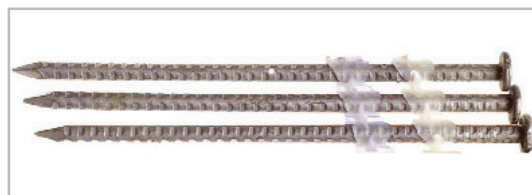


## Rundhodet, kammet, varmforsinket spiker



### Materiale:

C9D stål, varmforsinket min. 50µm for bruk i normalt utemiljø C3

Bruddgrense strekk min. 600N/mm<sup>2</sup>

Bruddgrense skjær min. 480N/mm<sup>2</sup>

### Egenskaper:

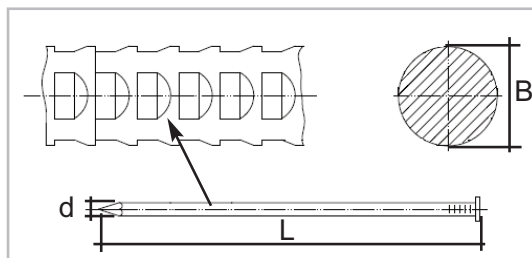
- Spiker på remse brukes når vekt og smidighet er viktig.
- Moteks kammede spiker er spesielt utviklet for den nordiske byggeindustrien. Gjennom lang erfaring har denne spikeren vist seg å være optimal for den nordiske formen å bygge på.

- Spikeren er kammet, noe som gjør den veldig allsidig.

Passer bra til de fleste tresorter og fuktinnhold.

- Spikeren har høy uttrekksverdi.

- Skarp spiss gir lett penetrering, da spikeren går mellom fibre i trematerialet.



Artikkelnummer	Dimensjon mm (dxL)	Hodestørrelse mm (B)	Festekapasitet mm	Uttrekkverdier N/mm
11212550	2,5x50	7,0	16	8
11212555	2,5x55	7,0	18	8
11212865/11332865	2,8x60	7,0	20	8,9
11212876/11332876	2,8x76	7,0	25	8,9
11213190/11333190	3,1x90	7,0	30	9,9

Uttrekkverdiene er beregnet iht. DIN 1052 og kan brukes ved beregning av konstruksjonen. Disse verdiene gjelder når spikeren er satt vinkelrett mot trefibrene og i normalt fuktig materiale C24.

### HUSK

1. Trekk fra spiss ved beregning, ca 1x d

2. Minimum effektiv settedybde 12x d

### Bruksområde:

Passer til all utvendig og innvendig spikring, som f.eks. bjelkelag, panel, gulvplater, reisverk, lekker og altaner. Kan være en fordel å bare ha en type spiker på byggeplassen, da mange tar blank istedenfor varmforsinket spiker.

### Anbefalte maskiner fra Motek



N89MCN



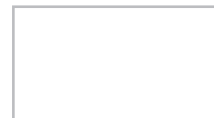
Motek ProStrip



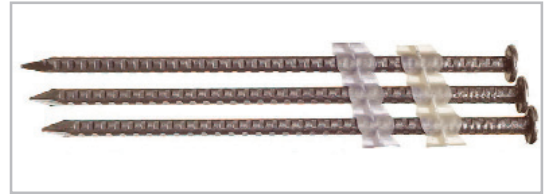
Atro RHS 917



N88C



## Rundhodet, kammet, blank spiker

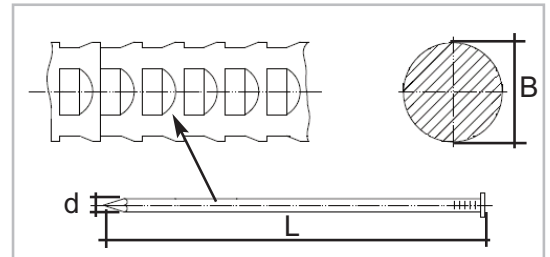


### Materiale:

C9D stål, blank for innendørs bruk  
 Bruddgrense strekk min. 600N/mm<sup>2</sup>  
 Bruddgrense skjær min. 480N/mm<sup>2</sup>

### Egenskaper:

- Spiker på remse brukes når vekt og smidighet er viktig.
- Moteks kammede spiker er spesielt utviklet for den nordiske byggeindustrien. Gjennom lang erfaring har denne spikeren vist seg å være optimal for den nordiske formen å bygge på.
- Spikeren er kammet, noe som gjør den veldig allsidig. Passer bra til de fleste tresorter og fuktinnhold.
- Spikeren har høy uttrekksverdi.
- Skarp spiss gir lett penetrering, da spikeren går mellom fibrene i trematerialet.



