

Gyproc NORMAL, GN 13
Gyproc ERGO^{nomic}® - GE 13
Gyproc ROBUST™, GR 13
Gyproc ROBUST ERGO^{nomic}®, GRE 13
Gyproc UTVENDIG, GU 9
Gyproc TYNNPLATE, GN 6
Gyproc GULVPLATE, GG 13
Gyproc KORTPLANK, GKP 13
Gyproc VILLA VINDTETT, GVV 6
Gyproc PROTECT F™, GF 15
Gyproc PROTECT F ERGO^{nomic}®, GFE 15
Gyproc Stålprofiler



Miljødeklarasjon

for Gyproc byggeplater
og stålprofiler
med inneklimatekster

Merkeordninger / Styringsystem hos Gyproc AS

Kvalitet

Siden 1994 har Gyproc AS vært sertifisert i henhold til NS-EN ISO 9001.

NS-EN ISO 9001: Modell for kvalitetssikring ved utvikling, konstruksjon, tilvirkning, installasjon og ettersyn.

Standarden spesifiserer krav til vårt kvalitetstyringsystem som gjør at vi må bevise vår evne til å utvikle, konstruere og levere våre produkter.

Vi oppnår tilfredse kunder ved å forebygge avvik i alle faser fra utvikling til ettersyn.

Vi må i tillegg fastlegge en kvalitetspolitikk og sette oss kvalitetsmål. Kvalitetspolitikken må etterleves og vi må nå våre vedtatte kvalitetsmål.

For at kvalitetssystemet med prosedyrer og instruksjoner skal være levende og oppdatert må systemet vedlikeholdes og forbedres.

Årlige oppfølgingsrevisjoner gir innspill til forbedringer vedrørende effektivitet og hensiktsmessighet.

Miljø

Gyproc AS innførte miljøstyring etter kriteriene i NS-EN ISO 14001 og EMAS forordningen i 1997.

NS-EN ISO 14001 standarden spesifiserer krav til vårt miljøstyringsystem.

Og gir våre kunder, myndigheter og omverdenen bekreftelse på at vi styrer vårt arbeid med det ytre miljø på en effektiv og dokumentert måte.

Vi må fastlegge en miljøpolitikk og sette oss miljømål. Og som for ISO 9001 skal politikken etterleves og de vedtatte målene skal nås.

Standarden er et verktøy for reduksjon, eliminering og forebygging av miljøproblemer, bedret energioptimering, bedret oversikt over råvareforbruk og bedret avfallsgenerering.

Sertifisering etter standarden gir oss som bedrift bedret styring for ledelsen, økt oppmerksomhet på problemområder, økt miljø-

bevissthet hos våre ansatte, økt effektivitet og økt tillit overfor interessenter som kunder, naboer, myndigheter, media, forsikring banker etc.

EMAS er en frivillig ordning for (ytre) miljøstyring og revisjon. EMAS stiller krav til åpenhet og informasjon om miljøforhold og ressursbruk til et industriområde.

EMAS gir Gyproc AS blant annet oversikt over lover og forskrifter, økt miljøbevissthet hos våre ansatte, kontinuerlige forbedringer, bedre kontroll over forbruk av råvarer og energi og troverdig offentlig informasjon til interessenter som kunder, ansatte, naboer, miljø-organisasjoner og leverandører.

Som for ISO 14001 er vi forpliktet til å vedta en miljøpolitikk, samt å innføre et miljøprogram og et miljøstyringsprogram for deretter å følge dette opp.

Et av hovedpunktene i ordningen er at vi som EMAS registrert bedrift skal informere allmennheten, dvs også våre kunder, om bedriftens arbeid for å verne miljøet i form av en offentlig godkjent miljøredegjørelse.

Kontakt oss gjerne for oversendelse av miljøredegjørelsen.

Helse, miljø og sikkerhet, HMS

I tillegg til vårt kvalitet-/miljøstyringsystem har vi et godt implementert Internkontrollsystem som har som formål å tilfredsstille myndighetenes krav til HMS i henhold til Internkontrollforskriften, og de lover og forskrifter innen HMS som vår virksomhet blir berørt av. Samt å få en samlet oversikt over alle HMS-krav og HMS aktiviteter.

