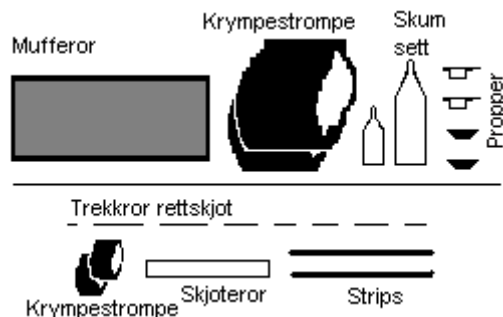
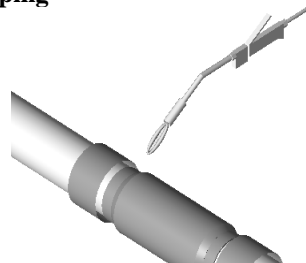


1. Kontroller at alle deler er med!

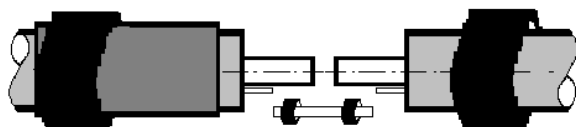


2. Krymping



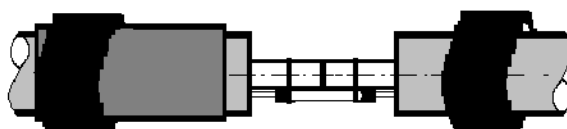
- Ø Krymping av krympemateriell gjøres med varmluftsblåse eller åpen gassbrenner.
- Ø Det må benyttes egnet munnstykke som sprer flammen.
- Ø Flammen må kunne reguleres med forskjellig varme.

3. Forberedelse rettskjøt



- Ø Tre mufferør og krympestrømpe inn på røret. (rør leveres ofte med muffen tred inn på røret).
- Ø Skjøt røret med egnet metode.

4. Rør med trekkør for varmekabel



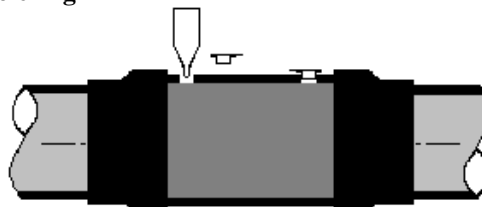
- Ø Enden av trekkør må være faset – ingen skarp kant!
- Ø Trekk gjerne med varmekabel fortløpende.
- Ø Skjøt trekkøret og tett med krympestrømper.
- Ø Stram trekkøret tettest mulig inn til røret med strips.

5. Mantel



- Ø Sentrer mufferør over skjøten.
- Ø Sentrer krympestrømpene over mufferør – mantel: 50/50.
- Ø Krymp ned strømpene.

6. Isolering



- Ø Bor 2 hull (ø25 mm) i muffen.
- Ø Sett i luftpropp i det ene hullet
- Ø Bland skum iht instruks med flaskene og fyll i skjøten.
- Ø Sett i den andre luftproppen. Litt skum skal komme ut.

7. Tetting



- Ø Etter 1 time er skummet ferdig herdet.
- Ø Ta bort luftproppene – kastes.
- Ø Rens hullene for skum
- Ø Sette i sveiseproppene med å "borre de ned" med bormaskin/drill og stjernebits.
- Ø Stopp drillen ved 1 mm kant av propp – hold trykket en liten stund for avkjøling.

8. Komplettert skjøt



- Ø Rettskjøten skal nå være fylt med isolasjonsskum og vanntett.