Artikkelnummer	Dimensjon mm (dxL)	Hodestørrelse mm (B)	Festekapasitet mm	Uttrekkverdier N/mm
11202865	2,8x65	7,0	22	8,9
11202876	2,8x76	7,0	25	8,9
11203190	2,8x90	7,0	30	8,9

Uttrekkverdiene er beregnet iht. DIN 1052 og kan brukes ved beregning av konstruksjonen. Disse verdiene gjelder når spikeren er satt vinkelrett mot trefibrene og i normalt fuktig materiale C24.

### HUSK

1. Trekk fra spiss ved beregning, ca 1x d
2. Minimum effektiv settedybde 12x d

### Bruksområde:

Passer til all innvendig spikring, som bjelkelag, panel, gulvplater, reisverk og leker.

### Anbefalte maskiner fra Motek



N89MCN



Motek ProStip



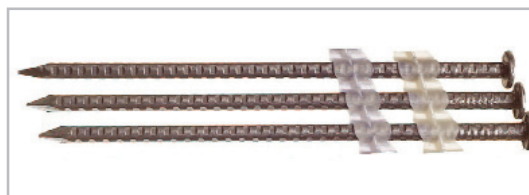
Atro RHS 917



N88C



# Rundhodet, ringet, varmforsinket spiker

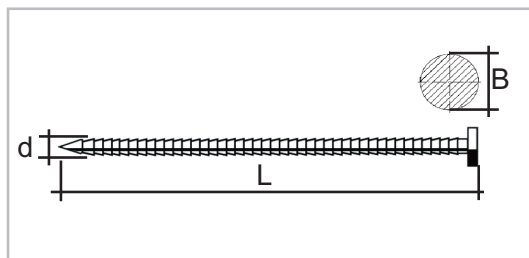


**Materiale:**

C9D stål, varmforsinket min. 50µm for bruk i normalt utemiljø C3  
 Bruddgrense strekk min. 600N/mm<sup>2</sup>  
 Bruddgrense skjær min. 480N/mm<sup>2</sup>

**Egenskaper:**

- Spiker på remse brukes når vekt og smidighet er viktig.
- Ringet, som i normalt fuktige materialer fremfor alt gir en bedre uttrekksverdi sammenlignet med annen spiker.
- Skarp spiss gir lett penetrering, går mellom trefibrene.



Spiker

Artikkelnummer	Dimensjon mm (dxL)	Hodestørrelse mm (B)	Festekapasitet mm	Uttreksverdier N/mm
11242560	2,5x60	7,0	20	8
11242565	2,5x65	7,0	22	8
11242850	2,8x50	7,0	17	8,9
11242860	2,8x60	7,0	20	8,9
11242866	2,8x66	7,0	22	8,9
11242876	2,8x76	7,0	25	8,9
11243190	3,1x90	7,0	30	9,9

Uttreksverdiene er beregnet iht. DIN 1052 og kan brukes ved beregning av konstruksjonen. Disse verdiene gjelder når spikeren er satt vinkelrett mot trefibrene og i normalt fuktige materiale C24.

**HUSK**

1. Trekk fra spiss ved beregning, ca 1x d
2. Minimum effektiv settedybde 12x d

**Bruksområde:**

Passer til all utvendig spikring, som bjelkelag, reisverk og utvendig panel.