Det gir oss blant annet gode og sikre arbeidsvaner, klare ansvarsforhold, godt samarbeid, ryddige lokaler. Systematisk arbeid med forbedringer gjennomføres integrert i hverdagens oppgaver og fører til oppnåelse av mål og oppfyllelse av politikk.

Innsatsfaktor		System
Råvarer	Kontroll ved innkjøp, avfallshåndtering, utslipp, kvalitet etc.	ISO 9001, ISO 14001, EMAS, Internkontrollforskriften
Energi	Utnyttelse av energi, materialer, emballasje etc.	ISO 14001, EMAS
Arbeidsinnsats	Fysisk belastning, skader, fysisk og organisatorisk arbeidsmiljø	Internkontrollforskriften
Kontroll	Kontroll av produkter og produksjonsprosess	ISO 9001
Utstyr	Vedlikehold, skjerming av maskiner etc.	Internkontrollforskriften
Utslipp/avfallsbehandling	Kontroll ved utslipp, arbeidsmiljø etc.	ISO 14001, EMAS, SFTs konsesjonsvilkår
Kunder	Riktig kvalitet, innemiljø, ergonomiske hjelpemidler og produkter, informasjon og åpenhet	ISO 9001, Inneklimamerket, Internkontrollforskriften, ISO 14001, EMAS

Returgips / Avfallshåndtering

Gyproc AS har et samarbeid med en lokal gjenvinningsbedrift. Masse Gjenbruks Senteret AS i Fredrikstad tar i mot returgips, for deretter å knuse gipsen og separere den i tre fraksjoner: gips,

kartong og stål. Gipskapp, avskjær og vrak fra produksjonen sees på som en ressurs, og brukes om igjen til nye gipsplater.

Innholdsdeklarasjon

Gipsen kommer fra 3 kilder:

1. Brudd eller gruver
2. Industriegips (fremstilles av kalkstein, vann og soveldioksid)
3. Returgips

Gyproc gipsplater består av 95 % gips ($\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) og 5 % kartong.

Kartong fremstilles i hovedsak av gjenbrukspapir.

Branngipsplaten består av 82 % gips ($\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$), 15 % leire og vermikulit og 3 % kartong.

Kaolin (porselensleire) og **vermikulit** er mineraler som tas ut i brudd og gruver.

Tilsetningsstoffer:

Skummiddel < 0,1 %.

Tensider, tilsettes for å blande luft i gipskjernen. Brukes i fremstillingsprosessen.

Stivelse 0,3 %.

Maismel oppløst i vann. Tilsettes for å gi en god heft mellom gipskjernen og kartongen.

Glassfiber < 0,3 %.

12,5 mm lange og 0,01 mm tykke fibre tilsettes som armering i gipskjernen for ekstra slagfasthet og styrke.

Retarder og Akselerator.

Fin malt gips < 0,3 % + akselerat. Trinatriumsitrat < 0,1 % og kaliumsulfat < 0,2 % tilsettes for å styre gipsmassens herdningstid.

Dispergeringsmiddel < 0,3 %.

Kalsiumsalt eller natriumsalt av lignosulfonat alt. polynaftalein-metansulfonat oppløst i vann. Tilsettes for at gipsmassen lettere kan flyte ut. Forbrukes i fremstillingsprosessen.

PVA-lim < 0,1 %.

Polyvinylacetat-lim. Tilsettes for å lime for- og baksidedkartongen sammen.

I GU og GVV tilsettes som vannavvisende beskyttelse:

Silikon < 0,3 % polymetylhydrogensiloxaner. Voksemulsjon < 3 % Hydrokarboner av parafinvoks.

Bruksområder:

Gyproc gipsplater

Beregnet til innvendig kledning av vegger, tak, og som skillevegger og i konstruksjoner hvor det stilles strenge krav til lyd- og brannmessige egenskaper.

Gyproc Kortplank

Beregnet til kledninger i himlinger uten sparkling.

