

# FCN90(L)/PN90

## Pneumatic Coil Nailer



## OPERATIONS and MAINTENANCE MANUAL

**⚠WARNING:**

BEFORE OPERATING THIS TOOL, ALL OPERATORS SHOULD READ AND STUDY THIS MANUAL TO UNDERSTAND AND FOLLOW THE SAFETY WARNINGS AND INSTRUCTIONS. KEEP THESE INSTRUCTIONS WITH THE TOOL FOR FUTURE REFERENCE.

# FCN90(L)/PN90

## Tryckluft rundbandad spikpistol

### INTRODUKTION

Verktyget är utformat för snabbt tempo, stor mängd spikning. Dessa verktyg kommer att fungera bra med förutsägbarhet när den används med aktsamhet. Precis som andra tryckluftsmaskiner måste producentens instruktioner följas för bäst funktion. Läs noga genom denna instruktion innan maskinen tas i bruk. Försäkra dig om att du förstår säkerhetsföreskrifterna, instruktionen på klargöring, användning och underhåll. Läs det noggrant och behåll manualen för referans.

### INDEX

<b>Säkerhetsinstruktioner</b> -----	<b>3-5</b>
<b>Specifikationer och teknisk data</b> -----	<b>6</b>
<b>Brukstryck, justering till riktigt tryck</b> -----	<b>6</b>
<b>Användning</b> -----	<b>7</b>
<b>Luftanlägg med kopplingar, slangar och filter.</b>	
<b>Luftförbruk, regulatorer, drivkälla</b> -----	<b>8-9</b>
<b>Spikladdning</b> -----	<b>9-10</b>
<b>Verktygsanvändning</b> -----	<b>10-13</b>
<b>Avtryckarsystem Check-lista</b> -----	<b>13</b>
<b>Underhåll av spikmaskin</b> -----	<b>14-15</b>
<b>Drivare underhållsinstruktioner</b> -----	<b>15</b>
<b>Felsökning/ reparation</b> -----	<b>15</b>

# SÄKERHETSINSTRUKTIONER

**⚠WARNING:**

## FÖR ATT UNDVIKA ALLVARLIG PERSONSKADA ELLER SKADA PÅ OMGIVNINGEN



**⚠WARNING:**



**⚠WARNING:**



**⚠WARNING:**

INNAN VERKTYGET TAS I BRUK, SKALL ALLA ANVÄNDARE LÄSA INSTRUKTIONSBOKEN FÖR ATT FÖRSTÅ OCH FÖLJA SÄKERHETSINSTRUKTIONERNA. OM INTE SÄKERHETSINSTRUKTIONERNA FÖLJS KAN DET LEDA TILL SKADA OCH I YTTERSTA KONSEKVENNS DÖD. BEHÅLL DESSA INSTRUKTIONER TILLSAMMANS MED MASKINEN FÖR RÅDFRÅGNING I FRAMTIDEN.

## SÄKERHETSINSTRUKTIONER:

**ÖGONSKYDD:** som överensstämmer med ANSI/ CE specifikationer och som ger skydd för projektiler som kan komma framifrån eller från sidan, måste alltid bäras av operatören och andra som står i närheten av arbetsområdet. Arbetsmomenten med påkoppling av tryckluft, spikladdning eller service skall också utföras med skyddsglasögon. Ögonskydd krävs för att skydda mot fritt flygande partiklar och spikrester, som kan orsaka allvarlig skada. Arbetsgivaren och användaren måste garantera att alla bär godkänt ögonskydd. Ögonskydds utrustning måste överensstämma med kraven i ANSI Z87.1 och 89/686/EEC, och skydda framifrån såväl som från sidan. NOTAT: Skyddsglasögon utan sidoskydd och visir ger inte tillräckligt skydd.

**VAR UPPMÄRKSAM PÅ:** Tilläggs säkerhetsutrustning vill vara obligatoriskt på några byggplatser. Till exempel, arbetsplatsen kan ha en så hög bullernivå att det kan leda till hörselskador. Arbetsgivaren och användaren måste se till att nödvändig hörselskyddsutrustning finns på plats och används av operatören och andra i arbetsområdet. När huvudskydd/hjälm krävs, måste arbetsgivaren och användaren försäkra sig om att hjälmen överensstämmer med ANSI Z89.1/ CE.

