

# Tekniske Data

## AntiPest



### Produktbeskrivelse

AntiPest er en 2-komponent epoksy egnet for lagtidseksposering under epoksy og polyurethan systemer og spesielt utviklet for å hindre osmoseblærer på plastbåter.

### Bruksområde

AntiPest kan brukes som primer for alle typer av underlag, som stål, glassfiber, aluminium og tre og også som et mellomstrøk for polyuretha eller bunnstoff over en epoxy primer. Den er spesielt utviklet for å redusere faren for osmoseblærer på plastbåter og gi en god beskyttelse mot rust.

### Filmtykkelse og spredeevne

	Minimum	Maksimum	Typisk
Filmtykkelse, tørr ( $\mu\text{m}$ )	60	100	80
Filmtykkelse, våt ( $\mu\text{m}$ )	140	240	190
Teoretisk spredeevne ( $\text{m}^2/\text{l}$ )	7	4,2	5,2

### Kommentarer

Ved bruk som førstestrøk på tre, kan 20% tynning være nødvendig.

### Teknisk informasjon

Farge	Grå
Tørrestoff (vol %)*	42 $\pm$ 2
Flammepunkt	25°C $\pm$ 2 (Setaflash)
Spesifikk vekt	1,25 kg/ltr
Glans	Matt
Vannbestandighet	Utmerket
Slitestyrke	Meget god
Fleksibilitet	God

\*Målt i henhold til ISO 3233:1998 (E)

### Forbehandling

Overflaten må være rengjort for støv og smuss, samt være tørr før overmaling finner sted. Overflaten må være vurdert og behandlet i henhold til ISO 8504.

#### Bart stål

Cleanliness: Blast cleaning to Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Roughness: using abrasives suitable to achieve grade Fine to Medium G (30-50  $\mu\text{m}$ , Ry5) (ISO 8503-2).

#### Shoppimet stål

Ren, tørr og ubeskadiget godkjent shopprimer.

### Malte overflater

Ren, tørr og ubeskadet kompatibel primer. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

### Andre overflater

For glassfiber, aluminium og galvaniserte overflater; avfetting, lett sliping eller sandblåsing.

Andre overflater kan også males. Ta kontakt med ditt Jotun kontor for ytterligere informasjon.

---

## Forhold under påføring

Underlagets temperatur skal være min. 10°C og minst 3°C over luftens duggpunkt. Temperatur og relativ fuktighet skal måles i nærheten av underlaget. God ventilasjon er normalt påkrevd i innestengte rom for å oppnå riktig tørk. Malingen skal ikke eksponeres for olje/kjemikalier eller mekanisk påvirkning før den er utherdet.

---

## Påføringsmetoder

<b>Spray</b>	Bruk høytrykkssprøyte eller konvensjonelt sprøyteutstyr.
<b>Pensel</b>	Anbefalt for maling av kanter og mindre områder, men vær påpasselig med å oppnå spesifisert filmtykkelse.
<b>Rulle</b>	Kan benyttes, men anbefales ikke til første strøk på umalt stål. Vær påpasselig med å oppnå spesifisert filmtykkelse.

---

## Påføringsdata

<b>Blandingsforhold (volum)</b>	4:1
<b>Blanding</b>	4 deler Comp. A (base) blandes nøye med 1 del Comp. B (herder).
<b>Induksjonstid</b>	15 minutter.
<b>Brukstid (23°C)</b>	8 timer (Reduseres ved høyere temperaturer).
<b>Tynner/Rengjøringsmiddel</b>	Jotun Thinner No 17
<b>Veiledende data for luftløs sprøyte</b>	
<b>Dysetrykk</b>	15 MPa (150 kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi.)
<b>Dyse</b>	0.31-0.43 mm (0.012-0.016")
<b>Viftevinkel</b>	40-80°
<b>Filter</b>	Kontroller at filtrene er rene.
<b>Veiledende data for konvensjonell sprøyte</b>	
<b>Dysetrykk</b>	3 - 4 bar (kg/cm <sup>2</sup> )
<b>Dyse</b>	1.6 - 1.8 mm
<b>Filter</b>	Sjekk at vann og oljefilter er tilgjengelig.
<b>Anmerkninger</b>	Distansen fra luftkompressor til filter skal være minst 10 m.

---

## Tørre/herdetider

Tørretider blir påvirket av bl.a. luftsirkulasjon, temperatur, filmtykkelse og antall strøk. De oppgitte tidene i tabellen nedenunder er derfor veiledende og er typiske for:

- \* God ventilasjon (Utendørseksposering eller fri luftsirkulasjon)
- \* Anbefalt filmtykkelse
- \* Ett strøk på inert underlag

<b>Underlagets temperatur</b>	<b>10°C</b>	<b>23°C</b>	<b>40°C</b>
<b>Berøringsstør</b>	3 t	2 t	1 t
<b>Gjennomtør</b>	5 t	3 t	2 t
<b>Utherdet</b>	12 d	7 d	5 d
<b>Overmalingsintervall, minimum</b>	12 t	4 t	3 t
<b>Overmalingsintervall, maksimum</b>	7 d	3 d	2 d

1. Overflaten må slipes med sandpapir for å oppnå maksimal adhesjon hvis påføring foregår etter anbefalt overmalingsintervall.