Gyproc Tynnplate

Brukes til oppretting av pussede vegger samt til gipsbuer.

Gyproc Gulvplate

Er trykkfaste gulvplater spesielt til rom med krav til brann- og lydisolering eller hvor det ønskes flytende konstruksjonsoppbygging.

Gyproc Utvendig

Brukes som vindtettingsplate i ytterveggkonstruksjoner. Platen er impregneret og diffusjonsåpen.

Gyproc Robust

Brukes hvor veggene utsettes for større belastning enn normalt.

Gyproc Villa Vindtett

Beregnet til vindtetting av småhus.

Gyproc PROTECT F,

Branngipsplate, brukes til innvendig kledning av vegger, tak- og dekkekonstruksjoner med strenge brannkrav.

F.eks.

1 lag Gyproc PROTECT F på hver side av skilleveggen gir 1 times brannbeskyttelse.

2 lag Gyproc PROTECT F på hver side av skilleveggen gir 2 timers brannbeskyttelse.

2 lag Gyproc PROTECT F på den ene side av skilleveggen gir 1 times brannbeskyttelse.

All montering i.h.t. Gyproc monteringsanvisninger.

Denne miljødeklarasjon er i overensstemmelse med kretsløpsrådets anvisninger for byggevaredeklarasjoner (Sverige, sept. 1997). Det redegjøres gjennomgående for vektprosent av platens totale vekt.

Innholdsdeklarasjon

Varmforzinket stålplate 85 - 100 %

Gyproc Stålprofiler består av 0,5 - 3,0 mm varmforsinket kaldvalset stål. Profiler med platetykkelse 0,56 mm er det vanligste. Kaldvalset stål produseres i hht. NS-EN 10142 samt EE 10147 gjennom en prosess med jernmalm (62%), kull (18%) og gjenvunnet stål (20%). Zinkvekten er 275 g/m² (totalt belegning på begge sider) som tilsvarer 1 - 7 % av platens vekt. Zinktykkelsen pr. side er ca. 20 µm. Nominell platetykkelse er inklusiv zinktykkelsen.

EPDM-cellegummi 0 - 15%

Tetningslister for lyd- og lufttetning.

Polyetencelleplast 0 - 10%

Tetningslister for lyd- og lufttetning.

Emulsjon < 0,1%

Består av > 95% vann og < 5% vegetabilsk microemulsjon. Påføres for å lette valseforming.

Lim 0 - 0,1 %

For festing av tetningslister.

Bruksområder

STENDERE OG SKINNER

Gyproc ERGOⁿomic Stender og Gyproc ERGOⁿomic Profil

Brukes til ikke-bærende skillevegger. Stendere monteres vertikalt med forskjellige c-avstander. Ved stenderavstand c 900, monteres Gyproc ERGOⁿomic Profil som tverrprofil mellom stenderne (max c 1200 mm).

Gyproc DURON^omic

Forsterkningsstendere og -skinner. Brukes på belastningsutsatte eller høye vegger.

Gyproc ACOⁿomic

Er et system av kant- og hjørneprofiler med akustisk fugetetting (EPDM-gummi).

Gyproc THERMOⁿomic

Er et system med slissede stendere og skinner for lette ytterveggskonstruksjoner, bærende eller ikke bærende.

Annet

Stendere og skinner med pålimt polyetenduk, skinner uten akustisk tetting, hjørnestendere etc.

TAKPROFILER

Gyproc Akustikkprofil

Monteres f.eks. på undersiden av bjelkelag, som alternativ til lekter ved krav om demping av trinn- og luftlyd.

Primær- og sekundærprofil

Brukes til stålskjelett i nedforet himling med gipsplater.

PROFILER TIL BJELKER OG SØYLER

Profil for montering av gipsplater, ofte som brannsikring, rundt stålkonstruksjoner.

SPESIALPROFILER TIL BØYDE FORMER

Primærprofil

Er en forhåndsbøyd profil til buede takkonstruksjoner.

Bøybar skinne

Til gulv- og takskinne for buede vegger. Skinnene monteres parvis.