**Anbefalte maskiner fra Motek**



N89MCN



Motek ProStrip



Atro RHS 917



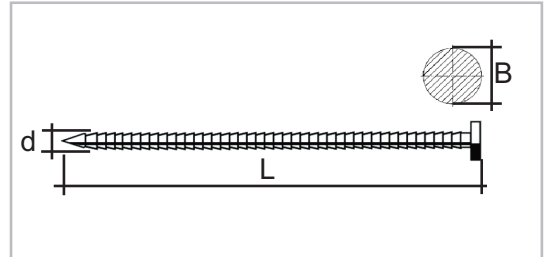
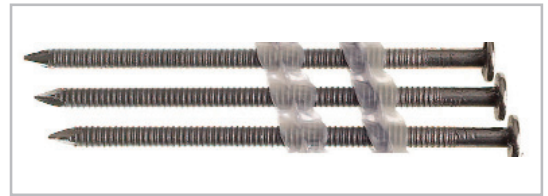
## Rundhodet, ringet, blank spiker

### Materiale:

C9D stål, blank for innendørs bruk  
 Bruddgrense strekk min. 600N/mm<sup>2</sup>  
 Bruddgrense skjær min. 480N/mm<sup>2</sup>

### Egenskaper:

- Spiker på remse brukes når vekt og smidighet er viktig.
- Ringet, som i normalt fuktige materialer fremfor alt gir en bedre uttrekksverdi sammenlignet med annen spiker.
- Skarp spiss gir lett penetrering, går mellom trefibrene.



Artikkelnummer	Dimensjon mm (dxL)	Hodestørrelse mm (B)	Festekapasitet mm	Uttreksverdier N/mm
11252850	2,8x50	7,0	17	8,9
11252866	2,8x66	7,0	22	8,9

Uttreksverdiene er beregnet iht. DIN 1052 og kan brukes ved beregning av konstruksjonen. Disse verdiene gjelder når spikeren er satt vinkelrett mot trefibrene og i normalt fuktig materiale C24.

### HUSK

1. Trekk fra spiss ved beregning, ca 1x d
2. Minimum effektiv settedybde 12x d

### Bruksområde:

Passer til all innvendig spikring, som bjelkelag og reisverk.

### Anbefalte maskiner fra Bostich



N89MCN



Motek ProStrip



Atro RHS 917



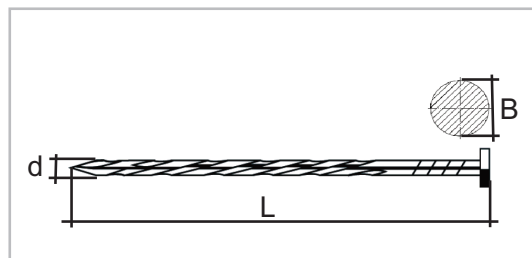
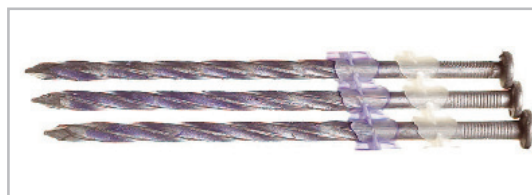
## Rundhodet, skrudd, varmforsinket spiker

### Materiale:

C9D stål, varmforsinket min. 50µm for bruk i normalt utemiljø C3

Bruddgrense strekk min. 600N/mm<sup>2</sup>

Bruddgrense skjær min. 480N/mm<sup>2</sup>



### Egenskaper:

- Spiker på remse brukes når vekt og smidighet er viktig.
- Skrudd/vridd spiker, utviklet for å gi en høy uttrekksverdi for spikeren. Skrudd spiker gir de beste uttrekksverdiene på spiker.

Spiker

Artikkelnummer	Dimensjon mm (dxL)	Hodestørrelse mm (B)	Festekapasitet mm	Uttreksverdier N/mm
11272876	2,8x76	7,0	25	8,9
11273190	3,1x90	7,0	30	9,9

Uttreksverdiene er beregnet iht. DIN 1052 og kan brukes ved beregning av konstruksjonen. Disse verdiene gjelder når spikeren er satt vinkelrett mot trefibrene og i normalt fuktig materiale C24.