## LUFTTILLFÖRSEL OCH KOPPLINGAR

Använd aldrig syrgas, förbränningsgaser eller gaser från flaskor som drivgas för detta verktyg eftersom det kan leda till explosionfara och skador.

Använd aldrig en tryckluftskälla som kan överskrida 200 PSI (14 kg/cm<sup>2</sup>) eftersom verktyget kan spricka och orsaka skada.

Tryckluftskopplingen får inte hålla på trycket när slangen kopplas bort. Om en felaktig typ av koppling används kan spikmaskinen fortsätta att vara laddad med tryck och kan användas för att driva fästdon också efter att slangen är bortkopplad och kan orsaka skada.

Tryck aldrig på avtryckaren eller kontaktarmen samtidigt som vertyget är kopplat till tryckluftkällan eftersom maskinen kan avfyras och orsaka skada.

Koppla alltid bort tryckluftskällan: 1.) Innan man gör inställningar; 2.) När man utför service; 3.) När man rensar bort ett fästdon som har kilat fast; 4.) När spikmaskinen inte används; 5.) När man flyttar sig till ett nytt arbetsområde, eftersom avfyrning på grund av en oaksamhet och kan orsaka skada.

### LADDNING AV SPIK

När man laddar spikmaskinen: 1.) Aldrig placera en hand eller andra delar av kroppen i riktningen av maskinens spikutlopp; 2.) Aldrig peka spikmaskinen mot någon; 3.) Tryck aldrig på avtryckaren eller kontaktarmen samtidigt som vertyget laddas eftersom maskinen kan avfyras och orsaka skada.

### HANTERING

Alltid hantera spikmaskinen med aksamhet 1.) Aldrig använd till spel och lek;

2.) Aldrig tryck på avtryckaren om inte spikutloppet är riktad in i ett arbetsstycke; 3.) Håll andra personer på ett säkert avstånd medan spikmaskinen är i bruk eftersom avfyrning kan ske oavsiktligt och kan orsaka skada.

Spikmaskinbrukaren får aldrig hålla in avtryckaren förutom då han ska driva fästelement, allvarlig skada kan uppstå om någon stöter emot kontaktarmen och får maskinen att avfyra.

Håll händer och andra kroppsdelar undan från utloppet/myningen. Ett verktyg med kontaktavtryckare riskerar att studsas upp på grund av rekyl och en andra okontrollerad spik kan avfyras, med en möjlig skada som följd.

Kontrollera hanteringen av kontaktavtryckaren med jämna mellanrum. Sluta genast använda maskinen om kontaktarmen inte fungerar som den ska eftersom det är risk för oavsiktlig avfyrning.

Kontaktarmen får under inga omständigheter blockeras eller spärras i aktiv position.

Driv aldrig spik ovan på ett annat spikhuvud eller i en brant vinkel mot underlaget eftersom det kan få spiken att ändra riktning och bli en projektil som flyger okontrollerat ut i luften.

Driv aldrig spik helt intill kanten på arbetsstycket eftersom trä kan spricka och spiken ändra riktning och orsaka skada.

### **UNDERHÅLL**

När man arbetar med tryckluftsmaskiner, följ säkerhetsföreskrifterna och iakta varsamhet när man undersöker en maskin med avvik.

## SPECIFIKATIONER OCH TEKNISK DATA

### SPECIFIKATIONER

	<b>FCN90</b>	<b>FCN90L</b>	<b>PN90</b>
HÖJD	13.2"(335mm)	14.3"(364mm)	13.8"(350mm)
BREDD	5.2" (131 mm)	5.1"(130mm)	5.2"(131mm)
LÅNGD	11.9" (302 mm)	12.2"(311mm)	11.9"(302mm)
VIKT	7.7 lbs. (3.5 kgs)	6.6 lbs. (3.0 kgs)	8.2 lbs.(3.7 kgs)
LADDNING	150 - 300 spik	150 - 300 spik	150 - 300 spik
AIR CONSUMPTION @ 6 BAR pres.	4.2 cfm (2.0 liter/skott)	3.4 cfm (1.6 liter/skott)	4.4 cfm (2.1 liter/skott)