TILBEHØR

Hjørnebeslag, platebånd, veggklammer og båndstål.

Produktene brukes som beskyttelse, forsterkning eller som opphenging av nedforet himling.

BJELKELAGSPROFILER

C-profil, U-profil, korrigert stålplate og vinkelbeslag.

Produktene inngår i et system for lette stålbeleg, Gyproc TCA bjelkelag.

Se Gyproc Håndbok eller web-service for mer informasjon om bruksområder.

Inneklimatesting



Gyproc byggeplater er testet og godkjent i beste klasse med hensyn til utslipp av gasser og partikler.

Inneklimatesting nr. N-001, Gyproc plater til innvendig tak (ubehandlet overflate), og

Inneklimatesting nr. N-004, Gyproc plater til innvendig vegg (ubehandlet overflate).

Hvorfor velge inneklimatestingede produkter?

Merkeordningen er det første "miljømerket" for byggevarer som dokumenterer produktets egenskaper i inneklimatesting sammenheng. Det gjør det enklere for forbrukerne å velge materialer som gir et godt inneklimatesting.

Et sunt og godt inneklimatesting betyr mye for vår helse og trivsel og skal prioriteres høyt når materialer skal velges.

I Teknisk forskrift til Plan- og bygningsloven stilles det strenge krav til å dokumentere byggematerialer, produktets egenskaper og en bygnings innemiljø.

Ordningen er frivillig og gir leverandører av byggematerialer muligheten til å teste sine produkter for avgassing og partikkelavgivelse, og på bakgrunn av dette oppnå Inneklimatesting.

TI Sertifisering AS er det sertifiserende organ.

Innhold

Inneklimatesting ordningen omhandler test og merking av byggematerialer i forhold til avgassing (kjemisk og sensorisk), samt partikkelavgivelse.

Merkingsgrunnlag

Inneklimatesting merkingens produktstandard for "Tak- og veggssystemer", 2. utgave 1997.

Avgassing

Produktene prøves ut ved kjemiske målinger og ved sensorisk bedømmelse.

KJEMISKE MÅLINGER

Produktene blir testet for avgassing i klimakammer etter fastsatte metoder.

Resultatene for enkeltstoffene i avgassing fra kammeret, blir omsatt til konsentrasjonen i luften i et standardrom som representerer inneklimatesting.

Resultatet er en inneklimatesting relevant tidsverdi som beskriver hvor lenge et produkt vil avgasse stoffer som kan gi lukt- og slimhinneirritasjon i øyne og øvre luftveier utfra en fastsatt terskelverdi. Denne tidsverdien er derfor direkte anvendelig i praksis.

SENSORISK BEDØMMELSE

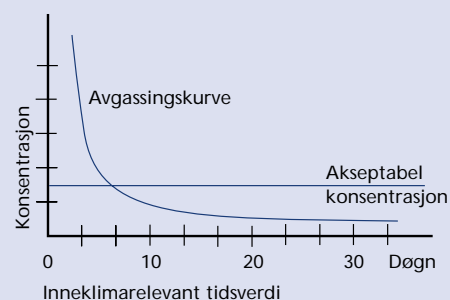
Et testpanel på 20 personer bedømmer luktinntrykket bestemt ved intensitet, og om lukten er akseptabel i et rom med produktet montert.

Resultatene viser at det allerede etter 8 døgn ikke ble påvist enkeltkomponenter i mengder over den fastsatte terskelverdi.

Ordningen angir resultatet som en tidsverdi avrundet til nærmeste hele 10 døgn.

Gyprocs byggeplater er godkjent i beste klasse når det gjelder avgassingstid: 10 døgn.

Figuren viser avgassingsforløpet til Gyproc byggeplater hvor konsentrasjonen av avgassing er under den akseptable konsentrasjonen ved 8 døgn.



Partikkelavgivelse

Testen utføres i et testkammer hvor prøveemnene blir plassert i et opphengssystem eller lignende, som mest mulig ligner det produsenten beskriver. I Gyprocs tilfelle ble platen montert på stålprofiler, og skruer hullene sparklet.