### HUSK

1. Trekk fra spiss ved beregning, ca 1x d
2. Minimum effektiv settedybde 12x d

### Bruksområde:

Passer til all utvendig spikring, som bjelkelag, reisverk og utvendig panel.

### Anbefalte maskiner fra Motek



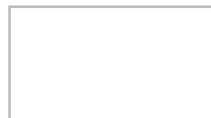
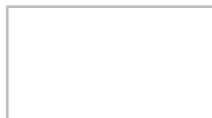
N89MCN



Motek ProStrip



Atrø RHS 917



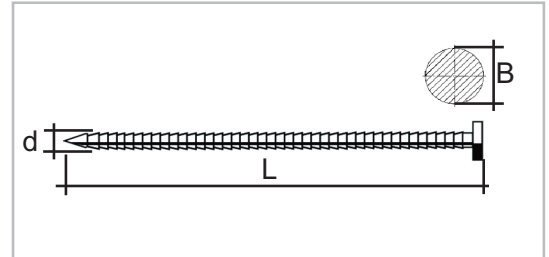
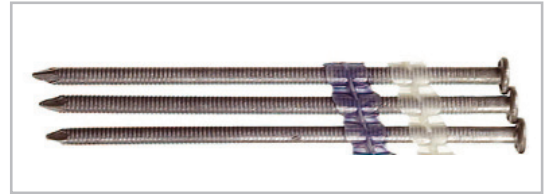
## Rundhodet, ringet, elforsinket spiker

### Materiale:

C9D stål, elforsinket for bruk på spongulv innendørs  
 Bruddgrense strekk min. 600N/mm<sup>2</sup>  
 Bruddgrense skjær min. 480N/mm<sup>2</sup>

### Egenskaper:

- Spiker på remse brukes når vekt og smidighet er viktig.
- Ringet, som i normalt fuktige materialer fremfor alt gir en bedre uttrekksverdi sammenlignet med annen spiker.
- Skarp spiss gir lett penetrering, går mellom trefibrene.



Artikkelnummer	Dimensjon mm (dxL)	Hodestørrelse mm (B)	Festekapasitet mm	Uttrekkverdier N/mm
11293265	3,2x65	7,0	22	10,2

Uttrekkverdiene er beregnet iht. DIN 1052 og kan brukes ved beregning av konstruksjonen. Disse verdiene gjelder når spikeren er satt vinkelrett mot trefibrene og i normalt fuktig materiale C24.

### HUSK

1. Trekk fra spiss ved beregning, ca 1x d
2. Minimum effektiv settedybde 12x d

### Bruksområde:

Passer til all innvendig spikring, som bjelkelag og reisverk. Perfekt for spikring av vanlig spongulv.

### Anbefalte maskiner fra Motek



N89MCN



Motek ProStrip



Atro RHS 917



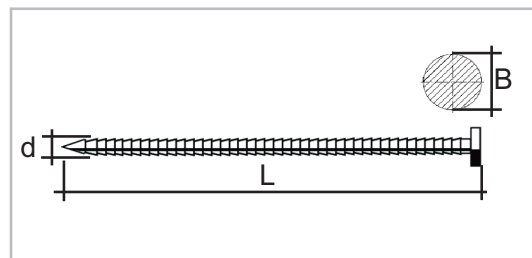
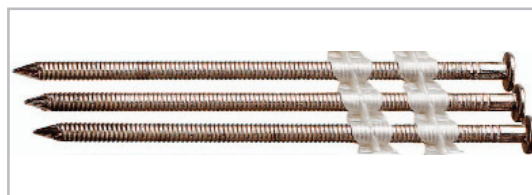
## Rundhodet, ringet, syrefast A4 spiker

### Materiale:

Syrefast A4 for utendørs bruk i korrosivt miljø C4  
 Bruddgrense strekk min. 600N/mm<sup>2</sup>  
 Bruddgrense skjær min. 480N/mm<sup>2</sup>

### Egenskaper:

- Syrefast materiale for utendørs bruk i korrosivt miljø C4.
- Spiker på remse brukes når vekt og smidighet er viktig.
- Ringet, som i normalt fuktige materialer fremfor alt gir en bedre uttrekksverdi sammenlignet med annen spiker.
- Skarp spiss gir lett penetrering, går mellom trefibrene.



