

MasterTop BC 375 N AS

April 2021 erst. jan 2018

Antistatisk ledende, pigmenteret 2-komponent PUR-belægning, emissionsfattig, selvudflydende og sejhård. Indeholder ikke opløsningsmidler.

MATERIALEBESKRIVELSE

MasterTop BC 375 N AS er en ledende, pigmenteret, emissionsfattig, selvudflydende 2-komponent belægning baseret på flydende polyuretanharpiks. Indeholder ikke opløsningsmidler.

ANVENDELSESOMRÅDER

MasterTop BC 375 N AS anvendes i indendørs områder, hvor der af hensyn til f.eks. eksplosionsbeskyttelsen stilles krav til den elektriske ledeevne. Materialet er velegnet til anvendelse som selvudflydende belægning fra let til moderat industriel belastning på mineralske underlag, som fx beton eller cementafretningslag, der forinden er blevet grundet med 2-komponent Ep-grunder og forsynet med kobberstrips ifølge anvisningerne og herefter behandlet med MasterTop CP 687 W-AS N (ledende lak). Desuden kan materialet anvendes til indendørs støbeasfalt- og asfaltbelægninger, når der anvendes specialgrunder MasterTop P 660 eller MasterTop BC 375 N. I systemet MasterTop 1384 ESD opfyldes ESD-kravene iht. DIN EN 61340-5-1, i systemet MasterTop 1328 AS opfylder MasterTop BC 375 N AS kravene iht. EN 1081. Derudover opfylder MasterTop BC 375 N AS kravene for lav emission iht. AgBB.

EGENSKABER OG FORDELE

- Lav emission iht. AgBB.
- Antistatiske egenskaber
- Fremragende mekanisk styrke
- Særdeles slidfast
- Rengøringsvenligt
- Lav emission (iht. AgBB)
- Statisk revneoverbyggende
- Fås i mange farver

FORARBEJDNING

MasterTop BC 375 N AS leveres i blandebeholder i korrekt afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). **Komponent A er den samme i MasterTop BC 375 N AS og MasterTop BC 375 N.** Komponent B indeholder de ledende fyldstoffer. **Derfor skal MasterTop BC 375 N komponent A og MasterTop BC 375 N AS komponent B anvendes.** Under blandingen bør begge komponenters temperatur være mellem 15 °C og 25 °C.

Bland først MasterTop BC 375 N AS komponent B i kort tid for at sikre en jævn fordeling af fibrene. Komponenterne blandes på følgende måde: Hæld først komponent B (hærder) i beholderen med komponent A (harpiks). **Sørg for, at komponent B tømmes helt ud, inklusive de ledende fibre. Evt. resterende fibre skal skræbes ud. DER MÅ IKKE BLANDES MANUELT!** For at opnå en homogen konsistens og en effektiv blanding af materialet skal komponenterne blandes grundigt ved hjælp af et langsomtgående røreværk ved ca. 300 o/min. Sørg for, at også materiale i bunden og siden af blanderet bliver blandet. Fortsæt blandingen, indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. **MATERIALET MÅ IKKE FORARBEJDES DIREKTE FRA DEN ORIGINALE BEHOLDER!** Hæld efter grundig blanding materialet i en anden, ren beholder, og bland på ny i ca. 1 minut.

Efter blanding påføres MasterTop BC 375 N AS på det MasterTop P 687 W AS N forberedte underlag ved hjælp af en egnet tandspartel. Vælg en tandstørrelse svarende til den ønskede lagtykkelse (pas på hverken at komme under den mindste eller over den maksimale lagtykkelse, da dette har direkte indflydelse på de antistatiske værdier). 5 - 10 minutter efter påføring udluftes den selvudflydende belægning grundigt ved hjælp af en pigrulle (helst med fine metalpigge).