Til analysen ble det benyttet to forskjellige analysemetoder.

Ved målemetode 1 blir hele prøveemnets bunn støvsugd gjennom et glassfiberfilter. Ved veiing før og etter eksponering måles partikkelavgivelsen.

Prøveemnets bunn og glassplatene støvsuges, etter at det er tatt avtrykk med geltape.

Den andre analysemetoden er basert på måling av arealprosent av partikler avleiret i bunnen av prøveemnet på angitte glassplater. Arealprosenten måles, og det foretas måling med geltape hvor det tas avtrykk på glassplatene.

Resultatene angis i tre klasser:

Lav partikkelavgivelse [$x \leq 0,75 \text{ mg/m}^2$]

Middels partikkelavgivelse [$0,75 \text{ mg/m}^2 < x \leq 2 \text{ mg/m}^2$]

Høy partikkelavgivelse [$x \geq 2 \text{ mg/m}^2$]

Gyprocs byggeplater er godkjent i beste klasse når det gjelder partikkelavgivelse: Klasse lav.

NB! Gjelder ikke Gyproc UTVENDIG og Gyproc VILLA VINDTETT.

1. Ressursforbruk

Gips

1.1	Råvarer	Gipsstein							
1.3	Gjenvunnet materialer		Industrigips	Returgips	Kartong				
1.2	Tilsetning					Stivelse	Retarder, akselerator	Skummiddel	
	Vekt andel i gipsplatene (Vekt %)	0 - 85	0 - 90	0 - 20	5	0,3	< 0,3	< 0,1	
	Protect F	10 - 65	15 - 25	0 - 10	3	0,3	0,3	< 0,1	
1.A	Energiforbruk ved utvinning og håndtering	Drivstoff til brytning og transport	Drivstoff til transport	Drivstoff til transport	Fossilt drivstoff, el og drivstoff til transport	Drivstoff til høsting og transport	-	-	
1.B	Kan gjenvinnes				X	X			
1.C	Kan ikke gjenvinnes	X	X	X			X	X	
1.D	Vann	Ingen	Ingen	Ingen	Organisk materiale	Ved høsting og transport	-	-	
1.E	Luft	Ved transport	Ved transport	Ved transport	Ved forbrenning av fossile drivstoff og transport		-	-	
1.F	Innvirkning på jorden	Åpne brudd (1)	Deponeringsbehov fjernes (2)	Deponeringsbehov fjernes (2)	Ingen (2)	Ingen (3)			
1.4	Utvinnes/fremstilles i	Spania	Danmark, Tyskland	Norden	Skottland 70%, Sverige 30%	EU	EU	EU	

(1) Påvirkning på jorden (landskapet) ved utvinning av råvarer. (2) Positiv/negativ innvirkning ved deponering (3) Påvirkning på jorden ved deponering

Stålprofiler

	Dispergerings- middel	PVA-lim	Glassfiber	Silikon/voks- emulsjon (kun GU9 og GVV)	Kaolin (leire) og vermikulit (kun Protect F)
	< 0,3	< 0,1	0 - 0,3	3	-
	< 0,3	< 0,1	0,3	-	< 15
	-	-	-	-	-
	X	X	X	X	X
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	Norge	EU	EU	Norge	EU

Varmforzinket stålplate	EPDM- cellegummi	Polyeten- celleplast	
20%			
			Emulsjon
85 - 100	0 - 15	0 - 10	< 0,1
El. og fossilt drivstoff	Olje	Olje	-
X	X	X	X
-	-	-	-
Ved forbren- ning av fossilt drivstoff	Ved forbren- ning av fossilt drivstoff	Ved forbren- ning av fossilt drivstoff	-
Malm-, kull- og zinkutvinning	-	-	-
Hovedsakelig EU	Sverige	Sverige	EU