Artikkelnummer	Dimensjon mm (dxL)	Hodestørrelse mm (B)	Festekapasitet mm	Uttrekkverdier N/mm
11002865	2,8x65	7,0	22	8,9
11002875	2,8x75	7,0	25	8,9
11003190	3,1x90	7,0	30	9,8

Uttrekkverdiene er beregnet iht. DIN 1052 og kan brukes ved beregning av konstruksjonen. Disse verdiene gjelder når spikeren er satt vinkelrett mot trefibrene og i normalt fuktig materiale C24.

### HUSK

1. Trekk fra spiss ved beregning, ca 1x d
2. Minimum effektiv settedybde 12x d

### Bruksområde:

Passer til bruk ved utvendig spikring i korrosivt miljø. F.eks. kystmiljø, impregnert virke, industrimiljø, lerk/sibirsk lerk og storbymiljø.

### Anbefalte maskiner fra Bostich



N89MCN



Motek ProStrip

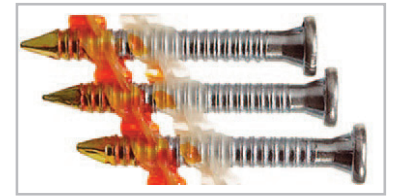


Atro RHS 917





## Beslagspiker, rundhodet, ringet elforsinket



### Materiale:

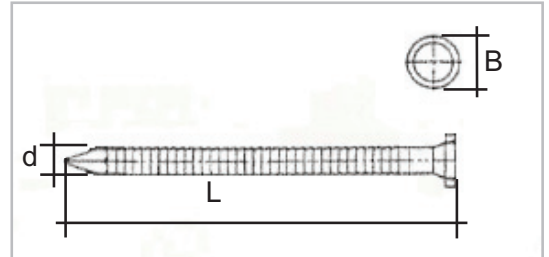
C9D stål, elforsinket for bruk i mindre korrosive utemiljø C2

Bruddgrense strekk min. 600N/mm<sup>2</sup>

Bruddgrense skjær min. 480N/mm<sup>2</sup>

### Egenskaper:

- Stor diameter gir høy uttrekksmotstand.
- Skarp spiss gir lett penetrering, går mellom trefibrene.
- Plastremmene gjør det enkelt å ta med seg ekstra spiker på byggeplassen.
- Tykk stamme og ekstra stort hode gir bedre holdbarhet og uttrekksverdier.



Artikkelnummer	Dimensjon mm (dxL)	Hodestørrelse mm (B)	Festekapasitet mm	Uttreksverdier N/mm
1154140/1154040	4x40	8,0	13	12,7 <sup>1)</sup>
1154150	4x50	8,0	17	12,7 <sup>1)</sup>
1154160/1154060	4x60	8,0	20	12,7

Uttreksverdiene er beregnet iht. DIN 1052 og kan brukes ved beregning av konstruksjonen. Disse verdiene gjelder når spikeren er satt vinkelrett mot trefibrene og i normalt fuktig materiale C24.

<sup>1)</sup> beregningene er gjort under minimum penetreringslengde og må ikke brukes ved beregning, ca verdier. HUSK

1. Trekk fra spiss ved beregning, ca 1x d
2. Minimum effektiv settedybde 12x d

### Sertifikat

Spikeren er sertifisert på LGA Bautechnik iht. DIN 1052-2.

### OBS!

**Bruk N89MCN for spikring av 17° båndet spiker og Holtz-Her 3522 for 28° båndet spiker!**

### Bruksområde/Monteringsanvisning:

Brukes på de fleste typer beslag. Det er viktig at magasinet kun lades med en remse spiker om gangen, og at man fører frembringeren forsiktig frem. Maks trykk på kompressoren på 6 bar, gir perfekt resultat.

Husk å bruke fronten til beslagspiker.

