

Prestandadeklaration

Enligt bilaga ZA1: EN 14592:2008

Rund varmförzinkad pappspik

Nr. Motek prestandadeklaration: 106 varmförzinkad rund pappspik

- 1. Produkttypens unika identifikationskod:** Motek rund varmförzinkad pappspik, art nr 119330519-119330545,
- 2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:** Typ, parti och serienummer visas på förpackningen.
- 3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:**
Spik för användning i bärande träkonstruktion.
- 4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:** Motek AS, Alf bjerckes vei 22B, 0508, OSLO, Norge.
- 5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2:** n.a.
- 6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:** System 3
- 7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: (det anmälda organets namn och identifikationsnummer, i förekommande fall):** Versuchsanstalt für Holz- und Trockenbau GmbH, Forschungs- entwicklungs- und materialprüfanstalt, Annastrasse 18, 64285 Darmstadt. European notified body: 1503
Test rapporter: PB-641-12-ro-3.0hd-130627-La
- 8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:** n.a.

9. Angiven prestanda:

Grundläggande egenskaper / diameter spik Ø (mm)	3,0	Harmoniserat teknisk specifikation EN 14592:2008
Karakteristisk böjmoment, $M_{y,k}$ Nmm	3130	
Karakteristisk utdragsparameter, $f_{ax,k,350}$ N/mm ²	2,45 P=350	
Karakteristisk genomdrag av huvud $f_{head,k,350}$ N/mm ²	8,58 P=350	
Karakteristisk sträcklast kN	n.a	
Korrosions egenskaper	Varmförzinkad >50µm för service class 3 enligt EN1995-1-1.	
För beräkning i annan densitet av trämaterial används: kvadraten på kvoten mellan verklig och testad densitet multiplicerat med angiven prestanda. Alla värden är med en vinkel av 90° mot fiber riktningen.		

- 10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.**

Undertecknat för tillverkaren av



David Klingvall
Produksjef



Cato Løkka
Markedsdirektør

Motek AS, OSLO, 1. juli, 2013

