



Materials

Fastener: carbon steel
 case hardened and galvanized

Washer: none

Component I: S280GD, S320GD or S350GD - EN 10346
 Component II: S280GD, S320GD or S350GD - EN 10346

Drilling capacity $\Sigma t_i \leq 2,50$ mm

Timber substructures
 no performance determined

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	1,75	2,00	
$M_{t,nom}$	$\Sigma t \leq 2 \times 0,75$ mm: 4 Nm				$\Sigma t > 2 \times 0,75$ mm: 8 Nm				—			
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,37	1,51	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	—	—	—
	0,55	1,29	1,54	1,65	1,82	1,82	1,82	1,82	2,05	—	—	—
	0,63	1,29	1,54	1,80	2,00	2,00	2,00	2,00	2,59	—	—	—
	0,75	1,29	1,54	1,80	2,27	2,27	2,27	2,84	3,40	—	—	—
	0,88	1,29	1,54	1,80	2,27	2,96	2,96	2,96	3,40	—	—	—
	1,00	1,29	1,54	1,80	2,27	2,96	3,64	3,64	3,64	—	—	—
	1,13	1,29	1,54	1,80	2,27	2,96	3,64	3,87	3,87	—	—	—
	1,25	1,29	1,54	1,80	2,27	2,96	3,64	3,87	4,10	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,76	0,87	1,04	1,29	1,56	1,82	1,93	1,93	—	—	—
	0,55	0,76	0,87	1,04	1,29	1,56	1,82	2,09	2,25	—	—	—
	0,63	0,76	0,87	1,04	1,29	1,56	1,82	2,09	2,34	—	—	—
	0,75	0,76	0,87	1,04	1,29	1,56	1,82	2,09	2,34	—	—	—
	0,88	0,76	0,87	1,04	1,29	1,56	1,82	2,09	2,34	—	—	—
	1,00	0,76	0,87	1,04	1,29	1,56	1,82	2,09	2,34	—	—	—
	1,13	0,76	0,87	1,04	1,29	1,56	1,82	2,09	2,34	—	—	—
	1,25	0,76	0,87	1,04	1,29	1,56	1,82	2,09	2,34	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Self drilling screw	Annex 37 of European technical approval ETA-10/0182
S-MS 01 Z 4,8 x 20 with hexagon head	