### Anbefalte maskiner fra Motek



N89MCN



Holtz-Her 3522





## D-Hode, ringet, varmforsinket spiker

### Materiale:

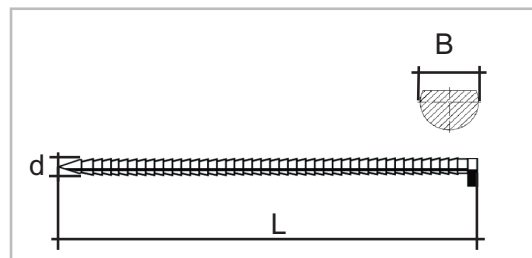
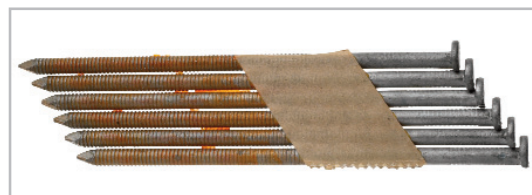
C9D stål, varmforsinket min. 50µm for bruk i normalt utemiljø C3

Bruddgrense strekk min. 600N/mm<sup>2</sup>

Bruddgrense skjær min. 480N/mm<sup>2</sup>

### Egenskaper:

- Spiker på remse brukes når vekt og smidighet er viktig.
- Ringet, som i normalt fuktige materialer fremfor alt gir en bedre uttrekksverdi sammenlignet med annen spiker.
- Skarp spiss gir lett penetrering, går mellom trefibrene.
- Pappbånding som gjør at man slipper avskalling fra båndet på treet.



Artikkelnummer	Dimensjon mm (dxL)	Hodestørrelse mm (B)	Festekapasitet mm	Uttreksverdier N/mm
11382965	2,9x65	7,0	22	9,2
11382976	2,9x76	7,0	25	9,2
11383190	3,1x90	7,0	30	9,9

Uttreksverdiene er beregnet iht. DIN 1052 og kan brukes ved beregning av konstruksjonen. Disse verdiene gjelder når spikeren er satt vinkelrett mot trefibrene og i normalt fuktig materiale C24.

### HUSK

1. Trekk fra spiss ved beregning, ca 1x d
2. Minimum effektiv settedybde 12x d

### Bruksområde:

Passer til utvendig spikring. Kan brukes, men anbefales ikke til utvendig panel, fordi avrenning av vann kan trenge inn i trematerialet hvis spikeren monteres feil vei.

Brukes ofte ved fabrikkspikring.

Det er viktig å oppbevare spikeren tørt, siden pappen ikke tåler fukt.

### Anbefalte maskiner fra Motek



F33PT



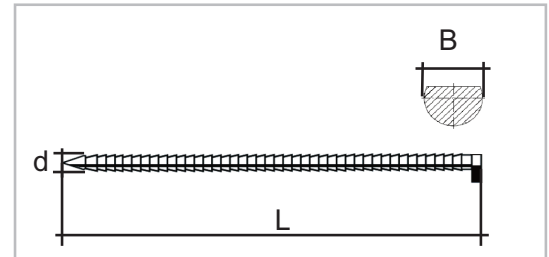
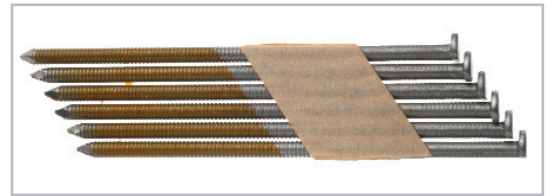
## D-Hode, ringet, blank spiker

### Materiale:

C9D stål, blank for innendørs bruk  
 Bruddgrense strekk min. 600N/mm<sup>2</sup>  
 Bruddgrense skjær min. 480N/mm<sup>2</sup>

### Egenskaper:

- Spiker på remse brukes når vekt og smidighet er viktig.
- Ringet, som i normalt fuktige materialer fremfor alt gir en bedre uttrekksverdi sammenlignet med annen spiker.
- Skarp spiss gir lett penetrering, går mellom trefibrene.
- Pappbånding som gjør at man slipper avskalling fra båndet på treet.