### FÅSTELEMENT

	<b>FCN90</b>	<b>FCN90L</b>	<b>PN90</b>
Spiklängd- in.(mm)	2" to 3-1/2" (50 to 90)	2" to 3-1/2" (50 to 90)	2" to 3-1/2" (50 to 90)
Stammdiameter -	.099" - .148" (2.5 – 3.8)	.099" - .148" (2.5 – 3.8)	.099" - .148" (2.5 – 3.8)
Stammtyp	Rund, ring, skruv		
Bandning	Wire	Wire eller plast insatt	Wire

### Luftintags nippel

Denna maskin har 3/8"-18 N.P.T. gäng eller 3/8"-19 P.T. luftnippel. Den invändiga diametern er .280" (7 mm) eller större. Nippelen måste vara en typ som släpper ut maskintrycket när slangen kopplas bort.

### Arbetsstryck

70 till 120 PSI (5 till 8 BAR). Välj tryck i detta intervallet för bäst spikresultat. **ÖVERSKRID INTE DET REKOMMENDERADE ARBETSTRYCKET.**

## TEKNISK DATA

### LUFTÅTGÅNG

Maskinen luftmängd: FCN90-4.2 cfm (2.0 liter/skott), FCN90L-3.4 cfm (1.6 liter/skott), PN90-4.4 cfm (2.1 liter/sek) av fri luft avgiven vid ett tempo av 100 spik per minut, vid 90 PSI (6.0 kg/cm<sup>2</sup>). Börja med att beräkna tempot (antal skott per minut) för att bestämma luftmängden. Till exempel om du använder 50 spik per minut, behöver du halva luftmängden mot vad du behöver för 100 spik per minut.

### BULLER

A-viktat enkel tillfälle av ljudeffektnivå LWA, 1s: FCN90-108.8, FCN90L-109.3, PN90-108.8 dBA

A-viktat enkel tillfälle emission ljudtrycksnivå LpA 1s,d: FCN90-109.5, FCN90L-105.2, PN90-109.5 dBA

Dessa värden är bestämt och dokumenterade i överrensställelse med EN12549.

### VIBRATIONER

Karaktäristiskt vibrations värde= FCN90-4.57, FCN90L-3.68, PN90-4.57 m/s<sup>2</sup>

Värdena är bestämda och dokumenterade enligt ISO 8662-11.

Värdena är maskinrelaterade karaktäristiska och representerar inte påverkan på hand-arm eftersom samband som grepkraft, trykkraft ned mot underlaget, spikmaskinens orientering, lufttryck in i maskinen och arbetsstyckets förankring.

## ANVÄNDNING

Läs och förstå säkerhetsinstruktioner innan maskinen tas i bruk.

**FCN90 ÄR UTRUSTAD MED EN AVTRYCKARE SOM HAR TVÅ LÄGEN.**

**KONTAKTAKTIVERAD AUTOMAT MED MOTVERKANDE DUBBELSKOTT**

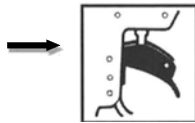
Den vanliga aktiveringsmetoden för kontaktavtryckarmaskiner är att man trycker utloppet mot arbetsstycket medans avtryckaren är intryckt, på så sätt driver man in en spik varje gång arbetsstycket kontaktas. Kontaktavtryckare innebär spikning i högt tempo för arbeten så som pall produktion. Alla tryckluftsdrivna maskiner har rekyl när de spikar. Verkyget kan studsas mot underlaget så att kontaktarmen oavsiktligt trycks in en andra gång med avtryckaren ännu intryckt (fingret är kvar på avtryckaren) spik nummer två drivs då in.

**ENKELSKOTTSAVTRYCKARE MED MOTVERKANDE DUBBELSKOTT**

Enkelskottsavtryckare aktiveras när först kontaktarmen är intryckt och därefter avtryckaren trycks in. Verkyget kan inte avfyra ett andra skott förrän avtryckare blir släppt upp och aktiveras på nytt.

