

# Prestandadeklaration

Enligt bilaga ZA1: EN 14592:2008

## Beslagskruv

Nr. Motek prestandadeklaration 036 Beslagskruv C4

- 1. Produkttypens unika identifikationskod:** Motek beslagskruv, art nr 122250041
- 2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:** Typ, parti och serienummer visas på förpackningen
- 3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren**  
Skruv för användning i bärande träkonstruktion
- 4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:** Motek AS, Alf bjerckes vei 22B, 0508, OSLO, Norge
- 5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2:** NA
- 6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:** System 3
- 7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: (det anmälda organets namn och identifikationsnummer, i förekommande fall):** SP sveriges tekniska forskningsinstitut AN identifikationsnummer 0402 har utfört typprovning enligt system 3 och har utfärdat typprovningens rapport
- 8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:** NA.

### 9. Angiven prestanda:

Grundläggande egenskaper / diameter skruv $\varnothing$	5	Harmoniserat teknisk specifikation  EN 14592:2008
Karakteristisk böjmoment, $M_{y,k}$ Nmm	5500	
Karakteristisk utdragsparameter, $f_{ax,k}$ N/mm <sup>2</sup>	15,9 P=250	
Karakteristisk genomdrag av huvud $f_{head,k}$ N/mm <sup>2</sup>	NPD	
Karakteristisk sträcklast $N/mm^2$	1000	
Vridmoment P=350 ftor,k =5,6Nm	$\geq 1,5$	
Korrosionsegenskaper	C4 belegg för service class 3 enligt EN1995-1-1	
För beräkning i annan densitet av trämaterial används: kvadraten på kvoten mellan sökt och testad densitet multiplicerat med angiven prestanda		
Alla värden är med en vinkel av 90° mot fiber riktningen		

- 10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.**

Undertecknat för tillverkaren av:



**Andreas Nilsson**  
Produktsjef



**Cato Løkka**  
Markedsdirektør

Motek AS, OSLO, 1. juli, 2013

