

FDV-dokumentasjon

Produkt: 0982008 090 15

SVEISETRÅD PÅ SPOLE 0,8 MM
15 KG



Sveistråd Dekkgass

Tråd Ø	Art. nr.	Kg. pr. rull
0,6	0982 006 5	5
	0982 006	15
0,8	0982 008 5	5
	0982 008	15
1,0	0982 010	

Generell beskrivelse:

Forkobret elektrodetråd for sveising av vanlig konstruksjonsstål og finkornstål med flytegrense 490 N/mm². Tråden er leget slik at best mulige sveiseegenskaper oppnås.

Klassifikasjon

DIN 8559: SG 2
BS 2901: A-18
AWS: SFA 5.18-79
 ER 70 5-6

Avsettanalyse (ca. %):

C	Mn	Si	P maks.	S maks.	CU
0,07	1,45	0	0,015	0,015	0,170

Mekaniske egenskaper:

Strekkfasthet:	590 N/mm ²
Flytegrense:	460 N/mm ²
Forlengelse:	25%
Slagseighet	v/-20°C 70J
	v/-40°C 50J

Anvendelser:

Finkornstål i fasthetsklasse 600 - 750 N/mm²

Skipskvaliteter DnV: A-B-C-D-AH-DH-EH

Konstruksjonsstål NS: St37, St52,3 St 35,4, St 45,4, St35,8, St45,8, St 55,4x60

Kjelstål: HI-HIV, 17 Mn4, 19 Mn5

Dekkgass: CO₂ eller blandgass

Strømart: Likestrøm + pol

Godkjennelser:

Lloyds Register of Shipping, grade 3 YS og 3 YTM
 Det Norske Veritas, grade III YTMS
 TÜV (HII, StE 355) 2876
 Bureau Veritas SA3-3YM
 Deutsche Bundesbahn 42.051.01
 Controlas 3YSA-C1/M21
 American Bureau of Shipping ER 480S-6
 USSR Register of Shipping S3M
 TTK GS2-M21-57-5
 Svetskommisjonen 3423
 DS 323.1 og DS 317.1.2

Informasjonsblad

Utarbeidet 17.feb. 2004 i henhold til Stoffkartotekforskriften §5

a) Sveisetråd, Art.nr. 0982 006/008/010

b) Sammensetning

CAS nr.	Stoff	Klassifisering	TLV mg/m ³	w/w%
7440-50-8	Kobber	IK	0,1 *)	60 - 100
7439-96-5	Mangan	IK	1 *)	1 - 5
7440-21-3	Silisium	IK	10	1 - 5

IK = Ikke klassifiseringspliktig etter Forskrift om klassifisering og merking av farlige kjemikalier.

*) TLV er oppgitt som metallrøyk

c) Produsent og/eller omsetter:

Würth Norge AS

Postboks 84

NO-1483 Skytta

Telf.: 0047 670 62500 Fax: 0047 670 62511

Kontaktperson: Henning Kolstad

d) Fysikalske, kjemiske og helseskadelige egenskaper/toksikologiske data.

Utseende: Kompakt metalltråd med kobberaktig farge.
Smeltepunkt: > 1000°C
Avgasser: Metalloksider, karbonoksid, nitrogenoksid og ozon
Akutt helsefare: Normalt ingen
Gjentatt eksp.: Kan skape allergiske reaksjoner hos ømfintlige personer.

e) Risikomomenter ved bruk

Varme: Sveisesprut og smeltet metall kan gi brannskader og forårsake brann
Stråling: Lyset fra lysbuen kan gi alvorlig skade på øyne og hud
Sjokk: Elektrisk støt kan drepe.
Sveiserøyk:
Innånding: Kan føre til svimmelhet, kvalme, tørrhet og irritasjon i luftveiene.
Langvarig påvirkning kan gi lungeskader.
Påvirkning på nervesystemet kan ikke utelukkes.
Hud og øyne: Tørrhet og irritasjon kan forekomme.

f) Forebyggende vernetiltak

Begrensning av eksponering på arbeidsplassen

Arbeidet skal foregå under effektiv prosessventilasjon (for eksempel punktutsugning eller lokalutsugning). Dersom dette ikke er teknisk mulig, skal det brukes åndedrettsvern som angitt nedenfor. Det skal være adgang til rennende vann og øyeglass. Vask hendene før pauser, toalettbesøk og når arbeidet er slutt.

Åndedrettsvern

Bruk åndedrettsvern med frisklufttilførsel innendørs eller hvis effektiv prosessventilasjon ikke er mulig.

Håndvern/Hudvern

Bruk sveisehansker, sveiseforkle og beskyttelseskler av et ikke-syntetisk materiale.

Øye-/ansiktsvern

Bruk sveiseskjerm med beskyttelsesglass.

g) Førstehjelpstiltak

Innånding

Oppsøk frisk luft. Kontakt lege ved vedvarende ubehag og vis dette informasjonsbladet.

Hud

Oppsøk lege ved forbrenningsskader.

Øyne

Oppsøk lege ved skader forårsaket av sveiseblink

Opplysninger om lover og forskrifter

Forskrift om stoffkartotek 2000-04-14 nr 412

Forskrift om utarbeidelse og distribusjon av helse-, miljø- og sikkerhetsdatablad for farlige kjemikalier, 2002-07-16

Forskrift om varmt arbeid 1998-02-26-179