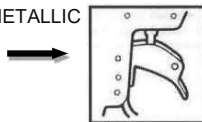
**FCN90L & PN90 HAR TVÅ TYPER AVTRYCKARSYSTEM.**

**KONTAKTAVTRYCKARE – SVART**



Den vanliga aktiveringsmetoden för kontaktavtryckarmaskiner är att man trycker utloppet mot arbetsstycket medans avtryckaren är intryckt, på så sätt driver man in en spik varje gång arbetsstycket kontaktas. Kontaktavtryckare innebär spikning i högt tempo för arbeten så som pall produktion. Alla tryckluftsdrivna maskiner har rekyl när de spikar. Verkyget kan studsas mot underlaget så att kontaktarmen oavsiktligt trycks in en andra gång med avtryckaren ännu intryckt (fingret är kvar på avtryckaren) spik nummer två drivs då in.

**ENKELSKOTTSAVTRYCKARE- GRÅ METALLIC**



Enkelskottsavtryckare kräver att användaren håller maskinen mot arbetsstycket innan avtryckaren aktiveras.

Detta gör noggrann spikning lättare till exempel på skråspikning och ytterpanel. Enkelskottsavtryckare ger precisions spikning utan risk för omedvetet dubbelskott. Enkelskottsavtryckaren har en säkerhetsfördel eftersom den inte driver spik om kontaktarmen kommer i kontakt med arbetsstycket eller något i omgivningen medan avtryckaren är intryckt.



**Om inte avtryckarsystemen fungerar som beskrivet, stoppa arbetet och lämna in spikmaskinen på närmaste serviceverkstad.**

## LUFTANLÄGG MED KOPPLINGAR, SLANGAR OCH FILTER.



**ANVÄND ALDRIG SYRGAS, BRÄNNBARA DRIVGASER ELLER GASER FRÅN FLASKA SOM DRIVKÄLLA TILL DENNA MASKIN EFTERSOM DEN RISKERAR ATT SPRÄNGAS OCH ORSAKA SKADA.**

**⚠WARNING:**

KOPPLINGAR: Montera en luftkoppling ("hanen") i maskinen. Kopplingen skal ha fri flytt av luft och måste kunna släppa på trycket när slangens tas bort.

**⚠WARNING:**



SLANG: Luftslingor har minimum 150 PSI (10, 5 BAR) arbetstryck en säkerhetsfaktor på 150 procent av det maximala trycket som kan produceras i tryckluftssystemet. Slangen ska ha en koppling som snabbt kan kopplas bort från spikmaskinen.

**⚠WARNING:**

DRIVKÄLLA: Använd endast ren tryckluft som drivkälla till denna spikmaskin., ANVÄND ALDRIG SYRGAS, BRÄNNBARA DRIVGASER ELLER GASER FRÅN FLASKA SOM DRIVKÄLLA TILL MASKINEN EFTERSOM DEN RISKERAR ATT SPRÄNGAS.

**⚠WARNING:**

REGULATOR: Trycket regleras mellan 0 - 125 PSI (0 - 8,6 BAR) som är ett säkert intervall på arbetstrycket av spikmaskinen. Koppla aldrig tryckluft som kan överskrida 200 PSI (13,7 BAR) eftersom maskinen kan spricka eller sprängas och orsaka skada.

**⚠WARNING:**

ARBETSTRYCK: Överskrid aldrig rekommenderat maximalt arbetstryck eftersom slitage på maskinen ökar markant. Lufttillförseln genom slangens måste kunna bibehålla arbetstrycket. Tryckfall i lufttillförseln kommer att reducera maskinens slagkraft. Se avsnittet "SPECIFIKATIONER OCH TEKNISK DATA" för att sätta maskinens riktiga arbetstryck.

FILTER: Smuts och vatten i tryckluften är en betydande anledning till slitage i luftdrivna maskiner. Ett filter vill bidra till bästa prestanda och minimalt med underhåll av maskinen. Filtret måste ha tillfredställande genomströmning. Filtret måste hållas rent för att kunna leverera ren komprimerad luft till spikmaskinen. Kolla instruktionen för serviceintervaller av filter. Ett smutsigt filter kan leda till tryckluftsfall och minska verktygets kapacitet.

