer, underlag og lokale forhold være av en slik karakter at hverken denne informasjonen, andre skriftlige anbefalinger eller noen annen form for råd kan innebære noen garanti med hensyn til det bearbejdede produktets omsetningspotensial eller egnethet for et bestemt formål, ei heller noen annen form for juridisk ansvar. Tredjeparts eiendomsrett må respekteres. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av teknisk datablad og Sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge sine nettsider: www.sika.no.

Ytterligere informasjon:
www.sika.com
www.sika.no

Sika Norge AS
Industriveien 22
N-1483 Skytta
Tlf.: +47 67 06 79 00
Faks: +47 67 06 15 12
Norge

