

Jotamastic 90

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyaminherdet epoksyestikkemaling. Det er et overflatetolerant, slitesterkt, tykktykkfilm produkt med høyt tørrstoffinnhold. Dette produktet kan mikses i et bredt spekter av farger i Jotuns Multicolor Industri (MCI) system. Spesielt beregnet på områder hvor optimal forbehandling ikke er mulig eller ønskelig. Gir langvarig beskyttelse i miljøer med høy korrosivitet. Kan brukes som primer, mellomstrøk, toppstrøk, eller som et ett-strøkssystem over eller under vann. Egnet for riktig forbeholdet karbonstål, galvanisert stål, rustfritt stål, aluminium, betong og en rekke tidligere malte overflater. Den kan påføres på overflater med temperaturer ned til 0 °C.

Bruksområde

Generelt:

Først og fremst utviklet for vedlikehold og reparasjon.

Marine:

Utenpå skrog, utvendige og innvendige områder.

Protective:

Anbefalt for offshoreomgivelser, inkludert skvalpesoner, raffinerier, kraftverk, broer, bygninger, gruveutstyr og generelle stålkonstruksjoner.

Sertifikater og godkjenninger

Dette produktet bidrar til Green Buildings Standards kreditter. Vennligst referer til avsnitt "Green Building Standards".

Godkjent for PSPC for råoljetanker i henhold til IMO Res. MSC 288 (87)
NORSOK System 1, Rev.5
Korn, Newcastle Occupational Health

Når den er benyttet som en del av et godkjent system har denne malingen følgende sertifisering:

- Lav flammespredning iht; "EU Directive for Marine Equipment. Approved in accordance with parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code, or Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC when in compliance with IMO 2010 FTP Code Ch. 8"

Kontakt din Jotunrepresentant for mer utfyllende opplysninger.

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelige på forespørsel.

Andre tilgjengelige varianter

Jotamastic 90 Aluminium

Jotamastic 90 GF

Henviser til eget TDS for hvert produkt.

Farger

sort, hvit og i henhold til Multicolor Industry blandesystem (MCI)

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
MED STANDARDHERDER		
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	80 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	halvblank (35-70)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	35 °C
Tetthet	kalkulert	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	270 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	234 g/l
MED VINTERHERDER		
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	80 ± 2 %
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	36 °C
Tetthet	kalkulert	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	220 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	213 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge. Alle data gjelder for blandet maling.

Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Små fargevariasjoner kan forekomme ved bytte mellom de to herderne. Hvis produktet er utsatt for vær og vind uten toppstrøk, vil Wintergrade (WG) versjonen gulne raskere enn den samme fargen i Standard (STD) versjon.

VOC-verdiene refererer til grå farge.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

MED STANDARDHERDER

Tørrfilmtykkelse	100 - 300 µm
Våtfilmtykkelse	125 - 375 µm
Teoretisk spredeevne	8 - 2.7 m ² /l

MED VINTERHERDER

Tørrfilmtykkelse	100 - 300 µm
Våtfilmtykkelse	125 - 375 µm
Teoretisk spredeevne	8 - 2.7 m ² /l

Forbehandling

For å sikre varig vedheft til påfølgende produkt skal alle overflater være rene, tørre og fri for smuss.

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Rustfritt stål	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensing med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Aluminium	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensing med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Lett blåserensing ved bruk av ikke metallisk blåsemiddel som gir en grov og enhetlig profil.
Shop-primet stål	Ren, tørr og ubeskadiget shop primer (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling
Betong	Lavtrykksvask med vann til en grov, ren, tørr overflate fri for sementslam.	Minimum 4 ukers herding. Fuktighetsinnhold maksimum 5 %. Overflaten behandles ved hjelp av lukket blåserensing , diamantsliping eller andre egnede metoder å slipe ned betongen og for å fjerne sementslam.

Optimal ytelse, inkludert heft, korrosjonsbeskyttelse, varmebestandighet og kjemisk motstand oppnås med anbefalt forbehandling.