## SMÖRJMEDEL

Regelmässigt smörj maskinen men inte för mycket. Tryckluftspikmaskinolja tillsätts genom luftnippelen och ger smörjning invändigt i maskinen. Endast använd originalolja, eftersom annan olja kan leda till för tidigt utslitna o-ringar, bumper etc,



Droppta olja i maskinnippelen en till två gånger dagligen i industribruk (ca 5.000-10.000 spik per dag) eller en gång i veckan på en byggplats (ca 1000 spik per dag). Endast några få droppar per gång behövs. För mycket olja lägger sig på insidan av huset och gör maskinen kladdig vid utgångsluften.

#### BRUK I KALL TEMPERATUR

I kalla temperaturer på vintern, nära och under noll grader C°, kan fukten i slangen frysa och göra så att spikmaskinen inte fungerar. Vi rekommenderar att använda frysvätska (etylenglykol) som en vinterolja.

#### **WARNING:**

**Lagra inte spikmaskinen på en kall plats för att undvika att isbildning sker på verktygets ventiler. Det kan ge maskinen funktionsfel. Pröva maskinen utan spik innan du tar den ut på jobbet för att säkra att maskinen inte har funktionsfel på grund av is.**

#### **NOTAT:**

Några typer torkvätskor kan skada o-ringar och tätningar – Inte använd torkmedel utan att veta att de fungerar i hop med gummipackningar.

### SPIKLADDNING



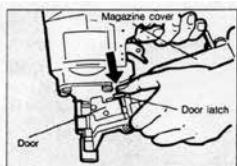
ÖGONSKYDD som följer standard enligt ANSI/ CE specifikationer och ger skydd mot projektiler både framifrån och från sidan ska alltid användas av operatören och de som står nära arbetsområdet. Visa stor akksamhet när slangen kopplas, magasinet laddas, under arbetet eller när maskinen skall servas. Skyddsglasögon är påkrävt för att skydda mot returnerande fritt flygande spik eller splitter som kan orsaka skada.

Arbetsgivaren och/eller operatören måste se till att riktigt ögonskydd används. Skyddsglasögon ska följa direktiven i ANSI Z87.1 och 89/686/EEC, och skall ha både front och sidoskydd. Anmärkning: Skyddsglasögon utan sidoskydd och ansiktsvisir ger inte ett fullgott skydd.

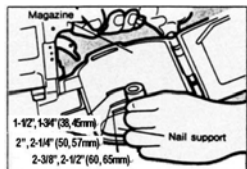
#### FÖR ATT UNDGÅ SKADA – PÅ GRUND AV OLYCKA:

- Placera aldrig handen eller andra delar av kroppen i maskinens utloppsriktning när tryckluften är inkopplad.
- Peka aldrig maskinen mot någon annan i omgivningen.
- Använd aldrig maskinen till lek och spel.
- Tryck aldrig på avtryckaren om inte maskinen är riktad ner i arbetsstycket.
- Behandla alltid maskinen med akksamhet och repekt.
- Tryck aldrig på avtryckaren eller håll in kontaktarmen medan maskinen laddas.

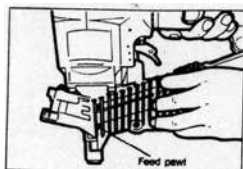
## SPIKLADDNING:



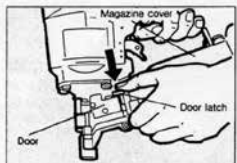
**ÖPPNA MAGASINET:** Tryck in knappen och öppna den övre dörren närmast fronten. Öppna upp magasinet.



**Spiklängd justering:** Botten på magasinet kan flyttas upp och ned i fyra lägen. För att ändra läge lyft upp och vrid på mittpålen. Välj läge efter spiklängdsmarkeringen på insidan av magasinet



**Spikladdning:** Placera en rulle med spik över mittpålen i magasinet. Dra fram tillräckligt med spik för att placera en spik i matarkammaren och nästa spik mellan matartänderna. Spikhuvudena placeras i rad i en skåra som är närmast maskinens drivare.



Stäng magasinet och stäng dörren. Det skall gå att stänga dörren utan stor kraft. Om det är motstånd öppna upp dörren och se efter att spiken ligger riktig.

