

MasterTop TC 442 W

Sebt. 2020 erst. feb 2018

2-komponent, UV-stabil, vandbaseret, indeholder ikke opløsningsmidler, mat, pigmenteret eller upigmenteret, polyuretan-topcoat med lav emission.

PRODUKTBESKRIVELSE

MasterTop TC 442 W er en vandbaseret, pigmenteret eller upigmenteret, 2-komponent polyuretantopcoat med lav emission, som hælder med en mat overflade. Indeholder ikke opløsningsmidler.

ANVENDELSESOMRÅDER

MasterTop TC 442 W anvendes som slidstærk, pigmenteret eller upigmenteret topcoat på halvharde polyuretan-systemer, fx MasterTop 1324 og på epoxysystemer, fx MasterTop 1273 og 1209.

EGENSKABER

- Mat overflade
- Indeholder ikke NMP, APEO, VOC, glycol og opløsningsmidler.
- Meget lav emission (iht. AgBB)
- Slidstærk
- Forbedrer ridsefasthed og slidstyrke
- UV-stabil
- God vedhæftning på ikke porøse underlag
- Lav viskositet
- Let at rengøre og vedligeholde

FORBEHANDLING AF UNDERLAG

Belægningen, som MasterTop TC 442 W påføres, skal være ren og tør. Påføringen skal finde sted inden for tidsrummet for påføring af næste lag, som gælder for den forudgående belægning. Underlagets temperatur skal være mindst 3 grader over dugpunkttemperaturen.

PÅFØRINGSMETODE

MasterTop TC 442 W leveres i emballageenheder med komponenterne færdigpakket i korrekt blandingsforhold. Inden blanding skal både komponent A og B bringes til en temperatur på ca. 15 til 25 °C. **BLAND IKKE MANUELT.** Bland i mindst 3 minutter med egnet røre- eller blandeværktøj ved lav hastighed (ca. 300 o./min). Skrab siderne og bunden af beholderen flere gange for at sikre, at alt materiale kommer med. Hold mikserbladene nedsænket i materialet for at undgå, at der dannes bobler. **MÅ IKKE**

FORARBEJDES DIREKTE FRA DEN BEHOLDER, DER ER BLEVET BRUGT TIL BLANDING.

Bland komponenterne A og B til en homogen konsistens, og hæld derefter materialet i en anden, ren beholder, og bland igen i 1 minut.

Som for alle vandbaserede forseglinger er det vigtigt at undgå tørre kanter. Derfor skal der altid arbejdes vådt-i-vådt ved overlappingerne. Ellers vil der opstå synlige rullemærker på den færdige overflade. Brug en maks. 40 cm bred rulle med medium luvlængde, og start midt på en af gulvets korte sider. Dyp rullen i det blandede materiale, og påfør en stribe af MasterTop TC 442 W parallelt med væggen ud til et af hjørnerne. Dyp rullen i materialet igen, og påfør en ny stribe fra startpunktet og ud til det andet hjørne.

Gå tilbage, og gentag disse trin, hvorved den første stribe overlappes med nogle få cm.

Tag en anden rulle, start i ét hjørne, og rul uden afbrydelse MasterTop TC 442 W efter ud til det andet hjørne. Forskyd rullen 10-20 cm, og rul igen uden afbrydelse over til den modsatte væg. Rul altid i den samme retning. Der må ikke efterrulles på kryds og tværs. Når næsten alt udlagt materiale er blevet efterullet på denne måde, påføres to nye striber, og disse efterulles som beskrevet ovenfor. Med denne fremgangsmåde bør der ikke gå længere end 1-4 minutter mellem overlappingerne. Det vil minimere synlige rullemærker. Afhængigt af metoden og mængden kan MasterTop TC 442 W få en let struktur, uden indflydelse på de endelige egenskaber.