2. Produksjon Produksjonsprosessen (*)

2.1 A	2.1.D	2.1.E	2.1.F	
Energi- type	Emisjoner til		Påvirkning på jorden	Konsesjons- vilkår
	Vann	Luft		
Naturgass, fyringsolje, gass (butan, propan), el, 24 MJ/m ² ----- Propan, el, 34 MJ/m ² (Protect F)	Ingen.	CO ₂ - 1,3 kg/m ² NO _x - 1,4 g/m ² støv - 0,4 g/m ² emisjoner fra elforbrug er ikke medregnet ----- CO ₂ - 2,2 kg/m ² NO _x - 1,7 g/m ² støv - 0,1 g/m ² (Protect F)	Alt spill gjenbrukes.	Ingen.
El. 100kwh/tonn.	Ingen.	Ingen.	Alt spill gjenbrukes.	Ingen.

(*) Forbruket er angitt pr m² gipsplate

3. Distribusjon Omhandler ferdige byggematerialer

3.1	3.2	3.3	3.4
Produksjonssted/land	Transport- måte	Disribusjons- former	Emballasje (vektprosent av gipsplatene)
Fredrikstad i Norge (i tillegg eneprodusent av Protect F) Bålsta i Sverige. Kalundborg i Danmark Kyrkslatt i Finland	Lastebil, båt, tog.	Via byggevare- forhandlere.	Gips-mellomlegg (3 %) PE plast (0,02 %) (leveres emballert mot pristillegg).
Anderslöv i Sverige. (Spesialprofiler kan i enkelte tilfeller produseres annet sted.)	Lastebil.	Direkte til byggeplassen (30%) Via forhandleres lager (70%)	Tre mellomlegg, stålbånd, plastbånd. Gyproc er med i REPA-registeret.

4. Byggeperioden Oppføring samt tilpassing

4.1.A	4.1.B/C	4.1.D	4.1.E	4.1.F
Energi- type	Material- type (6)	Emisjoner til (7)		Innvirkning på jorden
		Vann	Luft	
Strøm til monteringsverktøy, evt. intern transport.	Ingen.	Ingen.	Ingen.	Gyproc i Norge er i gang med å etablere en ordning som gjør at man kan ta imot rene gipsrester. Alternativt kan gipsrester gjenbrukes lokalt eller deponeres.
Strøm til monteringsverktøy, evt. intern transport.	Ingen.	Ingen.	Ingen.	Rester kan gjenbrukes.

(6) Behov for bruk av hjelpematerialer

(7) Påvirkning på vann og luft under oppføring

(8) Nødvendige materialer for å beholde egenskaper/funksjon ved bruk.

(9) Emisjoner eller påvirkning på emisjoner når bygningen brukes.

5. Bruksperioden Drift / vedlikehold

5.1.A	5.1.B/C (5.2.B/C)	5.1.D 5.2.D	5.1.E 5.2.E)	5.3
Energi- type	Material- type (8)	Emisjoner til (9)		Levetid
		Vann	Luft	
Gipsplater inngår i diverse konstruksjoner uten energiforbruk. Inngår i mange konstruksjoner som varmeisolerende bygningsdel.	Ingen.	Ingen.	Ingen.	Bygningens levetid > 50 år.
Ingen.	Ingen.	Ingen.	Ingen.	Bygningens levetid > 50 år.

6. Riving Demontering

6.1.A/B/C	6.1.D	6.1.E	6.1.F
Energi- type, materialtype	Emisjoner til		Påvirkning av jorden
	Vann	Luft	
Strøm til demonteringsverktøy. Gips er lett å demontere og det er ikke behov for spesialverktøy.	Ingen.	Støv kan oppstå lokalt alt etter demonteringsmetode.	Gyproc kan ta imot rene materialrester. Rester kan gjenbrukes lokalt eller deponeres.
Strøm til monteringsverktøy, driller, platesaks. Det er ikke behov for spesialverktøy. Lett å demontere og kappe i håndterbare biter.	Ingen.	Ingen.	Rester kan gjenvinnes eller gjenbrukes.