## VERKTYGSANVÄNDNING

### **⚠WARNING:**



ÖGONSKYDD som följer standard enligt ANSI/ CE specifikationer och ger skydd mot projektiler både framifrån och från sidan ska alltid användas av operatören och de som står nära arbetsområdet. Visa stor akksamhet när slangen kopplas, magasinet laddas, under arbetet eller när maskinen skall servas. Skyddsglasögon är påkrävt för att skydda mot returnerande fritt flygande spik eller splitter som kan orsaka stor skada.

Arbetsgivaren och/eller operatören måste se till att riktigt ögonskydd används. Skyddsglasögon ska följa direktiven i ANSI Z87.1 och 89/686/EEC, och skall ha både front och sidoskydd. Anmärkning: Skyddsglasögon utan sidoskydd och ansiktsvisir ger inte ett fullgott skydd.

## FÖRE HANTERING OCH ANVÄNDNING:

- LÄS OCH FÖRSTÅ SÄKERHETSINSTRUKTIONERNA I MANUALEN.
- LÄS "VERKTYGSSPECIFIKATIONERNA" I MANUALEN FÖR ATT HITTA ANVÄNDNINGEN AV DIN SPIKMASKIN EFTER MODELL.

### **▲WARNING:**

Användaren ska aldrig hålla fingret på avtryckaren annat än när han ska driva in spik i arbetsstycket, eftersom en allvarlig skada kan uppstå om kontaktarmen trycks in mot något eller någon så att maskinen driver en spik.

### **▲WARNING:**

Håll händer och andra delar av kroppen borta från utloppet på maskinen. Med kontaktavtryckare kan spikmaskinen studsas på underlaget och en andra oavsiktlig spik kan drivas så att skada uppstår.

Det finns två typer av avtryckarsystem på detta verktyg:

#### 1. KONTAKTAVTRYCKARE (AUTOMAT/ SERIESKOTT):

För att arbeta med kontaktavtryckare, håll maskinen pekandes mot underlaget men utan att komma bort i det. Tryck in avtryckaren och stöt kontaktarmen bort mot underlaget upprepade gånger. Varje gång kontaktarmen trycks in ska en spik drivas in.

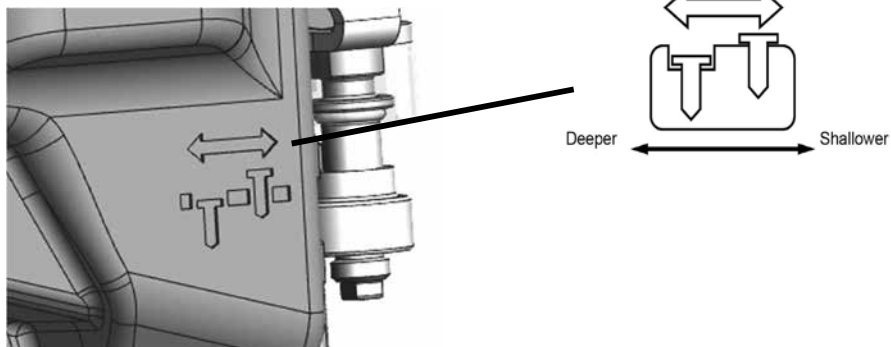
#### 2. ENKELAVTRYCKARE (SEKvens/ ENKELSKOTT):

För att arbeta med enkelavtryckare, Sätt maskinen med kontaktarmen mot arbetsytan , **UTAN ATT TRYCKA PÅ AVTRYCKAREN**. Tryck in kontaktarmen tills utloppet bottnar mot arbetsytan och tryck på avtryckaren för att driva en spik. Tryck inte in maskinen med extra kraft istället låt maskinen ha fri rekyl bort från underlaget för att undgå att en andra spik drivas in av misstag. Ta bort fingret från avtryckaren efter varje skott.