MasterTop TC 442 W tørrer primært ved fordampning af vand, efterfulgt af en kemisk tværbinding. Derfor har omgivelsestemperaturen og luftfugtigheden afgørende betydning under forarbejdning af MasterTop TC 442 W. Høj luftfugtighed (især i kombination med lave temperaturer) forsinker tørringen. Efter påføring skal overfladen beskyttes mod direkte kontakt med vand i mindst 24 timer (ved 23 °C/50 % relativ luftfugtighed).

MasterTop TC 442 W

Sebt. 2020 erst. feb 2018

2-komponent, UV-stabil, vandbaseret, indeholder ikke opløsningsmidler, mat, pigmenteret eller upigmenteret, polyuretan-topcoat med lav emission.

Tekniske data:				
Blandingsforhold			vægtdele	4 : 1
Tørstofindhold	Upigmenteret	i vægt	%	43
Tørstofindhold	Pigmenteret	I vægt	%	47
Densitet komponent A	Upigmenteret	ved 23 °C	g/cm ³	1,05
Densitet komponent B			g/cm	1,13
Densitet (blandet)			g/cm ³	1,07
Densitet komponent A	Pigmenteret	ved 23 °C	g/cm ³	1,14
Densitet komponent B			g/cm ³	1,13
Densitet (blandet)			g/cm ³	1,14
Viskositet komponent A		ved 23 °C	mPa.s	170-450
Viskositet komponent B		ved 23 °C	mPa.s	1300
Viskositet (blandet)		ved 23 °C	mPa.s	550-850
Potlife		ved 20 °C	min.	45
Omgivelses- og underlagstemperatur			°C	min. 10
			°C	maks. 30
Næste lag kan påføres efter		ved 20 °C	timer	min. 12
			timer	maks. 24
Let gangtrafik efter		ved 12 °C/50 % r.h.	timer	24
		ved 20 °C/50 % r.h.	timer	18
		ved 30 °C/50 % r.h.	timer	12
Fuldstændigt hærdet efter		ved 23 °C	D	5
Maks. relativ luftfugtighed			%	min. 30
			%	maks. 80
Overfladeegenskaber			Mat med let struktur	
Tekniske data – hærdet materiale:				
Slidstyrke efter Taber	CS 10, 1000 R, 1 kg	mg		48
* Disse oplysninger er kun vejledende. Værdierne kan ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.				

BEMÆRK

På grund af produktets rengøringsvenlighed er pleje af MasterTop TC 442W før ibrugtagning som regel ikke nødvendig. Den lette overfladestruktur kan ses, hvis der anvendes skinnende pleje-/rengøringsbehandling. Med henblik på at bevare gulvets udseende er kun rengøringsmidler til silkemat/mat egnede.

Farvet materiale specielt sort gummi kan ved længere og vedvarende kontakt med topbelægningen give farveændringer som ikke kan fjernes. Det kan f.eks. være farvede hjul og fødder under møbler og udstyr som står direkte på belægningen. For at undgå mærker på belægningen anbefales brug af hjul mm i lyst materiale, gerne polyuretan. Alternativt anvendes underlagsplader.

FORBRUG

Transparent version: 0,12-0,15 kg/m²
Pigmenteret version: 0,12-0,15 kg/m².

RENGØRING AF VÆRKTØJ

Rengør værktøj, som skal bruges igen, omhyggeligt med vand straks efter brug. Når materialet er hærdnet, kan det kun fjernes mekanisk, hvilket gøres lettere ved at lægge værktøjet i MasterTop CLN 40.

EMBALLAGE

MasterTop TC 442W leveres i emballageenheder a 10 kg.

MasterTop TC 442 W

Sebt. 2020 erst. feb 2018

2-komponent, UV-stabil, vandbaseret, indeholder ikke opløsningsmidler, mat, pigmenteret eller upigmenteret, polyuretan-topcoat med lav emission.

FARVE

MasterTop TC 442 W leveres upigmenteret eller i en række forskellige RAL- og NCS-farver. Spørg venligst BASF kundeservice.

