

## Teknisk faktablad

# StoCrete CS 735

Mineralsk, fiberarmert avrettingsmasse for middels belastning



Karakteristikk			
<b>Anvendelse</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ innvendig</li> <li>▪ i boliger (varmegulv), kontorer og offentlige bygninger</li> <li>▪ for utjevning under andre avrettingsmasse</li> </ul>		
<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ meget god vedheft til underlaget</li> <li>▪ meget lav volumkrymping under herding</li> <li>▪ sjiktkykkelse opp til maks. 65 mm, standard sjiktkykkelse 5–35 mm</li> <li>▪ for middels trykkbelastning</li> <li>▪ pumpbar og selvnivellerende</li> <li>▪ flytmål 130–145 mm</li> </ul>		
<b>Anvisninger</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ produktet oppfyller EN 13813</li> </ul>		
Tekniske data			
Kriterium	Norm	Verdi/enhet	Kommentar
Bøystrekkfasthet (28 døgn)	SS EN 13892-2	> 8 MPa	
Trykkfasthet (28 døgn)	SS EN 13892-2	> 35 MPa	
Fri krymping	EN 13454-2	< 0,03 %	
<p>Alle verdier er gjennomsnittsverdier som granskes og kontrolleres fortløpende. Siden vi bruker naturlige råvarer i produktene våre, kan verdiene avvike i enkelte leveranser. Dette påvirker imidlertid ikke produktenes egenskaper.</p>			
Arbeidsbeskrivelse			
<b>Underlag</b>	<p>Krav på betongunderlaget:</p> <p>Underlaget må være bærekraftig og fri for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser. Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes. Underlaget primes alltid med StoCryl CP som må tørke før avretting. Med hensyn på primerens filmdannelse må underlagets temperatur ikke gå under 10 °C. For beste arbeidsresultat bør temperaturen i arbeidslokalet være 10–25 °C. Ved høyere eller lavere temperatur forkortes henholdsvis forlenges herdetiden. Med hensyn på sprekkdannelse grunnet krymping og eventuelle innsynkninger, skal en betongkonstruksjon ikke avrettes tidligere enn en måned etter støping. Ettersom betongkonstruksjoner krymper i minst 3 måneder kan sprekkdannelse forekomme. Referanseverdien 90 % RF i konstruksjonen bør settes som en øvre grense for avrettingsarbeidet.</p> <p>Strekkfasthet min. 1,5 N/mm<sup>2</sup></p> <p>Underlagstemperatur &gt; 10 °C og 3 °C over duggpunkt</p> <p>Klargjøring av underlaget:</p> <p>Underlaget må klargjøres med egnede mekaniske metoder som f.eks. stålkuhleblåsing, fresing tilknyttet stålkuhleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel.</p>		
<b>Påføringstemperatur</b>	<p>Laveste påførings-, underlags- og materialtemperatur: 10 °C</p> <p>Høyeste påførings-, underlags- og materialtemperatur: 25 °C</p>		
<b>Oppbygging</b>	<p>Mineralsk belegget på varmegulv samt gulv med lett trucktrafikk</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Klargjøring av underlaget</li> <li>2. Grunning StoCryl CP</li> <li>3. Avrettingssjikt StoCrete CS 735</li> </ol>		

