

Sidöverlappsskruv S-MS01 Z (Speedy 4,8)

— jämförelse av VRk och NRk mot traditionell skruv med borrarspets

Hilti S-MS01 Z 4,8* (Speedy 4,8)

Load data
Design data
Drilling capacity Σt
max. 2,5 mm (max. 2x1,25 mm)

Tightening torque (recommendation)
Screw in end-stop oriented
Total thickness Σt :
up to 2x0,75 mm up to 2x1,25 mm
Tightening torque:
4 Nm 8 Nm

Component II steel with t_f [mm]
S280GD, S320GD or S350GD (DIN EN 10326)
0,50 0,55 0,63 0,75 0,88 1,00 1,13 1,25

Component I steel with t_f [mm]
S280GD, S320GD or S350GD (DIN EN 10326)
Shear force $V_{R,k}$ [kN]
0,50 1,29 1,37 1,51 1,71 1,71 1,71 1,71 1,71
0,55 1,29 1,54 1,65 1,82 1,82 1,82 1,82 2,05
0,63 1,29 1,54 1,80 2,00 2,00 2,00 2,00 2,59
0,75 1,29 1,54 1,80 2,27 2,27 2,27 2,84 3,40
0,88 1,29 1,54 1,80 2,27 2,96 2,96 2,96 3,40
1,00 1,29 1,54 1,80 2,27 2,96 3,64 3,64 3,64
1,13 1,29 1,54 1,80 2,27 2,96 3,64 3,87 3,87
1,25 1,29 1,54 1,80 2,27 2,96 3,64 3,87 4,10
Tension force $N_{R,k}$ [kN]
0,50 0,76 0,87 1,04 1,20 1,56 1,82 1,93 1,93
0,55 0,76 0,87 1,04 1,20 1,56 1,82 2,09 2,25
0,63 0,76 0,87 1,04 1,29 1,56 1,82 2,09 2,34
0,75 0,76 0,87 1,04 1,29 1,56 1,82 2,09 2,34
0,88 0,76 0,87 1,04 1,20 1,56 1,82 2,09 2,34
1,00 0,76 0,87 1,04 1,20 1,56 1,82 2,09 2,34
1,13 0,76 0,87 1,04 1,20 1,56 1,82 2,09 2,34
1,25 0,76 0,87 1,04 1,20 1,56 1,82 2,09 2,34

Hilti S-MD01 Z 6,3* (Traditionell 6,3 mm skruv med borrarspets)

Load data
Design data
Drilling capacity Σt
max. 3,00 mm

Tightening torque (recommendation)
Screw in end-stop oriented
Total thickness Σt :
up to 1,25 mm up to 3,00 mm
Tightening torque:
3 Nm 6 Nm

Component II steel with t_f [mm]
S235J according to DIN EN 10025-2
S280GD or S320GD (DIN EN 10326)
0,63 0,75 0,88 1,00 1,13 1,25 1,50 2,00

Component I steel with t_f [mm]
S280GD or S320GD (DIN EN 10326)
Shear force $V_{R,k}$ [kN]
0,63 1,50 2,00 2,50 2,90 3,50 3,70 ac 3,70 ac
0,75 1,90 2,30 2,80 3,30 3,80 4,30 4,80 ac 4,80 ac
0,88 2,00 2,40 2,90 3,30 3,80 4,30 5,10 6,00 a
1,00 2,10 2,50 3,00 3,40 3,90 4,40 5,40 7,20
1,13 2,10 2,50 3,10 3,60 4,20 4,80 6,00 -
1,25 2,10 2,60 3,30 3,90 4,60 5,20 6,70 -
1,50 2,10 2,60 3,30 3,90 4,60 5,20 6,70 -
1,75 2,10 2,60 3,30 3,90 - - - -
2,00 2,10 2,60 3,30 3,90 - - - -
Tension force $N_{R,k}$ [kN]
0,63 0,90 1,20 1,50 1,80 1,90 1,90 ac 1,90 ac 1,90 ac
0,75 0,90 1,20 1,50 1,80 2,10 2,40 2,40 ac 2,40 ac
0,88 0,90 1,20 1,50 1,80 2,10 2,40 3,10 3,40 a
1,00 0,90 1,20 1,50 1,80 2,10 2,40 3,10 4,30
1,13 0,90 1,20 1,50 1,80 2,10 2,40 3,10 -
1,25 0,90 1,20 1,50 1,80 2,10 2,40 3,10 -
1,50 0,90 1,20 1,50 1,80 2,10 2,40 3,10 -
1,75 0,90 1,20 1,50 1,80 - - - -
2,00 0,90 1,20 1,50 1,80 - - - -

Fördelar

- Ett skruvförband med S-MS01 Z har högre lastkapacitet för tunnare plåtar trots mindre skruvdimension.
- Skruven är gängad hela vägen till spetsen vilket leder till att materialet från de penetrerade plåtarna viks ned i anslutning till skruven i stället för att avlägsnas som vid användande av traditionell skruv med borrarspets.
- En kantförstyvning bildas runt skruven med effekten att en större tvärlast kan upptas i förbandet.
- Montaget går både lättare och betydligt snabbare!

*) Med stöd av dessa data kan ett skruvförband dimensionerat för traditionell 6,3 mm skruv med borrarspets ersättas med S-MS01 Z 4,8 mm med bibehållet inbördes avstånd för plåttjocklekar $\leq 1,0$ mm.

Hilti. Outperform. Outlast.

Hilti Svenska AB | Box 123 | 232 22 Arlöv | T 020-555 999 | F 040-43 51 96 | www.hilti.se