

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-295 UV

## UTVENDIG FUGEMASSE OG RUTELIM FOR ORGANISK GLASS I MARINE APPLIKASJONER

## TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Kjemisk base	1-komponent polyuretan
Farge (CQP001-1)	Svart, hvit
Herdemekanisme	Fuktherdende
Tetthet	1,3 kg/l
Sigmotstand	God
Påføringstemperatur	10 – 35 °C
Hinnedannelse (CQP019-1)	60 minutter <sup>A</sup>
Åpentid (CQP526-1)	45 minutter <sup>A</sup>
Herdehastighet (CQP049-1)	(se diagram 1)
Krymping (CQP014-1)	1 %
Shore A hardhet (CQP023-1 / ISO 7619-1)	35
Rivestyrke (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Forlengelse ved brudd (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Rivefasthet (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Temperaturbestandighet	-50 – 90 °C
Holdbarhet (CQP016-1)	12 måneder <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. f.<sup>B</sup>) lagring under 25 °C**BESKRIVELSE**

Sikaflex®-295 UV er et 1-komponent polyuretanlim med pastalignende konsistens som herder ved eksponering for luftfuktighet. Det er egnet for innvendig og utvendig fuging og for liming av organisk glass i den maritime virksomhet.

Sikaflex®-295 UV tilfredstiller kravene som er satt av International Maritime Organization (IMO).

**PRODUKTFORDELER**

- Utmerkede påføringsegenskaper
- Aldrings- og værbestandig
- Velegnet for organisk glass
- Godkjent for OEM markedet
- Wheelmark godkjent

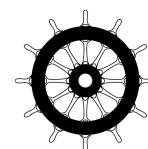
**PÅFØRINGSOMRÅDER**

Sikaflex®-295 UV er spesialutviklet for den marine industrien, der den brukes til å lime og forsegle vinduer av plast i båter og på skip. På grunn av sin utmerkede værbestandighet kan dette produktet også brukes til å forsegle fuger i utsatte områder.

Egnede underlag er aluminium (ren eller eloksert), glassfiber (polyester), rustfritt stål, treverk, 2-komponent maling/lakk og plastvinduer (PC, PMMA).

Søk produsentens råd og utfør tester på de aktuelle materialer før Sikaflex®-295 UV benyttes på materialer som er utsatt for stressbrudd.

Dette produktet er kun egnet for erfarne profesjonelle brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.



## HERDEMEKANISME

Sikaflex®-295 UV herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er fuktinnholdet i luften generelt lavere og herdeprosessen vil da gå noe langsommere (se diagram 1).

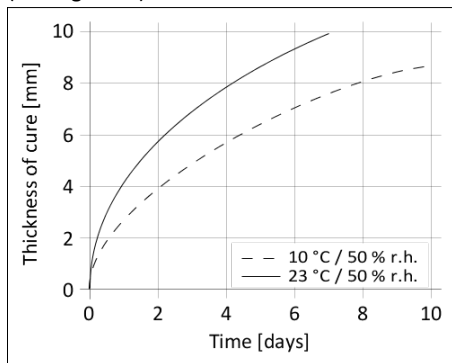


Diagram 1: Herdehastighet Sikaflex®-295 UV

## KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Sikaflex®-295 UV er generelt bestandig mot ferskvann, sjøvann, fortynnede syrer og fortynnede baser; midlertidig bestandig mot drivstoff, mineraloljer, vegetabiliske og animalsk fett og oljer; ikke bestandig mot organiske syrer, glykolisk alkohol, konsentrerte mineralsyrer og baser eller løsemidler.

## FREMANGSMÅTE FOR PÅFØRING

### Forbehandling av overflate

Overflaten må være ren, tørr og fri for fett, olje, støv og andre forurensninger. Overflatebehandlingen avhenger av underlagets spesifikke natur og er avgjørende for en langvarig vedheft. Forslag til overflatebehandling kan forefinnes i den gjeldende utgaven av den aktuelle Sika® Forbehandlingstabell. Vær oppmerksom på at disse forslagene er basert på erfaring og i hvert tilfelle skal verifiseres av tester på det aktuelle underlaget.

## Påføring

Sikaflex®-295 UV kan påføres ved temperaturer mellom 10 °C og 35 °C (omgivelse og produkt), men endringer i reaktivitet og påføringsegenskaper må påberegnes. Den optimale temperaturen for underlag og fugemasse er mellom 15 °C og 25 °C.

Vær oppmerksom på at viskositeten vil øke ved lav temperatur. For lett påføring tilpasses limet til omgivelsestemperaturen før bruk.

For å sikre en jevn tykkelse på limfugen anbefales det å påføre limet i form av en trekantet streng (se figur 1).

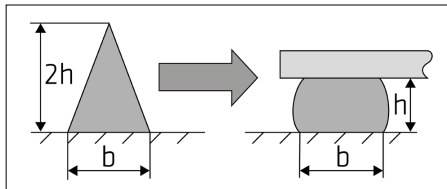


Figure 1: Anbefalt utforming av limstreng

Sikaflex®-295 UV kan påføres med en hånd-, luft- eller batteridrevet fugepistol med stempel, samt med pumpeutstyr. Åpentiden er betydelig kortere i varmt og fuktig klima. Delene må alltid monteres innen åpentiden. Føy aldri sammen deler dersom limet har dannet hinne.

## Bearbeiding og etterbehandling

Komprimering og glatting må utføres innen fugemassens hinnedannelse. Det anbefales å bruke Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for egnethet og kompatibilitet før bruk.

## Fjerning

Ikke herdet Sikaflex®-295 UV kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk. Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Handclean eller en egnet industriell håndrens og vann. Bruk ikke løsemidler på huden.

## Overmalinger

Sikaflex®-295 UV kan overmales før og etter hinnedannelse. Dersom malingsprosessen finner sted etter at fugemassen har dannet hinne, kan vedheften forbedres ved å behandle fugeoverflaten med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 før malingsprosessen påbegynnes. Dersom malingen krever en bakeprosess (> 80 °C) oppnås beste resultat ved først å la fugemassen herde helt. Alle malinger må testes ved å utføre forforsøk under de aktuelle produksjonsforhold. Elastisiteten til maling er vanligvis lavere enn for fugemasse. Dette kan føre til sprekker i malingen på fugeflaten.

## YTTERLIGERE INFORMASJON

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Sika Forbehandlingstabell for Marine Applikasjoner
- Generelle retningslinjer for liming og fuging med 1-komponent Sikaflex®

## EMBALLASJEINFORMASJON

Patron	300 ml
Pose	400 ml
	600 ml

## BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produkt databladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

## PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametrene, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produkt datablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)