

HEY'DI UNI EX-AF

Uni EX AF 300
Uni EX AF Fin

**Ekspanderende og utfyllende
sementbasert tørrmørtel.**

Beskrivelse

Hey'di Uni EX AF er en ekspanderende og utfyllende sementbasert tørrmørtel til innfesting av metallgjenstander i betong og fjell, og til understøpsarbeider helt ned til minus 20 grader. Hey'di Uni EX AF ekspanderer i plastisk fase med 1-3 % slik at maksimal styrke og utfylling oppnås, uten at dette medfører noen sprengvirkning. Hey'di Uni EX AF leveres i 2 varianter avhengig av bruksområde.

Bruksområder

Hey'di Uni EX AF benyttes til boltfeste (gysing), injeksjon, forankring av metallgjenstander og understøpsarbeider fra 10-150 mm. Anbefalt temperaturområde: Mellom 0 og -15°C.

Forarbeid

Flaten må være fri for løse partikler, ren, støv- og fettfri. I varmt vær eller ved sterkt sugende underlag anbefales forvanning, men unngå fritt vann på flaten/hullet. Is på underlaget må fjernes f.eks. med varmluftpistol eller propanflamme.

Utblanding

Hell først rent lunkent vann i blandekaret deretter Hey'di Uni EX AF. Ca 4 liter /25 kg for Uni EX AF 300, og ca 5,5 liter /20 kg for Uni EX AF Fin. Blandingstid minimum 2 minutter til homogen masse. Det er ikke nødvendig å bruke lunkent vann, men det anbefales at massen ikke har en lavere temperatur en +5°C ved bruk.

Bruksmåte - understøp

Ved understøpsarbeider skal Uni EX AF 300 benyttes. Ved understøp av mindre detaljer helles massen direkte fra blandekaret. Hell fra en side, massen vil flyte helt ut. Større arbeider utføres best ved å pumpe massen. Dersom form benyttes må denne gjøres helt tett, av ikke sugende materiale og med litt overhøyde p.g.a. massens ekspansjon. En trakt bygges på den ene siden for ihelling av massen. Blanding og utstøping må skje kontinuerlig. Formen må ha 10 - 20 mm klaring på sidene slik at vibrering kan gjøres med en pinne, armeringsjern e.l. for å få ut alle luftlommer. Anvendes pumpe plasseres slangen midt i formen slik at massen flyter til alle sider. Støpetykkelse 10 til 150 mm. Ved tykkere utstøping kan det iblandes inntil 30% støpegrus - max. kornstørrelse 8 mm. Redskap rengjøres med vann.

Bruksmåte - forankring

Massen helles direkte fra blandekaret. Hullet må ha diameter minst 15 mm større enn gjenstanden som skal festes, max. 50 mm. Bruk en pinne, armeringsjern e.l. og komprimer massen så all luft forsvinner.

Bruksmåte - boltegysing/injeksjon

Ved boltegysing og injeksjon skal det brukes Uni EX AF Fin. Mørtelen skal blandes til en lett kremkonsistens. Hullet fylles fra bunnen med en mateslange som trekkes ut etter hvert som massen pumpes inn. Ved injeksjon bør massen holdes i bevegelse hele tiden for å unngå falsksetting og separasjon.

Brukstid

Utblandet masse må brukes innen ca. 30 minutter.

Forbruk

25 kilo Uni EX AF 300 gir ca. 12,5 liter masse.
20 kilo Uni EX AF Fin gir ca. 11,5 liter masse

Lagring

Lagres tørt. Beste bruksegenskaper innen 9 måneder fra produksjonsdato.

Pakning

Uni EX AF 300 - 25 kilo sekk.
Uni EX AF Fin - 20 kilo sekk.

Tekniske data

Uni EX AF 300

Vanntilsetting:	ca 4l/25 kg
Materialforbruk:	2,0 kg/l
Største kornstørrelse:	3 mm
Støpetykkelse:	10 - 150
Trykkfasthet, 28 døgn:	ca 25 Mpa

Uni EX AF Fin

Vanntilsetting:	ca 5,5 l/20 kg
Materialforbruk:	1,7 kg/l
Største kornstørrelse:	0,3 mm
Støpetykkelse:	Bolting/injeksjon
Trykkfasthet, 28 døgn:	ca 30 Mpa

Arbeidshygieniske forhold/Vernetiltak

Produktet inneholder sement som blandet med vann virker aggressivt på hud og på slimhinner i øyne, nese og svelg. Les alltid advarseltekst på pakningen før arbeid igangsettes.