## DJUPINSTÄLLNING (FCN90 & FCN90L)

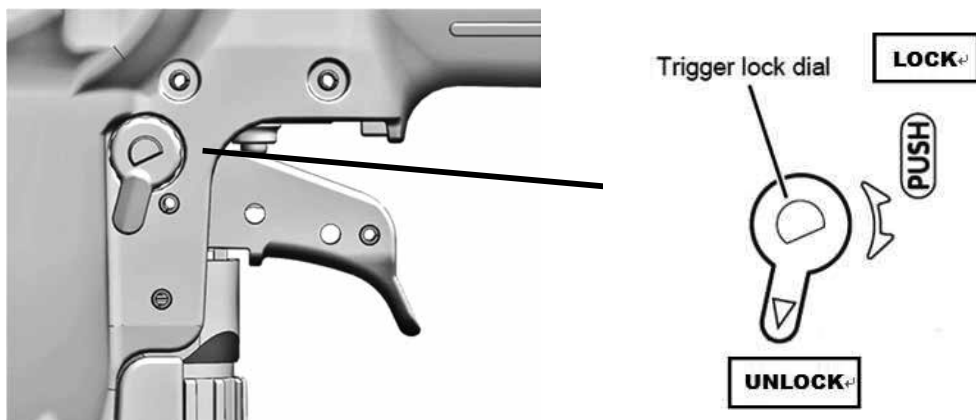
### **⚠WARNING:**

ALLTID ta bort tryckluftslangen innan man gör inställningar på maskinen.



1. Välj riktigt arbetstryck på kompressorn för det material som är tänkt att arbeta med. Se om det nödvändigt med inställning av spikdjupet.
2. Om det behövs en inställning, koppla bort tryckluften genom att ta lös slangen.
3. Se på det präglade market i plastkåpan för att se vilket håll du ska snurra på den röda ratten.
4. Återanslut tryckluften genom att koppla slangen.

## AVTRYCKARLÅS (FCN90)

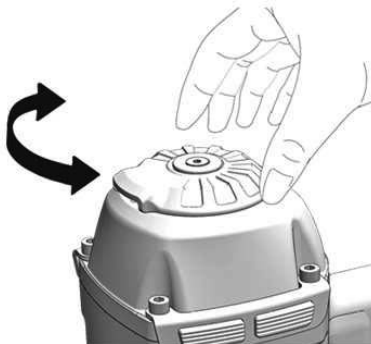


Spikmaskinen är utrustad med avtryckarlås. Tryck in och rotera väljaren till "öppet" läge innan maskinen ska spika.

## VAL AV RETURLUFTENS RIKNING (FCN90L & PN90)

### **⚠WARNING:**

ALLTID koppla bort slangen innan returluften vrids runt för hand.



Riktningen på returluften ändras genom att rotera plastkåpan för hand.

## AVTRYCKARSYSTEM CHECK-LISTA:

**Varning: Ta ut all spik från maskinen innan maskinen testas.**

### KONTAKTAKTIVERAD AVTRYCKARE:

- A) Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan.  
→VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS
- B) Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren utan att rikta verktyget mot dig själv eller andra.  
→VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS
- C) Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren. Tryck sedan kontaktarmen mot arbetsytan.  
→VERKTYGET SKALL AKTIVERAS
- D) Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan och tryck sedan på avtryckaren.  
→VERKTYGET SKALL AKTIVERAS

### ENKELSKOTTIS AVTRYCKARE:

- A) Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan.  
→VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS
- B) Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren utan att rikta verktyget mot dig själv eller andra.  
→VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS
- C) Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren. Tryck sedan kontaktarmen mot arbetsytan.  
→VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS
- D) Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan och tryck sedan på avtryckaren.  
→VERKTYGET SKALL AKTIVERAS

## **I TILLÄGG TILL DE ANDRA VARNINGARNA TIDIGARE I MANUALEN FÖLJ OCKSÅ DESSA FÖR ATT ARBETA SÄKERT.**

- Använd den här spikmaskinen endast till det den är designad för, som till exempel pall- eller lådtillverkning, montering av skivor eller trallspikning.
- Använd aldrig maskinen på ett sätt så att spik kan drivas i riktning mot andra personer i arbetsområdet.
- Använd aldrig maskinen som en hammare.
- Alltid bär maskinen i handtaget, Aldrig bär maskinen i slangen.
- Gå aldrig runt med avtryckaren intryckt när den inte ska användas.
- Förändra aldrig maskiner från sin ursprungliga design och funktion.
- Alltid var medveten om att missbruk och dålig hantering av maskinen kan leda till skada på dig själv och andra.
- Aldrig kila eller bind fast avtryckaren.
- Aldrig lämna spikmaskinen med luftslangen fortfarande kopplad.
- Använd inte det här verktyget om det inte innehåller varningsmärke.
- Lägg till sidan maskiner som läcker luft eller inte fungerar som den ska. Fortsätt inte att arbeta med maskiner som läcker luft eller reagerar på ett sätt som du inte känner igen. Meddela din säljkontakt/butik, lämna in maskinen på service om maskinen fortsätter att ha funktionsfel.

