

MasterBrace ADH 4000

Mai 2017

BRUKSOMRÅDE

- Til fastgjøring av MasterBrace LAM til betongelementer.
- Montering av karbonfiberplater ved CUT-IN-system.
- Til bruk på vegg og tak.
- Forsegling av overfladiske sprekker ved injeksjon.

EGENSKAPER

- Utmerket vedheft. Ingen luftbobler.
- Jevn og konstant vedheft, sikrer korrekt lastopptak og deformasjonskompatibilitet mellom laminering og forsterkning.
- God bearbeidelighet.
- Svinnfri herding.
- Uten løsemidler.

MATERIALE

2-komponent epoksyharpiks, uten løsemidler.

BRUK

a) Underlag:

Alle overflater må være grundig rengjort for å sikre god vedheft. Alle løse rester av betong eller mørtel, støv, fett, olje osv. må være fjernet.

Underlaget må være minst + 5 °C (temperatur) og minimum + 3 °C over duggpunktet.

Ved fuktighet i underlaget (opptil 7 %), uten at det er vått, skal det brukes MasterBrace P3500.

b) Priming:

MasterBrace ADH 4000 skal alltid påføres på overflater tidligere primet med MasterBrace P 3500.

Limet skal ikke brukes på primeren det er gått 90 minutter og ikke mer enn 48 timer etter at primeren er påført.

c) Blanding:

Hell komponent II i komponent I og bland godt i 3 minutter med drill med egnet røreverktøy.

d) Påføring:

MasterBrace ADH 4000 skal påføres både på underlag og på laminering. Bruk glattebrett eller glatt sparkel og påfør et tynt kontaktlag på ca. 1 mm (tykkelse), som dekker mindre hull og ujevnheter i underlaget. Eventuelle større flak må behandles på forhånd med reparasjonsmørtel.

Fjern den beskyttende gummifilmen før påføring på MasterBrace LAM

Påfør 2–3 mm MasterBrace ADH 4000 på den riflede siden av MasterBrace LAM Det anbefales å bruke tre- eller metallverktøy, som bordsaks, for å sikre jevn tykkelse.

Plasser deretter MasterBrace LAM i endelig posisjon ved å presse ned med en hard gummirulle, slik at MasterBrace ADH 400 tyter ut på sidene. Trekk over det ferske laget med et glattebrett eller lignende.

RENGJØRING AV UTSTYR.

Rengjøres når materialet er ferskt. Stivnet materiale må fjernes mekanisk.

FORBRUK

Forbruk er avhengig av påføringsmetode samt underlagets egenskaper. Generelt vil forbruket være ca. 1,7 kg MasterBrace ADH 4000 per m²/mm overflate.

OPBEVARING

Lagres tørt og kjølig. Kan oppbevares i ca. 18 måneder i lukket originalemballasje.

EMBALLASJE

MasterBrace ADH 4000 leveres i enheter på 5 kg.

MasterBrace ADH 4000

Mai 2017

VIKTIGE MERKNADER


- For å sikre vellykket forsterking og for å få godt lastopptak er det nødvendig med god vedheft mellom MasterBrace og underlaget. Sviktende vedheft mellom underlag og produktet eller mellom produktdelene kan føre til premature feil i forsterkingen.
- Skal ikke brukes på vått underlag eller ved temperaturer under + 5 °C.
- Blanding av delmengder er strengt forbudt.
- Ikke tilsett løsemidler, vann, sand eller andre produkter som kan påvirke produktets egenskaper.
- Overhold ventetiden mellom påføringene av de forskjellige produktene i MasterBrace-systemet.
- Det anbefales ikke å blande mer materiale enn det som kan påføres innenfor åpentiden.
- I varmt vær skal materialet lagres kjølig, tørt og beskyttet mot direkte sollys.
- Sjekk at de forskjellige komponentene er korrekt identifisert før blanding.

HÅNTERING OG TRANSPORT

Det bør tas vanlige forholdsregler for håndtering av kjemiske produkter ved håndtering av dette produktet. Ikke spis, røyk eller drikk under arbeid med produktet, og vask hendene før pauser og etter at jobben er avsluttet.

Se tilhørende sikkerhetsdatablad for ytterligere sikkerhetsinformasjon om håndtering og transport av produktet.

Destruksjon av produktet og emballasjen skal utføres i henhold til gjeldene lovgivning. Ansvar for dette ligger hos eieren av produktet.