## Teknisk faktablad

### StoCrete CS 735

	<p>4. Forsegling/transparent tynnsjiktslakk med StoPox WL alt. StoPur WV eller</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Klargjøring av underlaget</li> <li>2. Grunning StoCryl CP</li> <li>3. Avrettingssjikt StoCrete CS 635 (ved behov)</li> <li>4. Grunning 2 ganger StoCryl CP (ved behov)</li> <li>5. Belegg StoCrete CS 735</li> </ol> <p>Observer: På mineralske underlag kan avrettingsmørtelen StoCrete CS 735 / CS 635 også foregå av en epoksygrunning, noe som kan være nødvendig når betongen er kraftig poret eller fiberarmert. Epoksygrunningen sandavstrøs prinsipielt med kvartssand kornstørrelse 0,6–1,2 mm med lett overskudd. Den sandavstrødde overflaten må være homogen og fri for blanke flekker. Den sandavstrødde overflaten må grunnes på nytt med StoCryl CP uten overskudd.</p>
<b>Blandingsforhold</b>	25 kg StoCrete CS 735 : 3,75–4 l vann = 1,0 : 0,15–0,16 vektdele (maks. vanntemperatur: 20 °C)
<b>Blanding</b>	<p>Manuell påføring (flater opp til 50 m<sup>2</sup>): StoCrete CS 735 blandes homogent og klumpfritt med kaldt, rent vann i tvangsblender eller med effektiv håndvisp. Bland i ca. 3 min.</p> <p>Maskinell påføring: StoCrete CS 735 blandes homogent og klumpfritt med kaldt, rent vann. Ved større batcher anvendes tvangsblender eller gjennomstrømningsblender. Ved blanding i bøtte anbefales visp.</p>
<b>Forbruk</b>	Tørrstoff pr. mm sjiktykkelse: ca. 1,7 kg/m <sup>2</sup>
<b>Bearbeidingstid</b>	Ved 20 °C (lufttemperatur): ca. 15–20 min Unngå trekk og direkte sollys under påføring.
<b>Påføring</b>	<p>Mineralsk belegg på varmegulv samt gulv med lett trucktrafikk</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Underlaget klargjøres mekanisk på egnet måte. Sørg for at porer og bobler i underlaget åpnes ordentlig, slik at de fullstendig dekkes av grunningen. Ved sterkt sugende underlag anbefales en ekstra grunning av de klargjorte flatene kvelden før grunning og belegning.</li> <li>2. Grunning Ved normalsugende mineralske underlag fortynnes StoCryl CP 1:3 med vann. Grunningen påføres rikelig med gummirake og børstes inn i underlaget med finhåret børste. Dannelse av dammer må absolutt unngås. Eterull grundig for å få bort restmateriale fra fordypninger. Som regel må en regne med 2 omganger med grunning. Den andre utføres etter ca. 12–24 timer. Forbruk: ca. 0,15–0,30 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av underlagets sugsevne.</li> <li>3. Større ujevnheter kan utjevnes med StoCrete CS 635 før påføring av StoCrete CS 735. For detaljer, se teknisk faktablad for StoCrete CS 635. Terskler, renner og avløp må tettes med selvklebende avstengingslister før påføring av StoCrete CS-produkter.</li> <li>4. Grunning med StoCryl CP 2 ganger (dersom flatene avrettes med StoCrete CS 635 eller annen avrettingsmasse før sluttavretting med StoCrete CS 735).</li> </ol>

## Teknisk faktablad

---

### StoCrete CS 735

---

#### 5. Belegg

Egnet blandingsforhold (andel vann) tilpasses prosjekt, maskinteknikk og ev. ved hjelp av en prøveflate. Når grunningen har tørket (kjennetegnes ved fargeomslag fra melkeaktig til transparent, fortsatt litt klebrig) påføres StoCrete CS 735 manuelt med tannsparkel.

Ved manuell bearbeiding (flater opp til 50 m<sup>2</sup>) blandes StoCrete CS 735 med tvangsblender eller effektiv håndvisp (blandingstid ca. 3 min) og påføres og bearbeides manuelt. Ved behov kan manuelt blandet materiale tilføres direkte på påføringsstedet med StoSilo Vario-skruepumpe.

Ved maskinell bearbeiding av større batcher anvendes tvangs- eller gjennomstrømningsblender. Visp anbefales ved blanding i bøtte. Det blandede materialet tilføres maskinelt (pumpes) og bearbeides manuelt.

For pumping av materiale opp til 3000 kg anbefales blandepumpe Inocomb MP 18 eller tilsvarende. For pumping av materiale over 3000 kg anbefales M-Tec blandepumpe, Tumac MP 85 eller tilsvarende. Kontakt Sto Norge AS for mer informasjon.

Sjiktykkelse 5–35 mm kan påføres i en omgang.

Maks. sjiktykkelse: 65 mm

Mellom hver påføring må en mellomgrunne med StoCryl CP.

Forbruk: ca. 1,7 kg/m<sup>2</sup> (tørrstoff)

#### Observer:

Ta hensyn til arbeidsbeskrivelsen for påføring av StoCrete CS 735!

Store flater må inndeles i avsnitt med bredde 4–12 m (avhengig av blandepumpens matekapasitet.)

På store flater anbefales utplassering av nivåpunkter for å oppnå rett tykkelse.

Ved normal temperatur kan overflaten betredes etter 1–2 timer, og kjøres på etter 7 dager.

Beskytt overflaten mot tilsmussing.