Ud over omgivelsestemperaturen har også underlagets temperatur en afgørende betydning for forarbejdning af reaktionsharpiks. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også potlife, åbentid og hærdetider. Samtidig kan forbruget pr. m² forøges pga. tiltagende viskositet. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tider forkortes tilsvarende. Til fuldstændig hærning af MasterTop BC 375 N AS må underlagets gennemsnitlige temperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdnings-/objekttemperatur

MasterTop BC 375 N AS

April 2021 erst. jan 2018

Antistatisk ledende, pigmenteret 2-komponent PUR-belægning, emissionsfattig, selvudflydende og sejhård. Indeholder ikke opløsningsmidler.

Tekniske data*				
Blandingsforhold:			vægtdele	100 : 22
Densitet:	Komp A		g/cm ³	1,51
	Komp B			1,22
	Blandet			1,45
Viskositet:	Komp A	ved 23 °C	mPas	Ca. 5400
	Komp B			Ca. 1700
	Blandet			Ca. 3000
Forarbejdnings tid (30 kg beholder):		ved 23 °C	minutter	30
Kan efterbehandles/betrædes efter:		ved 23 °C	timer	min. 16
			døgn	maks. 3
Gennemhærdet/kemisk belastbar efter:		ved 23 °C	døgn	7
Objekt- og forarbejdnings temperaturer**:			°C	min. 5
			°C	maks. 30
Maks. tilladt relativ luftfugtighed:			%	75
Efter udhærdning*				
Shore-D hårdhed:		efter 28 døgn		70
Afledningsmodstand MasterTop 1328 AS:		DIN EN 1081	ohm	10 ⁴ - 10 ⁶
Afledningsmodstand med topbelægning:		DIN EN 61340-4-5	ohm	R _g < 10 ⁸
MasterTop TC 409 W-ESD N:		DIN EN 61340-4-5	V	< 100
Kombineret med den elektrisk ledende primer MASTERTOP CP 687 W-AS N og topbelægningen MasterTop TC 409 W-ESD N opfylder systemet MasterTop 1384 ESD som helhed de særlige krav iht. DIN EN 61340-5-1.				
* Disse oplysninger er kun vejledende. Værdierne kan ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.				
** Overfladerne bliver pæneste ved 15 - 25 °C.				

Desuden skal materialet beskyttes mod direkte kontakt med vand i ca. de første 24 timer efter påføring (ved 20 °C). Inden for denne tid kan vand på overfladen bevirke, at der dannes skum og/eller medføre klæbrighed af overfladen. Carbamater på MasterTop CP 687 W AS N har en effekt på konduktiviteten af belægningen og skal derfor fjernes. I øvrigt gælder de relevante retningslinjer om forarbejdning af reaktions-harpiks.

FORBEHANDLING AF UNDERLAG

MasterTop BC 375 N AS lægges ud på den ledende primer MasterTop CP 687 W AS N inkl. forud monterede kobberstrips. Underlaget, som skal coates (gammelt eller nyt), skal være fast, tørt og bæredygtigt, have en fin ru overflade, være fri for cementpasta, løse og porøse dele samt vedhæftningshindrende stoffer, som olie, fedt, gumipartikler, malingrester eller lignende. En forbehandling er kun nødvendig, hvis tiden for påføring af næste lag på det ledende lag er blevet overskredet. Om nødvendigt skal

det ledende lag fornyes. Efter forbehandlingen af underlaget skal underlagets afrivningsstyrke være mindst 1,5 N/mm² (påvises vha. fx herion-apparat, afrivningshastighed 100 N/sek.). Fugtigheden i betonunderlaget må ikke på noget sted være højere end 4 % (påvises fx vha. CM-apparat). Underlagets temperatur skal være mindst 3 °C over den aktuelle dugpunkttemperatur. Der skal være en korrekt indbygget og intakt dampspærre til stede. I øvrigt gælder de relevante retningslinjer vedrørende krav til underlaget inden påføring af coating/forsegling.

FORBRUG

ca. 2,0 - 2,5 kg/m²

Bemærk systemopbygningen MasterTop 1324 AS og 1324 ESD.