OPBEVARING

Opbevares tørt og ved temperaturer mellem 15 °C og 25 °C i originale beholdere. Må ikke udsættes for direkte sol. Beskyttes mod frost. Se også oplysningerne om lagerholdbarhed på emballagen.

EU-DIREKTIV2004/42 (DECOPAINT-DIREKTIVET)

Dette produkt opfylder kravene i EU-direktiv 2004/42/ EG (Decopaint-direktivet) og indeholder mindre end den maksimalt tilladte VOC-grænseværdi (Fase 2, 2010). Iht. EU-direktiv 2004/42 er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produkter i kategorien IIA/j 140 g/l (Grænse: Fase II, 2010). VOC-indholdet i MasterTop TC 442 W er < 140 g/l (færdigblandet materiale).

HÅNDTERING OG TRANSPORT

Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.

Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet. Se fuld information om sundhed og sikkerhed angående dette produkt i det pågældende sikkerhedsdatablad.

Bortskaffelse af produktet og emballage/beholdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar for herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.

MAL-kode

Komponent A: MAL-kode (1993): 00-3

Komponent B: MAL-kode (1993): 5-3


MAL-kode brugsklar blanding: 1-3

YDERLIGERE INFORMATIONER

BASF har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 73 66 30 30.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

CE MÆRKE IHT. EN 13813

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
12	
344209	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Synthetic resin screed for internal uses	
Essential characteristics	Performance
Fire behavior	Bfl-s1
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = No performance determined

Performance determined in System build-up **MasterTop 1324**

MasterTop TC 442 W

Sebt. 2020 erst. feb 2018

2-komponent, UV-stabil, vandbaseret, indeholder ikke opløsningsmidler, mat, pigmenteret eller upigmenteret, polyuretan-topcoat med lav emission.

BÆREDYGTIGHED

BASF arbejder til stadighed for at udvikle og producere bæredygtige produkter og løsninger til vore kunder. MasterTop TC 442 er ikke bare registreret i DGNB Navigator platformen (German Sustainable Building Council) men har også opnået et DGNB Navigator mærke. DGNB Navigator mærket viser vores engagement mht. bæredygtighed og giver gennemsigtighed samt krævet information om vore gulvprodukter til brug ved udførelsen af bæredygtige byggeprojekter.

For mere info kontakt os eller besøg DGNB's hjemmeside:

www.dgnb.de/en/

www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en

BÆREDYGTIGHED / BRE-CERTIFICERING:

I forlængelse af vores bestræbelser på at udvikle og producere bæredygtige produkter er vi glade for at kunne fortælle dig, at vores MasterTop TC 442 W i gulvsystemet MasterTop 1324 blevet certificeret af den engelske organisation BRE (Building Research Establishment) og har modtaget den grønne miljøklassificering A+, som svarer til den laveste miljøpåvirkning.

BRE-certificeringen giver os mulighed for at vise vores engagement i bæredygtighed og give dig al den transparens og information om vores gulvprodukter, der er nødvendig for at skabe bæredygtige bygninger og projekter. BRE-certifikaterne kan downloades fra følgende link: <http://www.greenbooklive.com/>

For yderligere oplysninger er du velkommen til at kontakte os og/eller besøge BRE-webstederne.



Environmental profiles
ENP529c / ENP529d



We create chemistry

MasterTop TC 442 W

Sebt. 2020 erst. feb 2018

2-komponent, UV-stabil, vandbaseret, indeholder ikke opløsningsmidler, mat, pigmenteret eller upigmenteret, polyuretan-topcoat med lav emission.

BASF A/S

Hallandsvej 1
DK-6230 Røddekro
Telefon +45 73 66 30 30
www.master-builders-solutions.basf.dk

BASF AS

Lilleakerveien 2B, 0283 Oslo
P.O. Box 420, NO-1327 Lysaker, Norway
Tlf.: +47 90 11 47 10
www.master-builders-solutions.basf.no

Mitglied der



De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af BASF A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal BASF A/S straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.