

# Prestandadeklaration

Enligt bilaga ZA1: EN 14592:2008

## Fyrkant varmförzinkad spik

Nr. Motek prestandadeklaration: 121 varmförzinkad fyrkant spik

- 1. Produkttypens unika identifikationskod:** Motek fyrkant varmförzinkad spik, art nr 13212040-13213495.
- 2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:** Typ, parti och serienummer visas på förpackningen.
- 3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:**  
Spik för användning i bärande konstruktion.
- 4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:** Motek AS, Alf bjerckes vei 22B, 0508, OSLO, Norge.
- 5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2:** n.a.
- 6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:** System 3.
- 7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: (det anmälda organets namn och identifikationsnummer, i förekommande fall):** Versuchsanstalt für Holz- und Trockenbau GmbH, Forschungs- entwicklungs- und materialprüfanstalt, Annastrasse 18, 64285 Darmstadt. European notified body: 1503  
Test rapporter: PB-641-12-sq-2,3hd-130322-La, PB-641-12-sq-2,6hd-130322-La, PB-641-12-sq-3,0hd-130307-La, PB-641-12-sq-3,4hd-130307-La.
- 8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:** n.a.

## 9. Angiven prestanda:

Grundläggande egenskaper / diameter spik Ø (mm)	2,1	2,3	2,6	3,0	3,4	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk böjmoment, $M_{y,k}$ Nmm	1860	2354	3238	4700	6500	EN 14592:2008
Karakteristisk utdragsparameter, $f_{ax,k,350}$ N/mm <sup>2</sup>	2,45 P=350	2,45 P=350	2,45 P=350	2,45 P=350	2,45 P=350	
Karakteristisk genomdrag av huvud $f_{head,k,350}$ N/mm <sup>2</sup>	8,58 P=350	8,58 P=350	8,58 P=350	8,58 P=350	8,58 P=350	
Karakteristisk sträcklast kN	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
Korrosions egenskaper	Varmförzinkad >50µm för service class 3 enligt EN1995-1-1					
För beräkning i annan densitet av trämaterial används: kvadraten på kvoten mellan sökt och testad densitet multiplicerat med angiven prestanda.						
Alla värden är med en vinkel av 90° mot fiber riktningen.						

- 10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.**

Undertecknat för tillverkaren av

  
David Klingvall  
Produktsjef

  
Cato Løkka  
Markedsdirektør

Motek AS, OSLO, 1. juli, 2013