Gitte data må kun bli betraktet som veiledende. Faktiske tørretider kan være både kortere og lengre, avhengig av eksisterende belegg, generisk type, filmtykkelse, system som er valgt, antall strøk, ventilasjon, luftfuktighet, temperatur, mekanisk styrkebehov etc. Et komplett system kan settes opp på et systemark, hvor alle parametre og spesielle vilkår blir beskrevet.

## Typisk anbefalt malingsystem

Under vannlinjen:

<b>AntiPest</b>	<b>1-3 x 100 µm</b>	<b>(Tørrfilmtykkelse)</b>
Jotuns bunnstoff	2 x 50 µm	(Tørrfilmtykkelse)

Over vannlinjen:

<b>AntiPest</b>	<b>1-2 x 100 µm</b>	<b>(Tørrfilmtykkelse)</b>
Speed Undercoat	1 x 50 µm	(Tørrfilmtykkelse)
TopGloss	2 x 40 µm	(Tørrfilmtykkelse)

Andre systemer kan også benyttes, avhengig av bruksområdet

## Brukeveiledning

Under vannlinjen

### 1. Glassfiber, stål, aluminium, bly og støpejern

Påfør et strøk med AntiPest. Om nødvendig, sparkles ujevnheter først med Lightweight Filler og siden med Finishing Filler. Puss med sandpapir, påfør 2 strøk med AntiPest og avslutt med to strøk med en av Jotuns bunnstoffer.

### 2. Tre

Påfør 5-15 strøk Clipper I vått i vått avhengig av underlagets sugsevne. Påfør et strøk med AntiPest tynnet 10-15% med Jotun Thinner No 17. Om nødvendig, sparkles ujevnheter først med Lightweight Filler og siden med Finishing Filler. Puss med sandpapir, påfør 2 strøk med AntiPest og avslutt med to strøk med en av Jotuns bunnstoffer.

Over vannlinjen

### 1. Glassfiber, stål, aluminium, bly og støpejern

Påfør et strøk med AntiPest. Om nødvendig, sparkles ujevnheter først med Lightweight Filler og siden med Finishing Filler. Puss med sandpapir, påfør 2 strøk med AntiPest. For bedre sluttresultat, påfør et strøk med Speed Undercoat og avslutt med to strøk med TopGloss.

### 2. Tre

Påfør et strøk med AntiPest tynnet 20% med Jotun Thinner No 17. Om nødvendig, sparkles ujevnheter først med Lightweight Filler og siden med Finishing Filler. Puss med sandpapir, påfør 2 strøk med AntiPest og avslutt med to strøk med TopGloss

## Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder. Emballasjen må holdes godt tillukket.

## Behandling

Behandles forsiktig. Omrøres godt før bruk.

## Emballasjestørrelse

1 Kit: 6 liter komp. A (base) i et 0,75 liter spann og 0,15 liter komp. B (herder) i et 0,30 liter spann.

1 Kit: 2 liter komp. (base) i et 2,5 liter spann og 0,5 liter komp. B (herder) i et 0,75 liter spann.

---

## Helse og sikkerhet

Vennligst observer miljø- og sikkerhetsmerkingen som er anvist på emballasjen. Påfør produktet under godt ventilerte forhold. Unngå innånding av sprøytetåke. Bruk egnet vernemaske ved sprøyting. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensmiddel, såpe og vann. Får man stoffet i øynene, skylt straks med store mengder vann og kontakt lege umiddelbart.

**For detaljert informasjon vedr. helse- og sikkerhetsrisiko samt forsiktighetsregler for bruk av dette produktet, referer vi til produktets HMS-datablad.**

---

## MERKNAD

*Informasjon i dette dataarket er gitt med basis i den kunnskap som er ervervet gjennom laborieutprøvinger og praktisk erfaring. Da produktet ofte brukes under forhold utenfor vår kontroll, kan vi imidlertid ikke garantere annet enn kvaliteten på produktet. Vi forbeholder oss retten til å endre data uten varsel.*

Jotun er et verdensomspennende firma med fabrikker, salgskontorer og lager i mer en 50 land. For informasjon om ditt nærmeste Jotun kontor, ta kontakt med nærmeste regionskontor eller besøk våre nettsider på [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

PUBLISERT 20 NOVEMBER 2008 AV JOTUN  
DETTE DATAARKET ERSTATTER TIDLIGERE PUBLISERTE DATAARK