Før belegning må en alltid forsikre seg om at selve bjelkelagskonstruksjonen er tilstrekkelig uttørket. Som referanseverdi for bjelkelagets uttørking kan anbefalingene i svenske AMA Hus anvendes. På tørt underlag er StoCrete CS 735 beleggbare 1–3 døgn etter legging iht. følgende: 1 døgn opp til 15 mm tykkelse, 2 døgn opp til 30 mm tykkelse, 3 døgn opp til 50 mm tykkelse. Flaten har da herdet tilstrekkelig for at belegget skal kunne limes til overflaten. Den angitte tørketiden forutsetter et godt uttørkingsklima på ca. 20 °C, 50 % RF og et visst luftutbytte. For å kunne verifisere at spesifikk uttørking har funnet sted bør en måling utføres. Overflaten er beleggbare med PVC, parkett m.m. når anbefalingene fra respektive gulvprodusenter/leverandører er oppnådd. Tregulv og andre fuktsensitive gulvbeleggmateriale bør som regel alltid legges med egnet fuktspærre. StoCrete CS 735 er selvtørkende, hvilket innebærer at en tidlig overflatefasthet oppnås og at overskuddsvannet bindes kjemisk på sikt. Dette muliggjør en tidlig belegning forutsatt at RF i underliggende konstruksjon ikke overstiger anbefalt verdi iht. svenske AMA Hus.

Avhengig av luften og inneklimaet kan overflaten vise optisk inhomogenitet.

Etter 2–3 dager kan overflaten forsegles med StoPox WL (150 µm).

Etter 3–4 dager kan overflaten belegges med StoPox GH 205.

---

## Teknisk faktablad

### StoCrete CS 735

	<p>Etter 5–7 dager kan overflaten topplakkes/tynnsjiktmales med StoPur WV. Overflatens endelige utseende påvirkes av maskin- og påføringsteknikk.</p> <p>Ved overarbeiding (lakkering, maling) med vannholdige forseglinger eller belegg må en sørge for at foreskrevet vannmengde for StoCrete CS 735 / CS 635 ikke overskrides.</p> <p>Avrettet overflate klargjøres før lakkering ved at overflaten slipes og kontrolleres. Dermed sikres at heftfasthetsutviklingen er riktig og at kravet til vedheft oppnås. Erfaringsmessig oppnås vedheftens sluttverdi (&gt; 1,5 MPa) først etter 28 døgn (total utharding). Dog er overflaten tilstrekkelig fast etter 3 døgn.</p>
<b>Rengjøring av verktøy</b>	Rengjør verktøyet umiddelbart med vann. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.
<b>Leveranse</b>	
<b>Farge</b>	Grå, ingen RAL-farge
<b>Forpakning</b>	25/1000 kg
<b>Lagring</b>	
<b>Lagringsforhold</b>	Tørt og frostfritt.
<b>Lagringstid</b>	<p>I originalforpakning til ... (se forpakning).</p> <p>Produktet er kromreduert, en egenskap som garanteres frem til endt holdbarhetsdato. Hensynta informasjonen om lagringstid i chargennummeret på forpakningen.</p> <p>Forklaring til chargennummer: tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 og 3 = ukenummer. Eks: 1450013223 =&gt; lagringstid garanteres til og med uke 45 i år 2011.</p>
<b>Øvrig</b>	
<b>Produktgruppe</b>	Avrettingsmasse
<b>Sikkerhet</b>	<p>Produktet er merkepliktig. Sikkerhetsdatablad finnes på <a href="http://www.sto.no">www.sto.no</a></p> <p>Observer informasjonen angående produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.</p>
<b>Særskilte opplysninger</b>	
<b>CE-merking</b>	StoCrete CS 735 er CE-merket / tilfredsstillende EU-krav iht. SS-EN 13813
	<p>Bruk som ikke er nevnt uttrykkelig i dette tekniske faktablad, må ikke gjennomføres uten samråd med Sto Norge AS. Formålet med informasjonen er å sikre normal bruk.</p> <p>Ved offentliggjøring av et nytt teknisk faktablad, mister alle tidligere versjoner sin gyldighet.</p>

#### Sto Norge AS

Postadresse:  
Waldemar Thranes gate 98A  
0175 Oslo

Besøksadresse:  
Waldemar Thranes gate 98B  
0175 Oslo

Telefon 66 81 35 00  
Telefaks 66 81 35 01

Teknisk faktablad

---

## **StoCrete CS 735**

---

[info.no@sto.com](mailto:info.no@sto.com)  
[www.sto.no](http://www.sto.no)