	
BASF Construction Chemicals España, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona) 13 00202 - 0099/CPR/B15/0043	
UNE EN 1504 – 4 Epoxy bond, to MasterBrace LAM adhesion and regulation	
Adhesion (plate to plate)	> 14 N/mm ²
Adhesion (plate to concrete)	Break through concrete
Shear strength	> 12 N/mm ²
Oblique shear strength	For bisel 50° > 50 N/mm ² For bisel 60° > 60 N/mm ² For bisel 70° > 70 N/mm ²
Shrinkage	< 0.1%
Open time	60 min
Workable life	97 min
Modulus of elasticity in compression	> 2000 N/mm ²
Modulus of elasticity in flexure	> 2000 N/mm ²
Coefficient of thermal expansion	< 100 × 10 ⁻⁶ K
Glass transition temperature	> 40°C
Durability of composite system: thermal cycling	Shear Strength > tensile strength
Durability of composite system: moisture cycling	After cycles should not cause breakage of the steel on steel specimens
Suitability for application: to vertical surfaces & soffits	Shear Strength > tensile strength
Suitability for application: to top horizontal surfaces	Shear Strength > tensile strength
Suitability for application: by injection	After cycles should not cause breakage of the steel on steel specimens
Suitability for application and curing: low or high temperature	Runoff < 1mm
Suitability for application and curing: wet substrate	Surface > 3000 mm ²
Reaction to fire	E ₈
Dangerous substances	See MSDS for more information

MasterBrace ADH 4000

Mai 2017

Tekniske data			
Egenskaper	Standarder	Enheter	Verdier
Tetthet (20 °C):	-	g/cm ³	ca. 1,4
Påføringstykkelse:	-	mm	fra 1 til 3
Blandetid:	-	minutter	minimum 3
Bearbeidingstid (Potlife):	-	minutter	ca. 80
Shore D	-	-	60 – 75 (24 t)
Fullstendig herdet etter:	-	dager	ca. 3
Påføringstemperatur (underlag og materiale):	-	°C	fra + 5 °C til + 30 °C
Lineal return:	UNE-EN 1542	N/mm ²	1.8 (bruddstyrke)
Skjærfasthet	UNE-EN 12188	N/mm ²	50° = 116 60° = 95 70° = 93
Trykkfasthet:	UNE-EN 12190	N/mm ²	95
Modul E (kompresjon):	UNE-EN 13412	N/mm ²	6800
Modul E (bøying):	UNE-EN ISO 178	N/mm ²	7940
Tg:	pr-EN 12614	°C	51,3
Plucking:	UNE-EN 12188	N/mm ²	9,126
Karsten absorption:	-	Kg/m ² h ^{1/2}	0
Retraction lineal.	UNE-EN 12617-1	%	S1: 0.03 S2: 0.09
Betong – vedheft til betong:	UNE-EN 12636	MPa	9 (bruddstyrke)
Termisk ekspansjon	UNE-EN 1770:1999	°C	35,8×10 ⁻⁶

Herdetider måles ved 20 °C og 65 % relativ fuktighet. Høyere temperaturer forlenger og lavere temperaturer forkorter herdetiden. Tekniske data som er vist her er resultat av statistiske funn og representerer ikke minimumsgarantier. Ved behov for kontrolldata, vennligst be om produktet «Salgsspesifikasjoner» fra vår tekniske avdeling.

BASF AS

Lilleakerveien 2 C

Postboks 563

NO-1327 Lysaker

Telefon +47 90 11 47 10

www.master-builders-solutions.basf.no

NOTE: Teknisk informasjon og arbeidsanvisning er overlevert av BASF AS med det formål å hjelpe brukeren til å få det best mulige og mest økonomiske resultatet. Våre anvisninger er basert på mange års erfaring og på våre nåværende kunnskaper. Fordi arbeidsforholdene hos brukeren ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss ansvar for resultatene som en bruker oppnår ved bruk av dette produktet. Det påligger alltid brukeren å ta de nødvendige forholdsregler i det aktuelle tilfellet for å overholde gjeldende regler. Hvis det oppstår tvil om produktets egenskaper eller bruk, skal BASF AS kontaktes umiddelbart.

NB Fordi alle våre datablader oppdateres løpende, er det brukerens ansvar å skaffe seg siste versjon.