Artikkelnummer	Dimensjon mm (dxL)	Hodestørrelse mm (B)	Festekapasitet mm	Uttreksverdier N/mm
11372965	2,9x65	7,0	22	9,2
11372976	2,9x76	7,0	25	9,2
11373190	3,1x90	7,0	30	9,8

Uttreksverdiene er beregnet iht. DIN 1052 og kan brukes ved beregning av konstruksjonen. Disse verdiene gjelder når spikeren er satt vinkelrett mot trefibrene og i normalt fuktig materiale C24.

### HUSK

1. Trekk fra spiss ved beregning, ca 1x d
2. Minimum effektiv settedybde 12x d

### Bruksområde:

Passer til all innvendig spikring, som f.eks. panel. Brukes ofte ved fabrikkspikring. Det er viktig å oppbevare spikeren tørt, siden pappen ikke tåler fukt.

### Anbefalte maskiner fra Motek



F33PT



## Rundhodet, skrudd, varmforsinket spiker

### Materiale:

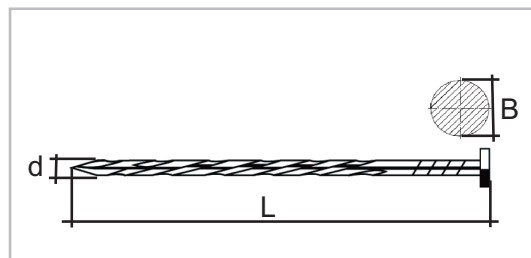
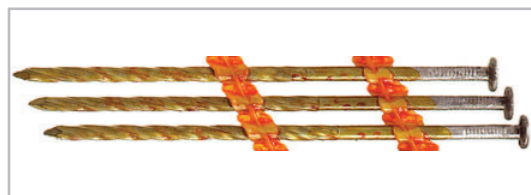
C9D stål, varmforsinket min. 50µm for bruk i normalt utemiljø C3

Bruddgrense strekk min. 600N/mm<sup>2</sup>

Bruddgrense skjær min. 480N/mm<sup>2</sup>

### Egenskaper:

- Spiker på remse brukes når vekt og smidighet er viktig.
- Skrudd/vridd spiker, utviklet for å gi en høy uttrekksverdi for spikeren. Skrudd spiker gir de beste uttrekksverdiene på spiker.



Artikkelnummer	Dimensjon mm (dxL)	Hodestørrelse mm (B)	Festekapasitet mm	Uttreksverdier N/m
112738100	3,8x100	8,9	50	12
112738125	3,8x125	8,9	60	12
112738130	3,8x130	8,9	65	12
112742150	4,2x150	8,9	75	13,3
112742160	4,2x160	8,9	80	13,3

Uttreksverdiene er beregnet iht. DIN 1052 og kan brukes ved beregning av konstruksjonen. Disse verdiene gjelder når spikeren er satt vinkelrett mot trefibrene og i normalt fuktig materiale C24.

### HUSK

1. Trekk fra spiss ved beregning, ca 1x d
2. Minimum effektiv settedybde berta spiker ca 1/2 lengde

### Bruksområde:

Passer til all utvendig spikring som f.eks. bjelkelag, reisverk og utvendig panel/kledning, hvor man trenger en ekstra lang spiker med gode uttrekksverdier.

### Anbefalte maskiner fra Motek



Bostitch  
Berta130



Bostitch  
Berta 160



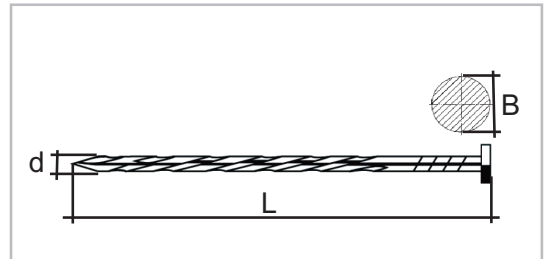
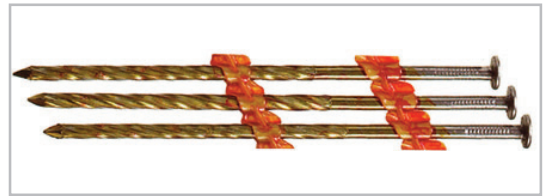
## Rundhodet, skrudd, blank spiker

