

FDV-dokumentasjon

Produkt: 0608115910061 1

W.STIKKS.BLAD BEIGE 75 X4,0
1=25

Informasjon stikksagblad

Materiale	Tange	Kvalitet	Art. nr.	Pk./stk.		Utførelse					
							Tenner pr. mm	Lengde total mm	Tannet lengde mm	Tykkelse mm	
Tre	Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Elu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo und Skil	***	0608 116 234	1=5		HCS progressiv	2-3	117	90	1,35	
			0608 116 235	1=25							
			0615 075 40	1=5		Bi-Metall skarp og vikket	4,0	100	75	1,25	
			0615 118 33	1=5		Bi-Metall skarp og slipt	3,3	132	108	1,5	
			**	0608 115 91	1=5		HCS skarp og vikket	4,0	100	75	1,25
				0608 115 910	1=25						
				0608 116 91	1=5						
				0608 117 91	1=5						
				0608 118 91	1=5						
				0608 116 113¹	1=5						
				0608 116 100	1=5						
				0608 115 92	1=5						
		0608 115 90		1=5							
		0608 115 900		1=25							
		0608 116 90		1=5							
		0608 115 89		1=5							
		0608 116 112²		1=5							
		0608 116 111²		1=5							
		0615 075 25		1=5		Bi-Metall skarp og konisk slipt	2,5	100	75	1,25	
		*		0608 116 102	1=5		HCS bølget og frest	2,0	77	50	1,0
			0608 116 103¹	1=5		HCS bølget	2,0	77	50	1,0	
			0608 116 099	1=5		HCS vikket og frest	3,0	100	75	1,25	
		**	0615 175 40	1=5		Bi-Metall frest og konisk slipt	4,0	100	75	1,25	
			0608 116 080	1=5		HCS frest og konisk slipt	3,0	88	63	1,25	
			0608 116 081	1=5							
			0608 116 086	1=5							

1 = Spesielt for kurvesaging

2 = Omvendt snittretning

3=Spisstannet

0608 116 113=tannet på begge sider