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

- Sprøyte: Bruk høytrykkssprøyte.
- Pensel: Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.
- Rull: Kan brukes på mindre områder. Ikke anbefalt som første primerstrøk. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

Blandeforhold (volum)

MED STANDARDHERDER

Jotamastic 90 Comp A	3.5 del(er)
Jotamastic 90 Standard Comp B	1 del(er)

MED VINTERHERDER

Jotamastic 90 Comp A	3.5 del(er)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1 del(er)

Uavhengig av underlagets temperatur er 10 °C den laveste temperatur på blandingen av base og herder. Lavere temperaturer kan kreve ekstra tynner for å nå riktig påføringsviskositet. Tilsetning av tynner gir lavere sigmotstand og lengre herdetid. Om tilsetning av tynner er påkrevd, må denne tilsettes etter at de to komponentene er blandet sammen.

Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 17

Tynning er normalt ikke nødvendig. Kontakt den lokale representanten for råd ved bruk under ekstreme forhold. Tynn ikke mer enn det som er tillatt i lokal miljølovgivning.

Veiledende data for høytrykkssprøying

Dysetørrelse (inch/1000):	19-25
Trykk ved dyse (minimum):	150 bar/2100 psi

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
MED STANDARDHERDER						
Overflatetørr / Berøringstørr			20 h	12 h	4 h	1.5 h
Gjennomtørr			40 h	20 h	6 h	3 h
Overmalingsintervall, minimum			30 h	10 h	3 h	1.5 h
Tørket/herdet for bruk			28 d	14 d	7 d	2 d
MED VINTERHERDER						
Overflatetørr / Berøringstørr	24 h	18 h	12 h	8 h	3.5 h	
Gjennomtørr	72 h	30 h	20 h	12 h	4 h	
Overmalingsintervall, minimum	54 h	20 h	10 h	6 h	2 h	
Tørket/herdet for bruk	21 d	14 d	10 d	5 d	3 d	

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur **23 °C**

MED STANDARDHERDER

Brukstid 2 h

MED VINTERHERDER

Brukstid 45 min

Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	90 °C	-
Neddykket, sjøvann	50 °C	60 °C
Neddykket, rå-olje/crude olje	80 °C	90 °C

MED VINTERHERDER

Tørr, lufteksponert, vedvarende: 120 °C

Tørr, lufteksponert, Kortvarig: -

Kortvarig temperaturtopp, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Legg merke til at malingens motstandsdyktighet ved neddykking vil variere med temperatur, det spesifikke kjemikaliet og om nedsenkningen er konstant eller periodisk. Varmebestandigheten til et malingsystem påvirkes av hvert enkelt strøk i systemet. I et system må alle malingene ha likeverdige varmebestandigheter.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: epoksy shop primer, uorganisk sinksilikat shop-primer, sink epoksy, epoksy, epoxy mastic, uorganisk sinksilikat

Neste strøk: polyuretan, polysiloksan, epoksy, akryl, vinyl epoksy

Emballasje

**Volum
(liter)**

**Spannstørrelse
(liter)**

Jotamastic 90 Comp A	3.55/15.6	5/20
Jotamastic 90 Standard Comp B	1/4.4	1/5
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1/4.4	1/5

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Holdbarhet ved 23 °C

Jotamastic 90 Comp A	48 måned(er)
Jotamastic 90 Standard Comp B	24 måned(er)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	24 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Green Building-standarder

Dette produktet bidrar til Green Building Standard kreditter ved å oppfylle følgende spesifikke krav:

LEED®v4 (2013)

EQ-kreditt: Materialer med lav emisjon

- Helsevesen og skoler, utendørs påførte produkter: VOC-innhold for industrielle vedlikeholdsmalinger (250 g/l) (CARB (SCM) 2007).

MR-kreditt: Bygningsproduktopplysning og optimalisering

- Ingredienser, Alternativ 2: Optimalisering av materialbestanddel, internasjonal alternativt samsvarssti - REACH-optimalisering: Fullstendig fortegnelse av kjemiske ingredienser til 100 ppm og ikke inneholdende stoffer på REACH-godkjenningslisten - Vedlegg XIV, Begrensningsliste - Vedlegg XVII og SVHC-kandidatlisten.
- Miljøprodukt deklarasjoner. Produktspesifikk Type III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Mat 01: Produktspesifikk Type III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: VOC innhold for bindende primer SB (750 g/l) (EU-direktiv 2004/42/CE).

EPD-ene er tilgjengelige på www.epd-norge.no

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av fargetype, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laborietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.