7. Restprodukter Gjenbruk / gjenvinning

7.1	7.2	7.2.A	7.2.D	7.2.E	7.3
Gjenbruk	Gjenvinning	Energi- behov ved gjenvinning	Emisjoner til		Energi- utvinning
			Vann	Luft	
Mulig, f.eks. som innerste platelag ved 2 lag gips.	Råvare til gipsplater, som jordforbedring i landbruket, mm.	Til transport. I Sverige og Danmark samarbeider de forskjellige produsenter slik at transport-behovet kan minimeres.	Ingen.	Fra transporter.	Gipsplater kan ikke brennes.
Mulig ved bygging av nytt bindingsverk.	Stålavfall som råvare for produksjon av nytt kaldvalset stål.	Til transport og forbrenning ved smelting.	Ingen.	Fra transporter og forbrenning av fossilt drivstoff.	Stål kan ikke brennes.

8. Avfallsprodukter Deponering

8.1.D	8.1.E	8.1.F
Emisjoner til		Innvirkning på jorden
Vann	Luft	
Utvasking, gips er svakt vannoppløselig og sulfat kan sive ut under deponering.	Organisk materiale, blandet med gips, kan i sjeldne tilfeller, i sure og aggressive miljøer, gi dannelse av svovelgass.	Gips er et uorganisk materiale. I passende mengder kan malt gips blandes i kompostjord og gir da følgende forbedringer: <ul style="list-style-type: none"> • Jordens konsistens forbedres • Rotdannelse forbedres • Næring (fra svovel)
Ingen.	Ingen.	Kan deponeres som byggningsavfall.

* De angitte verdier for avgassing er svært små, se Inneklimabeskrivelsen.
For Protect F gjelder de samme verdier basert på emisjonsmålinger på andre gipsplater.

9. Inneklima

9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.8
Innhold av allergi-fremkallende stoffer	Byggeprosessen	Egenemisjoner*	Omgivende materialer	Underlag for 9.4	Drift og vedlikehold	Lydnivå	Elektriske og magnetiske felter
Ingen.	Plan og tørr oppbevaring iht. Gyprocs monteringsanvisninger.	Se Inneklimabeskrivelse.	Byggfukt skal være uttørket og gipsplatekonstruksjoner skal beskyttes mot inntrengende fukt. Se også Gyproc Håndbok 1997.	Erfaringer, og kjente fysiske egenskaper.	Det er ikke behov for noe vedlikehold.	Ikke relevant, medvirker til lydisolering og akustisk regulering i diverse konstruksjoner.	Elektriske felter fra el-installasjoner kan reduseres ved hjelp av en jordet stallekter.
Ingen.	Oppbevaring iht. Gyprocs monteringsanvisninger.	Ingen.	Ingen krav.	Erfaringer, og kjente fysiske egenskaper.	Det er ikke behov for noe vedlikehold.	Ikke relevant, medvirker til lydisolering og akustisk regulering i diverse konstruksjoner.	Ikke relevant. Elektriske felter fra el-installasjoner kan reduseres ved hjelp av en jordet stallekter.

Gyproc AS utvikler og produserer gipsplater og byggesystemer til byggebransjen. Produktene er egnet til fleksible løsninger innen lettbyggingsteknikken. Både standardsortimentet og spesialløsningene tilfredsstiller de strengeste krav til estetikk og designmessige variasjonsmuligheter. Gyprocs løsninger gir sikkerhet for gode lyd- og brannegenskaper og bidrar til en god totaløkonomi. Gyproc AS har mange års erfaring med optimal utnyttelse av gipsplater som byggemateriale. Denne kunnskapen stiller vi til bransjens rådighet ved hjelp av våre distriktssjefer, tekniske konsulenter, digitale og trykte håndbøker og vår Web-service.

Gyproc AS har følgende sertifiseringer:

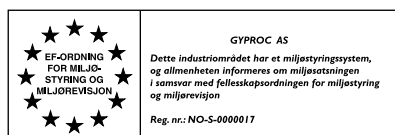
ISO 9001



ISO 14001



EMAS



Gyproc AS
Boks 1154,
1631 Gamle Fredrikstad,
Tlf: 69 35 75 00
Fax: 69 35 75 01
www.gyproc.no

A BPB company