### Materiale:

C9D stål, blank for innendørs bruk  
 Bruddgrense strekk min. 600N/mm<sup>2</sup>  
 Bruddgrense skjær min. 480N/mm<sup>2</sup>

### Egenskaper:

- Spiker på remse brukes når vekt og smidighet er viktig.
- Skrudd/vridd spiker, utviklet for å gi en høy uttrekksverdi for spikeren. Skrudd spiker gir de beste uttrekksverdiene på spiker.



Artikkelnummer	Dimensjon mm (dxL)	Hodestørrelse mm (B)	Festekapasitet mm	Uttreksverdier N/mm
112638125	3,8x125	8,9	62	12
112638130	3,8x130	8,9	65	12
112642150	4,2x150	8,9	75	13,3

Uttreksverdiene er beregnet iht. DIN 1052 og kan brukes ved beregning av konstruksjonen. Disse verdiene gjelder når spikeren er satt vinkelrett mot trefibrene og i normalt fuktig materiale C24.

### HUSK

1. Trekk fra spiss ved beregning, ca 1x d
2. Minimum effektiv settedybde berta spiker ca 1/2 lengde

### Bruksområde:

Passer bra til all innvendig spikring som f.eks. bjelkelag og reisverk, hvor man trenger en ekstra lang spiker med gode uttrekksverdier.

### Anbefalte maskiner fra Motek



Bostitch  
Berta 130



Bostitch  
Berta 160



## Beslagspiker, rundhodet, ringet varmforsinket

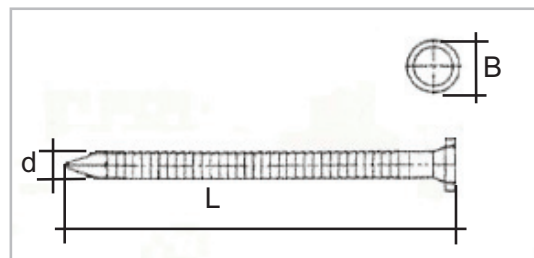


### Materiale:

C9D stål, varmforsinket min. 50µm for bruk i normalt utemiljø C3  
 Bruddgrense strekk min. 600N/mm<sup>2</sup>  
 Bruddgrense skjær min. 480N/mm<sup>2</sup>

### Egenskaper:

- Stor diameter gir høy uttrekksmotstand.
- Skarp spiss gir lett penetrering, går mellom trefibrene.
- Plastremene gjør det enkelt å ta med seg ekstra spiker på byggeplassen.
- Tykk stamme og ekstra stort hode gir bedre holdbarhet og uttrekksverdier.



Artikkelnummer	Dimensjon mm (dxL)	Hodestørrelse mm (B)	Festekapasitet mm	Uttreksverdier N/mm
1154240	4x40	8,1	13	12,7 <sup>1)</sup>
1154250	4x50	8,1	17	12,7 <sup>1)</sup>
1154260	4x60	8,1	20	12,7

Uttreksverdiene er beregnet iht. DIN 1052 og kan brukes ved beregning av konstruksjonen. Disse verdiene gjelder når spikeren er satt vinkelrett mot trefibrene og i normalt fuktig materiale C24.

<sup>1)</sup> beregningene er gjort under minimum penetreringslengde og må ikke brukes ved beregning, ca verdier.  
**HUSK**

1. Trekk fra spiss ved beregning, ca 1x d
2. Minimum effektiv settedybde 12x d

### Sertifikat

Spikeren er sertifisert på LGA Bautechnik iht. DIN 1052-2.

### Bruksområde/Monteringsanvisning:

Brukes på de fleste typer beslag. Det er viktig at magasinet kun lades med en remse spiker om gangen, og at man fører frembringeren forsiktig frem. Maks trykk på kompressoren på 6 bar, gir perfekt resultat.

Husk å bruke fronten til beslagspiker.

### Anbefalte maskiner fra Motek



N89MCN

