

# Tekniske Data

## Pilot QD Primer



### Produktbeskrivelse

Pilot QD Primer er en hurtigtørrende alkyd basert primer med zinkfosfat som aktive korrosjonshindrende pigmenter. Dette produktet er sertifisert til ikke å spre overflatebrann, IMO FTPC Part 5 (IMO Res. A.653(16)) / IMO FTPC Annex2 Item 2.2. Brukes iht retningslinjer i PG6/23 som en miljøvennlig beskyttelse som primer/sistestrøk i UK og Ireland.

### Bruksområde

Som en primer for stål og aluminiumskonstruksjoner i moderat, ikke aggressivt miljø. Pilot QD Primer er en hurtigtørrende og motstandsdyktig mot tørr varme opp til 120°C. Egnert i forbindelse med Jotun Steelmaster serie av brannhemmende belegg som en del av et generelt system.

### Filmtykkelse og spredeevne

	Minimum	Maksimum	Typisk
Filmtykkelse, tørr (µm)	40	125	75
Filmtykkelse, våt (µm)	70	220	130
Teoretisk spredeevne (m <sup>2</sup> /l)	14	4,5	7,5

### Teknisk informasjon

<b>Farge</b>	Grå, Rød, Hvit
<b>Tørrestoff (vol %)*</b>	56 ± 2
<b>Flammepunkt</b>	26°C ± 2 (Før tynning)
<b>VOC</b>	3,5 lbs/gal (420 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 390 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
<b>Glans</b>	Matt
<b>Vannbestandighet</b>	God
<b>Fleksibilitet</b>	God

\*Målt i henhold til ISO 3233:1998 (E)

### Forbehandling

Overflaten må være rengjort for støv og smuss, samt være tørr før overmaling finner sted. Overflaten må være vurdert og behandlet i henhold til ISO 8504.

#### Bart stål

Forbehandling: Blåserensing til Sa 2½ (ISO-8501-1:2007). Mekanisk rensing til min. St 2 (ISO 8501-1:2007) kan brukes for mindre oppflekkingsområder.

#### Shoppimet stål

Ren, tørr og ubeskadiget godkjent shopprimer.

#### Malte overflater

Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel primer. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

#### Andre overflater

For aluminium gjenstander, er det nødvendig med grundig vasking og blåsing med et ikkemetallisk blåsemiddel.

Andre overflater kan også males. Ta kontakt med ditt Jotun kontor for ytterligere informasjon.

---

## Forhold under påføring

Underlagets temperatur skal være min. 3°C over luftens duggpunkt. Temperatur og relativ fuktighet skal måles i nærheten av underlaget. God ventilasjon er normalt påkrevd i innestengte rom for å oppnå riktig tørking.

---

## Påføringsmetoder

<b>Spray</b>	Benytt høytrykkssprøyte.
<b>Pensel</b>	Anbefalt
<b>Rulle</b>	Anbefalt

---

## Påføringsdata

**Blandingsforhold (volum)** 1 Komp.

**Tynner/Rengjøringsmiddel** Jotun Tynner Nr. 7

### Veiledende data for luftløs sprøyte

<b>Dysetrykk</b>	15 MPa (150 kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi).
<b>Dyse</b>	0.38-0.53 mm (0.015-0.021").
<b>Viftevinkel</b>	40-80°
<b>Filter</b>	Kontroller at filtrene er rene.

---

## Tørre/herdetider

Tørretider blir påvirket av bl.a. luftsirkulasjon, temperatur, filmtykkelse og antall strøk. De oppgitte tidene i tabellen nedenunder er derfor veiledende og er typiske for:

- \* God ventilasjon (Utendørseksponering eller fri luftsirkulasjon)
- \* Anbefalt filmtykkelse
- \* Ett strøk på inert underlag

Underlagets temperatur	5°C	10°C	23°C	40°C
Berøringstørr	30 min	20 min	15 min	10 min
Gjennomtørr	2,5 t	2 t	1,5 t	1 t
Overmalingsintervall, minimum <sup>2</sup>	2,5 t	2 t	1,5 t	1 t
Overmalingsintervall, maksimum <sup>1, 2</sup>				

1. Overflaten må være fri for krittning og annet belegg før overmaling finner sted av etterfølgende strøk.
2. Pilot QD Primer kan overmales med maling som inneholder xylene eller sterkere løsningsmidler innen innen 24 timer eller etter 5 dager etter påføring.

Gitte data må kun bli betraktet som veiledende. Faktiske tørretider kan være både kortere og lengre, avhengig av eksisterende belegg, generisk type, filmtykkelse, system som er valgt, antall strøk, ventilasjon, luftfuktighet, temperatur, mekanisk styrkebehov etc. Et komplett system kan settes opp på et systemark, hvor alle parametre og spesielle vilkår blir beskrevet.

---

## Typisk anbefalt malingsystem

Korrosiv kategori C2 - medium (ISO 12944):

Pilot QD Primer	40 µm	(Tørrfilmtykkelse)
Pilot II	40 µm	(Tørrfilmtykkelse)

I forbindelse med brannhemmende belegg:

Pilot QD Primer	75 µm	(Tørrfilmtykkelse)
-----------------	-------	--------------------

Steelmaster according to steelmaster loading table

Andre systemer kan også benyttes, avhengig av bruksområdet

---

## Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder. Emballasjen må holdes godt tillukket.

---

## Behandling

Behandles forsiktig. Omrøres godt før bruk.

---

## Emballasjestørrelse

20 liter container.

Emballasje kan variere fra land til land i henhold til lokale bestemmelser.

---

## Helse og sikkerhet

Vennligst observer miljø- og sikkerhetsmerkingen som er anvist på emballasjen. Påfør produktet under godt ventilerte forhold. Unngå innånding av sprøytetåke. Bruk egnet vernemaske ved sprøyting. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensmiddel, såpe og vann. Får man stoffet i øynene, skylk straks med store mengder vann og kontakt lege umiddelbart.

For detaljert informasjon vedr. helse- og sikkerhetsrisiko samt forsiktighetsregler for bruk av dette produktet, referer vi til produktets HMS-datablad.

## **MERKNAD**

*Informasjon i dette dataarket er gitt med basis i den kunnskap som er ervervet gjennom laborieutprøvnings og praktisk erfaring. Da produktet ofte brukes under forhold utenfor vår kontroll, kan vi imidlertid ikke garantere annet enn kvaliteten på produktet. Vi forbeholder oss retten til å endre data uten varsel.*

Jotun er et verdensomspennende firma med fabrikker, salgskontorer og lager i mer en 50 land. For informasjon om ditt nærmeste Jotun kontor, ta kontakt med nærmeste regionskontor eller besøk våre internettsider på [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

PUBLISERT 6 DESEMBER 2007 AV JOTUN  
DETTE DATAARKET ERSTATTER TIDLIGERE PUBLISERTE DATAARK