### **UNDERHÅLL AV SPIKMASKIN**

#### ****WARNING:****

**När man arbetar med tryckluftsmaskiner, följ säkerhetsföreskrifterna och ta extra hänsyn när du undersöker maskiner med funktionsfel. Koppla bort tryckluften och töm magasinet när du ska granska eller serva en spikmaskin.**

#### RESERVDELAR:

Använd endast originala delar från producenten. Använd aldrig modifierade/förändrade delar eller delar som inte har samma egenskaper som de originala.

Dra till alla skruvar.

Se till att kontaktarmen kan röra sig fritt.

#### MONTERINGSINSTRUKTION FÖR PACKNINGAR:

När du reparerar en maskin, försäkra dig om att de invändiga delarna är rena och insmorda. Använd o-rings fett på alla o-ringar. Stryk eller pensla på fett på alla o-ringar före montering. Använd en liten mängd olja på alla rörliga delar. Efter att maskinen är satt samman igen droppas ett par droppar i luftpippen innan den testas.

## TRYCKLUFT OCH LUFTVOLYM:

Luftvolym är lika viktigt som lufttryck. Luftvolymen fram till maskinen kan vara undermålig på grund av för små kopplingar eller slangar, eller på grund av smuts eller vatten har samlat sig i slangar, rör eller tankar. Begränsad luftmängd hindrar maskinen från att motta riktig mängd luft även om manometern på kompressorn visar att maskinen får nog tryck. Resultatet blir långsam reaktion på ventiler, felslag eller minskad slagkraft. Innan maskinen undersöks för dessa felanmärkingar spåra luftförsyningen från maskinen tillbaka till luftkällan, begränsande kopplingar, lågt liggande slangkrök som kan få ett vattenlås eller smala strypningar som kan begränsa luftflödet fram till spikmaskinen.

## DRIVARE UNDERHÅLLSINSTRUKTIONER

Nedsliten drivare kan orsaka dålig kvalitet eller minskad slagkraft:

Slitage eller splittrad drivare kommer att påverka indrivningen av spik, med fel som böjda och inte helt inslagna spik och skadade spikhuvuden.

Drivarens längd kan bli justerad för att kompensera för nedslitning av slagytan. Värmebehandling och noggrann mätning är nödvändigt. Kontakta en erfaren mekaniker för denna typ av justering.

Längdmåtten för en ny drivare kan ses på bilden under. Måttet är satt från undersidan av huvudcylindern.

Notera att måttet från uppsidan av huvudcylindern ger det maximala längden som drivaren kan kompensera för nedslitning. Alltid justera ned drivaren så mycket att slagytan kan bli jämn; upprepade nedjusteringar är möjliga innan hela länden är förbrukad (men inte mer än tjockleken på huvudcylindern).

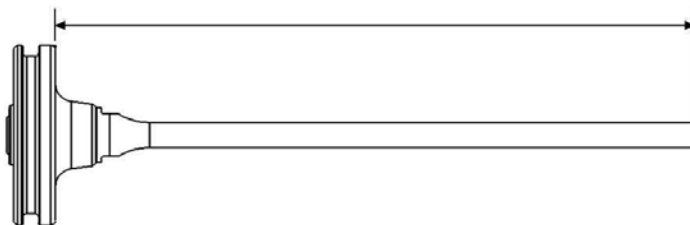
När en drivare utan fläns används. Var extra noggrann med förberedelser och installering.

Standardlängd:

FCN90: 6.667" – 6.683" (169.35 -- 169.75mm)

FCN90L: 7.154" – 7.169" (181.70 – 182.10mm)

PN90: 6.756" – 6.772" (171.6 -- 172.0mm)



## FELSÖKNING/ REPARATION

Felsökning och/eller reparation ska utföras av auktoriserad verkstad eller av specialister.