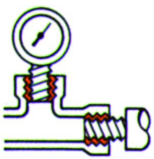


## RØRTETTING



## Tetting av rørgjenger for gass og væsker. Maksimalt R 3"

- Tetting av rørgjenger for gass og væsker. Maksimalt R 3"
- Avsetter ikke smak
- Temperaturbestandig opptil +150 °C
- Næringsmiddelgodkjent
- God bestandighet overfor et stort antall baser, gasser, løsemidler, oljer og drivstoff

### Bruksområder

Mange bruksområder fordi rørtetting ikke reagerer med væsker eller gasser. Bilverksteder, mekanisk industri, bygging av skip, fly, maskiner og motorer og elektro- og elektronikkbransjen.

### Bruksanvisning

Produktet skal påføres delene i flytende form, og herder etter monteringen til et seigelastisk plastmateriale. Dette fyller mellomrommet i gjengepartiet fullstendig, og beskytter delene mot slitasje og korrosjon. En 100%-ig forbindelse oppnås.

Jo mer passiv et metall er, og jo tykkere spaltebredde, dess langsommere herder stoffet. Passive metaller: Nikkel, sink, tinn, aluminium med lavt Cu/Mn-innhold, rustfritt og høyverdig stål, oksid- eller kromatbelegg. Aktive metaller: Stål, messing, bronse, kobber og aluminium.

Ved riktig bruk kan tettingen umiddelbart belastes med 5 bar trykk, etter utharding vil tettingen oppnå samme trykkstyrke som rørgodset.

### OBS/Advarsel

- Ikke egnet for skrueforbindelser som inneholder kobber (messing, bronse) som kommer i kontakt med vann > 40 ° C.

Varetekst	Art. nr.	Pk/stk
Rørtetting 50 g	<b>0893 577 050</b>	1/1

### Teknisk info

Basis	Metakrylatester
Farge	Fluoriserende gul
Brukstemperatur	-55°C-+150°C
Viskositet mPas x s	4000-8000
Herdetid	3-6 timer
Bearbeidingstid	15-30 min
Spaltebredde	<R3" (M80)(≤0,5mm)
Løsnemoment (M10)	15-20Nm
Påføringstemperatur	+5°C til +40°C