For at garantere ledeevnen må forbruget hverken komme under eller over de angivne værdier. Om nødvendigt skal underlaget først udjævnes.

MasterTop BC 375 N AS

April 2021 erst. jan 2018

Antistatisk ledende, pigmenteret 2-komponent PUR-belægning, emissionsfattig, selvudflydende og sejhård. Indeholder ikke opløsningsmidler.

RENGØRING AF VÆRKTØJ

Værktøj, der skal anvendes igen, bør rengøres omhyggeligt med MasterTop CLN 40, Xylen eller solvent naphtha.

EMBALLAGE

MasterTop BC 375 N AS leveres i emballageenheder a 30 kg.

Bemærk:

Komponent A er den samme som komponent A i MasterTop BC 375 N, mens de ledende bestanddele er indeholdt i komponent B.

FARVER

MasterTop BC 375 N AS fås i en bred vifte af farver. Se vores Ral eller NCS farveliste.

Bemærk: aromatiske polyuretaner som MasterTop BC 375 N AS har en tendens til gulning pga. UV-stråling (både indendørs og udendørs). Produktets tekniske egenskaber forringes dog ikke heraf.

OPBEVARING

Opbevares i forsvarligt lukkede beholdere ved temperaturer mellem 15 °C og 25 °C. Undgå direkte sol og lavere opbevaringstemperaturer. Se også oplysningerne om lagerholdbarhed på emballagen.

EU-DIREKTIV 2004/42 (Decopaint-direktivet)

Dette produkt stemmer overens med EU-direktiv 2004/42/EF og indeholder mindre end den maksimalt tilladte VOC-grænseværdi (status 2, 2010). Iht. Eudirektiv 2004/42 er det maksimale VOC-indhold for produkter i kategorien IIA/j, type sb, 500g/l (grænse: status 2, 2010). VOC-indholdet i MasterTop BC 375 AS er < 500 g/l (færdigblandet materiale).

BÆREDYGTIGHED

Master Builders Solutions Denmark A/S arbejder til stædighed for at udvikle og producere bæredygtige produkter og løsninger til vore kunder.

MasterTop BC 361 er ikke bare registreret i DGNB Navigator platformen (German Sustainable Building Council) men har også opnået et DGNB Navigator mærke.

DGNB Navigator mærket viser vores engagement mht. bæredygtighed og giver gennemsigtighed samt krævet information om vore gulvprodukter til brug ved udførelsen af bæredygtige byggeprojekter.

For mere info kontakt os eller besøg DGNB's hjemmeside:

www.dgnb.de/en/

www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en



HÅNDTERING OG TRANSPORT

Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.

Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet. Se fuld information om sundhed og sikkerhed angående dette produkt i det pågældende sikkerhedsdatablad.

Bortskaffelse af produktet og emballage/beholdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar for herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.

MAL-kode

Komponent A: MAL-kode (1993): 00-1.

Komponent B: MAL-kode (1993): 00-3.


MAL-kode brugsklar blanding: 00-3.

MasterTop BC 375 N AS

April 2021 erst. jan 2018

Antistatisk ledende, pigmenteret 2-komponent PUR-belægning, emissionsfattig, selvudflydende og sejhård. Indeholder ikke opløsningsmidler.

CE marking according to EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
10	
237510	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed for internal uses EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Essential characteristics	Performance
Fire behavior	Cfl-s1
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = No performance determined

Performance determined in System **MasterTop1328 AS**

YDERLIGERE INFORMATIONER

Master Builders Solutions Denmark A/S har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 73 66 30 30.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af Master Builders Solutions Denmark A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal Master Builders Solutions Denmark A/S straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.

Master Builders Solutions Denmark A/S

Hallandsvej 1
DK-6230 Rødekro
Telefon +45 73 66 30 30
www.master-builders-solutions.com

Master Builders Solutions Norway AS

Gullfotdalen 4
NO-2120 Sagstua
Telefon +47 90 11 47 10
www.master-builders-solutions.com

Mitglied der

