

Pilot ACR

Produktbeskrivelse

Dette er en én komponent fysisk torkende akryl maling. Den har en halvblank overflate med god glansbestandighet. Det er en tykkfilms produkt. Den er hurtigtørkende. Den kan brukes direkte på metall. Til bruk som toppstrøk i atmosfærisk miljø. Den kan påføres på overflater med temperaturer på under null.

Bruksområde

Protektiv:

Anbefalt for raffinerier, kraftverk, broer og bygninger. Egnert for et bredt spekter av industrielle konstruksjoner.

Sertifikater og godkjenninger

Lav flammesprednings sertifikat i henhold til IMO/Solas direktivet.

Korn, Newcastle Occupational Health

Lav flammesprednings sertifikat i henhold til IMO FTPC del 2 MSC61 (67)

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelig på forespørsel.

Farger

i henhold til farvekart og Multicolor Industry blandesystem (MCI)

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Tørrstoff pr volum	ISO 3233	55 ± 2 %
Glansgrad (60 °)	ISO 2813	halvblank (35-70)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	25 °C
Egenvekt	kalkulert	1,49 kg/l
VOC-USA / VOC Hong Kong	EPA Method 24	400 g/l
VOC-Direktivet	SED (1999/13/EC)	266 g/kg

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.

Glans: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Anbefalt filmtykkelse pr. strøk

Filmtykkelse og spredeevne	Tørrfilmtykkelse (µm)	Våtfilmtykkelse (µm)	Teoretisk spredeevne (m ² /l)
Minimum	80	145	6,9
Maksimum	120	220	4,6
Typisk	120	220	4,6

Forbehandling

For å sikre varig vedheft til påfølgende produkt skal alle overflater være rene, tørre og fri for smuss.

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Shoppimet stål	Ren, tørr og ubeskadiget shop primer (ISO 12944-4 6.1)	Ren, tørr og ubeskadiget shop primer (ISO 12944-4 6.1)
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling (ISO 12944-4 6.1)	P Sa 2½ (ISO 8501-2)

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

- Sprøyte: Bruk høytrykkssprøyte (fortynn 5 %).
- Pensel: Bruk en egnet pensel. Forsiktighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.
- Rull: Kan brukes, med det er ikke anbefalt som første strøk direkte på metall. Forsiktighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

Blandeforhold (volum)

En-komponent

Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 7

Anbefalte data for høytrykkssprøyting

- Dysetørrelse (inch/1000): 15-21
- Trykk ved dyse (minimum): 150 bar/2100 psi

Tørke og Herdetid

Underlagstemperatur	-10 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr	30min	30min	20min	15min	15min	15min
Gjennomtørr	7h	7h	7h	5h	4h	4h
Overmalingsintervall, minimum	3h	3h	3h	2h	1h	1h

Tørke og herdetider er bestemt utfra kontrollerte temperaturer og relativ fuktighet under 85% og innenfor produktets anbefalte tørrfilmtykkelse.

Overflate (berørings) tørr: Tilstanden av tørking når et lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk eller overflaten oppleves som klebrig. Tørr sand kan drysset på overflaten og børstes bort uten å feste seg til eller forårsake skade på overflaten.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den korteste tid som aksepteres før neste strøk kan påføres.

Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	60 °C	60 °C

Kortvarig temperaturtopp, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til holdbarheten av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og sistestrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produkt avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Førrige strøk: epoxy, epoxi mastic, akryl

Neste strøk: akryl

Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Pilot ACR	5/20	5/20

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Lagringstid ved 23 °C

Pilot ACR

48 måned(er)

I noen markeder kan holdbarheten være kortere grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evnen og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

Produkter primært ment for bruk som primer og bunnstoff kan ha små fargevariasjoner fra produksjon til produksjon. Slike produkter kan falme og kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for konkret veiledning om de generelle egenskapene for dette produktet mot deres behov og spesifikke bruksområder .

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.