

# FDV-dokumentasjon

Produkt: 00464 25 005 100

MASKINSKR.7985 PH2 ELZ M 4  
X 25



d <sub>1</sub>	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
b	18	19	22	25	28	34	40
d <sub>2</sub>	4,7	5,6	7,5	9,2	11,0	14,5	18,0
Tillatt avvik	h 14						
k. max	1,5	1,65	2,2	2,5	3,0	4,0	5,0
r max.	0,7	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,5
Krysspor	Størrelse	1	1	2	2	3	4
	m	2,7	2,9	4,4	4,6	6,6	8,7
	Spor- dybde max.	1,25	1,5	1,9	2,1	2,8	3,9

### Maskinskruer, senkhode med krysspor DIN 965

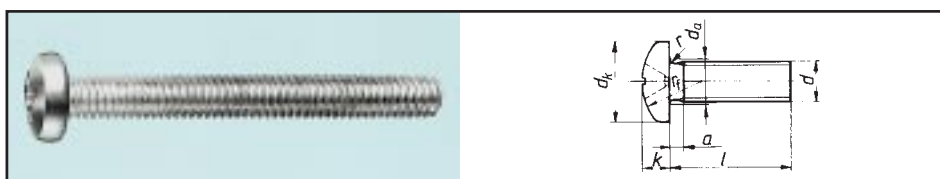
- Stål, el.forsinket PH **Art. gr. 0048**
- Stål, gulkromatert PH **1048**
- A4 Syrefast PZ **0297**



d <sub>1</sub>	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
b	18	19	22	25	28	34
d <sub>2</sub>	4,7	5,6	7,5	9,2	11,0	14,5
Tillatt avvik	h 14					
f ~ ~	0,6	0,75	1,0	1,25	1,5	2,0
k. max	1,5	1,65	2,2	2,5	3,0	4,0
r <sub>1</sub> ~ ~	5	6	8	10	12	16
r max.	0,7	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0
Krysspor	Størrelse	1	1	2	2	3
	m	2,7	3,1	4,5	5,3	6,8
	Spor- dybde max.	1,3	1,7	2,04	2,77	3,03

### Maskinskruer, linsesenk- hode med krysspor DIN 966

- Stål, el.forsinket PH **Art. gr. 0049**
- A4 Syrefast PZ **2049**



Ø	mm	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	
p <sup>2)</sup>		0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	
a	max	0,9	1	1,4	1,6	2	2,5	3	
b	min	18	19	22	25	28	34	40	
d <sub>a</sub>	max	3,1	3,6	4,7	5,7	6,8	9,2	11,2	
d <sub>k</sub>	max=nom.str.	5	6	8	10	12	16	20	
	min	4,7	5,7	7,64	9,64	11,57	15,57	19,48	
k	nom.str.	2	2,4	3,1	3,8	4,6	6	7,5	
	max	2,12	2,52	3,25	3,95	4,75	6,15	7,68	
	min	1,88	2,28	2,95	3,65	4,45	5,85	7,32	
r	max	0,1	0,1	0,2	0,2	0,25	0,4	0,4	
r <sub>i</sub>	≈	5	6	8	10	12	16	20	
v	≈	1,3	1,6	2	2,5	3	3,7	4,8	
x	max	1,1	1,25	1,75	2,0	2,5	3,2	3,8	
Krysspor	Størrelse		1	2		3	4		
		m	≈	2,7	3,1	4,6	5,3	6,8	9
	Form Ph	Spor- dybde	min	1,3	1,7	2,04	2,77	3,03	4,18
		max	1,6	2	2,54	3,27	3,53	4,68	
	Form Pz	m	≈	2,6	3	4,3	5	6,7	8,8
		Spor- dybde	min	1,27	1,68	1,9	2,64	3,02	4,06
	max	1,52	1,93	2,36	3,1	3,48	4,52		

### Maskinskruer, panhode med krysspor DIN 7985

- Stål, el.forsinket PH **Art. gr. 0046**
- A2 Rustfritt PZ **1046**
- A4 Syrefast PZ **2046**

2) Gjengestigning (normalgjenge)